

**Опросный лист  
для выбора микроскопов  
и подготовки предварительных Коммерческих предложений.**

**КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ**

Наименование  
предприятия:

Контактное лицо (ФИО):

Телефон:

Электронная почта:

**ВЫБОР ТИПА МИКРОСКОПА**



**Прямой**  
Высокое  
разрешение



**Инвертированный**  
Высокое разрешение  
Для шлифов



**Стере**  
Большое рабочее  
расстояние



**Цифровой**  
Нет окуляров  
3D измерения



**Измерительный**  
С заданной  
погрешностью

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

- |   |  |   |   |
|---|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> Материаловедение | <input type="checkbox"/> Металлография   | <input type="checkbox"/> Микроэлектроника | <input type="checkbox"/> Петрография    |
| <input type="checkbox"/> Биология         | <input type="checkbox"/> Пробоподготовка | <input type="checkbox"/> Образование      | <input type="checkbox"/> Криминалистика |

**ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Диапазон  
увеличения:  
Мин. размер  
структуры:

Рабочее расстояние:  
Макс. размер  
образца:

Краткое описание образца:

**ОСВЕЩЕНИЕ**

- |  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> Отраженный свет | <input type="checkbox"/> Проходящий свет | <input type="checkbox"/> Светлое поле     | <input type="checkbox"/> Темное поле   |
| <input type="checkbox"/> Поляризация     | <input type="checkbox"/> Интерференция   | <input type="checkbox"/> Фазовый контраст | <input type="checkbox"/> Флуоресценция |

**ОБЪЕКТИВЫ**

- |                               |                               |                               |                             |                              |                              |
|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 0.7x | <input type="checkbox"/> 1.6x | <input type="checkbox"/> 2.5x | <input type="checkbox"/> 5x | <input type="checkbox"/> 10x | <input type="checkbox"/> 20x |
|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|------------------------------|------------------------------|



070000, Республика Казахстан, г. Усть-Каменогорск, ул. Тохтарова, 54.  
тел.факс: +7 (7232) 405-706  
e-mail: [sales@scht.kz](mailto:sales@scht.kz)  
[www.scht.kz](http://www.scht.kz)

- 40x       50x       63x       100x       150x

#### ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ LEICA: СТАНДАРТНОЕ

- |   |   |   |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> Захват изображения     | <input type="checkbox"/> Линейные измерения           | <input type="checkbox"/> Аннотации и отчеты |
| <input type="checkbox"/> Панорамные изображения | <input type="checkbox"/> Расширенная глубина резкости | <input type="checkbox"/> 3D-изображения     |

#### ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ LEICA: МОДУЛИ АНАЛИЗА ИЗОБРАЖЕНИЯ

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Анализ зерна по ASTM E112, JIS G 0551/0552 и ISO 643:200 | <input type="checkbox"/> Анализ частиц по ISO 16232 и VDA 19   |
| <input type="checkbox"/> Анализ сталей по ASTM E45:2011 и ISO 4967                | <input type="checkbox"/> Анализ сталей по DIN 50602 и EN 10247 |
| <input type="checkbox"/> Анализ чугуна по ASTM E247, ISO 945-2 и JIS 5502         | <input type="checkbox"/> Фазовый анализ до 10 фаз              |

#### МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ: СТАЛИ

- ГОСТ 11878 Определение содержания ферритной фазы в прутках аустенитной стали
- ГОСТ 1763 Определение обезуглероженного слоя в стали
- ГОСТ 1778 Определение загрязненности неметаллическими включениями (методы К и Ш)
- ГОСТ 5639 Определение величины зерна
- ГОСТ 5640 Металлографический метод оценки микроструктуры листов и ленты (Шкалы 1-4)
- ГОСТ 5950 Анализ карбидной сетки в инструментальной легированной стали
- ГОСТ 8233 Анализ основных элементов микроструктуры: перлита, мартенсита, нитридов и карбидов
- ГОСТ 801-78 Шкалы 1-8 Оценка остатков карбидной сетки
- ГОСТ 21073 Определение величины микрзерна
- ГОСТ 9391-80 Определение пористости и микроповерхностей твердых сплавов
- ГОСТ 19265-73 Определение карбидной неоднородности быстрорежущей стали
- ГОСТ 21022-75 Определение типа и размера включений в сталях для подшипников (Шкалы 1-5)

#### МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ: АЛЮМИНИЙ

- ГОСТ 21073 Определение величины микрзерна + расчет по ASTM E112, ASTM E1382
- Анализ степени гомогенизации алюминиевых сплавов бxxx группы
- Анализ пористости в макро- и микроструктуре



070000, Республика Казахстан, г. Усть-Каменогорск, ул. Тохтарова, 54.  
тел.факс: +7 (7232) 405-706  
e-mail: [sales@scht.kz](mailto:sales@scht.kz)  
[www.scht.kz](http://www.scht.kz)

- ГОСТ 9.021** Алюминий и сплавы алюминиевые. Анализ на межкристаллитную коррозию

#### **МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ: ТИТАН**

- Анализ содержания альфа-фазы** в титане (автоматическая методика)
- Анализ дисперсности бетта-фазы** в титане
- Анализ размеров колоний бетта-фазы**

#### **МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ: ЧУГУН**

- ГОСТ 3443** Анализ графита в чугуне
- ГОСТ 3443** Определение доли перлита и феррита в чугуне
- ГОСТ 3443** Анализ фосфидной эвтектики в чугуне Определение доли и площади включений
- ГОСТ 3443** Анализ цементита и цементита ледебурита в чугуне

#### **МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ: УНИВЕРСАЛЬНОЕ**

- Определение микро- и макропористости поверхностей**
- Анализ фракций частиц**
- Определение толщины покрытий и глубины слоев**
- Анализ фазового состава**