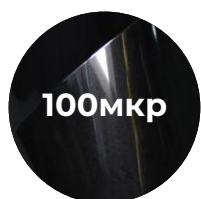


# ТЕРМОТРАНСФЕРНАЯ ФОЛЬГИРОВАННАЯ ПЛЕНКА

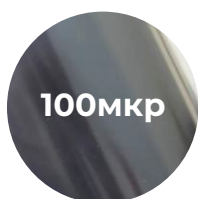
Термотрансферная фольгированная пленка – это металлизированный тонкий материал предназначен для нанесения изображения / аппликаций (предварительно вырезанных на плоттере) на ткани под воздействием температуры и давления. Состоит из двух слоев: непосредственно сама пленка с термоактивируемым клеевым слоем, которая переносится на ткань и защитная прозрачная подложка с лицевой стороны. В обычных условиях клей твердый, но при необходимой температуре расплавляется и прочно приклеивает пленку к ткани.



100мкр

H1116

цветная



100мкр

H1101

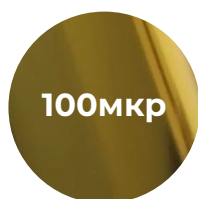
металлизированная



100мкр

H1102

металлизированная



100мкр

H1114

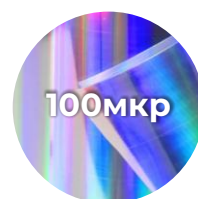
металлизированная



150мкр

H1001

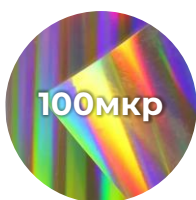
голографическая



100мкр

H1228

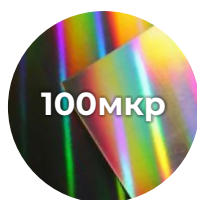
голографическая



100мкр

H1226

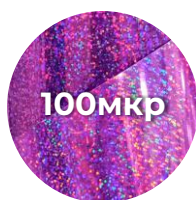
голографическая



100мкр

H1227

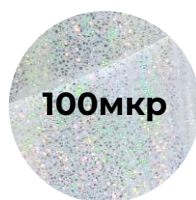
голографическая



100мкр

H1253

фольгированная



100мкр

H1269

фольгированная



100мкр

H1251

фольгированная

## ОПИСАНИЕ

Термотрансферная фольгированная пленка мягкая на ощупь. Легко режется, счищается и наносится на ткань. Стойкая при стирке.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Размер:** 50см \* 25м

**Вес:** 5кг / рулон

## ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ТЕРМОПЕЧАТИ

Следующая инструкция применяется только при стандартных условиях.

**Температура:** 130-140°C (266-284°F)

**Время:** 12-15 секунд (рекомендуемое)

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- 1) Резку плоттером выполняйте только с тыльной стороны пленки.
- 2) Удалите из вырезанного макета излишки пленки.
- 3) Подготовленный макет расположите на текстильном изделии.
- 4) С помощью термопресса перенесите рисунок на текстильное изделие. При среднем давлении рекомендуем держать 12-15 секунд.

## ТКАНИ ПОДХОДЯЩИЕ ДЛЯ ПЛЕНКИ

Хлопок, полиэстер, хлопок с добавлением синтетической ткани.

Не подходит для окрашенных и обработанных тканей.

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Информация, содержащаяся в данном документе, дается на основании нашего опыта.

Мы рекомендуем Вам протестировать нашу продукцию прежде, чем использовать ее в серийном производстве.



вырезайте рисунок  
с тыльной стороны



готовое  
изделие



среднее  
давление  
130-140°C  
266-284°F



рекомендуемое время  
под прессом 12-15 секунд

Казахстан, г. Алматы

• ул. Сатпаева 90/34

• ул. Казыбаева 61а

Тел.: +7 (727) 312 38 88 Тел.: +7 (707) 399 88 88

WhatsApp: +7 (700) 399 88 88

Сайт: [www.ADMART.kz](http://www.ADMART.kz)

