

ABS 300 • 400 NC

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

Содержание

О компании	2
Сервис	3
Особенности серии	4
Конструкция станка	5
Панель управления	11
Технические данные	13
Стандартные комплектующие	14
Специальные принадлежности	15





Металлообрабатывающие станки от одного поставщика

KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH — один из ведущих поставщиков механических станков и станков с ЧПУ. KNUTH работает на международном уровне и представлен в более, чем 30 странах.

На площади в 16.000 м² вы найдете станки раскроя металла и любое другое металлообрабатывающее оборудование, готовое к демонстрации и быстрой доставке.



Круглосуточный доступ: при помощи Google Street View вы можете совершить виртуальный тур по нашим складским и производственным помещениям.

Контроль качества Вашего станка KNUTH

Quality by KNUTH

Сертифицированный контроль качества

Мы ежегодно выпускаем более 1400 станков. Перед отправкой к заказчику станок проходит испытания по 5-ступенчатой схеме: от контроля при поступлении оборудования до контроля геометрических форм, включая функциональное тестирование, технический контроль и окончательную приемку. Вся эта работа проводится опытными специалистами, которые используют специализированную систему электронной обработки данных.

Все процессы, влияющие на качество оборудования, подвергаются тщательному контролю и постоянно оптимизируются в соответствии с требованиями стандарта качества ISO 9001. В протоколы контроля и приемки входят подробные данные об исполнении тестирования и точности каждого станка.

Комплексное обслуживание KNUTH

Надежность по всему миру

Наше сервисное обслуживание по всему миру гарантирует, что вы сможете в полной мере использовать потенциал вашего оборудования. Наши квалифицированные сотрудники позаботятся обо всем, начиная с установки и обслуживания и заканчивая ремонтом и модернизацией станков.



Создание станка KNUTH



Станки KNUTH в действии

Посетите наш YouTube-канал и лично познакомьтесь со станками в действии.

Будьте в курсе всех наших новинок, подписавшись на наш YouTube-канал KNUTH Machine Tools!

Сервис, доступный по всему миру — все из одних рук

Мы предлагаем надежный сервис по всему миру — его выполняют наши высококвалифицированные специалисты и инженеры. Сеть наших поставщиков запасных частей и быстроизнашивающихся деталей, а также наличие зап.частей на нашем складе, гарантируют оперативность предоставления услуг по ремонту.



КОНСУЛЬТАЦИИ

- Изготовление деталей по образцам
- Демонстрация станков



ЗАПУСК

- Установка / ввод в эксплуатацию
- Инструктаж



ОБУЧЕНИЕ

- Обучение персонала
- Обучение техническому обслуживанию



ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

- Осмотр
- Техническое обслуживание



РЕМОНТ

- Ремонт оборудования
- Запасные части



ГАРАНТИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ

- Страхование



Изображена: ABS 300 NC

ДВУХКОЛОННАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ С ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТЬЮ РЕЗАНИЯ

РЕЗКА ПОД УГЛОМ С ПРОГРАММИРУЕМЫМ УГЛОМ РЕЗАНИЯ

УПРАВЛЕНИЕ СТАНКОМ ПОСРЕДСТВОМ СЕНСОРНОГО ЭКРАНА

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТИСКИ ДЛЯ ПАКЕТНОЙ РЕЗКИ

ABS NC

Автоматические
ленточные пилы

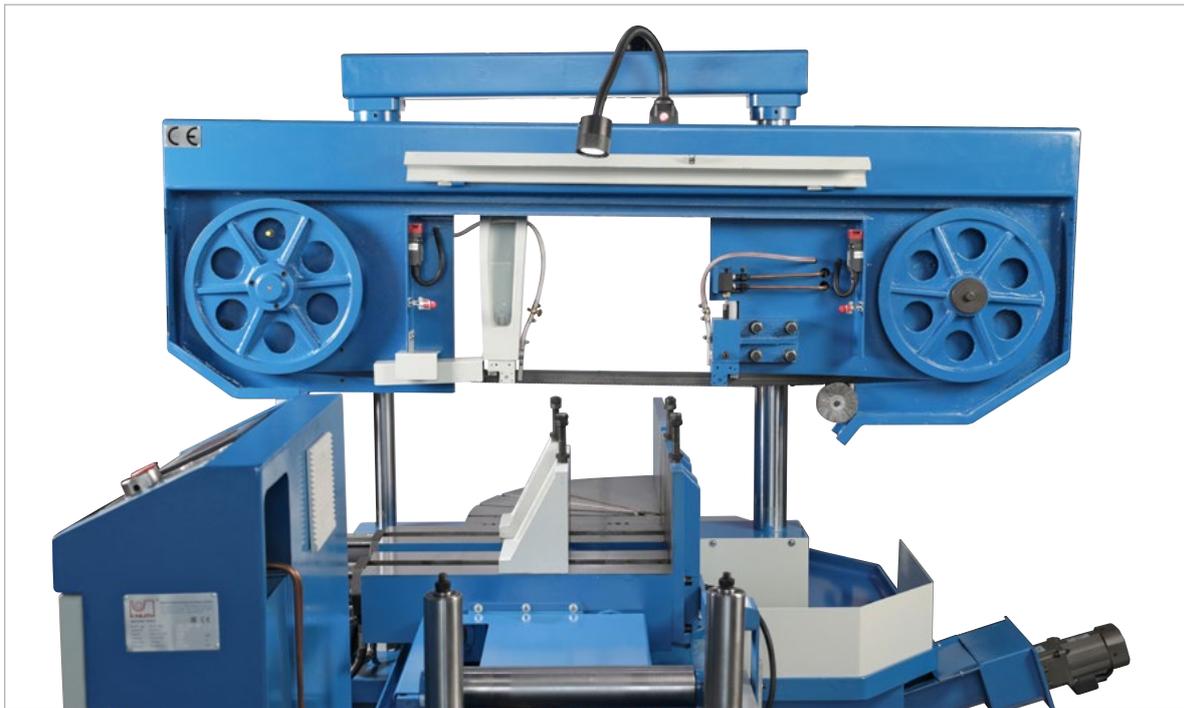
Модели
ABS 300 NC
ABS 400 NC

Эта серия представляет собой доступное по цене интеллектуальное решение «под ключ» для серийного производства. Серия ABS NC с возможностями управления и программирования способна удовлетворить большинство производственных требований, независимо от того, идет ли речь о резке отдельных деталей или пакетов.

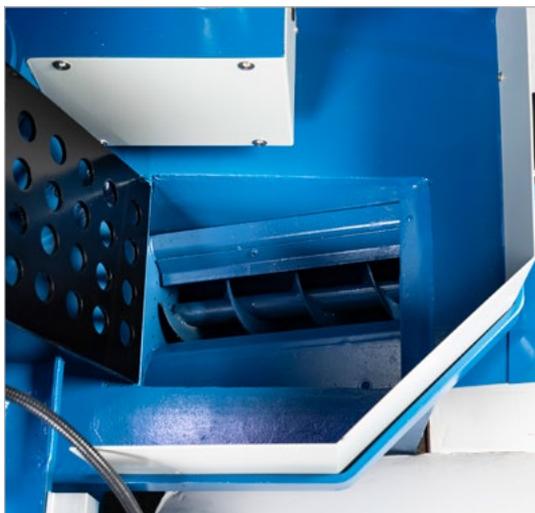
Кроме того, конструкция с двойной колонной исключает вибрацию и гарантирует постоянную высокую точность резания даже после многих лет использования.

Основные особенности

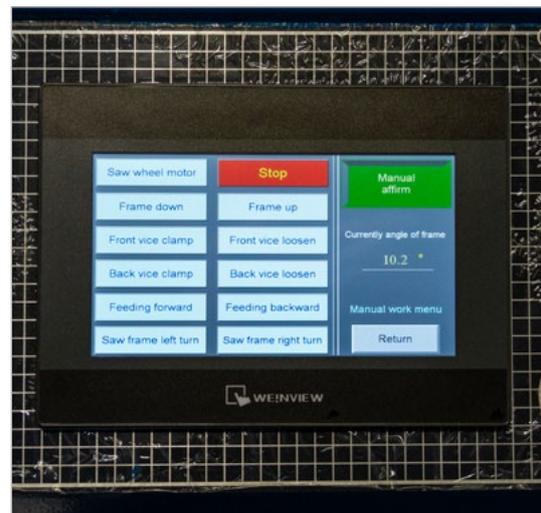
Конструкция станка



- Эта серия отличается жесткой конструкцией стальной рамы, которая обеспечивает хорошее поглощение вибраций
- Широкая Т-образная станина повышает общую устойчивость станка, обеспечивая высокое качество резания даже после многих лет использования



- В основании находится шнековый транспортер стружки, удаляющий стружку для поддержания чистоты зоны резания, что облегчает непрерывную работу для серийного производства



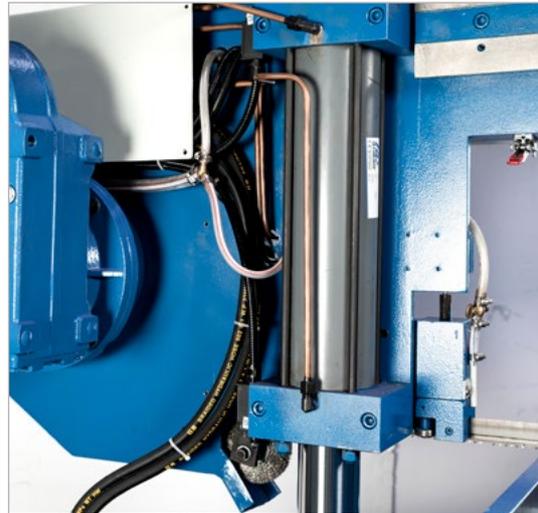
- Подача пильной рамы вниз – автоматическая
- Зажим материала – автоматический
- Подача материала – автоматическая, программируемая
- Выбор угла резания – автоматический, программируемый

Основные особенности

Пильная рама



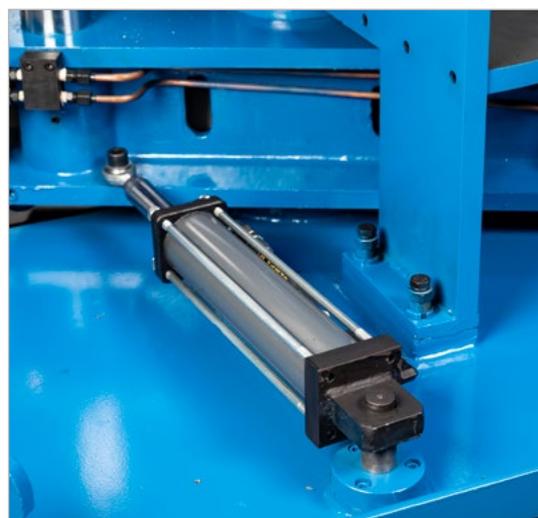
- Двухколонная конструкция обеспечивает постоянную точность резания даже при выполнении таких сложных операций, как резка нержавеющей стали или пакетная резка
- Еще одним преимуществом является одновременный контакт большего количества зубьев полотна с заготовкой, что ускоряет процесс резания по сравнению с обычными ленточными пилами с поворотной рамой



- Поддача пильной рамы вниз выполняется по хромированной и прецизионно шлифованной направляющей колонны
- Перемещение осуществляется посредством гидравлического цилиндра, который точно управляется мощным гидравлическим мотором



- Модели оснащены датчиком для управляемой остановки подачи вниз



- Для обеспечения высокой точности при резке под углом рама поворачивается на шлифованных коромыслах направляющих. Цилиндр имеет крышку (не показана на рисунке) для защиты от стружки и охлаждающей жидкости

Основные особенности



- Полотно пилы поддерживается тяжелыми литыми шкивами, которые обеспечивают правильное выравнивание и натяжение
- Установлена система контроля полотна, которая автоматически останавливает станок в случае разрыва полотна



- Дверцы кожухов шкивов оснащены системой блокировки, которая останавливает станок при открытии дверцы



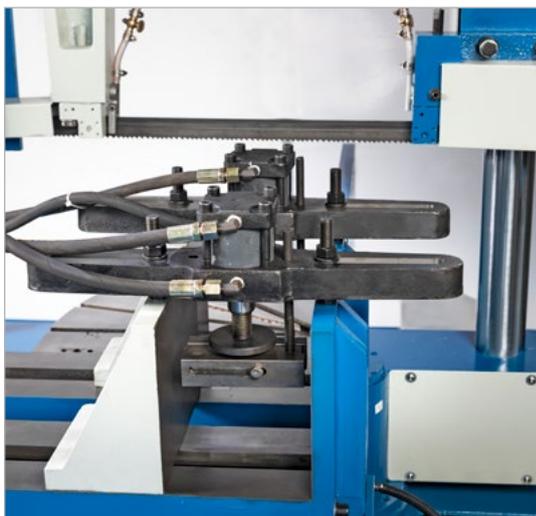
- Кронштейн с направляющей плавно скользит по направляющим блочного типа. Его можно легко выставлять вручную в зависимости от размера заготовки



- Полотно пилы слегка наклонено для лучшего удаления стружки с зубьев. Это повышает производительность резания и увеличивает срок службы полотна

Основные особенности

Тиски

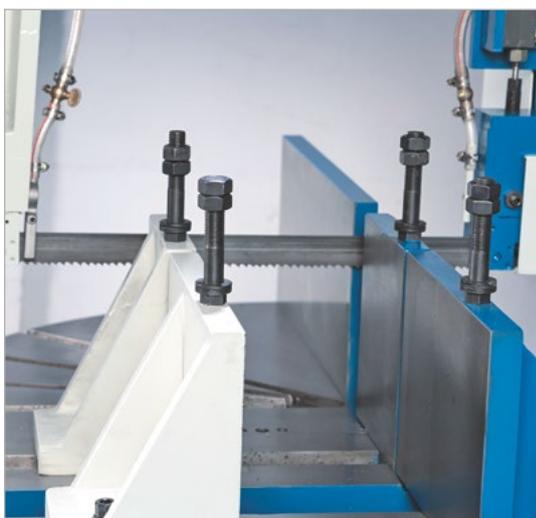


Эти модели в стандартной комплектации поставляются с 4 комплектами тисков:

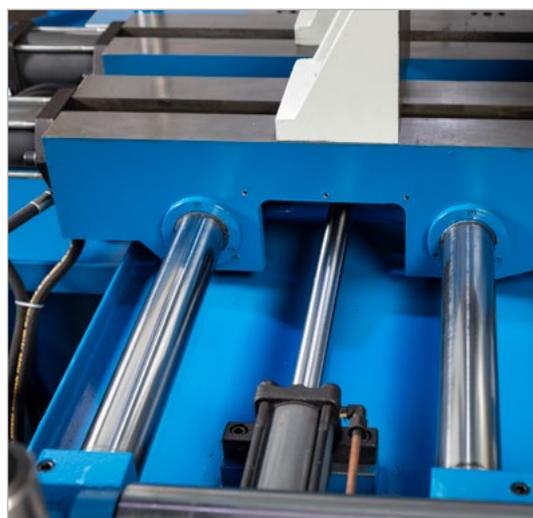
- Гидравлические неподвижные тиски для зажима – 1 шт.
- Гидравлические подвижные тиски для зажима и подачи – 1 шт.
- Гидравлические верхние тиски для пакетной резки – 2 шт.



- Оба комплекта зажимных тисков имеют ручной ход, который легко регулируется в соответствии с размером заготовки
- Гидравлический зажим с управлением через числовое управление



- Усилие зажима можно регулировать в соответствии с различными заготовками из различных материалов
- Губки оснащены винтами сверху для облегчения установки верхних тисков



- Подача материала осуществляется автоматически гидравлическими подающими тисками и управляется контроллером
- Тиски перемещаются на двух массивных цилиндрических направляющих, что обеспечивает высокую точность позиционирования
- На направляющих установлен металлический кожух для защиты от падающей стружки

Основные особенности

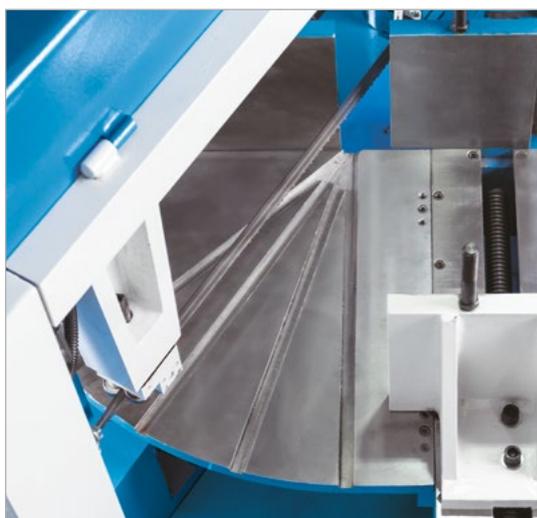


- Модели ABS NC, являющиеся решениями «под ключ», уже подготовлены для пакетной резки. Они стандартно комплектуются двумя быстро устанавливаемыми верхними тисками
- Зажим осуществляется гидравлически с управлением от ЧПУ



- Когда они не нужны, их можно хранить в предусмотренном месте с боковой стороны станины станка

Стол



- Конструкция с неподвижным столом и поворотной рамой делает этот станок пригодным также для резки длинных заготовок



- Стол имеет предусмотренные пазы в основных угловых положениях 0°, 15°, 30°, 45°

Основные особенности

Подающие ролики



- Материал заводится в подающие тиски на двух больших роликах, расположенных в месте загрузки.
- Два дополнительных вертикальных ролика установлены для фиксации задней стороны заготовки, обеспечивая очень прочный общий захват, что помогает поддерживать высокую точность резания даже для пакетов



- Эти модели поставляются в стандартной комплектации с 2-метровым роликовым подающим столом, что очень важно при работе с длинными деталями

Система охлаждения



- Станок поставляется в стандартной комплектации с системой охлаждения, которая уменьшает нагрев от трения для обеспечения безопасных условий работы и значительно увеличивает срок службы полотна пилы
- Для сохранения компактности конструкции насос охлаждающей жидкости встроен в основание станка



- Точки смазки полотна расположены вблизи направляющих, что обеспечивает эффективную подачу охлаждающей жидкости в разрез

Числовое управление

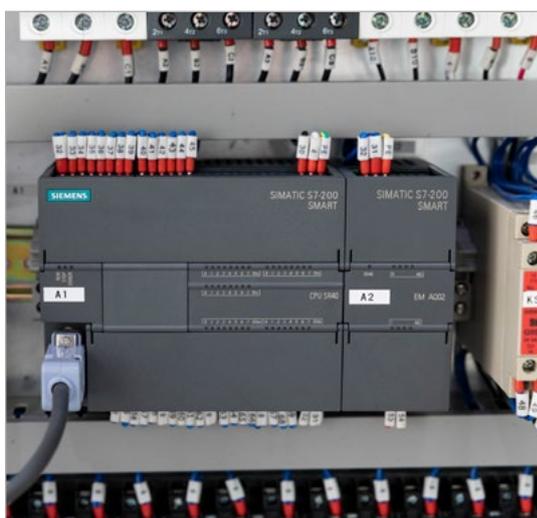
Панель управления



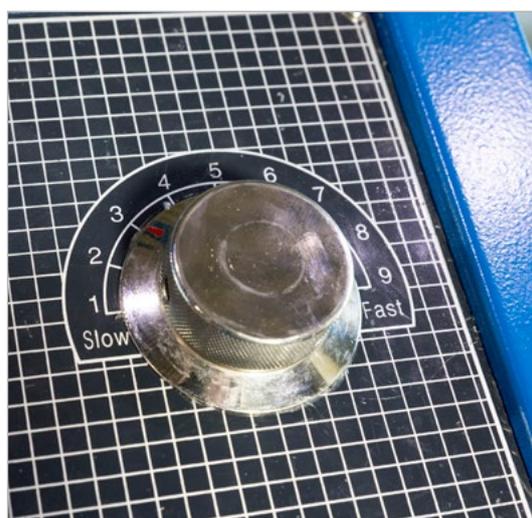
- Блок управления расположен с правой стороны станка и обеспечивает полный обзор процесса резки и подачи



- Управление этими моделями было упрощено за счет замены обычных кнопок на прочную панель ввода с сенсорным экраном



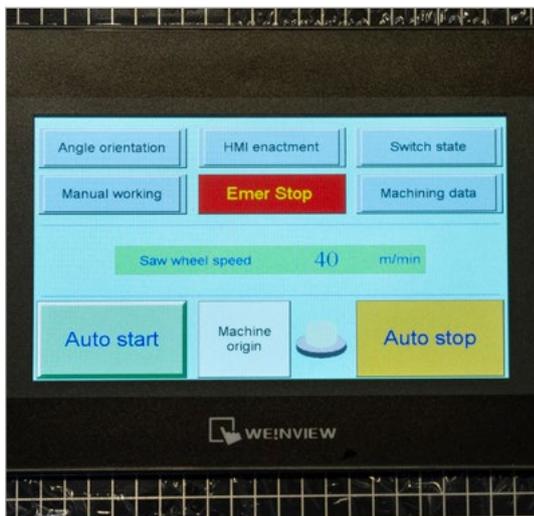
- Все операции выполняются с помощью усовершенствованного ПЛК SIMATIC S7-200 SMART от Siemens, подключаемого к датчикам линейного и углового положения, что обеспечивает высокоточный распил



- Штурвал регулировки подачи вниз используется для выбора скорости подачи в зависимости от типа профиля или материала

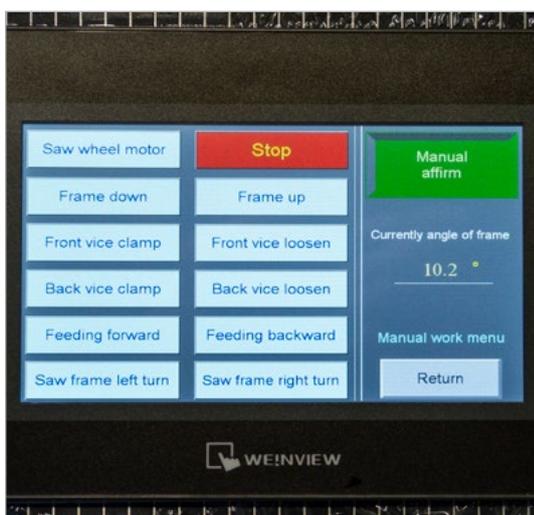
Числовое управление

Функции контроллера

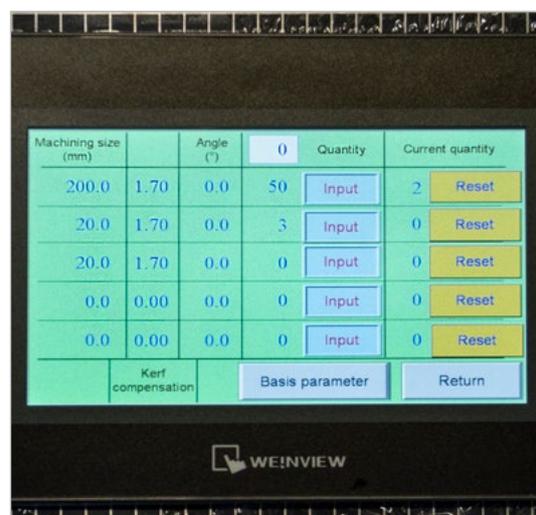


- Серия ABS NC оснащена мощным контроллером, который обеспечивает доступ к настройке или программированию всех основных функций станка.
- Интерфейс спроектирован так, чтобы быть удобным в использовании с интуитивно понятным отображением функций. Большой цветной экран облегчает работу и информирует оператора о завершении работ по резке. Для быстрой диагностики неисправностей отображаются четкие описания ошибок

- На главном экране можно выбрать режим работы станка: ручной или автоматический
- Кроме того, также можно вернуть станок в начало координат, отрегулировать скорость полотна и изменить угловую ориентацию



- Ручной режим работы позволяет оператору управлять всем процессом, от зажима тисков и выбора направления подачи до регулировки скорости и угла полотна



- В автоматическом режиме можно легко запрограммировать циклы, которые могут включать до 5 различных операций резки. Необходимо только ввести требуемую длину резания, угол резания и количество отрезаемых частей
- Компенсацию ширины реза можно выполнять централизованно, поэтому ее больше не нужно учитывать в запрограммированной длине заготовки

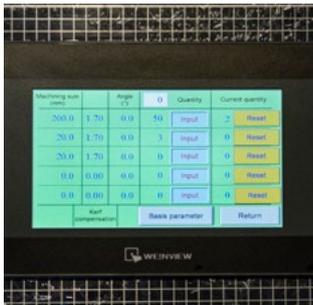
Технические данные

Технические данные		ABS 300 NC	ABS 400 NC
Режущая способность			
подача за ед. деления шкалы по X	мм	400	400
скорость резания	м/мин	20 - 90	20 - 80
размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	мм	300	400
размер отрезаемого сечения 0° (прямоуг. сечение)	мм	360x300	500x400
размер отрезаемого сечения 0° (квадрат)	мм	300	400
размер отрезаемого сечения 30° (круглое сечение)	мм	300	400
размер отрезаемого сечения 30° (прямоуг. сечение)	мм	300x300	400x400
размер отрезаемого сечения 30° (квадрат)	мм	300	400
размер отрезаемого сечения 45° (прямоуг. сечение)	мм	240x300	350x400
размер отрезаемого сечения 45° (круглое сечение)	мм	240	350
размер отрезаемого сечения 45° (квадрат)	мм	240	350
Мощность			
мощность двигателя гл. привода	кВт	3	4
мощность двигателя гидравл. насоса	кВт	0,75	0,75
мощность двигателя насоса СОЖ	кВт	0,09	0,09
Размеры и масса			
размеры ленты	мм	4.430x34x1,1	5.590x41x1,1
габариты (Д x Ш x В)	м	2,2x2x1,7	2,4x2,3x2
масса	кг	1.900	2.900
артикул		152880	152883

* Изменения не исключены.

Стандартная комплектация

Монитор с сенсорным экраном



- Удобный для пользователя сенсорный экран с цветным монитором большого размера
- Автоматическое программирование цикла с возможностью задания до 5 различных углов и расстояний

Управление с ПЛК Siemens



- Надежный ПЛК Siemens SIMATIC S7- 200 SMART с прочной панелью ввода с сенсорным экраном

Щетка автоматической очистки



- Эффективное удаление стружки для поддержания высокого качества резания

Роликовый стол (2 м)



- Стол ручной подачи длиной 2 м
- Высота стола регулируется

Полотно пилы – 1 шт.



- Биметаллическое полотно пилы – 1 шт.:
- 4430×34×1.1 мм - ABS 300 NC
- 5,590×41×1.1 мм - ABS 400 NC

Тиски для пакетной резки



- Вертикальные гидравлические тиски для зажима пакета заготовок

Транспортер стружки



- Шнековый транспортер стружки для эффективного удаления стружки

Система подачи СОЖ



- Система эмульсионного охлаждения с соплами, расположенными на пильной раме, предохраняет полотно от чрезмерного нагрева

Рабочие инструменты



- Ящик для инструментов с инструментами для настройки и обслуживания станка

Руководство по эксплуатации



- Содержит инструкции по установке, обслуживанию и эксплуатации

Специальные принадлежности

Биметаллическое полотно пилы



- Дополнительное полотно пилы
- 4430×34×1.1 мм - ABS 300 NC
- 5,590×41×1.1 мм - ABS 400 NC
- Возможен различный шаг зубьев полотна в зависимости от размера детали и материала

Роликовый стол, 2 м



- Роликовый стол ручной подачи для опоры материала
- Длина 2 метра
- Регулируемая высота

Роликовый стол, 3 м



- Роликовый стол ручной подачи для опоры материала
- Длина 3 метра
- Регулируемая высота

Охлаждение микрораспылением



- Популярная альтернатива обычным системам охлаждения, особенно при резке длинных труб.
- Прежде чем выбрать этот вариант, проконсультируйтесь с нашими специалистами

Концентрат охлаждающей жидкости



- Канистра 5 литров для улучшенного потока стружки и более длительного срока службы инструмента
- Разбавлять водой в пропорции 1:20



KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Schmalenbrook 14

D-24647 Wasbek / Neumünster

Tel. +49 (0)4321 - 609-137

Fax +49 (0)4321 - 609-197

E-Mail i.gerd@knuth.de

www.knuth-machinetools.com

Ошибки и изменения не исключены.

