

## СМОТРОВОЕ СТЕКЛО

### ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Индикатор потока - этот элемент используется для контроля потока в закрытых контурах трубопроводов. Для контроля утечки пара индикаторы потока подключаются до и после конденсатоотводчиков. Так же они используются для визуального контроля жидкости. В индикаторах потока используется специфическое закаленное натриевое стекло. Эти очки не ломаются при поломке. По желанию, рабочая температура может быть увеличена до 300 °С путем замены стекла на боросиликатное и замены уплотнения.

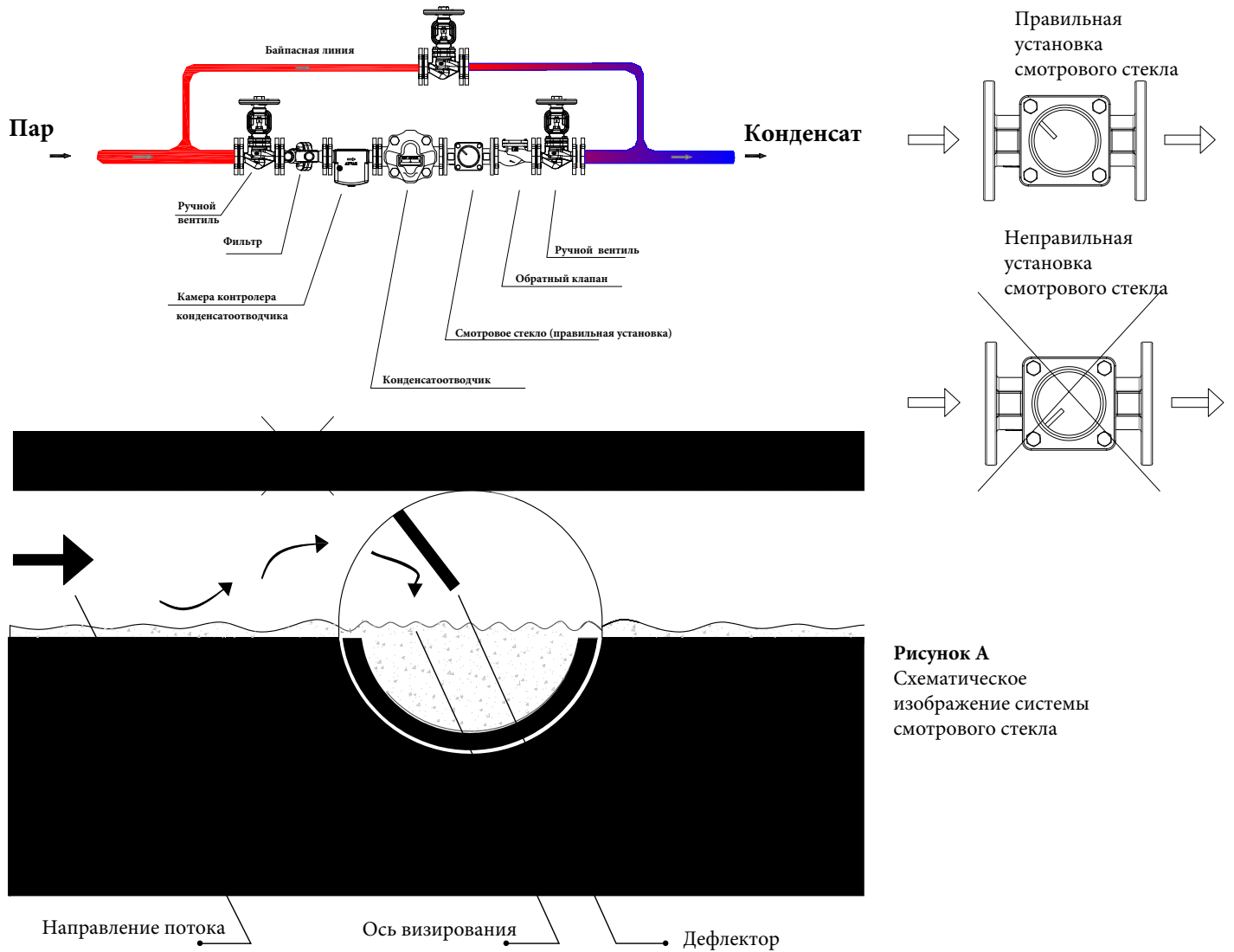
#### Особенности:

<b>Корпус:</b>	GG-25 Чугун
<b>Стекло:</b>	Закаленное известково-натриевое стекло (макс. 150 °С)*
<b>Уплотнение:</b>	PTFE
<b>Соединение:</b>	Резьбовое/фланцевое
<b>Макс. рабочее давление:</b>	16 бар
<b>Рабочая температура:</b>	-30 / +150°С

#### Области применения

Холодная вода, горячая вода, пар, сжиженный газ, сжиженный природный газ, сжатый воздух, мазут.

# СМОТРОВОЕ СТЕКЛО



**Рисунок А**  
Схематическое изображение системы смотрового стекла



**Рисунок В / Нормальная работа**  
Дефлектор ниже оси визирования, утечки пара нет, конденсатоотводчик работает нормально.



**Рисунок С / Накопление конденсата**  
Если индикатор потока полностью покрыт водой, следует понимать, что смотровое стекло установлено очень близко к системе, и в устройстве с теплообменом происходит накопление конденсата. В результате этого пропускная способность конденсатоотводчика оказывается недостаточной.



**Рисунок D / Утечка пара**  
Проходящий пар значительно покрыл водную поверхность. Пар заполнил область между дефлектором и поверхностью воды. Это означает, что конденсатоотводчик пропускает пар.

# СМОТРОВОЕ СТЕКЛО

## Контроль работы конденсатоотводчика с помощью смотрового стекла расположенного за ним:

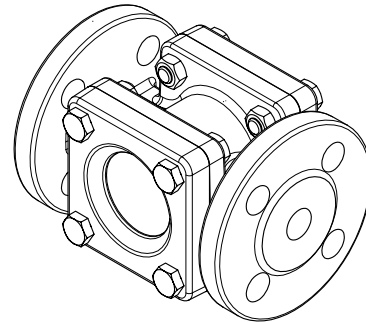
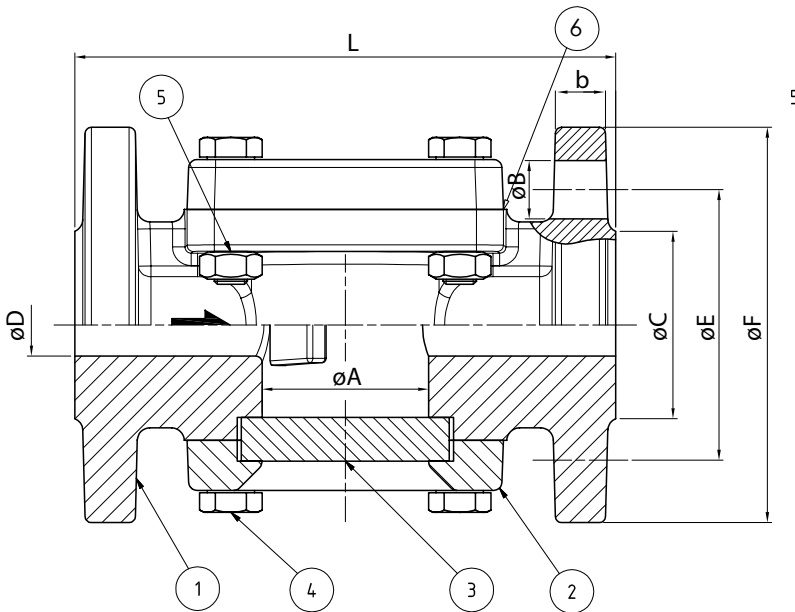
Если смотровое стекло смонтировано после конденсатоотводчика, то отличить пропуск пара от пара вторичного вскипания бывает очень сложно. Недостатком смотровых стекол является тот факт, что они представляют собой дополнительный источник возможных протечек, а также их стёкла после некоторого времени эксплуатации под воздействием растворённых в конденсате химикалиев замутняются. Другая проблема заключается в расположении конденсатоотводчиков. Обычно их располагают в низших точках или иногда на трубных перемычках, поэтому доступ к смотровым стеклам и их контроль ограничены.

## Контроль работы конденсатоотводчика с помощью смотрового стекла или камеры контроллера конденсатоотводчика, размещенного перед ним:

Смотровое стекло, помещенное перед конденсатоотводчиком в правильном положении, позволяет практически полностью проводить контроль за работой конденсатоотводчика. В таком случае не будет ошибок из-за появления пара вторичного вскипания. Однако для этого требуется использование высококачественного, стойкого к давлению и дорогостоящего материала корпуса и стекла.

Смотровое стекло используется для визуального контроля работы конденсатоотводчика. Оптимально устанавливать смотровые стекла для контроля работы перед конденсатоотводчиком. Таким образом, можно наблюдать не только самые маленькие утечки пара, но даже самое небольшое образование конденсата. Это важно не только для нагрева воды в конденсатопроводе. Также рекомендуется устанавливать второе смотровое стекло за выходом конденсата в теплообменнике, если необходимо проверить, чтобы на нагревательном элементе не было конденсата.

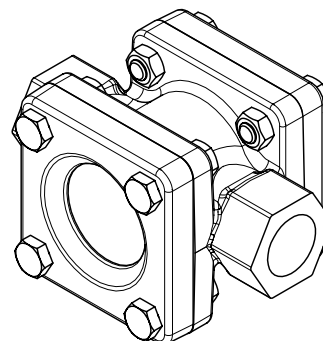
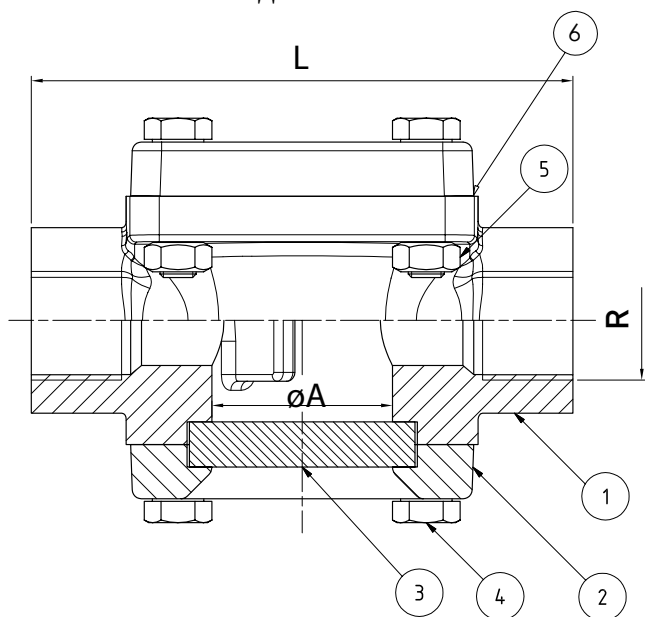
### ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ



- |               |                                      |
|---------------|--------------------------------------|
| 1-Корпус:     | GG-25 Чугун                          |
| 2-Крышка:     | GG-25 Чугун                          |
| 3-Стекло:     | Закаленное содово-известковое стекло |
| 4-Болт:       | Нержавеющая сталь                    |
| 5-Гайка:      | Нержавеющая сталь                    |
| 6-Уплотнение: | PTFE                                 |

# СМОТРОВОЕ СТЕКЛО

## Резьбовое соединение



- 1-Корпус: GG - 25 Чугун
- 2-Крышка: GG - 25 Чугун
- 3-Стекло: Закаленное содово-известковое стекло
- 4-Болт: Нержавеющая сталь
- 5-Гайка: Нержавеющая сталь
- 6-Уплотнение: PTFE

ДИАМЕТР	Фланцевое соединение										ДИАМЕТР	Резьбовое соединение			
	A	C	D	E	F	L	b	Кол-во отверстий	Диаметр отверстий	Вес (кг)		A	R	L	Вес (кг)
DN15	40	46	15	65	95	130	14	4	14	3,2	1/2"	40	15	100	2,1
DN20	40	56	20	75	105	150	16	4	14	3,7	3/4"	40	20	120	2,1
DN25	48	65	25	85	115	160	16	4	14	4,2	1"	50	25	135	2,2
DN32	67	76	32	100	140	180	16	4	18	6,4	1 1/4"	70	32	158	3,5
DN40	68	84	40	110	150	200	16	4	18	7,3	1 1/2"	68	40	185	3,9
DN50	85	99	50	125	165	230	18	4	18	10,7	2"	85	50	219	6,2
DN65	100	122	65	145	185	290	18	4	18	15					
DN80	100	138	80	160	200	310	20	8	18	19					
DN100	125	158	100	180	220	350	20	8	18	33					



### ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС - ЗАВОД

Atatürk Sanayi Bölgesi Hadımköy Mahallesi Mustafa İnan Caddesi No: 44 Arnavutköy - İSTANBUL  
 Tel: +90 212 771 01 45 (pbx) | Fax: +90 212 771 47 27  
 info@ayvaz.com | www.ayvaz.com

#### Caserta/Italy

Tel: +39 0823 187 3988  
 rmolaro@ayvaz.com

#### Belgrad/Serbia

Tel: +381 61 658 70 52  
 yakbijik@ayvaz.com

#### Viernheim/Germany

Tel: +49 62046014399  
 germany@ayvaz.com

#### Kiev/Ukraine

Tel: +380 44 390 57 57  
 info@ayvaz.com.ua

#### Warsaw/Poland

Tel: +48-32-783-295-1  
 tricorr@tricorr.eu

#### Dubai/U.A.E

Tel: +971 563550822  
 +971 501306871  
 mideast@ayvaz.com

#### Cixi City/China

Tel: +86 574-58973851  
 info@ayvazchina.com

#### Kazakhstan

Tel: +7 (701) 066 066 1  
 +90 (533) 760 34 66  
 celyas@ayvaz.com

#### Isperih/Bulgaria

Tel: +359 8431 27 32  
 office@ayvaz-n.eu