



- Unitate de comandă Siemens SIMATIC SPS
- avans piesă complet automat
- Ajutarea unghiului de tăiere 0° - 60°
- viteză de tăiere reglabilă fără trepte

- ABS H NC este o serie de fierăstraie orizontale cu bandă complet automate, cu ghidaj paralel, adecvate pentru prelucrarea în serie a materialelor pline, țevilor și profilurilor
- cadrul rezistent la torsiune se remarcă prin stabilitate și rezistență la oscilații și vibrații
- combinația dintre ghidajul liniar și plat nu necesită întreținere, are durată lungă de viață și este deosebit de robustă în condiții de producție
- cadrul fierăstraului poate fi rabatat împreună cu cadrul de ghidare complet cu până la 60° și se fixează în poziția selectată cu un dispozitiv hydraulic de blocare
- în modul complet automat pot fi executate tăieturi oblice de până la 45°, în funcționarea semiautomată până la 60°
- operatorul poate citi unghiul exact al tăieturii oblice pe un ecran digital
- o înclinație ușoară de 3° a cadrului de fierăstrău în axa de tăiere îmbunătățește capacitatea de debitare și crește durabilitatea benzii de fierăstrău
- precizia verticală ridicată a unghiului este garantată și de ghidajele benzii de fierăstrău stabile, precise, din metal dur
- unitatea hydraulică fiabilă livrează puterea pentru antrenarea hydraulică a benzii, dar și pentru fixarea piesei, cu presiune reglabilă
- deplasarea arcului fierăstrău dispune de reglare hydraulică fină
- toate comutatoarele și elementele de control sunt concentrate vizibil pe un pupitru de control separat



Toate comutatoarele și comenzile sunt aranjate clar pe un panou de control separat

- Control Siemens Simatic KP 400 SPS permite o programare simplă și clară pentru funcționarea complet automată
- timpii de staționare inutili sunt reduși de comutarea controlată optic, de la deplasarea rapidă la avansul de lucru
- motorul cu turații reglabile fără trepte își transmite puterea printr-o cutie de viteze proiectată pentru funcționarea continuă asupra roții de antrenare a mașinii
- fixarea corectă a benzii de fierăstrău poate fi verificată direct pe ecranul unui manometru
- controlul automat de rupere a benzii, instalația fiabilă pentru agentul de răcire și peria de așchii completează accesoriile standard
- oferim opțional pentru întreaga serie inclusiv o instalație de răcire cu cantitate minimă și un sistem hidraulic de debitare în pachet

Accesorii standard:

Siemens Simatic KP 400 SPS-control, alimentare automată a pieselor (hidraulice), fixarea hidraulică a piesei, fixare hidraulică a unghiului de tăiere, afișaj digital al unghiului, reglarea optică a înălțimii, banda de fierăstrău, tensionare mecanică a panzei de fierăstrău cu presiune hidraulică- citită pe manometru, perie de curățare a lamei de fierăstrău, sistem de răcire cu emulsie, scule de operare, manual de operare

Optiuni

Cod art.

• 3 metri de bandă rulantă pentru ABS S 360/440 NC / ABS H 360/440 NC	253825
• 3 metri de bandă rulantă pentru ABS S 325 NC / ABS H 325 NC	253752
• 3 metri de bandă rulantă pentru ABS S 540 NC / ABS H 540 NC	253826
• Lamă de fierăstrău cu bandă bimetal ABS 450B/HB 450/HB 560/ABS 560C (3/4 Z)	119810
• Lamă de fierăstrău cu bandă bimetal ABS 450B/HB 450/HB 560/ABS 560C (4/6 Z)	119811

Informații suplimentare referitoare la benzile de fierăstrău găsiți pe pagina noastră web la ABS L (Căutare produs)

Date tehnice ABS H NC

325

360

440

540

Capacitatea de taiere

Increment de avans pe axa X	mm	500	500	500	500
Viteza de taiere	m/min	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Capacitate de debitare 0° (circular)	mm	325	360	450	540
Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular)	mm	400x315	610x360	610x425	670x540
Capacitate de debitare 0° (patrat)	mm	315	360	425	540
Capacitatea de taiere 30° (rotund)	mm	325	360	450	540
Capacitatea de taiere 30° (dreptunghi)	mm	380x315	590x360	560x425	670x540
Capacitatea de taiere 30° (patrat)	mm	315	360	425	540
Capacitatea de taiere 45° - rotund	mm	300	360	430	510
Capacitatea de taiere 45° - dreptunghi	mm	300x315	450x360	430x425	450x540
Capacitatea de taiere 45° - patrat	mm	300	360	425	450

Capacități de tăiere în modul semiautomat

Capacitatea de taiere 60° (rotund)	mm	200	325	320	270
Capacitatea de taiere 60° (dreptunghi)	mm	200x315	280x360	260x425	250x540
Capacitatea de taiere 60° (patrat)	mm	200	290	290	250

Puterea de antrenare

Puterea motorului principal	kW	2,2	3	4	4
Puterea motorului de la pompa hidraulică	kW	1,5	1,5	2,2	1,1
Puterea motorului pompei de răcire	kW	0,12	0,12	0,12	0,12

Dimensiuni și greutate

Dimensiunile benzii	mm	4.380x34x1,1	5.200x34x1,1	5.400x41x1,3	6.000x41x1,3
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	2,13x2,15x1,65	2,85x2,1x1,82	2,85x2,1x1,95	3,1x2,35x2,15
Greutatea	kg	1.860	2.400	2.480	3.850
Cod art.		152833	152834	152835	152836