

Обзор на скребки серии F

REMACLEAN - для очистки ленты на разгрузочном барабане



| Тип | HM-F1 | HM-F2 | PUR-F3 | PUR-F4 | PUR-F5 |
|--|----------|----------|----------|----------|----------|
| Ширина ленты (мм) | 800-2600 | 400-2000 | 400-1600 | 800-2000 | 800-1600 |
| Тип системы очистки | V, H | V, H | V | V | V, H |
| Для ленты со скоростью до (м/с) | 6.5 | 4.5 | 4 | 4 | 4 |
| Возможность реверсивного режима | да | да | да | да | да |
| Тип чистящего ножа | S | S | D | D | S |
| Материал чистящего ножа | HM | HM | PUR | PUR | PUR |
| Максимальная рабочая температура | 60 | 120 | 60 | 60 | 60 |
| Взрывобезопасное исполнение ATEX | нет | нет | да | да | да |
| Совместимость с механическими системами стыкования | нет | нет | да | да | да |
| Подходит для пищевой промышленности | нет | нет | нет | нет | да |
| Жиро- и маслостойкость | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 |
| Песок/гравий (сухой) | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Песок/гравий (влажный) | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Уголь (необогащенный) | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Бурый уголь | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Руда | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Агломерат | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Глина | 3 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Цемент | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Гипс | 3 | 3 | 2 | 2 | 3 |
| Отходы | 3 | 3 | 2 | 2 | 3 |

V=предварительная очистка, H=основная очистка, G = грубая очистка, F = тонкая очистка, S = сегменты, D = сплошной нож,
HM = твердый сплав, PUR = полиуретан
1 = рекомендуется, 2 = условно пригоден, 3 = не рекомендуется

Обзор на скребки серии U

REMACLEAN - для очистки нижней ветви конвейерной ленты



| Тип | HM-U1 | HM-U2 | HM-U3 | HM-U4/-U5 | HM-U6 |
|-------------------------------------|----------|----------|----------|-----------|----------|
| Ширина ленты (мм) | 400-2400 | 500-1400 | 400-1200 | 500-1200 | 500-2000 |
| Тип системы очистки | V, H | V, H | V, H | V, F | F |
| Для ленты со скоростью до (м/с) | 4.5 | 4.5 | 4.0 | 2.5 | 2.5 |
| Возможность реверсивного режима | да* | да* | да* | нет | нет |
| Тип чистящего ножа | D | D | D | D | S |
| Материал чистящего ножа | HM | HM | HM | HM | HM |
| Максимальная рабочая температура | 120** | 60 | 120** | 60 | 60 |
| Взрывобезопасное исполнение ATEX | нет | нет | нет | нет | нет |
| Подходит для механической стыковки | нет | нет | нет | нет | нет |
| Подходит для пищевой промышленности | да** | нет | нет | нет | нет |
| Жиро- и маслостойкость | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| Песок/гравий (сухой) | 1 | 1 | 1 | 2-3 | 1 |
| Песок/гравий (влажный) | 1 | 1 | 1 | 1-2 | 1 |
| Уголь (необогащенный) | 1 | 1 | 1 | 1-2 | 1 |
| Бурый уголь | 1 | 1 | 1 | 2-3 | 1 |
| Руда | 1 | 1 | 1 | 2-3 | 1 |
| Агломерат | 1 | 1 | 1 | 2-3 | 1-2 |
| Глина | 1 | 1 | 1 | 2-3 | 1 |
| Цемент | 1 | 1 | 1 | 1-2 | 1 |
| Гипс | 1-2 | 1-2 | 1-2 | 2-3 | 2-3 |
| Отходы | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 |

V=предварительная очистка, H=основная очистка, G = грубая очистка, F = тонкая очистка, S = сегменты, D = сплошной нож, HM = твердый сплав, PUR = полиуретан

*= с упором для реверсивного режима

**=в виде специального исполнения

1 = рекомендуется, 2 = условно пригоден, 3 = не рекомендуется

Обзор на скребки серии U

REMACLEAN - для очистки нижней ветви конвейерной ленты



| Тип | HM-U7 | HM-U8 | HM-U9 | HM-U10 | HM-U11 R |
|-------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Ширина ленты (мм) | 400-1400 | 800-2000 | 650-2000 | 400-2200 | 400-2000 |
| Тип системы очистки | F | F | F | F | F |
| Для ленты со скоростью до (м/с) | 2.5 | 5.5 | 6.5 | 6.5 | 6.5 |
| Возможность реверсивного режима | нет | нет | нет | нет | да |
| Тип чистящего ножа | S | S | S | S | S |
| Материал чистящего ножа | HM | HM | HM | HM | HM |
| Максимальная рабочая температура | 60 | 60 | 70 | 70 | -40 +70 |
| Взрывобезопасное исполнение ATEX | да** | да** | нет | нет | да |
| Подходит для механической стыковки | да** | да** | нет | нет | нет |
| Подходит для пищевой промышленности | да | да | нет | нет | да |
| Жиро- и маслостойкость | 2 | 2 | 3 | 3 | 2 |
| Песок/гравий (сухой) | 1 | 1 | 2 | 2 | 1 |
| Песок/гравий (влажный) | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Уголь (необогащенный) | 1 | 1 | 2 | 2 | 1 |
| Бурый уголь | 1 | 1 | 3 | 3 | 2 |
| Руда | 1 | 1 | 2 | 2 | 1 |
| Агломерат | 1 | 1 | 2 | 2 | 1 |
| Глина | 1 | 1 | 3 | 3 | 2 |
| Цемент | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Гипс | 2-3 | 2-3 | 3 | 3 | 2-3 |
| Отходы | 2 | 2 | 3 | 3 | 2-3 |

V=предварительная очистка, H=основная очистка, G = грубая очистка, F = тонкая очистка, S = сегменты, D = сплошной нож, HM = твердый сплав, PUR = полиуретан

*= с упором для реверсивного режима

**=в виде специального исполнения

1 = рекомендуется, 2 = условно пригоден, 3 = не рекомендуется

Обзор на: скребки для внутренней стороны

REMACLEAN - система очистки, устанавливаемая на внутренней стороне ленты



| Тип | RB-IGP | RB-IGD |
|-------------------------------------|----------|----------|
| Ширина ленты (мм) | 500-1600 | 500-1600 |
| Тип системы очистки | G | G |
| Для ленты со скоростью до (м/с) | 3.5 | 3.5 |
| Возможность реверсивного режима | нет | да |
| Тип чистящего ножа | D | D |
| Материал чистящего ножа | Резина | Резина |
| Максимальная рабочая температура | 70 | 70 |
| Взрывобезопасное исполнение АTEX | да | да |
| Подходит для механической стыковки | да | да |
| Подходит для пищевой промышленности | да | да |
| Жиро- и маслостойкость | 1 | 1 |
| Песок/гравий (сухой) | 1 | 1 |
| Песок/гравий (влажный) | 1 | 1 |
| Уголь (необогатненный) | 1 | 1 |
| Бурый уголь | 1 | 1 |
| Руда | 1 | 1 |
| Агломерат | 1 | 1 |
| Глина | 1 | 1 |
| Цемент | 1 | 1 |
| Гипс | 1 | 1 |
| Отходы | 1 | 1 |

V=предварительная очистка, H=основная очистка, G = грубая очистка, F = тонкая очистка, S = сегменты, D = сплошной нож, HM = твердый сплав, PUR = полиуретан
1 = рекомендуется, 2 = условно пригоден, 3 = не рекомендуется



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

Обзор на: чистящие ножи

REMACLEAN - система очистки, устанавливаемая на линии



| Тип | KWA | M | C | PUR |
|-------------------------------------|----------|--------------|----------------|------------|
| Ширина ленты (мм) | 500-1800 | 500-1600 | 500-1600 | 500-1600 |
| Тип системы очистки | V, H | V, H | V, H | V, H |
| Для ленты со скоростью до (м/с) | 3.5 | 3.5 | 3.5 | 3.5 |
| Возможность реверсивного режима | нет | да | да | да |
| Тип чистящего ножа | D | D | D | D |
| Материал чистящего ножа | Резина | Резинаметалл | Резинакерамика | Полиуретан |
| Максимальная рабочая температура | 70 | 70 | 70 | 70 |
| Исполнение LOBA | да | нет | нет | да |
| Подходит для механической стыковки | да | нет | нет | да |
| Подходит для пищевой промышленности | да | нет | нет | нет |
| Жиро- и маслостойкость | 1 | 3 | 3 | 2 |
| Песок/гравий (сухой) | 3 | 2 | 3 | 3 |
| Песок/гравий (влажный) | 2 | 2 | 3 | 2 |
| Уголь (необогащенный) | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Бурый уголь | 3 | 2 | 2 | 2 |
| Руда | 3 | 2 | 3 | 2 |
| Агломерат | 3 | 2 | 3 | 3 |
| Глина | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Цемент | 2 | 2 | 2 | 1 |
| Гипс | 3 | 2 | 2 | 2 |
| Отходы | 2 | 1 | 1 | 1 |

V=предварительная очистка, H=основная очистка, G = грубая очистка, F = тонкая очистка, S = сегменты, D = сплошной нож, HM = твердый сплав, PUR = полиуретан

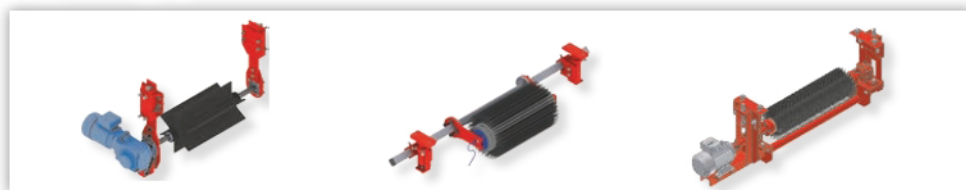
1 = рекомендуется, 2 = условно пригоден, 3 = не рекомендуется



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

Обзор на: щетки для внутренней стороны ленты

REMACLEAN - система очистки, устанавливаемая на линии



| Тип | SGB | TMB | GRB |
|-------------------------------------|----------|----------|----------|
| Ширина ленты (мм) | 400-1400 | 400-1400 | 400-2000 |
| Тип системы очистки | H | F | F |
| Для ленты со скоростью до (м/с) | 2.5 | 6.5 | 2.5 |
| Возможность реверсивного режима | да* | да | да |
| Материал щетки | Резина | Полимер | Резина |
| Максимальная рабочая температура | 70 | 80 | 70 |
| Исполнение LOBA | нет | нет | да |
| Подходит для механической стыковки | да | нет | нет |
| Подходит для пищевой промышленности | нет | да | да |
| Жиро- и маслостойкость | 2 | 3 | 2 |
| Песок/гравий (сухой) | 1 | 2 | 1 |
| Песок/гравий (влажный) | 1 | 3 | 1 |
| Уголь (необогатненный) | 1 | 3 | 1 |
| Бурый уголь | 1 | 3 | 2 |
| Руда | 1 | 3 | 2 |
| Агломерат | 2 | 3 | 3 |
| Глина | 2-3 | - | - |
| Цемент | 1 | 2 | 1 |
| Гипс | 3 | - | - |
| Отходы | 1 | 2-3 | 2 |

V=предварительная очистка, H=основная очистка, G = грубая очистка, F = тонкая очистка, S = сегменты, D = сплошной нож, HM = твердый сплав, PUR = полиуретан

* с переключением числа оборотов

1 = рекомендуется, 2 = условно пригоден, 3 = не рекомендуется