



NB1

## ПАРОГЕНЕРАТОР СТЕРИЛЬНОГО/ЧИСТОГО ПАРА

### ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Материал:** Нержавеющая сталь (AISI 316 Ti)

**Принцип работы:** Создание чистого пара с использованием парового теплообменника в качестве первичной энергии нагрева для высоких потребностей пара.

**Конструкция:** Агрегат состоит из чистого парового бака, теплообменника, на шасси, насосов, клапанов, регуляторов уровня и панели управления. Устройство предварительно должно быть подключено к трубопроводу. Испытано гидростатическими испытаниями. Конструкционная сталь монтируется и поставляется в полностью упакованном виде с соединением для легкого монтажа и использования.

**Размеры, емкости, входные и выходные соединения будут произведены в соответствии с требованиями. Одиночные баки доступны по запросу.**

**Условия работы:** Стандартное рабочее давление от 1 до 5 бари, производительность 250 кг/сек – 4,000 кг/час. Более высокие значения давления и производительности доступны по запросу. Стандарт фланца в соотв. с стандартами DIN EN 1092-1, PN6 / 16 / 40 : Продукт полностью соответствует требованиям Европейской директивы по оборудованию под давлением 97/23 / ЕС и имеет маркировку CE.

#### Характеристики

- Произведен полностью из нержавеющей стали (1715 / 316L)
- Гальваническая или трубчатая конструкция
- Широкий диапазон производительности (150–4000 кг/ч)
- Спиральный теплообменник
- Насосная станция
- Модуль производства пара
- Модуль деаэрата (газоразделения)
- Паровая сушилка
- Модуль автоматической продувки
- Теплоизоляция корпуса

# ПАРОГЕНЕРАТОР СТЕРИЛЬНОГО/ЧИСТОГО ПАРА

В настоящее время в промышленности широко используются четыре сорта пара: технический (заводской) пар, фильтрованный пар, чистый пар, апирогенный пар.

Категория чистоты пара	Область применения
Апирогенный	Фарм. индустрия
	Биотехнологии
Чистый	Больницы
	Косметика
	Еда и пиво
Фильтрованный	Еда и пиво
Технический	Вентиляция и кондиционирование
	Текстиль
	Нефтехимия

Система идеально подходит для передачи тепла в нефтехимической, целлюлозно-бумажной и бумажной промышленности. Пищевые компании должны использовать фильтрованный пар на минимальном уровне или использовать чистый пар для устранения риска загрязнения. Апирогенный пар - это высший сорт и необходим для фармацевтических и биотехнологических применений.

Чистый и апирогенный пар; Он используется для процессов стерилизации, вакуумирования, увлажнения и нагрева в пищевых, фармацевтических, косметических и больничных учреждениях. Поскольку пар, используемый в этих процессах, должен соответствовать гигиеническим нормам, генерация пара производится парогенераторами чистого пара Sekonder, которые подходят для производства стерильного пара.

## Чистота пара

Когда упоминается «гигиенический пар» часто имеют в виду «очищенный пар», а не технологический пар.

Используемый пар подразделяется на 4 категории:

**Технический пар:** применяется в большинстве технологических процессов, в которых пар не вступает в контакт с продуктом. Для обработки воды используются утвержденные FDA вещества. Трубы из стандартной углеродистой стали или даже из чугуна. Весь конденсат восстанавливается.

**Фильтрованный пар:** пар, вырабатываемый обычным котлом, фильтруется для удаления конденсата и твердых частиц. Используются одобренные FDA химикаты, в стандартных котлах. Если труба изготовлена из углеродистой стали или чугуна, ее необходимо заменить на нержавеющую сталь 316. Весь конденсат подлежит возврату в котельную.

**Чистый пар:** не содержит никаких добавок (котельные химические вещества и т. д.) Очищается системами обратного осмоса. Все материалы, компоненты и трубы выполнены из нержавеющей стали 316L. В редких случаях конденсат направляется в отстойник, а затем на очистку.

**Апирогенный пар:** не содержит в себе каких-либо добавок (котельные химические вещества и т. д.) Производится из чистой, стерильной воды. Все материалы, компоненты и трубы выполнены из нержавеющей стали 316L.



## ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС - ЗАВОД

Atatürk Sanayi Bölgesi Hadımköy Mahallesi Mustafa İnan Caddesi No: 44 Arnavutköy - İSTANBUL  
Tel: +90 212 771 01 45 (pbx) | Fax: +90 212 771 47 27  
info@ayvaz.com | www.ayvaz.com

**Cona**  
Caserta/Italy  
Tel: +39 0823 187 3988  
rmolaro@ayvaz.com

**Ayvaz Serbia**  
Belgrad/Serbia  
Tel: +381 61 658 70 52  
yakbiyik@ayvaz.com

**Ayvaz Germany**  
Vierenheim/Germany  
Tel: +49 62046014399  
germany@ayvaz.com

**Ayvaz Ukraine**  
Kiev/Ukraine  
Tel: +380 44 390 57 57  
info@ayvaz.com.ua

**Tricorr**  
Warsaw/Poland  
Tel: +48-32-783-295-1  
tricorr@tricorr.eu

**Hacı Ayvaz M.E.**  
Dubai/U.A.E  
Tel: +971 563550822  
+971 501306871  
mideast@ayvaz.com

**Ayvaz China**  
Cixi City/China  
Tel: +86 0574 5897 3851  
info@ayvazchina.com

**Ayvaz Kazakhstan LLP**  
Almaty/Kazakhstan  
Tel: +7 (727) 327 97 57  
info\_kz@ayvaz.com  
www.ayvaz.kz

**Ayvaz N**  
İsperih/Bulgaria  
Tel: +359 8431 27 32  
office@ayvaz-n.eu