

ПЛЕНКА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ЛАМИНАЦИИ NAR 1005 140гр

ОПИСАНИЕ

Пленка: 80 мкм, прозрачное матовое ПВХ покрытие
 Клеевой слой: прозрачный
 Лайнер: бумага РЕК 100гр с односторонним полиэтиленовым и силиконовым покрытием
 Ширина рулона: 1,27
 Длина рулона: 50м
 Артикул: M1005



ФУНКЦИИ

1. Повышенная эластичность;
2. Стабильность размеров;
3. Эффективное прилегание к рабочей поверхности.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Широко используется для ламинирования изображений, чертежей и конструкций, фотографий, рекламных постеров и др. Пленка защищает от повреждений и замедляет процесс выцветания чернил, улучшает контрастность и цвет, придает изображению матовый аспект.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условия тестирования: внутренняя температура 23±2°C; относительная влажность 50±15%; в качестве основы использовалось стекло, алюминий, стальная пластина.

Тестовое задание	Единица измерения	Метод испытания	Средний показатель
Толщина пленки	микрон	GB/T6672-2001	80±10
Вес лайнера	гр/м ²	GB4669-1995	100±10
Общий вес	гр/м ²	GB4669-1995	230±20
Начальная адгезия	Н / 25мм	FTM 9	≥ 5
24 часа, отслаивание 180°	Н / 25мм	FTM 1	≥ 10
Габаритная стабильность MD	мм	FTM 14	≤ 1,8
Габаритная прочность CD	мм	FTM 14	≤ 1,5
Прочность на растяжение MD	Н / 25мм	GB/T1040.1-2006	≥ 35
Прочность на разрыв CD	Н / 25мм	GB/T1040.1-2006	≥ 25
Температура конструкции	°C		20±10°C
Применимая температура	°C		-20 ~+70

В дальнейшем все технические данные могут быть изменены.

Информация, указанная в данной характеристике основана на результатах тестов, проведенных в лаборатории NAR, чтобы доказать надежность и высокое качество производимого продукта.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Рулоны с пленкой необходимо хранить в оригинальной герметичной упаковке, при температуре $25^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха $50\pm 15\%$. Избегайте воздействия высоких температур (прямые солнечные лучи, нахождение возле обогревателя и т.д.).

Все рулоны должны храниться в вертикальном состоянии или быть подвешены на стеллажах. Горизонтальное хранение может привести к повреждению поверхности пленки.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Важный фактор для восприятия - фактура пленки: глянцевое покрытие способно сделать цвета более живыми и яркими, тогда как матовое покрытие может снизить контраст для создания более мягкого и спокойного впечатления.

1. Перед применением ламинирующей пленки, убедитесь, что чернила высохли полностью. Если чернила не успели высохнуть до конца, то возможно возникновение пузырей, которые образуются вследствие того, что растворители краски проступают через клей, нарушая адгезию.

Пленка отстает, образуя пузырь. Время высыхания чернил зависит от плотности чернил, температуры окружающей среды и влажности воздуха в производственном помещении. Даже если печать кажется сухой на ощупь, чернила могут не высохнуть полностью. Обычно сушка чернил происходит хуже если воздух прохладный и повышенная влажность. Уточните предварительно время полного высыхания и условия у производителя красок.

2. Перед запуском ламинатора желательно изучить все режимы работы. Законченный вид ламинированной печати зависит от нескольких переменных, в том числе от давления подающего вала, скорости ламинирования и температуры. Все ламинаторы отличаются друг от друга, поэтому необходимо определить оптимальные настройки вашей машины. После установки пленки для ламинации на вал прочно закрепите ее, убедившись, что при вращении она не будет смещаться со стороны в сторону. Давление размоточного рулона должно быть минимальным. Основное правило – наименьшее давления для получения качественного результата, но не позволяйте разматывающему валу и свободно вращаться. Незначительное давление гарантирует, что пленка подается в зазор между валами равномерно. Небольшое натяжение позволит предотвратить образование складок и пузырьков воздуха, но при повышении напряжения – ламинационная пленка будет растягиваться. Любая растянутая пленка стремится вернуть свое первоначальное состояние. Это может привести к тому, что пленка либо отслоится от печати, либо печать скрутится. Чрезмерное напряжение также может способствовать отслоению печати от основания к которому она ламинируется.

3. Если необходимо посмотреть качество работы, то нежелательно останавливать процесс ламинирования на середине листа. Пуск и остановка вызывает перенапряжение пленки и в точке остановки будет получаться эффект серебристой линии в клее. Это особенно заметно на темной печати. Если избежать не получилось – проведите резко поверхностью ногтя по линии, тем самым разогреется клеевой слой и увеличится адгезия.

4. Транспортировать ламинированное изделие лучше в рулоне, свернутым изображением наружу. Не стоит скручивать ламинированное изделие очень сильно, это может привести к появлению тоннелей между пленкой и основой. Главный принцип – чем толще пленка, тем больше внутренний диаметр втулки.



УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас, что сделали свой выбор в пользу продукции торговой марки NAR.

