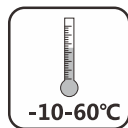


Lk-power

Аккумуляторный Сварочный Аппарат (ACA)

Русск. яз.

Паспорт изделия Руководство по эксплуатации



ARC-140I Art.55104

NO.55104003

Москва - 2019

Suzhou LK Power Electronics Technology Co., Ltd.

ПРЕДИСЛОВИЕ

Благодарим Вас за проявленный интерес к нашей продукции.

Для безопасного и эффективного использования аккумуляторного сварочного аппарата при решении практических задач рекомендуем внимательно ознакомиться с паспортом изделия и руководством по эксплуатации, хранить их надлежащим образом, чтобы в случае необходимости самостоятельно восполнить Ваши знания.

После распаковки изделия проверьте его комплектность. При обнаружении несоответствия или повреждений свяжитесь с местным дилером.

Сварочный аппарат соответствует требованиям национального стандарта GB15579.1 «Оборудование для дуговой сварки. Часть 1, Сварочный источник питания» и стандарта Евросоюза EN60974-1 «Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники питания для сварки».

Сертификатами CE, UN38.3, RoHS подтверждается соответствие требованиям, предъявляемым к низковольтному и радиоэлектронному оборудованию, в том числе, по электромагнитной совместимости, а также безопасность для здоровья людей, безвредность для окружающей среды, соответствие требованиям директив, ограничивающих содержание вредных веществ, соответствие литиевых батарей стандартам транспортирования.

На территории Таможенного союза (ЕАС) изделие подлежит обязательной сертификации в соответствии с ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств», литиевые аккумуляторные батареи подлежат сертификации по РСТ в форме декларирования.

Дизайн и технологии изготовления защищены патентами.

Авторские права на изделие и техническую документацию принадлежат компании Suzhou LK Power Electronics Technology Co., Ltd. Содержание руководства может быть изменено без уведомления.

Изготовлено по заказу:

ООО «СЕРВИС-МОНТАЖ»

г. Москва, ул. Рудневой, д.8, тел. +7(495)522-90-80, +7(915)355-40-40

Предприятие-изготовитель:

Suzhou LK Power Electronics Technology Co., Ltd.

Адрес: West side of third floor, building C, NO.533, Xiangjiang Road, New District, Suzhou, Jiangsu Province, China.

Содержани

Паспорт изделия

1 Основные технические данные	4
1.1 Назначение	4
1.2 Технические характеристики	5
1.3 Общий вид	5
1.4 Комплектность	6
1.5 Органы управления и индикации	7
2 Сведения об упаковке	8
3 Свидетельство о приемке	8
4 Сроки службы	8
5 Условия хранения	9
6 Гарантийные обязательства	9
7 Сведения о консервации	10
8 Утилизация	10
9 Гарантийный талон	11

Руководство по эксплуатации

1 Инструкция по мерам безопасности	12
1.1 Меры безопасности от поражения электрическим током	12
1.2 Меры безопасности при выполнении сварочных работ	12
2 Правила эксплуатации аккумуляторной батареи	13
2.1 Проверка уровня зарядки	14
2.2 Режимы зарядки аккумуляторной батареи	14
2.2.1 Режим стандартной зарядки	14
2.2.2 Режим быстрой зарядки	14
3 Выполнение сварочных работ	15
3.1 Обычный режим сварки	15
3.2 Комбинированный режим	16
4 Встроенная система самоконтроля	17
5 Типовые неисправности и способы устранения ¹⁹	18
6 Обслуживание при эксплуатации	19
7 Сервисное обслуживание	19
8 Контактная информация	19
9 Для заметок	20

В этом руководстве объясняется, как безопасно и эффективно использовать аппарат. Пожалуйста, прочитайте и следуйте этим инструкциям и пунктами для внимания.

Паспорт изделия

Основные технические данные

Русск. яз.

1.1 Технические характеристики

Технические характеристики	
Марка	ARC-140I
Модель	Art.55104
Тип аккумуляторной батареи	Литий- ионная
Ёмкость аккумуляторной батареи, Вт. ч	604,8
Напряжение источника питания, В	Переменное, 100 -240
Частота тока питания, Гц	50-60
Режимы зарядки аккумуляторной батареи	CC - CV (постоянный ток и постоянное напряжение)
Температура при зарядке батареи, °С	0... +45
Продолжительность зарядки, час	3 /стандартная зарядка
	1,5 /быстрая зарядка
Температура при эксплуатации, °С	-10... +60
Тип охлаждения	Интеллектуальное двойное
	воздушное охлаждение
Диапазон величин сварочного тока, А	Постоянный ток, 40-140
Номинальное выходное напряжение, В	25,6
Напряжение холостого хода, В	70 ± 10
Коэффициенты продолжительности нагрузки	20% при 140А
	50% при 110А
	100% при 80А
Регулировка сварочного тока	Автоматическая
Режим <<Горячий старт>> (поджиг дуги)	Встроенный
Класс защиты по IP	IP23
Вес, кг	15.5
Габаритные размеры, мм	466*193* 379

1.2 Назначение изделия

Аккумуляторный сварочный аппарат ARC-140I выполнен в противоударном корпусе, в котором размещены функциональные элементы, органы управления и индикации.

Предназначен для ручной электродуговой сварки стержневым плавящимся электродом диаметром до 3,2 мм при постоянном токе силой до 140 А, что позволяет применять его в условиях недостаточной обеспеченности сетевым питанием и невозможности использования аналогичных устройств трансформаторного типа.

Особенностью конструкции сварочного аппарата является использование литий-ионной аккумуляторной батареи, работа которой основана на принципе многократного повторения циклов заряда-разряда. Встроенная система самоконтроля обеспечивает поддержание эксплуатационных режимов работы.

1.3 Общий вид



Рис. 1 Общий вид сварочного аппарата LK-POWER ARC-140I (модель Art.55104)



Рис. 2 Вид спереди



Рис. 3 Вид сзади

Поз.	Наименование	Функция
1	Крышка	Защита органов управления и индикации.
2	Панель управления	Подробнее о функциях см. п. 1.5.
3	Выходной зажим "+"	Для подключения электрододержателя.
4	Выходной зажим "-"	Для подключения заземляющего зажима.
5	Канал выхода воздуха	Выход охлаждающего воздуха. Не закрывать!
6	Интерфейс зарядки	Для подключения питающего кабеля при зарядке.
7	Автоматический выключатель	Основной выключатель сварочного аппарата.
8	Воздухозаборник	Вход охлаждающего воздуха. Не закрывать!

1.4 Комплектность

Наименование	Спецификация	Количество
Электросварочный аппарат	ARC-140I	1 ш
Электрододержатель с силовым кабелем	DKJ16-25	1 ш
Зажим заземления с силовым кабелем	DKJ16-25	1 ш
Зарядный кабель	0.75мм ²	1 ш
Паспорт и Руководство по эксплуатации	На русском языке	1 ш
Плечевой ремень	1,3- 1,5м	1 ш

1.5 Органы управления и индикации



Рис. 3 Органы управления и индикации сварочного аппарата

Поз.	Наименование	Функция
P-1	Пиктограмма Внимание	Перед началом работы необходимо изучить меры безопасности и правила эксплуатации
P-2	Цифровой индикатор	Индикация состояний сварочного аппарата /величина установленного сварочного тока
P-3	Светодиодный индикатор	Индикация уровня зарядки батареи /индикация в процессе стандартной или быстрой зарядки
P-4	Выключатель	Включение / выключение режима сварки
P-5	Ручка регулятора	Установка величины сварочного тока
P-6	Трехцветный индикатор	Включен при зарядке аккумуляторной батареи
P-7	Индикатор высокой температуры (HT)	Включен или мигает при высокой температуре
P-8	Индикатор низкой температуры (LT)	Включен или мигает при низкой температуре
P-9	Индикатор неисправного состояния (AT)	Мигает при неисправности аппарата
P-10	Кнопка контроля уровня заряда	Включение индикация уровня заряда батареи /переключение режимов стандартной и быстрой зарядки
P-11	Кнопка сброса	Перезапуск системы встроенного самоконтроля

Сведения об упаковке

Сварочный аппарат ARC-140I в комплекте согласно п. 1.4 паспорта упакован в соответствии с требованиями нормативной документации.

Изделие в упаковке подлежит хранению и транспортированию всеми видами транспорта при соблюдении соответствующих условий хранения и транспортирования.

Свидетельство о приемке

Сварочный аппарат соответствует требованиям национального стандарта GB15579.1 «Оборудование для дуговой сварки. Часть 1, Сварочный источник питания» и стандарта Евросоюза EN60974-1 «Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники питания для сварки».

Сертификатами CE, UN38.3, RoHS подтверждается соответствие требованиям, предъявляемым к низковольтному и радиоэлектронному оборудованию, в том числе, по электромагнитной совместимости, а также безопасность для здоровья людей, безвредность для окружающей среды, соответствие требованиям директив, ограничивающих содержание вредных веществ, соответствие литиевых батарей стандартам транспортирования.

На территории Таможенного союза (ЕАС) изделие подлежит обязательной сертификации в соответствии с ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств», литиевые аккумуляторные батареи подлежат сертификации по РСТ в форме декларирования.

Дизайн и технологии изготовления защищены патентами.

Начальник ОТК _____
подпись

Сварочный аппарат ARC-140I заводской № _____

Сроки эксплуатации

Гарантийный срок эксплуатации сварочного аппарата ARC-140I составляет 12 месяцев.

В течение гарантийного срока пользователь имеет право обратиться в авторизованный дилерский центр для выполнения сервисного обслуживания изделия и ремонта неисправностей, возникших по вине изготовителя.

Срок эксплуатации аккумуляторной батареи – не менее 5 лет, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Условия хранения

Сварочный аппарат подлежит хранению в сухих прохладных помещениях, при температуре окружающего воздуха от 0 °С до 25 °С при относительной влажности не более 80%.

Перед хранением необходимо полностью зарядить аккумуляторную батарею, при этом на светодиодном индикаторе уровня зарядки должен отображаться уровень зарядки 100 %.

Во избежание преждевременного выхода из строя аккумуляторной батареи по причине ее чрезмерной разрядки при хранении или при редком использовании необходимо периодически производить подзарядку не реже одного раза в 3-6 месяцев.

Гарантийные обязательства

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие сварочного аппарата заявленным требованиям при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования и технического обслуживания.

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи. В течение гарантийного срока неисправности, возникшие по вине изготовителя, подлежат устранению бесплатно.

Гарантия распространяется при соблюдении следующих условий:

- * правильное заполнение гарантийного талона с указанием заводского номера изделия, даты продажи, наличие четких оттисков печатей организации-продавца;
- * наличие оригинала документа о покупке с указанием даты приобретения;
- * продавец оставляет за собой право на отказ в гарантийном ремонте при отсутствии вышеуказанных документов, а также, если информация в них будет неполной или неразборчивой;

Гарантия включает выполнение ремонтных работ и замену дефектных частей. Настоящая гарантия не распространяется на периодическое обслуживание, ремонт и замену частей в связи с их естественным износом.

Гарантия не распространяется в следующих случаях:

- * серийный номер на изделии удален, стерт, изменен или неразборчив;
- * наличия механических повреждений;
- * неисправности в результате несоблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и технического обслуживания;
- * неисправности в результате умышленных или ошибочных действий потребителя;
- * неисправности или утеря изделия вследствие обстоятельств непреодолимой силы (стихийное бедствие, пожар, наводнение, удар молнии и т.д.);
- * неисправности в результате попадания внутрь изделия посторонних предметов или жидкостей;
- * наличия следов постороннего вмешательства или выполнения ремонтных работ нелицензированной продавцом организации;
- * неисправности в результате внесения изменений в конструкцию изделия;
- * неисправности в результате нарушения правил транспортирования;
- * неисправности, вызванные несоответствием параметров питающей сети;

- * неисправности в результате загрязнения металлизированной пылью;
- * неисправности, вызванные нарушением правил соблюдения температурного режима зарядки.

Производитель / продавец снимает с себя ответственность за возможный вред, прямо или косвенно нанесенный людям, домашним животным или имуществу в случае, если это произошло в результате несоблюдения правил и условий эксплуатации, настройки аппарата, умышленных или неосторожных действий потребителя или третьих лиц.

Настоящая гарантия не ущемляет законных прав потребителя, предоставленных ему действующим законодательством страны и прав потребителя по отношению к поставщику, возникающих при заключении между ними договора купли-продажи.

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, не ухудшающих технические характеристики и потребительские свойства изделия.

Сведения о консервации

При подготовке к хранению в течение более 6 месяцев необходимо выполнить мероприятия по консервации сварочного аппарата и его комплектующих частей.

С целью защиты от воздействия естественных факторов окружающей среды в процессе хранения (возможных перепадов температуры, повышенной влажности окружающего воздуха и т.д.) необходимо выполнить в полном объеме операции технического обслуживания при эксплуатации и дополнительно:

- обернуть корпус сварочного аппарата полиэтиленовой пленкой;
- контактные поверхности электрододержателя, зажима заземления и байонетных разъемов смазать тонким слоем технического вазелина;
- не реже одного раза в период 3-6 месяцев проверять уровень зарядки и подзаряжать аккумуляторную батарею.

Утилизация

Пришедшие в негодность электрические бытовые приборы, радиоэлектронные изделия и их компоненты, аккумуляторные батареи, подлежат утилизации в строгом соответствии с действующим законодательством в области охраны окружающей среды. Аккумуляторные батареи после их выбраковки подлежат сдаче только в соответствующие центры раздельного сбора бытовых отходов или в специализированные пункты приема с целью их безопасной утилизации. Для получения информации о существующей системе сбора отходов следует обращаться к местным органам власти.

Руководство по эксплуатации

Инструкция по мерам безопасности

Перед началом эксплуатации изделия рекомендуем внимательно изучить настоящее Руководство и хранить его надлежащим образом. В Руководстве изложены основные правила безопасности при выполнении электросварочных работ и рекомендации по эффективному использованию аккумуляторного сварочного аппарата. Обязательно следуйте инструкциям при использовании изделия.

К выполнению сварочных работ допускаются лица, достигшие 18 лет, изучившие меры безопасности и правила эксплуатации сварочного оборудования.



1.1 Меры безопасности от поражения электрическим током

При производстве электросварочных работ необходимо строго соблюдать общие правила электробезопасности, правила установки заземляющих устройств, особенно в условиях повышенной влажности.

Перед выполнением сварочных работ убедитесь, что зажим силового кабеля обеспечивает надежный электрический контакт с обрабатываемым изделием, а металлические детали надежно заземлены.

Используйте сухую исправную одежду, обувь и перчатки для защиты и изолирования открытых частей тела и рук. Избегайте прикосновения к токоведущим частям открытыми частями тела.

Сварочный аппарат следует размещать на чистой, сухой и устойчивой к опрокидыванию поверхности, обеспечивающей его безопасную работу.

Используйте диэлектрические материалы или сухие изолирующие предметы, чтобы исключить возможность поражения электрическим током себя и окружающий персонал.



1.2 Меры безопасности при выполнении сварочных работ

В процессе электродуговой сварки генерируется сильное световое и тепловое излучение, электромагнитное излучение, выделение дыма и газов, что представляет опасность для здоровья человека, его органов зрения и дыхания. Необходимо использовать защитную маску с соответствующим светофильтром для предотвращения возможного поражения глаз в результате прямого наблюдения электрической дуги, а также средства защиты органов дыхания.



Во время электросварочных работ и некоторое время после использования сварочного аппарата существует риск получения ожогов в результате воздействия высокой температуры. Не прикасайтесь к нагретым частям свариваемых деталей, вспомогательных инструментов и приспособлений (сварочные клещи и т.д.), поскольку возможно их нагревание до высоких температур.



Носите защитное снаряжение, чтобы защитить ваши уши от шума. Предупредите посторонних, чтобы избежать потенциального ущерба от шума.

Рабочее место должно быть оборудовано первичными средствами пожаротушения. На рабочем месте должны быть установлены соответствующие ограждения.

Обязательно используйте исправное защитное снаряжение, одежду, перчатки и обувь из огнестойких или негорючих материалов. Не используйте одежду с манжетами или отворотами.



Брызги, искры, шлак и фрагменты расплавленного металла могут стать причиной возгорания одежды или находящихся поблизости предметов.

Перед началом сварки обращайтесь внимание персонала на рабочем месте и требуйте не смотреть на электрическую дугу, не подвергать себя воздействию электродугового излучения, не контактировать с брызгами расплавленного металла или нагретыми металлическими деталями.



Непосредственно в зоне сварного шва не должно быть легковоспламеняемых, горючих или взрывоопасных веществ.

Избегайте сварки трубопроводов и емкостей, находящихся под гидравлическим давлением. Топливные баки, бочки или другие емкости, независимо от их назначения, должны быть предварительно разгерметизированы и подготовлены к выполнению сварочных работ.

При выполнении сварочных работ в помещении необходимо обеспечить принудительную вентиляцию, чтобы рабочая среда хорошо проветривалась.

При выполнении сварочных работ находитесь как можно дальше от корпуса аппарата.



Сварщики с кардиостимуляторами и обслуживающий персонал перед выполнением электросварочных работ должны получить допуск от врача.

Категорически запрещено наматывать сварочный кабель на тело.

Во время перерывов в работе отключайте режим сварки, чтобы исключить возможность случайного контакта электрододержателя с обрабатываемым изделием или элементами заземления. Во избежание возгорания не допускайте перегрев электрододержателя.

Правила эксплуатации аккумуляторной батареи

В комплект сварочного аппарата входит литиевая аккумуляторная батарея. В связи с этим категорически запрещается ударное воздействие на корпус, вибрация, а также падение сварочного аппарата с любой высоты. Не допускается использование аппарата в перевернутом виде.

Держите сварочный аппарат вдали от источников открытого огня и высокой температуры. В результате перегрева теряется емкость аккумуляторной батареи и в значительной степени сокращается срок службы.

Избегайте попадания воды и посторонних предметов внутрь сварочного аппарата. Не используйте сварочный аппарат на открытой местности во время дождя или снегопада.

Сварочный аппарат следует хранить отдельно от других предметов, избегая многоярусного складирования.



В случае выхода из строя не разбирайте сварочный аппарат самостоятельно.

Встроенная аккумуляторная батарея сварочного аппарата должна использоваться с соблюдением условий, изложенных в данном руководстве.

Внимание

По вопросам технического обслуживания и ремонта сварочного аппарата рекомендуем обращаться в ближайшее дилерское подразделение LK-POWER или проконсультироваться непосредственно с представителем предприятия-изготовителя. Если пользователь отправляет сварочный аппарат в неавторизованный сервисный центр для технического обслуживания или ремонта, он лишается права на гарантийное обслуживание, предоставленного изготовителем.

2.1 Проверка уровня зарядки

Уровень зарядки аккумуляторной батареи отображается с помощью линейного светодиодного индикатора (P-3). Для проверки необходимо при выключенном питании нажать кнопку (P-10). Количество светящихся сегментов соответствует уровню зарядки аккумуляторной батареи.

При повторном нажатии кнопки (P-10), а также в случае, если в течение 10 секунд не последует никаких других операций, светодиодный индикатор (P-3) отключается.

Индикация ёмкости батареи

	100% зарядки
	80% зарядки
	60% зарядки
	40% зарядки
	20% зарядки
	Низкая зарядка

2.2 Режимы зарядки

Аккумуляторный сварочный аппарат ARC-140I оснащен встроенным зарядным блоком и автоматической системой самоконтроля. Возможны два режима зарядки аккумуляторной батареи: стандартная зарядка (SC) и быстрая зарядка (QC).

Для зарядки аккумуляторной батареи необходимо подключить сварочный аппарат с помощью зарядного кабеля к стационарной электросети или к переносному источнику тока. В качестве источника тока возможно использование автономного электрогенератора мощностью не менее 1,5-2 кВт.

Не допускайте полной разрядки аккумуляторной батареи. Контролируйте состояние АКБ и своевременно подзаряжайте.

2.2.1 Режим стандартной зарядки (основной)

Режим стандартной зарядки включается автоматически при подключении сварочного аппарата к питающей сети. Включается светодиодный индикатор зарядки (P-6) красного цвета. На цифровом индикаторе (P-2) отображаются символы «SC» (стандартный режим зарядки), продолжительность стандартной зарядки составляет около 3 часов.

2.2.2 Режим быстрой зарядки (экстренный)

В режиме стандартной зарядки нажмите и удерживайте более 2 секунд кнопку (P-10). Происходит переключение в режим быстрой зарядки.

Стандартная зарядка		2 секунды	
Быстрая зарядка		2 секунды	

На светодиодном индикаторе уровня заряда батареи (P-3) отображается циклическое постепенное ускорение, на цифровом индикаторе (P-2) отображаются символы «QC» (режим быстрой зарядки). Продолжительность быстрой зарядки составляет примерно 1,5 часа. Для переключения в режим стандартной зарядки повторно нажмите и удерживайте более 2 секунд кнопку (P-10).

Внимание

В качестве основного рекомендуется использовать режим стандартной зарядки, обеспечивающий оптимальную величину зарядного тока в соответствии с текущим состоянием аккумуляторной батареи, что в максимальной степени способствует продлению срока её службы. Режим быстрой зарядки используется в экстренном случае.

Когда батарея заряжена до уровня около 90%, зарядный блок автоматически переходит в режим вспомогательной зарядки. При этом светодиодный индикатор зарядки (P-6) переключается на желтый цвет, а в конце зарядки – на зелёный. При полной зарядке все сегменты линейного светодиодного индикатора (P-3) светятся статически.

После завершения зарядки необходимо отключить сетевой кабель питания.

Если режим зарядки не включается автоматически после подключения зарядного кабеля, следует вручную активировать этот режим нажатием кнопки (P-10), после чего:

1) Встроенная система самоконтроля выдаст соответствующий сигнал об отказе (в случае неисправности сварочного аппарата) с последующим автоматическим отключением.

2) Встроенная система самоконтроля определит, что аккумуляторная батарея полностью заряжена и автоматически отключит аппарат от питающей сети, поскольку режим зарядка не требуется.

Выполнение сварочных работ

Внимание

Перед первым использованием сварочного аппарата аккумуляторная батарея должна быть полностью заряжена в режиме стандартной зарядки.

Убедитесь, что сварочный аппарат установлен на устойчивом основании и на безопасном расстоянии от зоны сварки не менее 0,5 метра, при этом обеспечен свободный доступ к входным и выходным каналам на корпусе аппарата для охлаждающего воздуха.

При подключении силовых проводов электрододержателя и зажима заземления убедитесь, что выключатель питания (7) и выключатель режима сварки (P-4) выключены.

При температуре окружающего воздуха ниже минус 10 °С рекомендуется в начале работы выполнить «пробный» шов в течение около 1 минуты при сварочном токе не более 80 А, после чего откорректировать величину сварочного тока в соответствии с выбранным диаметром электрода. В случае чрезмерного охлаждения аккумуляторной батареи и первоначальной установки величины сварочного тока более 100 А встроенная система самоконтроля может выдать сигнал о неисправности.

3.1 Обычный режим сварки

Выберите правильный метод (полярность) подключения сварочного электрода в соответствии с технологическими требованиями к обрабатываемому изделию.

Включите автоматический выключатель (7) на задней стенке корпуса, включите выключатель питания (P-4) на передней панели и дождитесь, пока цифровой индикатор (P-2) начнет правильно показывать величину установленного сварочного тока. При необходимости поворотом ручки регулятора тока (P-5) установите необходимое значение сварочного тока.

После завершения сварки выключите питание (P-4) на передней панели, а затем автоматический выключатель (7) на задней стенке корпуса. Поочередно отключите силовой кабель с электродержателем и силовой кабель с зажимом заземления.

Внимание

После включения выключателя питания (P-4) и простоя сварочного аппарата в течение более 2 минут, сварочный аппарат автоматически отключается.

Справочные данные о рекомендуемых величинах сварочного тока в зависимости от диаметра электрода приведены в таблице.

Диаметр электрода (мм)	Рекомендуемая величина сварочного тока (А)
1.6	25-40
2	40-65
2.5	50-90
3.2	100-130

3.2 Комбинированный режим сварки

Аккумуляторный сварочный аппарат ARC-140I поддерживает комбинированный режим, при котором выполнение сварочных работ может осуществляться непосредственно во время зарядки батареи.

Для подготовки сварочного аппарата к работе в комбинированном режиме необходимо:

Подключить зарядный кабель к сети питания, при этом сварочный аппарат автоматически перейдет в стандартный режим зарядки аккумуляторной батареи.

Подключить сварочные кабели в соответствии с выбранным режимом сварки таким образом, чтобы электрододержатель и зажим заземления не соприкасались друг с другом.

Включить автоматический выключатель (7) на задней стенке корпуса, а затем выключатель питания (P-4) на передней панели, в результате сварочный аппарат автоматически перейдет в состояние готовности к работе в комбинированном режиме.








Встроенный зарядный блок автоматически переключится в режим быстрой зарядки, а переключатель режимов зарядки будет заблокирован до момента прекращения сварки. Чтобы включить стандартный режим зарядки, нажмите и удерживайте более 2 секунд кнопку (P-10).

Внимание

При работе сварочного аппарата в комбинированном режиме, если операция сварки не выполняется в течение более 2 минут, выключатель питания (P-4) отключается, и сварочный аппарат автоматически переходит в режим зарядки аккумуляторной батареи.

Встроенная система самоконтроля

В таблице приведены возможные состояния системы самоконтроля, которые отображаются с помощью цифрового и светодиодных индикаторов на панели управления.

Цифровой индикатор	Светодиодный индикатор	Состояние батареи и сварочного аппарата
	HT(P-7) мигает	Температура батареи слишком высокая. Выключите сварочный аппарат для охлаждения.
	LT(P-8) мигает	Температура батареи слишком низкая. Используйте сварочный аппарат в допустимом диапазоне температур окружающей среды.
	HT(P-7) , LT(P-8) мигают	Разница температур внутри батареи очень большая. Выключите аппарат и подождите, пока батарея восстановится.
	CT(P-6) мигает	Батарея разряжена. Необходимо своевременно включить режим зарядки. Если температура батареи ниже минус 10 градусов, возможно включение индикация при работе на большом сварочном токе.
	HT(P-7) мигает	Температура сварочного аппарата слишком высока. Оставьте аппарат включенным на некоторое время для его охлаждения
	AT(P-9) мигает	Залипание сварочного электрода (короткое замыкание). Необходимо разорвать силовую цепь в любом месте, например, путем отсоединения электрододержателя от электрода или заземляющего зажима от детали.
Любая индикация	HT(P-7) горит	Индикация высокой температуры во время зарядки, переход к автоматической зарядке после нормализации температуры.
Любая индикация	LT(P-8) горит	Индикация низкой температуры во время зарядки, переход к автоматической зарядке после нормализации температуры.
	AT(P-9) мигает	Код системной ошибки. Необходим перезапуск. Если код ошибки не исчезает после перезапуска, обратитесь в сервисную службу.

Типовые неисправности и способы их устранения

Описание неисправности	Рекомендуемые способы устранения
Сварочный аппарат не работает	★ Проверьте, нет ли оповещения о неисправности (P-9)
	★ Проверьте правильность подключения электрододержателя и заземляющего зажима.
	★ Убедитесь, что выключатель (7) на задней стенке корпуса и выключатель (P-4) на панели управления включены.
Батарея заряжается не полностью, даже если подключена к питающей сети более 8 часов,	★ Проверьте правильность подключения зарядного кабеля.
	★ Проверьте состояние встроенной системы самоконтроля, индикаторы температуры (P-7) и ((P-8)
Плохой старт дуги или разрыв дуги	★ Проверьте и отрегулируйте величину сварочного тока в соответствии с диаметром электрода
	★ Убедитесь, что элементы силовой цепи, электрододержатель и зажим заземления подключены и надежно соединены .
Сильное разбрызгивание расплавленного металла при сварке	★ Проверьте правильность полярности подключения электрододержателя и заземляющего зажима.
	★ Проверьте, соответствует ли установка сварочного тока выбранному диаметру электрода
Электрододержатель перегревается	★ Убедитесь, что электрод правильно закреплен в электрододержателе.
	★ Проверьте соответствие сварочного тока выбранному диаметру электрода.

Внимание

В случае возникновения других неисправностей, а также, если сварочный аппарат неработоспособен после многократных перезапусков, воспользуйтесь кнопкой сброса (P-11). Если работоспособность сварочного аппарата восстановить не удалось, необходимо обратиться к местному дилеру или в авторизованный сервисный центр.

Обслуживание при эксплуатации

Обслуживание Аккумуляторного сварочного аппарата необходимо производить не реже одного раза в месяц, а также после каждого использования.

Отключите силовые провода от сварочного аппарата, предварительно убедившись в их исправном состоянии.

Для удаления загрязнений, коррозионно-активных веществ и пыли с корпуса сварочного аппарата, зажимов и силовых проводов применяйте сухую ткань или ветошь.

Не разбирайте сварочный аппарат. В конструкции изделия отсутствуют элементы, которые могут быть отремонтированы пользователем. Все услуги по ремонту должны производиться квалифицированным обслуживающим персоналом.

Подключите кабель сетевого питания для зарядки аккумуляторной батареи после использования сварочного аппарата, а также в целях профилактики не реже одного раза в 3-6 месяцев. Не допускайте чрезмерной разрядки аккумуляторной батареи.

Сервисное обслуживание

Внимательно прочитайте и сохраните гарантийный талон. Предприятием-изготовителем предоставляется гарантия сроком на один год с момента продажи, указанного в гарантийном талоне и в счете-фактуре. Для получения более подробной информации по вопросам гарантийного ремонта и обслуживании обратитесь к местному дилеру или в авторизованный сервисный центр.

Для заметок

Русск. яз.

**Примечание:**

Перед ликвидацией поврежденных товаров, пожалуйста, проконсультируйтесь с местным Агентством по охране окружающей среды об особых ограничениях по ликвидации использованных батарей или передайте их в соответствующий центр сертификации для утилизации.

Lk-power