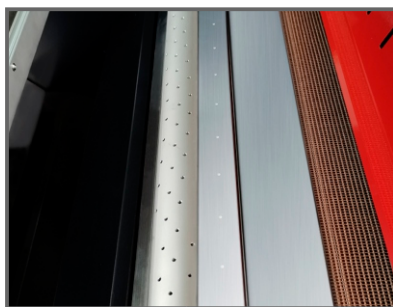


## РУЛОННЫЙ DTF ПРИНТЕР ШИРИНОЙ ПЕЧАТИ 30 СМ. (ФОРМАТ А3)

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПОДХОД К ЦИФРОВОЙ DTF ПЕЧАТИ НАКЛЕЕК ДЛЯ ТКАНИ.



# DTF30+

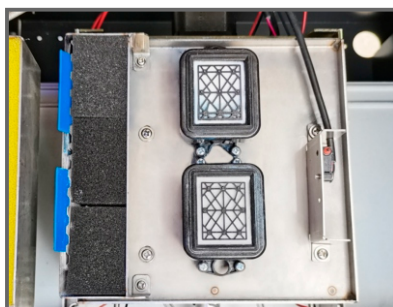
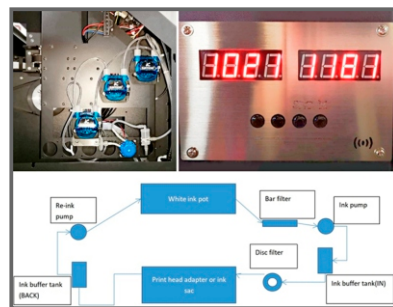


### МЕХАНИКА

ЗАПАТЕНТОВАННАЯ КОНСТРУКЦИЯ ВАЛА, ПОДАЮЩЕГО ПЛЕНКУ ВАКУУМНЫМ ПРИЖИМОМ, ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПЛАВНУЮ, КОНТРОЛИРУЕМУЮ ПОДАЧУ ПЛЕНКИ В ЗОНУ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ. ОБЕСПЕЧИВАЕТ РАВНОМЕРНЫЙ ПРОГРЕВ КЛЕЯ БЕЗ ДЕФОРМАЦИЙ И ЗАМЯТИЙ ПЛЕНКИ.

### ЦИРКУЛЯЦИЯ

ЗАПАТЕНТОВАННАЯ СИСТЕМА ЦИРКУЛЯЦИИ БЕЛЫХ ЧЕРНИЛ С ПОСТОЯННЫМ ДАВЛЕНИЕМ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ЧРЕЗВЫЧАЙНО СТАБИЛЬНУЮ ПОДАЧУ БЕЛЫХ ЧЕРНИЛ ЗА СЧЕТ КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА ПРИ ЦИРКУЛЯЦИИ БЕЛЫХ ЧЕРНИЛ. ПРОДЛЕВАЕТ ЖИЗНЬ ГОЛОВОК.

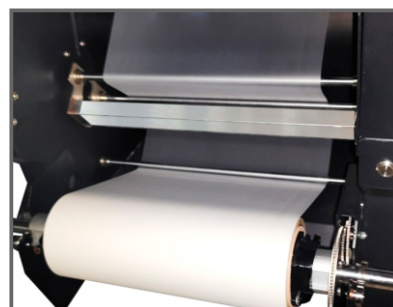


### ЧЕРНИЛА

СПЕЦИАЛЬНЫЙ СЕНСОР ПОЛОЖЕНИЯ КАРЕТКИ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ИДЕАЛЬНОЕ СООТВЕТСТВИЕ ПАРКОВОЧНОЙ СТАНЦИИ И ПОДОШВЫ ПЕЧАТАЮЩИХ ГОЛОВОК. ПРЕДОТВРАЩАЕТ ИСПАРЕНИЕ ЧЕРНИЛ И ГАРАНТИРУЕТ, ЧТО ДЮЗЫ ПЕЧАТАЮЩИХ ГОЛОВОК НЕ ЗАБЛОКИРУЮТСЯ.

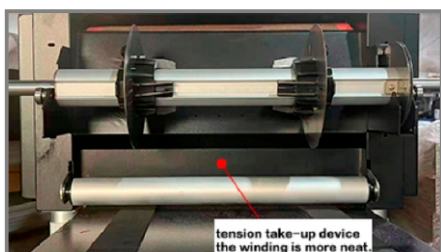
### ТОЧНОСТЬ

ИНДУСТРИАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА С ПОСТОЯННЫМ НАТЯЖЕНИЕМ, ГАРАНТИРУЕТ ТОЧНОСТЬ ПЕЧАТИ ДАЖЕ САМЫХ МЕЛКИХ ЭЛЕМЕНТОВ, РЕШАЕТ ПРОБЛЕМУ ИЗМЕНЕНИЯ ШАГА ПОДАЧИ ПЛЕНКИ ПРИ УМЕНЬШЕНИИ ВЕСА РУЛОНА В ПРОЦЕССЕ ПЕЧАТИ.





## РУЛОННЫЙ DTF ПРИНТЕР ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ



МОДЕЛЬ	DTF60PLUS
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	НАТУРАЛЬНЫЕ, СИНТЕТИЧЕСКИЕ И ПОЛИМЕРНЫЕ ТКАНИ,
ПЕЧАТАЮЩИЕ ГОЛОВЫ	EPSON I1600 - 2 ГОЛОВЫ / СМУК + WWW
ШИРИНА ПЕЧАТИ	30 CM. ПЛАТФОРМА 35 CM.
СКОРОСТЬ ПЕЧАТИ	6 PASS - 6 М <sup>2</sup> /Ч. 8 PASS - 4.5 М <sup>2</sup> /Ч. 10 PASS - 3.5 М <sup>2</sup> /Ч.
ЧЕРНИЛА	DTF ЧЕРНИЛА, СИСТЕМА РЕЦИРКУЛЯЦИИ БЕЛЫХ ЧЕРНИЛ
УПРАВЛЕНИЕ ЦВЕТОМ	ICC OF DENSITY CURVE PROFILING
МАТЕРИАЛ ПЕЧАТИ	PET ПЛЕНКА ГОРЯЧЕГО/ХОЛОДНОГО ОПРЕТИРОВАНИЯ
СИСТЕМА НАГРЕВА	ПЕРЕДНИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ И ЗАДНИЙ НАГРЕВАТЕЛЬ
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ	ЭЛЕКТРОНИКА СОБСТВЕННОЙ РАЗРАБОТКИ
RIP СИСТЕМА	PHOTOPRINT
ОПЕРАЦИОННАЯ СИСТЕМА	WINDOWS WIN7 / WIN10
ИНТЕРФЕЙС	ИЗЕРНЕТ RJ-45
ПИТАНИЕ	220 В, 50 ГЦ, 2 А, 350 ВТ/Ч.
ГАБАРИТЫ ПРИНТЕРА	850 X 1100 X 550 MM.
ГАБАРИТЫ УПАКОВКИ	1150 X 870 X 600 MM.
ВЕС N/G	N.W. 75 KG. / G.W. 105 KG.

ДАННАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НЕСЁТ СПРАВЧНЫЙ ХАРАКТЕР. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО НА ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ И МОДИФИКАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ ПО СВОЕМУ УСМОТРЕНИЮ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ.

## СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ



ПОДАЧА МАТЕРИАЛА	ВАКУУМНЫЙ ВАЛ И СИСТЕМА ПОСТОЯННОГО НАТЯЖЕНИЯ
НАНЕСЕНИЕ ПУДРЫ	ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИСТЕМА ДОЗИРОВАНИЯ ПУДРЫ
СИСТЕМА СУШКИ	УМНАЯ СИСТЕМА ДВУХСТОРОННЕГО НАГРЕВА
УПРАВЛЕНИЕ	СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ С РУЧНЫМ И АВТО РЕЖИМОМ
ФИЛЬТРАЦИЯ	ИНТЕГРИРОВАННАЯ СИСТЕМА ОТЧИСТКИ ВОЗДУХА
ГАБАРИТЫ МАШИНЫ N/G	M.S. 800 X 1350 X 800 MM. / P.S. 850 X 1450 X 870 MM.
ВЕС N/G, ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	N.W. 105 KG. / G.W. 166 KG. 220 В., 4,5 А., 1 КВт / Ч.

ДАННАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НЕСЁТ СПРАВЧНЫЙ ХАРАКТЕР. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО НА ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ И МОДИФИКАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ ПО СВОЕМУ УСМОТРЕНИЮ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ.

