

A2W11-S  
Из нержавеющей стали



A2W11-P  
Латунный



## A2W11-P/S

### ТОПЛИВНЫЙ СОЛЕНОИДНЫЙ КЛАПАН

#### ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Этот электромагнитный клапан используется для управления такими средами, как природный газ, воздух, нефтепродукты, вода и т. д.

Катушка снабжается электрической энергией, чтобы поршень в клапане мог двигаться. Когда электрический ток движется по катушке, поршень становится электромагнитом и перемещается в соответствии с необходимым состоянием катушки. Таким образом, впускной канал начинает выталкивать жидкость в направлении выхода.

Когда электропитание прерывается, клапан возвращается в исходное состояние и предотвращает прохождение жидкости.

**Соединение:** Резьбовое 1/2", Резьбовое 2"

**Материал прокладки:** NBR  
(Опционально EPDM, витон)

**Материал корпуса:**  
Латунь/нержавеющая сталь

**Рабочая температура:** -10°C / 80°C

**Рабочее давление:** 0 - 10 бар

**Электропитание:** AC 220 V

**Класс покрытия:** IP 65

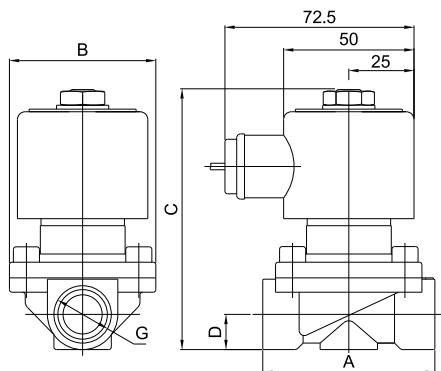
**Давление корпуса:** PN 16

**Используемые вещества:**  
Природный газ, воздух, вода, нефтепродукты и т. д.

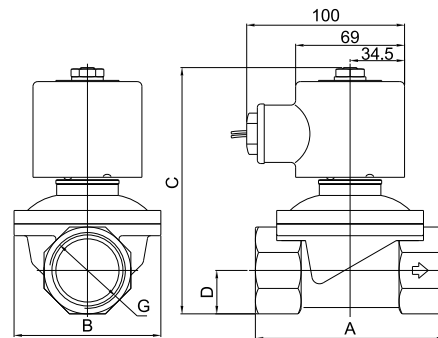
**Тип соленоида:**  
Нормально закрытый  
(опционально: нормально открытый)

Корпус клапана	Дюймы	Диаметр	Cv	Мин. давление	Макс. давление	Материал прокладки	Материал корпуса	Катушка
					AC(220VA)			
A2W11-P/S	1/2"	15	4.5	0 бар	10 бар	NBR (опционально: EPDM, витон)	Латунь/ нержавеющая сталь	Y32B
A2W11-P/S	3/4"	20	9.3	0 бар	10 бар			Y32B
A2W11-P/S	1"	25	12	0 бар	10 бар			Y32B
A2W11-P/S	1 1/4"	32	24	0 бар	10 бар			Y42B
A2W11-P/S	1 1/2"	40	29	0 бар	10 бар			Y42B
A2W11-P/S	2"	50	48	0 бар	10 бар			Y42B

# A2W11-P/S ТОПЛИВНЫЙ СОЛЕНОИДНЫЙ КЛАПАН

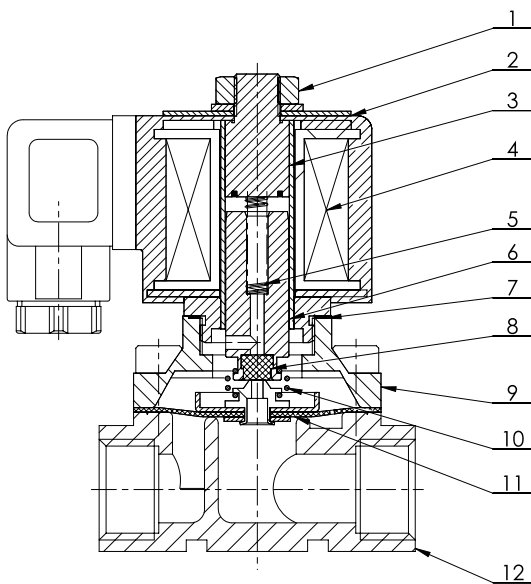


A2W11-P/S DN15-DN25



A2W11-P/S DN32-DN50

Корпус (мм)	15	20	25	32	40	50
A	68	68	97	115	122	166
B	56	56	76	86	93	118.5
C	100	107	115	148	157	182
D	13.5	16.5	20	24	28	36



No	Часть	Материал
1	Гайка	304
2	Внутренняя часть	304
3	Сердечник катушки	1J117+304
4	Якорь	S51B
5	Пружина	304
6	Напорный стержень	1J117
7	Гайка	PTFE
8	Гайка	NBR (опц. EPDM/Витон)
9	Крышка	Латунь/нерж. сталь
10	Пружина	304
11	Мембрана	NBR (Опц. EPDM/витон)
12	Корпус	Латунь/ 304 Нержавеющая сталь



## ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС - ЗАВОД

Atatürk Sanayi Bölgesi Hadımköy Mahallesi Mustafa İnan Caddesi No: 44 Arnavutköy - İSTANBUL  
Tel: +90 212 771 01 45 (pbx) | Fax: +90 212 771 47 27  
info@ayvaz.com | www.ayvaz.com

### Caserta/Italy

Tel: +39 0823 187 3988  
rmolaro@ayvaz.com

### Belgrad/Serbia

Tel: +381 61 658 70 52  
yakbijik@ayvaz.com

### Viernheim/Germany

Tel: +49 62046014399  
germany@ayvaz.com

### Kiev/Ukraine

Tel: +380 44 390 57 57  
info@ayvaz.com.ua

### Warsaw/Poland

Tel: +48-32-783-295-1  
tricorr@tricorr.eu

### Dubai/U.A.E

Tel: +971 563550822  
+971 501306871  
mideast@ayvaz.com

### Cixi City/China

Tel: +86 0574 5897 3851  
info@ayvazchina.com

### Kazakhstan

Tel: +7 (701) 066 066 1  
+90 (533) 760 34 66  
celyas@ayvaz.com

### Ispereh/Bulgaria

Tel: +359 8431 27 32  
office@ayvaz-n.eu