СТАНОК ДЛЯ ПРОТОЧКИ ТОРМОЗНЫХ ДИСКОВ И БАРАБАНОВ

МОДЕЛЬ: С9335

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Содержание

- I . Описание и меры безопасности
- II . Технические характеристики
- III. Основные блоки и функции
- IV. Смазывание
- V . Подъем и монтаж оборудования
- VI. Тестовый режим
- VII. Рабочий процесс
- VIII. Обслуживание
- ІХ. Неисправности и их устранение

I . Описание и меры безопасности

1. Описание

Этот станок является многоцелевым станком для обработки тормозных барабанов, тормозных дисков легковых транспортных средств. Принадлежности для некоторых автомобилей поставляются вместе со станком, принадлежности для других автомобилей могут быть изготовлены самостоятельно или заказаны отдельно.

Станок имеет простую структуру, удобное управление и высокую эффективность обработки.

2. Меры безопасности

Упомянутые в руководстве предупреждения, указания и вероятные неисправности включают только некоторые прогнозируемые ситуации, а не все ситуации, которые могут произойти.

- 1) Перед началом эксплуатации внимательно прочитайте руководство и ознакомьтесь со структурой, характеристиками и соответствующей информацией об оборудовании, чтобы обеспечить правильную работу.
- 2) Во время работы надевайте необходимые средства защиты труда! Не носите свободную одежду или украшения и не допускайте наматывания волос на машину во избежание несчастных случаев.
- 3) Во избежание несчастных случаев, таких как спотыкание или скольжение, перед работой убедитесь в чистоте и порядке рабочего пространства.
- 4) Перед работой проверьте надежность защитного экрана, плавность работы подвижных частей в диапазоне хода, наличие потерянных инструментов/вещей на станке или на заготовке, правильность положения рукояток управления и т.д.
- 5) Убедитесь, что резцы надежно зажаты, запрещается устанавливать и снимать их до остановки станка.
- 6) Не прикасайтесь к токарной заготовке или резцу, держитесь на безопасном расстоянии от токарных/движущихся частей и не допускайте перегрузок во время работы.
- 7) Проведите проверку безопасности и убедитесь, что машина надежно заземлена перед включением. Во время работы не прикасайтесь к электрическим частям мокрыми руками. Ремонтные работы могут выполняться только профессионалами, сначала следует отключить питание.
- 8) По окончании работы отключите основное питание во избежание несчастных случаев или пожара.

II. Технические характеристики

1.Диаметр обработки	180-350 мм
2.Скорость вращения шпинделя	70/130 об/мин (50 Гц)
3. IIIar.	
4. Двигатель	1.1 кв (однофазный)
5. Габариты	` .

Ш. Основные блоки и функции

Станок состоит из корпуса, шпиндельной коробки и электрической части.

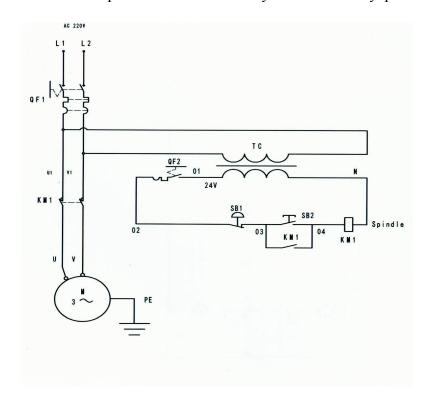
1. Корпус: Он состоит из станины, верхнего и нижнего суппортов, а также держателя инструмента. Шпиндельная коробка установлена на корпусе, а винт подачи закреплен на станине. Передний конец подающего винта соединяет шпиндельную коробку с коробкой переключения, а

ведущий винт перемещает нижний суппорт с помощью гайки. В центре находится рычаг переключения для осуществления автоматической или ручной подачи.

Верхний суппорт находится над нижним, поперечное перемещение его обеспечивается ведущим винтом. Держатель инструмента закреплен над суппортами, на нем закреплена опора для инструмента с помощью 2 винтов. Есть 2 позиции для крепления инструментальной балки, одна для резки тормозного барабана, другая для резки тормозного диска. Винт с домкратом на переднем конце держателя предназначен для затягивания лезвия.

Двигатель установлен внутри станины, V-образный ремень регулируется после ослабления болтов.

- 2. Шпиндельная коробка: Механизм изменения скорости в шпиндельной коробке обеспечивает вращение двух валов с помощью шкива, червячной передачи/шарнира и спиральной передачи. Вал, параллельный направляющей станины, предназначен для вращения тормозного барабана, а другой для вращения тормозного диска.
 - 3. Электрическая часть: Все электрические компоненты установлены внутри основания.



IV. Смазывание

Шпиндельная коробка должна быть заполнена маслом №20, уровень масла должен быть всегда немного выше центрального указателя уровня масла, не слишком высоким и не слишком низким. Первая замена масла производится через 1 рабочую неделю, вторая - через 20 рабочих дней и далее каждые полгода. Другие места смазки следует смазывать путем добавления масла в отверстие масляного стакана (с помощью масляного пистолета) или смазывания поверхности детали.

Система трансмиссии и подшипники: 7206 (x2), 7205 (x2), 7310, 7204 (x2), 7510, 8104

V. Подъем и монтаж оборудования

Упакованное оборудование следует поднимать/перевозить в соответствии с положением и направлением, обозначенными на поверхности корпуса, во избежание повреждений следует

избегать ударов и сильной вибрации.

Распакуйте оборудование: Сначала снимите верхнюю крышку, затем снимите четыре боковые панели, проверьте внешний вид станка и проверьте принадлежности, как указано в "Упаковочном листе", и, наконец, демонтируйте основание упаковки, чтобы установить оборудование.

Для перемещения оборудования без упаковки необходимо вставить 2 круглых стальных прута (25×500 мм) в четыре подъемных отверстия на боковой стороне основания, затем поднять машину вверх с помощью тросов. В местах соприкосновения машины и каната следует положить мягкие предметы, чтобы избежать царапин.

Станок должен быть закреплен на бетонном основании, размеры указаны ниже. Глубина основания более 400 мм, необходимо предварительно установить 4 фундаментных болта (M12×300 мм).

Основание должно быть выровнено при закреплении станка на фундаменте. Поместите клиновидную подушку между основанием и фундаментом (подушка должна быть близко к болтам фундамента). Положите рамный уровень на направляющие кузова (в обоих направлениях), отрегулируйте железо подушки отдельно, пока погрешность в двух направлениях не составит не более 0,12/1000 мм, затем прочно закрепите фундаментные болты.

VI. Тестовый режим

- 1. После установки станка демонтируйте защитную крышку вала, очистите антикоррозийное масло на деталях бензином или керосином. Не царапайте твердыми предметами/ветошью или протирайте окрашенную поверхность бензином. Чистая поверхность должна быть покрыта маслом для смазки/защиты от ржавчины.
- 2. Изучите функции различных частей оборудования и каждого рычага/переключателя.
- 3. Заполните шпиндельную коробку маслом в соответствии с требованиями к смазке, и смажьте все необходимые части.
- 4. Установите рычаг сцепления в положение "MANUAL", запустите двигатель и проверьте, совпадает ли направление вращения со стрелкой над валом диска, в противном случае переподключите питание.
- 5. Проверьте скорость вращения и производительность подачи. Холостой ход ≥5 минут. Во избежание повреждения не поворачивайте рычаги до остановки двигателя.

VII. Рабочий процесс

Вращение тормозного барабана

- 1. Закрепите тормозной барабан и закройте вал для диска, чтобы избежать травм.
- 2. Выберите втулки (все они промаркированы), соответствующие центральному диаметру тормозного барабана.
- 3. Установите соответствующие конусные втулки на вал для барабана (положение наружного подшипника).
- 4. Очистите верхнее/нижнее наружное кольцо подшипника тормозного барабана, закрепите его на валу.
- 5. Установите соответствующие конусные втулки (положение внутреннего подшипника) на вал.
- 6. Установите кольцо подушки и закрепите его гайкой.
- 7. Переведите рычаг управления в положение "MANUAL", поверните комбинированный переключатель, чтобы вращать тормозной барабан. Вращайте винт подачи правой рукой и

вращайте рычаг подачи левой рукой, чтобы добиться установки инструмента, и переустановите лезвие с помощью циферблата, чтобы получить идеальную глубину реза.

- 8. Переведите рычаг в положение "FEED", чтобы начать вращение.
- 9. По окончании резки переведите рычаг в положение "MANUAL", поверните рычаг держателя инструмента для втягивания лезвия и остановите машину.
- 10. Ослабьте гайку, снимите конусные втулки и заготовку.

Вращение тормозного диска

Демонтируйте защитный колпак и установите его на вал для диска, чтобы избежать травм.

Поворот тормозного диска может осуществляться с помощью приспособлений, поставляемых с оборудованием (также можно закрепить тормозной диск в противоположном направлении в соответствии с его различной формой и размером или добавить/уменьшить шайбу в зависимости от положения для удобства резки).

- 1) Выберите крепление и положение втулок, соответствующее тормозному диску.
- 2) Установите приспособление на вал.
- 3) Наденьте тормозной диск на вал и закрепите соответствующие конические втулки.
- 4) Затяните гайку.
- 5) Переведите рычаг в положение "MANUAL", нажмите кнопку "ON" для вращения диска. Вращайте подающий винт правой рукой и вращайте рычаг подачи левой рукой, чтобы произвести настройку инструмента, и переустановите лезвие/лезвия с помощью диска, чтобы получить идеальную глубину резки.
- 6) Установите рычаг в положение "FEED", чтобы начать резку.
- 7) Повторите 5) и 6) после 1-й процедуры, если необходимо, остановите станок по окончании поворота.
- 8) Переведите рычаг в положение "MANUAL", поверните рычаг держателя инструмента, чтобы втянуть лезвие/лезвия.
- 9) Окончательно ослабьте гайку и заготовку.

VII. Обслуживание

- 1. Часто проверяйте масло в шпиндельной коробке, уровень масла должен достигать центра манометра.
- 2. Все смазываемые детали должны быть чистыми и иметь чистую смазку.
- 3. По окончании каждой процедуры необходимо производить очистку оборудования.
- 4. Поверхность направляющих, валов и конусных втулок должна быть чистой и покрыта антикоррозийным маслом.
- 5. Запустите станок на холостом ходу в течение 5 минут для смазки подшипников.
- 6. Периодически проверяйте клиновой ремень двигателя.
- 7. Все электрические компоненты должны быть чистыми, без пыли/грязи, чтобы избежать повреждений, а при наличии повреждений их следует своевременно отремонтировать или заменить.
- 8. Выключайте основное питание если не используете оборудование.

ІХ. Неисправности и их устранение

Петодинжный маховик	Неисправность	Причина	Способ решения		
Пложав точности ографоватоги ографоватоги обработки поверхности отроизоного диска динивания гайка оказа плоковатость потроизоного диска динивания в портороз обработки потроизоного диска пораворатороз обработки на подраго на подраго обработки на подраго на по			•		
Плохая точность поверхности проверьте, не загрязнен ин диск'язаклимная базовая плоскость, поверхности приовольно диска поряжения предоставления предоставле		1 13			
обработки поверхного диска (биение, педальной загор между подожание произокати и пестапдартное биение інпинделя, пока обработки па поверхности тормоза быт по негора быт	Плохая точность		Проведите очистку от загрязнений		
Недатапута зажимпая тайка Затяпите с помощью гасчиного кноча (биение, педаль гормоза быт по ногаль гормоза быт по неготандартное биение шпинделя.	обработки				
Недатапута зажимпая тайка Затяпите с помощью гасчиного кноча (биение, педаль гормоза быт по ногаль гормоза быт по неготандартное биение шпинделя.	1 *				
Сильное Сильное Сильное Сильное Сильное Сильное Сильное Конуса. Настандартное биение шлинделя Для получения Нестандартное биение шлинделя Для получения Соговетствующего зазора или замените шлиндель Необходимо отсоединить упаковочное основание, подложить под малину Соговетствующего зазора или замените шлиндель Серьезный изное кончика лезвия Заменить наконечник Длектирументальной инструментальной штанти/инструментов выдвинута Заменить наконечник Длектирументальной штанти/инструментальной стойки не затянут Спинком больной зазор между Соговетствующей засломка Соговетствующей силой засломка Соговетствующей засломка Соговетствующей силой замените Соговетствующей силой замените Соговетствующей с	_		Затяните с помощью гаечного ключа		
поверхность конуса на оборудований. Большой зазор между подшинниками шпинделя или нестандартное биение шпинделя. Налохая пероховитость обработки па поверхность и тормоэного диска (дрожание при тормоэного диска (дрожание при торможении) Крепежный винт для коротной инструментальной штанги/инструментальной штанги/инструментальной штанги/инструментальной штанги/инструментальной подшипника маховика Слишком тутам/слабая круглая гайка подшипника маховика Панель инструментальной обработ гарку доль и винта задоных, чтобы обеспечить соответствующей силой, затем затяните тайку. Стабое двойное лезвие (низкая прочность) Слабое двойное лезвие (низкая прочность тайку. Слабое двойное лезвие (низкая прочность тайку. Отрегулироки винта задоных, чтобы обеспечить соответствующего зазора или замените подшинника сильнем для получения соответствующего зазора или заменить подженить не подженить подшинника подчения и ницинена для получения соответствующего зазора или заменить подмен	(биение, педаль	Сильное биение фиксирующего	1. Затяните конус, 2. Поверните торцевую		
Вольной зазор между отретулируйте кругную гайку подшининками инпинделя или пестагдартное биение шпинделя или поверхности пероковатость обработки па поверхности тормояюто диска дружения при торможении и при торможении при торможении и при торможении и при торможении и при торможении при торможении и при торможении и при торможении и при торможении при торможении и при торможении при тор	тормоза бьет по	1			
Плохая шероховатость обработки па поверхности тормозного динска другая получения поверхности тормозного динска (дрожание при торможении) Плохая незатвитутая зажиминая тайка дагови инструментальной питанги/инструментальной стойки пе затянут Слишком далеко Крепсжный винт дия короткой инструментальной питанги/инструментальной стойки пе затянут Слишком большой зазор между большим полушей направляющей/ верхним ползуном и питанги направляющей направляющей верхней направляющей верхней направляющей прочность) Громкий звук, шум Громкий звук, шум Громкий звук, шум Громкий звук, шум Серьезный износ подшипников Прочность и дин дин делека другом и питанги прочность) Громкий звук, шум Серьезный износ подшипников Прочность и дин дин делека другом и питанга другом. В подшипниками шпинделя для получения соответствующей силой, затем затянут тайку. Солорный винт заслонки, чтобы обсепечить соответствующей силой, затем затяните тайку. Солорный винт заслонки, чтобы обсепечить соответствующей силой, затем затяните тайку подшипниками шпинделя для получения соответствующей силой, затем затяните тайку подработки для окончательной обработка одним лезвием для окончательной обработка приму подришний вала П окробки Громкий звук, шум Серьезный износ подшипников При правителений инкив коробки не на одном уровие, слишком слабый режень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Изности подшипник вала П добавлее большем дасти подшинника вала П добавлее большем дасти подшинника вала П добавлее большем дасти подшинника вала П замените пижней части подшинника вала П замените нижней части подшинника вала П замените	ноге)	Большой зазор между	Отрегулируйте круглую гайку подшипника		
Плохая неустойчивое основание, подложить под машину делезию подерхности тормозного диска (дрожание при торможении) 10			1 1 1 1 1 1		
Плохая персооватость персообатость персообатость персообатость персообатость персообатость порязоного обработки па поверхности торможении 19		нестандартное биение шпинделя.	соответствующего зазора или замените		
перстойчивое размещение, тряска основание, подложить под машину железную подкладку или резину.			шпиндель.		
обработки на поверхности тормозного диска (дрожание тормозного диска (дрожание торможении) Назатянутая зажимная тайка	Плохая		Необходимо отсоединить упаковочное		
обработки на поверхности тормозного диска (дрожание тормозного диска (дрожание торможении) Назатянутая зажимная тайка	шероховатость	неустойчивое размещение, тряска	основание, подложить под машину		
торможении и при Панель инструментов выдвинута Задвинуть панель силинком далаеко Крепежный винт для короткой инструментальной зазор между большим ползуном и нижней направляющей берхним ползуном и верхней направляющей берхним ползуном и верхней направляющей верхней направляющей обеспечить соответствующей до тех порпока маховик не будет вращаться с соответствующей силой, загем затяните гайку. Большой зазор между подшинниками шпинделя для получения соответствующего зазора или замените пининдель. Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Слопорный винт не затянут или винт не полхолит к пезау для ключа Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Большой зазор между шкивом и валом Валом Бини в верхней на прочность задевает крышку Серьезный износ подшинников Серьезный износ подшинников Заменить шкив вала 1 Отрегулировать шкивы двигателя и коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшинников Заменить шкив вала 1), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшинника вала 1 Утечка масла Изботок масла Уменьшайте количество масла, пока оно не	обработки на		железную подкладку или резину.		
Панель инструментов выдвинута сишком далеко Крепежный вият для короткой инструментальной интанти/инструментальной стойки не затинут Слишком тугая/слабая круглая гайка подшипника маховика Слишком большой зазор между большим ползуном и нижней направляющей/ верхним ползуном и верхней направляющей верхним ползуном и верхней направляющей верхним ползуном и нижней направляющей Большой зазор между подшипниками шпинделя Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Коарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Старая конструкция: Ослабьте гайку для регулировки винта заслонки, чтобы обеспечить соответствующей зазор между заслонкой и направляющей до тех пор, пока маховик не будет вращаться с соответствующей силой, затем затяните гайку. Отрегулируйте круглую гайку подшипника шпинделя для получения соответствующего зазора или замените шпинделя. Стопорный винт не затянут или винт не подходит к гнезду для ключа Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Заменить шкив двигателя и коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подпиппников Заменить шкив вала 1), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Утечка масла пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Уменьшайть количество масла, пока оно не	поверхности	Серьезный износ кончика лезвия	Заменить наконечник		
Торможении) Слишком далеко	_	Незатянутая зажимная гайка	Затянуть гаечным ключом		
Торможении) Слишком далско Крепежный винт для короткой штанги/инструментальной штанги/инструментальной стойки не затянут Слишком тугая/слабая круглая гайка подшипника маховика Слишком тугая/слабая круглая гайка подшипника маховика Слишком большой зазор между большим ползуном и верхней направляющей верхним ползуном и верхней направляющей обеспечить соответствующий загор между заслонкой и направляющей до тех пор, пока маховик не будет вращаться с соответствующей силой, затем затяните гайку. Большой зазор между полишиниделя Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Стопорный винт не затянут или винт не подходит к гнезду для ключа Токарная обработка одним лезвием для другом. Стопорный винт ве затянут или винт не подходит к гнезду для ключа Токарная обработка одним лезвием для другом. Заменить шкив Валом Ва		Панель инструментов выдвинута	Задвинуть панель		
инструментальной штанги/инструментальной стойки не затянут Слишком тугая/слабая круглая гайка подшинника маховика Слишком большой зазор между большим ползуном и нижней направляющей/ верхним ползуном и верхней паправляющей обеспечить соответствующий зазор между заслонкой и направляющей до тех пор, пока маховик не будет вращаться с соответствующей силой, затем затяпите гайку. Большой зазор между подпининателя для получения соответствующего зазора или замените пипинделя. Стопорный винт не затянут или винт не подходит к гнезду для ключа Токарная обработки одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Тромкий звук, шум Большой зазор между шкивом и валом Шкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Стопорный винт не затянут или винт не подходит к гнезду для ключа Токарная обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Заменить шкив Заменить подшипник (сначала проверьте подшипник вала 1), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1). Утечка масла Износ уплотнителя Замена уплотнителя Уменьшайте количество масла, пока оно не	торможении)	_ :	-		
инструментальной штанги/инструментальной стойки не затянут Слишком тугая/слабая круглая гайка подшинника маховика Слишком большой зазор между большим ползуном и нижней направляющей/ верхним ползуном и нижней направляющей/ верхним ползуном и верхней направляющей Большой зазор между заслонкой и направляющей до тех пор, пока маховик не будет вращаться с соответствующей силой, затем затяните гайку. Большой зазор между подшипниками шпинделя Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Токарная обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Токарная обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Заменить шкив Тотрегулировать или вынт не затянут или винт не подходит к гнезду для ключа Токарная обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Заменить шкив Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала 1), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшинника вала 1). Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Износ уплотнителя Уменьшайте количество масла, пока оно не		Крепежный винт для короткой	Затянуть гаечным ключом		
Слишком тутая/слабая круглая гайка подшипника маховика Слишком большой зазор между большим ползуном и нижней направляющей/ верхним ползуном и верхней направляющей Большой зазор между подшипниками шпинделя Большой зазор между подшипниками шпинделя Стабое двойное лезвие (низкая прочность) Стабое двойное лезвие (низкая прочность) Тромкий звук, шум Пјкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Отрегулировать или заменить гайку потретулировки винта заслонки, чтобы обеспечить соответствующий зазор между заслонкой и направляющей до тех пор, пока маховик не будет вращаться с соответствующей силой, затем затяните гайку. Отрегулируйте круглую гайку подшипника шпинделя для получения соответствующего зазора или замените шпиндель. Стопорный винт не затянут или винт не подходит к гнезду для ключа для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Заменить шкив Отрегулировать шкивы двигателя и коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Замените подшипник (сначала проверьте подшинник вала 1), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшинника вала 1) Утечка масла Износ уплотнителя Замена уплотнителя Избыток масла Износ уплотнителя Избыток масла Износ уплотнителя Избыток масла Износ уплотнителя Износ уплотнителя Износ уплотнителя Уменьшайте количество масла, пока оно не		инструментальной			
Слишком тугая/слабая круглая гайка подшипника маховика		штанги/инструментальной стойки не			
Подшиника маховика Слишком большой зазор между большим ползуном и нижней направляющей/ верхним ползуном и верхней направляющей 2. Новая конструкция: Регулировка ребра и винта. 2. Новая конструкция: Ослабьте гайку для регулировки винта заслонки, чтобы обеспечить соответствующий зазор между заслонкой и направляющей до тех пор, пока маховик не будет вращаться с соответствующей силой, затем затяните гайку. Отрегулируйте круглую гайку подшипниками шпинделя Отрегулируйте круглую гайку подшипниками шпинделя Стопорный винт не затянут или винт не подходит к гнезду для ключа Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Заменить шкив Отрегулировать шкивы двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Заменить шкив Заменить шкив кала 1), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипник вала 1). Замена уплотнителя Избыток масла Износ уплотнителя Уменьшайте количество масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Карбыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Стопорный винт не затянут или винт не затянут или винт не подшипник (спачала проверьте подшипник вала 1), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Уменьшайте количество масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Уменьшайте количество масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Камена и количество масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Камена и количество масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Камена и количество масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Камена и количество масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Камена и количество масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Камена и количество масла, пока оно не достигнет нижней части		затянут			
Слишком большой зазор между большим ползуном и нижней направляющей/ верхним ползуном и верхней направляющей до тех пор, пока маховик не будет вращаться с соответствующей силой, затем затяните гайку. Большой зазор между подшипниками шпинделя получения соответствующей силой, затем затяните гайку. Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Стопорный винт не затянут или винт не подходит к гнезду для ключа Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Большой зазор между шкивом и валом Пкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Заменить шкив двигателя и коробки Заменить подшипник (сначала проверьте подшипник вала 1), добавъте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не		Слишком тугая/слабая круглая гайка	Отрегулировать или заменить гайку		
Большой зазор между подшипниками шпинделя Стопорный винт не затянут или винт не подходит к гнезду для ключа поручом. Стопорный заур между законкий звук, шум Большой зазор между шкивом и на подмодного диска друг за другом. Вольшой зазор между подшипниками шпинделя Стопорный винт не затянут или винт не подходит к гнезду для ключа Токарная обработки обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Заменить шкив вала и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Замените подшипник вала 1), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Износ уплотнителя и меньшайте количество масла, пока оно не		подшипника маховика			
Направляющей / верхним ползуном и верхней направляющей верхней направляющей до тех пор, пока маховик не будет вращаться с соответствующей силой, затем затяните гайку. Большой зазор между подшипниками шпинделя Отрегулируйте круглую гайку подшипника шпинделя Отрегулируйте круглую гайку подшипника шпиндель. Отрегулируйте круглую гайку подшипника шпиндель. Отрегулируйте круглую дажените шпиндель. Отороный винт не затянут или винт не подходит к гнезду для ключа Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Заменить шкив Заменить шкив Двигателя и коробки Коробки Серьезный износ подшипников Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала 1), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Утечка масла Износ уплотнителя Замена уплотнителя Уменьшайте количество масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Уменьшайте количество масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Отрегулировать шкив вала 1 Отрегулировать шкив вала 1 Отрегулировать шкив на подшипник вала 1 Отрегулировать шкив на подшитни ва подшитн		Слишком большой зазор между	1. Старая конструкция: Регулировка ребра		
регулировки винта заслонки, чтобы обеспечить соответствующий зазор между заслонкой и направляющей до тех пор, пока маковик не будет вращаться с соответствующей силой, затем затяните гайку. Большой зазор между подшипниками шпинделя получения шпинделя для получения соответствующего зазора или замените шпиндель. Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Тромкий звук, шум Большой зазор между шкивом и валом Шкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Заменить подшипник (сначала проверьте подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Утечка масла Износ уплотнителя Уменьшайте количество масла, пока оно не			и винта.		
обеспечить соответствующий зазор между заслонкой и направляющей до тех пор, пока маховик не будет вращаться с соответствующей силой, затем затяните гайку. Большой зазор между подшипниками шпинделя Отрегулируйте круглую гайку подшипника шпинделя для получения соответствующего зазора или замените шпиндель. Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Большой зазор между шкивом и валом Пкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипники вала I) Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Износ уплотнителя Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не					
Вольшой зазор между подшипниками шпинделя Отрегулируйте круглую гайку подшипника шпинделя Отрегулируйте круглую гайку подшипниками шпинделя Отрегулируйте круглую гайку подшипника шпинделя для получения соответствующего зазора или замените шпиндель. Стопорный винт не затянут или винт не подходит к гнезду для ключа Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Заменить шкив Отрегулировать шкивы двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Замените подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Замена уплотнителя Уменьшайте количество масла, пока оно не		верхней направляющей			
Пока маховик не будет вращаться с соответствующей силой, затем затяните гайку. Большой зазор между подшипниками шпинделя Отрегулируйте круглую гайку подшипника шпинделя для получения соответствующего зазора или замените шпиндель. Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Стопорный винт не затянут или винт не подходит к гнезду для ключа Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Заменить шкив Шкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала 1), добавьте больше масти, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Утечка масла Износ уплотнителя Замена уплотнителя Уменьшайте количество масла, пока оно не					
Большой зазор между подшипниками шпинделя для получения соответствующей силой, затем затяните гайку. Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Тромкий звук, шум Большой зазор между шкивом и валом Шкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не					
Большой зазор между подшипникам шпинделя Стайку. Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Тромкий звук, шум Большой зазор между шкивом и валом Шкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Износ уплотнителя Валор между шкивом и валение подмодит к гнезду для ключа Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Заменить шкив Отрегулировать шкивы двигателя и коробки не коробки не па одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Отрегулировать шкивы двигателя и коробки Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала 1), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала 1 Утечка масла Износ уплотнителя Замена уплотнителя Уменьшайте количество масла, пока оно не					
Большой зазор между подшипниками шпинделя подшипниками шпинделя подшипниками шпинделя подшипниками шпинделя подшипниками шпинделя подшипниками шпинделя получения соответствующего зазора или замените шпиндель. Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Стопорный винт не затянут или винт не подходит к гнезду для ключа Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Тромкий звук, шум Валом Шкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников задевает крышку Серьезный износ подшипников подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Износ уплотнителя Уменьшайте количество масла, пока оно не			I		
Подшипниками шпинделя шпинделя для получения соответствующего зазора или замените шпиндель. Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Тромкий звук, шум Большой зазор между шкивом и валом Шкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не		Г			
Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Тромкий звук, шум Большой зазор между шкивом и валом Шкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Уменьшайте количество масла, пока оно не			шпинделя для получения		
Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Тромкий звук, шум Большой зазор между шкивом и валом Шкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Изовтток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не		подшипниками шпинделя			
Слабое двойное лезвие (низкая прочность) Покарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Тромкий звук, шум Большой зазор между шкивом и валом Шкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Стопорный винт не затянут или винт не подходит к гнезду для ключа Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Заменить шкив Коробки Коробки Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Износ уплотнителя Избыток масла			_		
прочность) прочность) подходит к гнезду для ключа Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Тромкий звук, шум валом Шкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Отрегулировать шкивы двигателя и коробки коробки Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не		Cross reserves reserve (vyvoves			
Токарная обработка одним лезвием для окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Громкий звук, шум Вольшой зазор между шкивом и валом Шкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Серьезный износ подшипников замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не		, ,			
окончательной обработки двух поверхностей тормозного диска друг за другом. Тромкий звук, шум Вольшой зазор между шкивом и валом Шкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Серьезный износ подшипников подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не		прочность)			
Поверхностей тормозного диска друг за другом. Громкий звук, шум Большой зазор между шкивом и валом Шкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Серьезный износ подшипников Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не					
Громкий звук, шум Валом Шкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Коробки Заменить шкив Коробки Коробки Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не			1		
Громкий звук, шум валом Большой зазор между шкивом и валом Заменить шкив Шкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Отрегулировать шкивы двигателя и коробки Серьезный износ подшипников Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Замена уплотнителя Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не					
Валом Шкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Серьезный износ подшипников Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не	Громкий эвук науч	Большой зазор межлу писиром и			
Шкив двигателя и шкив коробки не на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Замена уплотнителя Уменьшайте количество масла, пока оно не	тромкий звук, шум		Samonnia mana		
на одном уровне, слишком слабый ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не			Отпегупировать шкивы двигателя и		
ремень или ремень задевает крышку Серьезный износ подшипников Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не			1 2 2 2		
крышку Серьезный износ подшипников Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не					
Серьезный износ подшипников Замените подшипник (сначала проверьте подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Замена уплотнителя Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не					
подшипник вала I), добавьте больше масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не			Замените подшипник (сначала провельте		
масла, пока оно не достигнет нижней части подшипника вала I Утечка масла Износ уплотнителя Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не		,,,	`		
Утечка масла Износ уплотнителя Замена уплотнителя Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не					
Утечка масла Износ уплотнителя Замена уплотнителя Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не			l ·		
Избыток масла Уменьшайте количество масла, пока оно не	Утечка масла	Износ уплотнителя			
11 11 11 11 11 11					

Принадлежности

No	Наименование	Кол-во	Расположение
1	Двойное лезвие	1	В упаковке с
			принадлежностями
2	Лезвие	2	1 шт в упаковке с
			принадлежностями,
			1 шт на основном
			станке
3	Приспособление для тормозного	1	В упаковке с
	диска 20103		принадлежностями
4	Гайка для тормозного диска	1	В упаковке с
			принадлежностями
5	Конусы для тормозного диска	По 1 шт	В упаковке с
	20102A-1,2,3,4	каждого	принадлежностями
6	Центрирующая втулка	2	В упаковке с
	T8445-42004		принадлежностями
7	Центрирующая втулка	2	В упаковке с
	T8445-42005		принадлежностями
8	Распорная втулка 20121, 20317	По 1 шт	В упаковке с
		каждого	принадлежностями
9	Гайка для тормозного барабана	1	В упаковке с
			принадлежностями
10	Оправка для инструмента	1	Вдоль станка
11	Редукционная втулка 20318	2	В упаковке с
			принадлежностями
12	Приспособление для тормозного	1	В упаковке с
	барабана 20120		принадлежностями

Примечание: Позиция 11 может использоваться с другими аксессуарами с диаметром центра $\,^{\, \, \, \, }$ 40 мм для крепления тормозного барабана.

