

ПАСПОРТ – ИНСТРУКЦИЯ:
Краска огнезащитная для стальных конструкций
«ОПЗ-МЕТ-О»
на органической основе

ТУ 2313-002-01743513-2016

C.RU.ПБ25.В.03785

Настоящая инструкция предназначена для специалистов по нанесению огнезащитных материалов.

Краска огнезащитная для стальных конструкций «ОПЗ-МЕТ-О» на органической основе (далее - краска) предназначена для защиты стальных конструкций от воздействия огня.

Краска представляет собой суспензию наполнителей и специальных добавок в органическом растворителе. Краска образует покрытие белого цвета с матовой поверхностью, содержащее (65÷70) % сухого остатка. По специальному заказу возможна колеровка ограниченным набором цветов и только на заводе-изготовителе, для исключения возможного снижения огнезащитной эффективности краски.

Для проведения работ по огнезащите стальных конструкций наличие антикоррозионной грунтовки обязательно.

Покрытие предназначено для эксплуатации во всех типах зданий (без ограничений) внутри помещений при температуре от -25 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %. Применима в условиях Крайнего Севера. При относительной влажности воздуха более 80 % необходимо нанесение дополнительного защитного покрытия.

В качестве покрывного слоя (дополнительного защитного покрытия) рекомендуются лакокрасочные материалы на пентафталевой основе (ПФ-115). При применении других материалов требуется согласование с изготовителем.

При эксплуатации покрытие следует оберегать от повреждений.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА:

Наименование показателя	Значение / интервал
Цвет пленки краски	Белый, должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами
Внешний вид пленки	После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной матовой поверхностью
Массовая доля нелетучих веществ, %	65÷70
Плотность краски при температуре (20,0±0,5) °С, г/см ³	1,30±0,05
Разбавитель	Растворитель Р-4 – при температуре менее 10°С Растворитель Ортоксилол – при температуре более 10°С
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С и относительной влажности (65±5) %, ч, не более	3
Огнезащитная эффективность покрытия на основе краски для стальных конструкций	Группы огнезащитной эффективности в зависимости от толщины сухого слоя и расхода от 7-ой (15 минут) до 2-ой (120 минут)
Адгезия высушенной пленки, баллы, не более	1
Срок эксплуатации при соблюдении требований данного руководства, не менее, лет	25
Упаковка	Стальное ведро

Масса нетто, кг	25 (другие фасовки - в тару заказчика и за его счёт)
Срок хранения в неповреждённой упаковке при соблюдении условий хранения, не менее, месяцев	12

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитной краски производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии». Перед нанесением краски металлические конструкции, покрытые антикоррозионным грунтом, должны быть сухими, свободными от грязи, пыли, масел, жира и других веществ, препятствующих адгезии. Толщина грунта должна быть не менее 50 мкм.

Поверхность металла должна быть загрунтована:

для черных металлов:

- грунтом ГФ-021 (изготовленного по ГОСТ 25129-82) либо фирменным грунтом завода-изготовителя поставляемой краски;

для оцинкованных и алюминиевых поверхностей:

- грунт-эмалью ДВ-106 (изготовленной по ТУ 2313-015-71409997-2004) или аналоги.

Внимание: При использовании аналогов рекомендуемых грунтов или грунт-эмалей сомнительного качества, необходимо сделать пробное окрашивание (пневматическим распылением), и через 48 часов проверить адгезию материала к поверхности, методом решетчатого надреза по ГОСТ 15140-78.

НАНЕСЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТНОЙ КРАСКИ:

Огнезащитная краска «ОПЗ-МЕТ-О» поставляется готовой к применению. **Перед нанесением краска должна быть тщательно перемешана миксером по всему объему не менее 10 минут** (при длительном хранении, транспортировке и вибрации происходит расслаивание материала, легко и быстро устранимое перемешиванием) **до однородного состояния, при необходимости разбавить до 10 %.**

Способы нанесения:

- Кисть
- Шпатель
- Безвоздушное распыление

При нанесении безвоздушным распылением рекомендуется применять сопло с диаметром 0,019-0,023 дюйма, давлением 150-180 бар, диаметром шланга не менее 3/8 дюйма.

Толщина мокрого слоя:

- первого (адгезионного слоя) 250-350 мкм.,
- второго и последующих слоев 500-700 мкм.

Температура окружающего воздуха при нанесении краски от -25°C до +30°C, относительная влажность воздуха не более 80%. **ПРИ НАНЕСЕНИИ В УСЛОВИЯХ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР НЕОБХОДИМО ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАГРЕВАТЬ МАТЕРИАЛ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ НЕ МЕНЕЕ +15°C В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ**

Температура поверхности во время нанесения и до высыхания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Время сушки адгезионного слоя не менее 1-го часа при +20 °C

Время межслойной сушки последующих слоев зависит от толщины покрытия и составляет не менее 1-го часа при температуре +20 °C.

Рекомендуемое время сушки покрытия для нанесения покрывного слоя - 72 часа

Внимание! Запрещается проводить окрасочные работы при вероятности выпадения осадков.

При эксплуатации краски на открытом воздухе в условиях высокой влажности (более 80%) **ОБЯЗАТЕЛЬНО** нанесение покрывного (защитного) слоя. В качестве защитного слоя рекомендуется использовать эмаль типа ПФ-115 (изготовленной по ГОСТ), покрывную эмаль завода-изготовителя. **ОСТАЛЬНЫЕ ФИНИШНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ СОГЛАСОВАНИЯ С ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.**

Толщина сухой пленки покрывного материала не должна превышать 100 мкм.

РАСХОД КРАСКИ:

Необходимо учитывать технологические потери (которые зависят от способа нанесения, сортамента металла защищаемых конструкций) в соответствии с ВСН 447-84 «Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкций на монтажной площадке».

Приведенная толщина металла, мм	Огнезащитная эффективность, мин					
	15	30	45	60	90	120
	Толщина сухого слоя покрытия, мм (расход кг/м ²), не менее					
≥ 0,8	1,1 (1,89)	-	-	-	-	-
≥ 1,5	-	0,45 (0,74)	1,50 (2,56)	-	-	-
≥ 1,93	-	-	1,21 (2,07)	1,87 (3,19)	-	-
≥ 2,46	0,26 (0,44)	0,38 (0,62)	-	-	-	-
≥ 3,4	-	0,3 (0,49)	0,71 (1,20)	1,1 (1,84)	-	-
≥ 5,8	-	-	0,42 (0,72)	0,64 (1,09)	1,25 (2,10)	2,13 (3,33)
≥ 10,6	-	-	0,24 (0,41)	0,37 (0,63)	0,73 (1,25)	1,47 (2,30)
≥ 13,72	-	-	-	-	0,56 (0,96)	0,56 (0,96)

КОНТРОЛЬ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ ПОКРЫТИЯ:

После полного нанесения огнезащитного покрытия, и его просушки в течение 48 часов, при помощи магнитного толщиномера покрытий МТ-2007 (или ему подобных) измерить толщину огнезащитного покрытия.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Не работать вблизи источников открытого огня. Обязательно применение индивидуальных средств защиты. При производстве внутренних работ обеспечить хорошую вентиляцию помещения. Не допускать попадания краски в органы дыхания и пищеварения. При попадании краски на кожу необходимо смыть мыльной водой, в глаза – большим количеством чистой воды.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ:

Краска транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта, в металлической плотно закрытой таре изготовителя, в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5.

Транспортировка краски при температуре ниже 0 °С не должна превышать одного месяца.

Краска должна храниться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5 в герметично закрытой заводской таре, при температуре от -60°С до +40°С, вдали от источников тепла. Тара с краской не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения краски - 12 месяцев со дня изготовления, при соблюдении условий транспортирования и хранения в плотно закрытой таре в заводской упаковке.

По истечении гарантийного срока хранения краска может использоваться после проверки на соответствие всем требованиям ТУ 2313-002-01743513-2016 «Краска огнезащитная для стальных конструкций «ОПЗ-МЕТ-О» на органической основе».

МАРКИРОВКА:

Краска огнезащитная для стальных конструкций «ОПЗ-МЕТ-О» на органической основе маркируется этикеткой.

Этикетка содержит информацию:

- наименование продукции;
- товарный знак производителя;
- масса нетто (кг);

- дата изготовления, номер партии;
- наименование предприятия изготовителя, его адрес, телефон;
- знак соответствия Системы Сертификации в области Пожарной Безопасности;
- дополнительная информация.

Дата выпуска _____ г.

Изготовитель: ООО «НПК «ОПЗ»
г. Новосибирск, ул. Станционная, 30а, оф. 608

Номер партии, количество _____

Штамп ОТК

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ