



- Комплектация Siemens или Heidenhain ЧПУ
- Нарезание резьбы метчиком без компенсирующего патрона
- Особо устойчивая конструкция станка
- Высокопроизводительный шпиндель BT 40 10000 об/мин

Многоцелевой обрабатывающий центр с большими резервами

- Станки серии VECTOR предназначены выполнять сложные задачи и предусматривают возможность установки дополнительных опций для решения постоянно растущих производственных потребностей

Конструкция станка

- Станина больших станков серии VECTOR значительно длиннее и шире станины более компактных моделей, что позволяет работать с нагрузками до 1500 кг (VECTOR 1400)
- Расширенное основание колонны и увеличенное расстояние между направляющими гарантируют устойчивость, когда требуются быстрая обработка и высокая точность
- Во время конструирования мы симулировали самые разнообразные нагрузки на основе метода расчета конечных элементов, чтобы устойчивость рамы станка на практике превосходила ваши ожидания для оборудования такого класса
- Перемещение осей производится по роликовым линейным направляющим с покрытием и высокоточным шарико-винтовым передачам с динамическими сервоприводами

Повышенная устойчивость в правильном месте

- Станки серии VECTOR оборудованы более крупными направляющими с дополнительными каретками для работы с большими нагрузками, большей устойчивости и скорости при работе с тяжелыми заготовками

Шпиндель

- Зажим инструмента через контактные поверхности, на конусе и крепежном фланце обеспечивает особенно точную посадку инструмента в шпинделе

Механизм смены инструмента

- Смена инструмента всего в течении 1,8 секунд двуплечевым захватом – самое быстрое и эффективное на рынке

Обслуживание

- Нам удалось значительно снизить теплоотдачу и уровень шума путем размещения электрического оборудования в отдельные шкафы управления для высокого и низкого напряжения
- Благодаря электронному маховику оператору проще выполнять настройки станка
- Централизованная система автоматической подачи обеспечивает маслом все точки смазки

ЧПУ

- Системы управления Siemens или Heidenhain – это отличный выбор, когда дело касается надежных инвестиций в передовую машиностроительную электронику



Стандартные комплектующие:

ЧПУ Siemens 828D с Shopmill, охлаждение через шпиндель 30 бар с двойным фильтром, 24-поз. инструментальный магазин с 2-плечевым захватом, хвостовик BT40, масляное охлаждение шпинделя, стружкотранспортёр элеваторного типа с емкостью для стружки, электронный маховичок, сепаратор масла, автомат. система центральной смазки, пистолет для охлаждающей жидкости, система вымывания стружки, теплообменник распределительного шкафа, телескопические кожухи для осей, RS-232 разъем, USB разъем, устройство для считывания карт, полностью закрытая рабочая зона, лампа, 3-цветная сигнальная лампа, СОЖ, регулируемые ножки станка, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции

для этого станка вы найдете на нашем сайте.

Полностью закрытое рабочее пространство с большими дверными и боковыми проемами обеспечивает легкий доступ, безопасность и чистоту

Технические данные Vector

1300 M SI

1400 M SI

Рабочая зона		1300 M SI	1400 M SI
Размеры стола	мм	1.400x700	1.500x700
Масса заготовки (макс.)	кг	1.400	1.500
Расстояние торец шпинделя/стол	мм	150 - 850	150 - 850
T-образные пазы, количество	шт.	6	6
T-образн. пазы (ширина x расст.)	мм	18x100	18x100
Технологический ход			
Технологический ход, ось X	мм	1.300	1.400
Технологический ход, ось Z	мм	700	700
Главный шпиндель			
Частота вращения шпинделя	об/мин	10.000	10.000
Зажим шпинделя		BT 40	BT 40
Ускоренный ход			
Ускоренный ход, ось X	м/мин	24	24
Ускоренный ход, ось Y	м/мин	24	24
Ускоренный ход, ось Z	м/мин	24	24
Подача			
Рабочая подача, ось X	мм/мин	0,1 - 10	0,1 - 10
Рабочая подача, ось Y	мм/мин	0,1 - 10	0,1 - 10
Рабочая подача по оси Z	мм/мин	0,1 - 10	0,1 - 10
Сменщик инструмента			
Количество позиций	шт.	24	24
Размер инструмента ØxD (макс.)	мм	80x300	80x300
Время смены инструмента, зажим/зажим	сек	3,9	3,9
Время смены инструмента, инструм./инструм.	сек	1,8	1,8
Точность			
Точность позиционирования	мм	0,005	0,005
Точность повтора	мм	0,003	0,003
Мощность			
Главный привод, пост. нагрузка	кВт	17	17
Мощность двигателя, ось X	кВт	5,5	5,5
Мощность двигателя привода, ось Y	кВт	5,5	5,5
Мощность двигателя, ось Z	кВт	5,5	5,5
Размеры и масса			
Масса	кг	9.000	9.500
Габариты (Д x Ш x В)	м	3,4x2,6x3,3	3,8x2,6x3,3
Артикул		181342	181343