

Область применения.

- ✓ Строительство жилых домов.
- ✓ Строительство зданий общественного назначения.
- ✓ Строительство производственных помещений, складов.

Назначение.

- ✓ Для трубопроводов внутреннего хозяйственного и хозяйственно-питьевого водопровода и отопления зданий (внутренних инженерных системах строящихся и реконструируемых зданий - системах отопления, водоснабжения, газоснабжения;).
- ✓ Монтаж систем горячего водоснабжения, транспортировка воды, в том числе морской, воздуха, пара, газа, масла и др. нефтепродуктов.
- ✓ Монтаж систем радиаторного отопления при температуре теплоносителя не выше 95 °С.
- ✓ Монтаж систем водяного напольного отопления «теплые полы».
- ✓ Монтаж систем водяного настенного безрадиаторного отопления «теплые стены».
- ✓ Монтаж систем обогрева открытых площадок, футбольных полей, аэродромов, тротуаров.
- ✓ Монтаж систем почвенного подогрева в теплицах, парниках, зимних садах и оранжереях.
- ✓ Монтаж обвязки вентиляционных водяных калориферов и тепловых завес при температуре теплоносителя не выше 95 °С.
- ✓ В установках кондиционирования.
- ✓ Монтаж топливопроводов.
- ✓ Монтаж систем полива.
- ✓ Монтаж технологических трубопроводов для пищевых и непищевых жидкостей, в соответствии с таблицей химической стойкости полиэтилена
- ✓ В системах подачи сжатого воздуха;

- ✓ Работы по замене "ветхих" трубопроводов в реконструируемом жилье производятся без отселения жильцов и могут проводиться в любое время года.

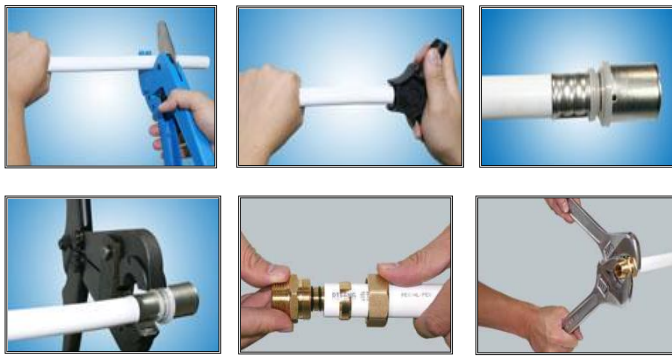
Технические характеристики.

Наименование показателя	Единица измерения	Диаметр трубных толщину стенки трубы			
		16x2,0	20x2,0	26x3,0	32x3,0
Внешний диаметр трубы	мм	16 ^{+0,15}	20 ^{+0,15}	26 ^{+0,15}	32 ^{+0,15}
Внутренний диаметр	мм	12 ^{+0,2}	16 ^{+0,2}	20 ^{+0,2}	26 ^{+0,2}
Максимальное рабочее давление	Бар	12	12	12	12
Толщина стенки	мм	2 ^{+0,1}	2 ^{+0,1}	3 ^{+0,1}	3 ^{+0,1}
Толщина стенки внутренней	мм	1 ^{+0,1}	1 ^{+0,1}	1,5 ^{+0,1}	1,4 ^{+0,1}
Алюминиевый слой	мм	0,3	0,35	0,4	0,55
Толщина стенки наружной	мм	0,45 ^{+0,05}	0,45 ^{+0,05}	0,8 ^{+0,05}	0,7 ^{+0,05}
Толщина клея	мм	0,15 ^{+0,05}	0,15 ^{+0,05}	0,2 ^{+0,05}	0,2 ^{+0,05}
Максимальная рабочая температура	°С	95			
Критическая температура	°С	110			
Критическое давление	Бар	37			
Наименование показателя		Значение показателя			
Внешний вид поверхности		Трубы должны иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб не допускаются пузыри, трещины, раковины.			
Коеф. линейного расширения, не более		2x10 ⁻⁶			
Коеф. теплопроводности, не менее, Вт/(м ·°С)		0,43			
Кислорода проницаемость, %		0			
Шероховатость поверхности, не более, мм		0,0015			

Указания по монтажу.

Монтаж металлополимерных труб KINGBULL PERT/AL/PERT должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже -10°С и специально предназначенным для этого инструментом, в соответствии с инструкцией по монтажу металлополимерной трубы KINGBULL PERT/AL/PERT.

- ✓ Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа.
 - ✓ При "заломе", испорченный участок трубы должен быть удален.
 - ✓ Бухты труб, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°С, должны быть перед раскаткой выдержаны в течение 24 часов при температуре не ниже +10°С.
 - ✓ Прокладку трубы следует вести, не допуская растягивающих напряжений.
 - ✓ Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.
- Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием, только после проведения гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением 0,3 МПа; Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 3 см.



Этап 1. Отрез.

Отмерьте отрезок трубы необходимой длины и отрежьте его специальным труборезом для металлополимерных труб.

Этап 2. Выравнивание геометрии.

Откалибруйте внутреннюю геометрию трубы под нужный диаметр.

Этап 3. Фаска. Снимите фаску.

Этап 4. Подготовка и соединение.

Подберите необходимую насадку по типу размера пресс соединения от 16 до 32 мм. Установите в пресс клещи. Вставьте трубу в отверстие пресс фитинга продвигая ее до ограничительного пластмассового блока. Проверьте глубину вставки с помощью инспекционного отверстия на пресс гильзе. Убедившись, что труба перекрыла, просматриваемое отверстие можно приступить к обжиму пресс гильзы.

Этап 5. Пресс соединение

Установив фитинг в пресс инструмент, зажимаем до самого упора клещи. Вынимаем соединение - готово.



МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ОТОПЛЕНИЯ









**Трубы: медные,
металлопластиковые
PERT/AL/PERT,
нержавеющие
гофрированные FLEXY.**









**Фитинги:
под пайку на металлопластик,
пресс-фитинги,
резьбовые.**









**Шаровые краны,
радиаторы отопления,
запорная арматура,
электрический
пленочный теплый пол,
инструменты для монтажа.**







ИП "Вергун В.М." - официальный диллер компаний "KINGBULL", "NINGBO LIDE RADIATOR".

контакты: 8 707 851 80 27,
8 707 851 80 29.

www.vergun-v-m.satu.kz
vergun_astana@mail.ru



ИП Вергун В.М.-официальный представитель завода



Композитные металлополимерные трубы и фитинги KINGBULL серии (PERT/AL/PERT) для резьбовых и пресс-фитингов.

Уникальная конструкция пресс фитинга U профиля-тройной обжим!

Изготовлены из DOWLEX™ 2388 PERT type 2-полиэтилена повышенной термостойкости.

Качество подтверждено Международным Сертификатом соответствия стандарту ISO9001:2000 , а также сертификацией стандарта охраны окружающей среды ISO14001: 2004,

10 Лет гарантии от завода изготовителя!

