

**ПАСПОРТ-РУКОВОДСТВО**  
по работе с краской «ОПЗ-МЕТ-О»  
на основе органических растворителей  
ТУ 2313-002-01743513-2016  
для огнезащиты металлоконструкций

**ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА**

Внешний вид покрытия	Однородное матовое белого цвета, оттенок не нормируется
Плотность, г/см. куб	1,25 -1,35
Разбавитель	Растворитель Р-4 – при температуре ниже +10°С Растворитель Ортоксилол – при температуре выше +10°С Смесь Растворитель Р-4 и Ортоксилол 1:1 - всесезонно
Массовая доля нелетучих веществ, %	65÷70
Упаковка	Стальное ведро
Масса нетто, кг	25
Общие условия эксплуатации состава	От -60°С до +60°С с влажностью не более 85%
Срок эксплуатации при соблюдении требований данного руководства, лет	Не менее 25
Срок хранения в неповреждённой упаковке при соблюдении условий хранения, месяцев	Не менее 12

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:**

Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного состава производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Перед нанесением состава металлические конструкции, покрытые антикоррозионным грунтом, должны быть сухими, свободными от грязи, пыли, масел, жира и других веществ, препятствующих адгезии. Толщина грунта должна быть не менее 50 мкм.

**Поверхность металла должна быть загрунтована:**

**для черных металлов:**

- грунтом ГФ-021 (изготовленного по ГОСТ 25129-82) либо фирменным грунтом завода-изготовителя поставляемого состава;

**для оцинкованных и алюминиевых поверхностей:**

- грунт-эмалью ДВ-106 (изготовленной по ТУ 2313-015-71409997-2004) или аналоги.

**Внимание:** При использовании аналогов рекомендуемых грунтов или грунт-эмалей сомнительного качества, необходимо сделать пробное окрашивание (пневматическим распылением), и через 48 часов проверить адгезию состава к поверхности, методом решетчатого надреза.

**ПОДГОТОВКА ОГНЕЗАЩИТНОГО СОСТАВА:**

Огнезащитная краска «ОПЗ-МЕТ-О» поставляется готовым к применению.

**Перед нанесением состав должен быть тщательно перемешан миксером по всему объему не менее 10 минут до однородного состояния.** При длительном хранении, транспортировке и вибрации происходит расслаивание состава, которое можно устранить

при помощи перемешивания. При необходимости состав можно разбавить рекомендуемым разбавителем (до 10% от общей массы).

## НАНЕСЕНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ:

### Способы нанесения:

- Кисть
- Шпатель
- Безвоздушное распыление

При нанесении аппаратом безвоздушного распыления рекомендуется применять сопло с диаметром 0,019-0,023 дюйма, давлением 150-180 бар, диаметром шланга не менее 3/8 дюйма.

### Толщина мокрого слоя:

- первого (адгезионного слоя) - 250-350 мкм.

- второго и последующих слоев - 500-700 мкм.

Температура окружающей среды при нанесении состава: от -25°C до +30°C, относительная влажность воздуха не более 80%.

**ПРИ НАНЕСЕНИИ В УСЛОВИЯХ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР, НЕОБХОДИМО ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОТОГРЕТЬ СОСТАВ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ НЕ МЕНЕЕ +15°C В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ.**

Температура поверхности во время нанесения и до высыхания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Время сушки адгезионного слоя не менее 1 часа при температуре +20°C.

Время межслойной сушки последующих слоев зависит от толщины покрытия и составляет не менее 1 часа при температуре +20°C.

**Внимание! Запрещается проводить окрасочные работы при вероятности выпадения осадков.**

При эксплуатации покрытия на открытом воздухе в условиях высокой влажности (более 80%), **ОБЯЗАТЕЛЬНО** нанесение покрывного (защитного) слоя. В качестве защитного слоя рекомендуется использовать эмаль типа ПФ-115 (изготовленной по ГОСТ) или покрывную эмаль производителя состава.

**ДРУГИЕ ФИНИШНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ СОГЛАСОВАНИЯ С ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.**

Толщина сухой пленки покрывного материала не должна превышать 100 мкм.

## РАСХОД СОСТАВА:

Предел огнестойкости несущей стальной конструкции должен быть указан в проектной документации и/или задан заказчиком.

До начала выполнения огнезащитных работ исполнитель должен согласовать проект выполнения огнезащитных работ с заказчиком работ и, по возможности, с контролирующей организацией пожарного надзора.

Для обеспечения необходимой степени огнестойкости здания/сооружения, огнезащитный состав необходимо наносить на металлические конструкции согласно настоящей инструкции, учитывая толщину сухого слоя и расход состава на 1 кв. м., а также зависимость этих значений от приведенной толщины металла.

## ТАБЛИЦА РАСХОДА:

ПТМ, мм	R15		R30		R45		R60		R90		R120	
	Толщина сухого слоя, мм	Расход кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм	Расход кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм	Расход кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм	Расход кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм	Расход кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм	Расход кг/м <sup>2</sup>
≥0,8	1,26	1,84										
≥1,5			0,65	0,95	1,72	2,51						
≥1,93	0,30	0,44					2,10	3,06				
≥3,4			0,50	0,73	0,89	1,30	1,19	1,74				
≥5,8					0,48	0,70	0,73	1,06	1,43	2,08	2,40	3,50
≥10,6									0,83	1,21	1,69	2,46
≥15									0,60	0,88	1,20	1,75

## **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ:**

При расчёте технологических потерь состава следует руководствоваться ВСН 447-84 (приложения 2,3,4) «Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкций на монтажной площадке». Данные потери рассчитываются для нормальных условий окрашивания. При проведении работ в сложных условиях (работа на высоте, ветреная погода и т.д.), а также при неправильном подборе параметров оборудования и комплектующих, могут возникать дополнительные технологические потери.

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:**

**При выполнении окрасочных работ огнезащитной краской «ОПЗ-МЕТ-О» следует использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей. Необходимо руководствоваться требованиями безопасности, установленными ПОТ Р М-017-2001 «Межотраслевые правила по охране труда при окрасочных работах» и СНиП 12-4-2002 «Безопасность труда в строительстве».**

**При попадании состава на кожу – смыть мыльной водой.**

**При попадании в глаза – промыть большим количеством чистой воды.**

## **ТРАНСПОРТИРОВКА:**

Состав разрешен к перевозке всеми видами наземного и водного транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, предусмотренными для данного вида транспорта, в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5.

При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений.

## **УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:**

**Гарантийный срок хранения огнезащитной краски «ОПЗ-МЕТ-О» составляет 12 месяцев** со дня изготовления при соблюдении условий хранения и транспортировки.

Состав необходимо хранить в герметично закрытой таре изготовителя при температуре от -60<sup>0</sup>С до +60<sup>0</sup>С, вдали от источников тепла. Тара с составом не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и попаданию прямых солнечных лучей.

Хранение краски при температуре ниже 0<sup>0</sup>С не должна превышать один месяц.

По истечении гарантийного срока хранения огнезащитный состав без лабораторных испытаний завода-изготовителя применять не рекомендуется.

Избегать установки друг на друга более 4-х ведер.

## **МАРКИРОВКА:**

Огнезащитная краска «ОПЗ-МЕТ-О» маркируется этикеткой.

**Этикетка содержит следующую информацию:**

- наименование продукции;
- масса нетто (кг);
- товарный знак производителя;
- знак соответствия Системы Сертификации в области Пожарной Безопасности;
- наименование предприятия изготовителя, его адрес, телефон;
- дата изготовления, номер партии;
- предупредительная информация.

Дата выпуска \_\_\_\_\_ г.

Партия № \_\_\_\_\_

Количество \_\_\_\_\_

Отметка ОТК \_\_\_\_\_

**Изготовитель:**

ООО НПК«ОПЗ»

г. Новосибирск

ул. Станционная, д. 30А, оф. 607