

БУМАГА СИНТЕТИЧЕСКАЯ ДЛЯ СОЛЬВЕНТНОЙ ПЕЧАТИ РР180

ОПИСАНИЕ

Бумага: полупрозрачная полипропиленовая бумага

Клеевой слой: нет

Ширина рулона: 1,27м/ 1,52м

Длина рулона: 50 м

Артикул: MS190MN15, MS190MN12

ФУНКЦИИ

- 1. Качественное отображение печати
- 2. Высокая скорость высыхания чернил
- 3. Устойчив к желтению

ПРИМЕНЕНИЕ

- 1. Очистите стену и устраните недостатки
- 2. Найти нужное положение, чтобы изображение находилось по центру
- 3. Разгладить обои от центра к краям

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высокая степень белизны, матовости, светопропускаемости, стабильность размеров и высокое качество печати.

Материал водостойкий, обладает высокой механической прочностью; не деформируется при перепадах температур

Диаметр втулки (тубы): 75мм Тип поверхности: Глянцевая

Основа: Полипропилен Тип упаковки: Картоновая коробка

Страна производитель: Китай Ширина материала: 1,27м/ 1,52м

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Все рулоны должны храниться в вертикальном состоянии или быть подвешены на стеллажах. Горизонтальное хранение может привести к повреждению поверхности бумаги. Поврежденные участки пленки могут изменить цветопередачу после нанесения печати.



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1.Подходит для цифровой печати с использованием сольвентных, экосольвентных и UV-чернил. Перед печатью необходимо тестировать чернила на совместимость

2.Управление увлажнением - наиболее важный фактор, влияющий на качество офсетной печати. Используйте 11-15% спиртовой раствор или его заменитель, который улучшит качество печати. Рекомендуемый показатель рН=5,5-6, температура - 9-15оС.

Поскольку Polylith, в отличие от бумаги, не впитывает влагу, количество воды должно быть как можно меньше, в противном случае это замедлит высыхание краски. Давление при печати должно быть на 5-10% меньше, чем для обычной бумаги.

3. Рекомендуется использовать противоотмарочные порошки с размером зерна, на 1/3 большим, чем обычно.

Не советуем пользоваться порошками для лакирования на основе крахмала, потому что они не обеспечивают достаточной защиты от отмарывания

4.Во избежание отмарывания на сушку требуется по меньшей мере 5 часов. Для полного высыхания краски перед подрезкой, лакировкой и отделочными операциями требуется не менее 12 часов.

Применение ультрафиолетовой сушки с соответствующими красками или инфракрасной сушки может ускорить высыхание краски.

Для сохранения стабильности размеров, температура при сушке должна быть не более 65оС.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОДУКТА

















Сайт: www.ADMART.kz