

## X.mill 400

Компактный фрезерный станок с ЧПУ для серийного производства и обучения



Посмотреть станок  
в действии на  
YouTube



- компактный дизайн и малый расход ресурсов
- надежный и износостойкий корпус
- мощный шпиндель с масляным охлаждением
- шкаф управления с системой кондиционирования воздуха

- надежные компактные обрабатывающие центры с большим набором комплектующих для рационального и экономичного серийного производства
- чугунный корпус станка разработан и изготовлен с учетом самых современных технологий
- Перемещение осей осуществляется благодаря отличным линейным направляющим с покрытием и высокоточным шариковинтовым передачам с динамическими сервоприводами
- высококачественный шпиндельный блок оснащен массивным держателем инструмента и масляным охладителем шпинделя, что является основным преимуществом при непрерывной работе



Надежное 12-позиционное горизонтальное устройство смены инструмента



ЧПУ Siemens 808D Advance

## Технические данные

## X.mill 400

| Рабочая зона                               |        |              |  |
|--------------------------------------------|--------|--------------|--|
| Размеры стола                              | мм     | 600x300      |  |
| Допустимая нагрузка на стол                | кг     | 150          |  |
| T-образные пазы, количество                | шт.    | 3            |  |
| T-образные пазы, ширина                    | мм     | 14           |  |
| T-образные пазы, расстояние                | мм     | 100          |  |
| Расстояние торец шпинделя/стол             | мм     | 100 - 580    |  |
| Технологический ход                        |        |              |  |
| Технологический ход, ось X                 | мм     | 400          |  |
| Технологический ход, ось Y                 | мм     | 230          |  |
| Технологический ход, ось Z                 | мм     | 450          |  |
| Главный шпиндель                           |        |              |  |
| Частота вращения шпинделя                  | об/мин | 8.000        |  |
| Зажим шпинделя                             |        | SK 40        |  |
| Подача                                     |        |              |  |
| Ускоренный ход, ось X                      | мм/мин | 12.000       |  |
| Ускоренный ход ось Y                       | мм/мин | 12.000       |  |
| Ускоренный ход, ось Z                      | мм/мин | 10.000       |  |
| Рабочая подача, ось X                      | мм/мин | 1 - 10.000   |  |
| Рабочая подача, ось Y                      | мм/мин | 1 - 10.000   |  |
| Рабочая подача по оси Z                    | мм/мин | 1 - 10.000   |  |
| Сменщик инструмента                        |        |              |  |
| Количество позиций                         | шт.    | 12           |  |
| Ø инструмента                              | мм     | 50 (120)     |  |
| Длина инструмента (макс.)                  | мм     | 200          |  |
| Масса инструмента (макс.)                  | кг     | 3            |  |
| Время смены инструмента, инструм./инструм. | сек    | 7            |  |
| Точность                                   |        |              |  |
| Точность позиционирования                  | мм     | 0,02         |  |
| Точность повтора                           | мм     | 0,01         |  |
| Мощность                                   |        |              |  |
| Мощность двигателя гл. привода             | кВт    | 3,7          |  |
| Мощность двигателя, ось X                  | кВт    | 0,75         |  |
| Мощность двигателя, ось Y                  | кВт    | 0,75         |  |
| Мощность двигателя, ось Z                  | кВт    | 1            |  |
| Общая потребляемая мощность                | кВА    | 10           |  |
| Размеры и масса                            |        |              |  |
| Габариты (Д x Ш x В)                       | м      | 2,1x1,9x2,45 |  |
| Масса                                      | кг     | 2.200        |  |
| Артикул                                    |        | 181371       |  |

- высокая скорость в ускоренном режиме и надежное горизонтальное устройство смены инструмента обеспечивают эффективную работу с минимальными простоями
- Полностью закрытое рабочее пространство с большими дверными и боковыми проемами обеспечивает легкий доступ, безопасность и чистоту
- Siemens 808D ЧПУ: экономичное, простое в обращении, надежное, с сервисным обслуживанием по всему миру
- электронный маховичок облегчает управление станком
- Централизованная система автоматической подачи обеспечивает маслом все точки смазки

## Стандартные комплектующие:

ЧПУ Siemens 808D Advance, 12-позиц. автоматический сменщик инструмента, электронный маховичок, СОЖ, дисплей индикации рабочего состояния, система автомат. централизованной смазки, полное ограждение рабочей зоны, монтажные элементы, лампа, пневматический пистолет, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

## Опции

## Арт.-№г.

|                                               |        |
|-----------------------------------------------|--------|
| • Монтажный стенд                             | 108930 |
| • Гидравлические станочные тиски HNCS 100V    | 104930 |
| • Набор зажимных инструментов De Luxe 14/ M12 | 105295 |

Другие опции для данного станка Вы найдёте на нашем сайте, задав в строке поиска X.mill 400 (поиск по продукту)