



AQUAZINGA

Aquazinga - это двухкомпонентное антикоррозионное покрытие на водной основе (100%) и неорганических силикатах цинка. Оно обеспечивает катодную защиту черных металлов за счет высокого содержания цинка в сухой пленке (94%).

Это покрытие применяется в качестве самостоятельной системы защиты, либо в качестве альтернативы горячему цинкованию и металлизации. Aquazinga обладает превосходной абразивной стойкостью, рассчитано на эксплуатацию в агрессивных средах и суровых условиях, в т. ч. при высоких температурах (до 600°C).

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРОДУКТ В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ

Компоненты	- Неорганический силикат цинка на водной основе - Цинковая пыль
Плотность	3,17 кг/дм ³ (±0,05 кг/дм ³)
Сухой остаток	- 84% по весу (±1%) - 63% по объему (±1%) в соответствии с ASTM D26977
Тип растворителя	Растворитель не требуется
Температура воспламенения	Не нормируется, т.к. водная основа
Жизнеспособность	3 часа при температуре 20°C, в зависимости от вентиляции и температуры.
ЛОС (летучие органические соединения)	0 г/л

СУХОЙ СЛОЙ

Цвет	Серый
Глянец	Матовый
Содержание цинка	94% (±1%) по весу, степень чистоты цинковых частиц 99,995%
Особые свойства	- Термостойкость сухого слоя в атмосфере <ul style="list-style-type: none">• Минимум: -90°C• Максимум: 450°C с пиками до 600°C - Стойкость к pH при погружении (не менее чем через 12 дней после полимеризации) <ul style="list-style-type: none">• Нижний предел: 3,5 pH• Верхний предел: 10,5 pH - Превосходная абразивная стойкость - Превосходная стойкость к ряду химических веществ

УПАКОВКА

10 кг	Доступные варианты: 7,6 кг порошка и 2,4 кг связующего
25 кг	Доступные варианты: 19 кг порошка и 6 кг связующего

ХРАНЕНИЕ

Срок годности	12 месяцев в оригинальной невскрытой таре
Условия хранения	Хранить в сухом и прохладном месте при температуре свыше >5°C.



УСЛОВИЯ

ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ

Чистота	<p>Перед нанесением Aquazinga металлическую подложку сначала обезжиривают, предпочтительно пропариванием, при 140 бар и 80°C. Затем ее обрабатывают методом пескоструйной очистки (чистый абразив) до степени чистоты SA 2,5 - SA 3 (предпочтительно) по стандарту ISO 8501-1:2007 или до степени чистоты по стандартам SSPC- SP10-SP5 и NACE nr 2-nr 1.</p> <p>Иными словами, поверхность должна быть очищена от ржавчины, соли, грязи, прокатной окалины, и, в особенности, от следов масла и старой краски.</p> <p>После пескоструйной очистки поверхность обеспыливают сжатым воздухом без примесей по стандарту ISO 8502-3 (класс 2).</p> <p>Альтернативный метод очистки поверхности - гидроструйная очистка сверхвысокого давления до степени чистоты WJ2 по стандартам NACE nr 5. Однако следует учитывать, что этот метод не обеспечивает шероховатую поверхность.</p>
Шероховатость	<p>Aquazinga необходимо наносить на металлическую подложку с классом шероховатости Rz 25-50 мкм по стандарту ISO 8503-2: 2012.</p> <p>Перед пескоструйной очисткой убедитесь, что поверхность обезжирена.</p>
Максимальный интервал времени для нанесения покрытия	<p>Наносите Aquazinga на подготовленную металлическую подложку как можно скорее, до появления коррозии или загрязнения. Если поверхность загрязняется до нанесения покрытия, она подлежит повторной очистке, как описано выше.</p>

УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЯ

Температура окружающей среды	<ul style="list-style-type: none">- Минимум: 5°C- Максимум: 30°C- Не применять Aquazinga при ярком и интенсивном солнечном излучении.
Относительная влажность	<ul style="list-style-type: none">- Минимум 35%- Максимум 90%- Не наносить на влажную и мокрую поверхность.
Температура поверхности металла	<ul style="list-style-type: none">- Минимум 3°C выше точки росы.- Минимум: 5°C- Максимум: 30°C

ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Способы нанесения	<p>Aquazinga наносят на чистую поверхность кистью (подкраска или полосовое окрашивание) или пневматическим распылителем, но не безвоздушным.</p>
Полосовой слой	<p>Перед нанесением сплошного покрытия рекомендуется обрабатывать углы, острые края, болты и гайки. Места, к которым затруднен доступ.</p>
Смешивание компонентов	<p>Перемешивайте связующее в оригинальной таре, одновременно и постепенно добавляя в него цинковую пыль до получения однородной смеси.</p> <p>После смешивания компонентов рекомендуется профильтровать Aquazinga через сито 150 мкм (100 меш).</p>
Перемешивание готовой смеси	<p>Перед нанесением необходимо тщательным образом и непрерывно перемешать готовый состав Aquazinga механическим способом до получения однородной жидкости.</p>

Очистка инструмента/оборудования	Окрасочное оборудование необходимо промыть в проточной воде сразу после использования. Кисти и валики также необходимо промыть в воде. Промывайте окрасочное оборудование по истечению не более 10 минут после прекращения распыления Aquazinga.
----------------------------------	--

НАНЕСЕНИЕ КИСТЬЮ И ВАЛИКОМ

Разбавление растворителем	Aquazinga - готовый к применению продукт. Разбавление не требуется.
Тип кисти и валика	Круглая промышленная кисть

НАНЕСЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИМ РАСПЫЛИТЕЛЕМ

Разбавление растворителем	Aquazinga - готовый к применению продукт. Разбавление не требуется.
Давление сжатого воздуха	2 - 4 бар
Давление в нагнетательном баке	0,8 - 1,5 бар
Диаметр сопла	1,2-1,8 мм
Особые требования к распылительному оборудованию	- При распылении Aquazinga рекомендуется извлекать все фильтры из пистолета во избежание закупоривания их цинком. - Длина шлангов подачи материала и воздуха между нагнетательным баком и пистолетом не должна превышать 5 метров.

ПРОЧЕЕ

УКРЫВИСТОСТЬ И РАСХОД

Теоретическая укрывистость	- TCC 60 мкм: 3,12 м ² /кг - TCC 80 мкм: 2,34 м ² /кг
Теоретический расход	- TCC 60 мкм: 0,32 кг/м ² - TCC 80 мкм: 0,43 кг/м ²
Практическая укрывистость и расход	Зависит от профиля шероховатости подложки и способа нанесения.



ВЫСЫХАНИЕ И ПОСЛЕДУЮЩЕЕ ПЕРЕКРЫТИЕ

Высыхание	На процесс высыхания влияют такие факторы как общая толщина мокрого слоя (ТМС), влажность и температура окружающей среды, а также температура поверхности металла. Aquazinga не следует сушить на открытом воздухе. В противном случае продукт необходимо укрыть от осадков на время сушки.										
Время сушки	В хорошо проветриваемом помещении (ТСС 80 мкм, темп. окр. среды 20°C): Высыхание на отлип: 30 минут Монтажная прочность: 1,5 часа Время сушки строго зависит от относительной влажности. Избегайте прямого контакта покрытия с водой как минимум в течение 24 часов. Время сушки перед погружением должно составлять как минимум одну неделю, а предпочтительней - две недели. Слишком сильная циркуляция воздуха даст негативный эффект, так как приведет к слишком быстрому испарению воды. Температура подложки не должна превышать 30°C. Не сушить в печи.										
Перекрытие (другой краской)	Для ТСС 80 мкм - в зависимости от различных температур окружающей среды: <table border="1"><thead><tr><th>Температура окружающей среды</th><th>Минимальное время сушки*</th><th>Максимальное время сушки</th></tr></thead><tbody><tr><td>10°C</td><td>6 часов*</td><td rowspan="3">Ограниченное: если продукт покрывается через 48 часов после полного отверждения, силикаты цинка могут блокировать адгезию с последующим верхним слоем.</td></tr><tr><td>20°C</td><td>2 часа*</td></tr><tr><td>30°C</td><td>1,5 часа*</td></tr></tbody></table> * После полного отверждения. Рекомендуется наносить любое финишное покрытие используя технику тонкого/толстого слоя для избежания процесса газации и пузырей. Толстый слой можно наносить через 15-30 мин после нанесения тонкого слоя.	Температура окружающей среды	Минимальное время сушки*	Максимальное время сушки	10°C	6 часов*	Ограниченное: если продукт покрывается через 48 часов после полного отверждения, силикаты цинка могут блокировать адгезию с последующим верхним слоем.	20°C	2 часа*	30°C	1,5 часа*
Температура окружающей среды	Минимальное время сушки*	Максимальное время сушки									
10°C	6 часов*	Ограниченное: если продукт покрывается через 48 часов после полного отверждения, силикаты цинка могут блокировать адгезию с последующим верхним слоем.									
20°C	2 часа*										
30°C	1,5 часа*										

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ПОКРЫТИЯ

Самостоятельная система	- Aquazinga применяется в качестве самостоятельной системы защиты, которая наносится в один слой (ТСС 80-100 мкм) или в два слоя (ТСС 60 мкм каждый). - При ТСС* более 120 мкм возможно растрескивание покрытия. Чрезмерную толщину покрытия следует избегать, т.к. это снижает эффективность системы. * ТСС - толщина сухого слоя. Измеряется выше пиковых значений профиля шероховатости.
Система двухслойного покрытия	- В системе двухслойного покрытия продукт Aquazinga также необходимо наносить в один слой с ТСС 50-80 мкм. - Перед нанесением верхнего слоя поверхность Aquazinga необходимо очистить от солей цинка и других загрязнений. - Aquazinga можно покрывать совместимыми промежуточными материалами (герметиками) и финишными покрытиями. Сведения о нанесении верхних покрытий на водной основе можно получить у представителя ООО «ЗИНГА».

Подробные рекомендации по нанесению Aquazinga можно получить у представителя ООО «ЗИНГА». Подробные сведения об опасности для здоровья и мерах предосторожности см. в паспорте безопасности Aquazinga.

Информация на этом листе дается исключительно для справки и отражает уровень наших знаний, основанных на практическом опыте и испытаниях. Мы не контролируем и, следовательно, не отвечаем за условия и способы транспортировки, хранения, использования и утилизации продукта. По этим и другим причинам мы не несем материальную ответственность за утрату, порчу и издержки, вызванные или связанные каким-либо образом с транспортировкой, хранением, использованием и утилизацией продукта. Любые претензии в связи с дефектами должны быть предъявлены в течение 15 дней с момента получения товара со ссылкой на номер соответствующей партии. Сохраняем за собой право на изменение формулы в случае изменения свойства сырья. Этот технический паспорт заменяет все предыдущие образцы.