



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Закрывающий элемент в поворотном затворе представляет собой вращающийся вал, который расположен на вертикальной оси. Уплотнение между металлическим затвором обеспечивается упругими или пластиковыми уплотнительными элементами, покрывающими внутреннюю часть корпуса. Уплотнительным элементом также служит фланцевое уплотнение между затвором и трубой.

Преимущества таких затворов: низкая потеря давления, простота открытия и закрытия, хорошее уплотнение, легкий вес и небольшые размеры.

Перед установкой необходимо убедится, что межфланцевый поворотный затвор Ayvaz KV-1 свободно помещается в место установки. Шток затвора может быть горизонтальным или вертикальным. Однако горизонтальная установка на DN300 должна быть предпочтительной.

Материал устройства

Корпус: Чугун

Диск: Нержавеющая сталь AISI316

Вал: SS420

Соединение:

межфланцевого типа

Макс. рабочая температура: 110 °С

Области применения:

- -Системы отопления, вентиляции и кондиционирования
- -Системы очистки и распределения воды
- -Горнодобывающая индустрия
- -Судостроительно-буровой завод
- -Пищевая и химическая промышленность
- -Системы пожаротушения
- -Вода, морская вода, пыль, газ, сточные воды и воздух

Примечание:

Рекомендуется использовать редуктор для всех диаметров поворотного затвора. Редуктор установлен только на размерах DN350 и выше

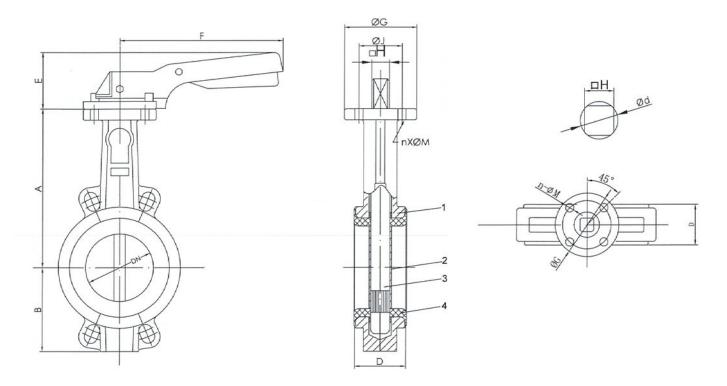
Типы привода

- с ручным управлением
- Редуктор
- Пневматический привод одинарного действия
- Пневматический привод двойного действия
- с электрическим приводом / вкл-выкл (ручной рычаг)

Макс. давление	Диаметр (мм)
10 бар	DN (25-300)

Материал уплотнения	Мин. темп (°C)	Макс. темп. (°С)
PTFE	-10	110 (опц. 130)

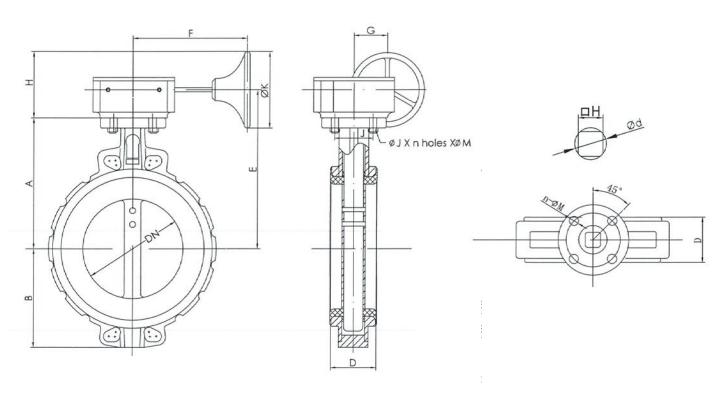
DN25-DN150



No		
1	Корпус	Чугун
2	Диск	AISI 316
3	Вал	SS420
4	Уплотнение	PTFE

DN	А	В	D	Е	F	ØG	ØJ	□H	Ød	nxØM
25	121	53	33	70	195	65	50	7x7	9	4xØ7
32	121	57	33	70	195	65	50	7x7	9	4xØ7
40	130	61	33	70	195	65	50	9x9	11.8	4xØ7
50	136,5	77	43	70	195	65	50	9x9	11.8	4xØ7
65	142	87,5	46	70	195	65	50	9x9	11.8	4xØ7
80	158	95	46	70	195	65	50	9x9	11.8	4xØ7
100	180	107	52	70	195	65	50	11×11	14.5	4xØ7
125	192	121,5	56	71	278	90	70	14×14	18.9	4xØ9
150	215	144	56	71	278	90	70	14x14	18.9	4xØ9

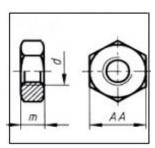
DN200-DN300



No		
1	Корпус	Чугун
2	Диск	AISI 316
3	Вал	SS420
4	Уплотнение	PTFE

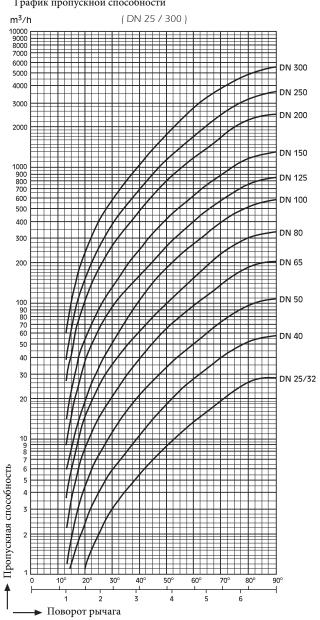
DN	А	В	D	Е	F	ØG	Π	Ød	ØJ	nxØM
200	242	171	60	284	241	63	17x17	22,5	102	4xØ11
250	280	205	68	320	223	78	22x22	29,8	125	4xØ13
300	310	235	78	350	223	78	27x27	31,6	125	4xØ13

Размер винтового соединения



d (мм)	M10	M12	M16	M20	M24
AA	17	19	24	30	36
m	8	10	13	16	19

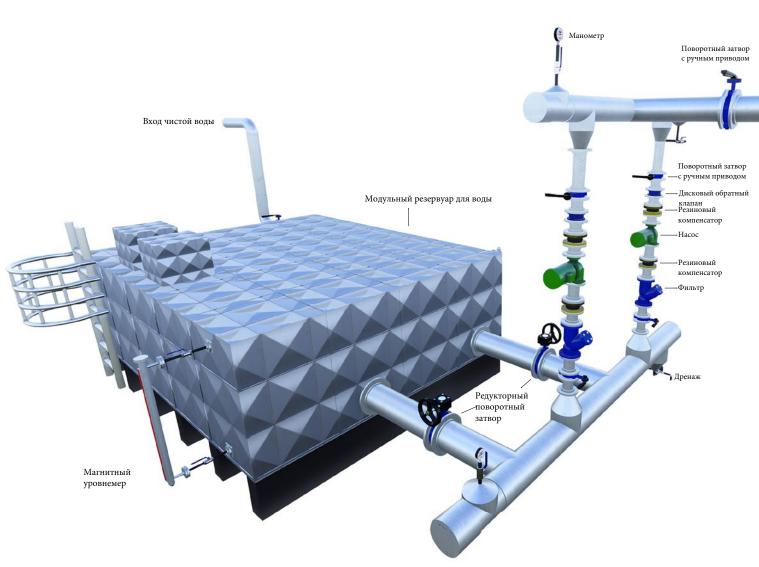
График пропускной способности



Труба	Крутящий момент (Нм)				
MM	10 бар	16 бар			
25	9	10			
32	9	10			
40	11	12			
50	15	16			
65	24	26			
80	31	33			
100	48	53			
125	73	81			
150	106	119			
200	177	194			
250	281	308			
300	410	595			
350	475	969			
400	746	1307			
450	1112	1787			
500	1356	2288			
600	2468	3711			

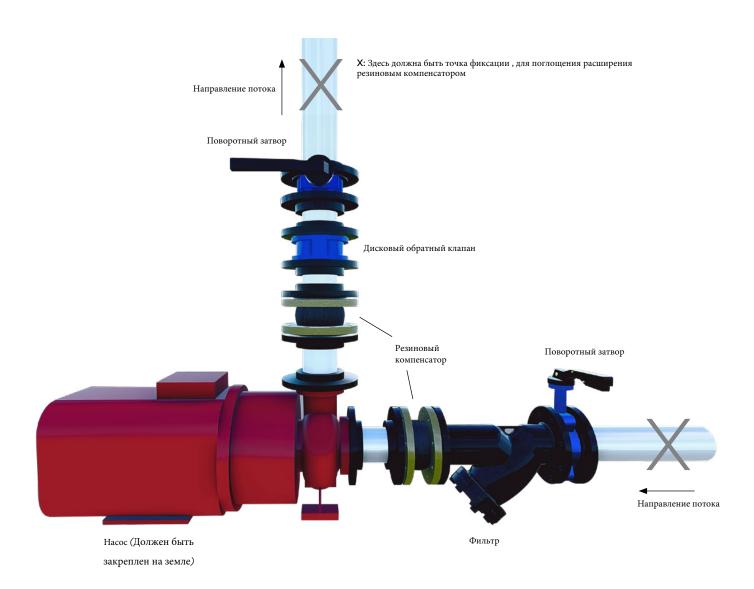
Диам трубі			УГОЛ ОТКРЫТИЯ ЗАТВОРА (ГРАДУСОВ) ПОТОК (м³/ч)									
MM	INC	10	20	30	40	50	60	70	80	90		
40	1 ½	0,048	2,4	5,6	12	21,6	35,2	56	84	92		
50	2	0,06	3	7	15	27	44	70	105	115		
65	2 ½	0,10	6	12	25	45	75	119	178	196		
80	3	0,20	9	18	39	70	116	183	275	302		
100	4	0,30	17	36	78	139	230	364	546	600		
125	5	0,50	29	61	133	237	392	620	930	1022		
150	6	0,80	45	95	205	366	605	958	1437	1579		
200	8	2	89	188	408	727	1202	1903	2854	3136		
250	10	3	151	320	694	1237	2047	3240	4859	5340		
300	12	4	234	495	1072	1911	3162	5005	7507	8250		

3 □ ОБРАЗЕЦ ИСПОЛЬЗОВНИЯ - 1

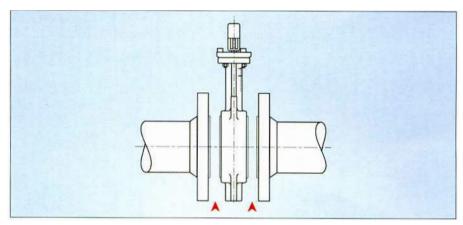


Внешний коллектор чистой воды

3D **ОБРАЗЕЦ ИСПОЛЬЗОВНИЯ**- 2

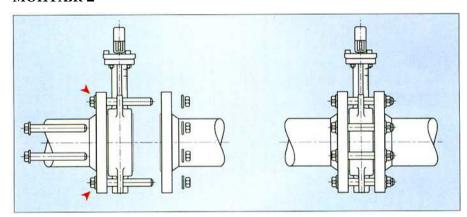


монтаж 1



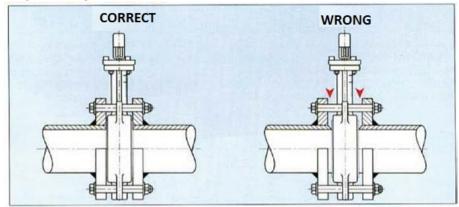
При установке затвора на монтажную поверхность убедитесь, что между фланцами имеется достаточный зазор. Если попытаться установить поворотный затвор при недостаточном расстоянии его поверхность может быть повреждена.

монтаж 2



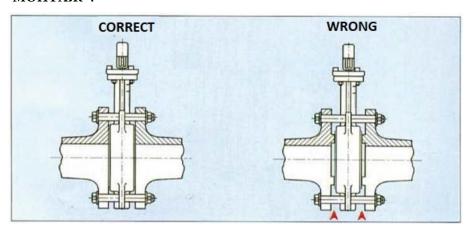
Во время сборки сначала установите, но не затягивайте болты, убедитесь, что корпус поворотного затвора установлен ровно по центру трубы. Затем затяните гайки в направлении крест-накрест, пока поверхности корпуса затвора и фланца не коснутся друг друга.

монтаж 3



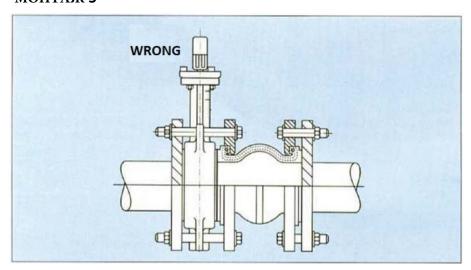
Необходимо убедится в отсутствии острых точек на поверхностях трубы, где устанавливается поворотный затвор. Заостренные шипы и заусенцы на монтажной поверхности трубы могут привести к повреждению резиновых уплотнений затвора.

монтаж 4



При установке поворотного затвора важно использовать правильный соединительный фланец. Используемый соединительный фланец должен покрывать максимальную площадь поверхности корпуса поворотного затвора.

монтаж 5



При установке поворотного затвора важно, чтобы резиновые поверхности не касались друг друга. Лучший вариант установка поворотного затвора- это резиновая поверхность затвора и металлическая поверхность фланцев трубы, соприкасающиеся друг с другом. При соприкосновении с уплотнительной поверхностью резинового компенсатора поворотный затвор может не закрываться.



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС - ЗАВОД

Atatürk Sanayi Bölgesi Hadımköy Mahallesi Mustafa İnan Caddesi No: 44 Arnavutköy - İSTANBUL Tel: +90 212 771 01 45 (pbx) | Fax: +90 212 771 47 27 info@ayvaz.com | www.ayvaz.com

Cona Caserta/Italy

Tel: +39 0823 187 3988 rmolaro@ayvaz.com

Ayvaz Serbia Belgrad/Serbia

Tel: +381 61 658 70 52 yakbiyik@ayvaz.com

Ayvaz Germany Viernheim/Germany

Tel: +49 62046014399 germany@ayvaz.com

Ayvaz Ukraine Kiev/Ukraine

Tel: +380 44 390 57 57 info@ayvaz.com.ua

Warsaw/Poland Tel: +48-32-783-295-1

tricorr@tricorr.eu

Haci Ayvaz M.E. Dubai/U.A.E

Tel: +971 563550822 +971 501306871 mideast@ayvaz.com

Ayvaz China Cixi City/China

Tel: +86 0574 5897 3851 info@ayvazchina.com

Ayvaz Kazakhstan LLP Almaty/Kazakhstan

Tel: +7 (727) 327 97 57 info_kz@ayvaz.com www.ayvaz.kz

Ayvaz N Isperih/Bulgaria Tel: +359 8431 27 32 office@ayvaz-n.eu