

Кромкооблицовочный станок Nanxing MF50S



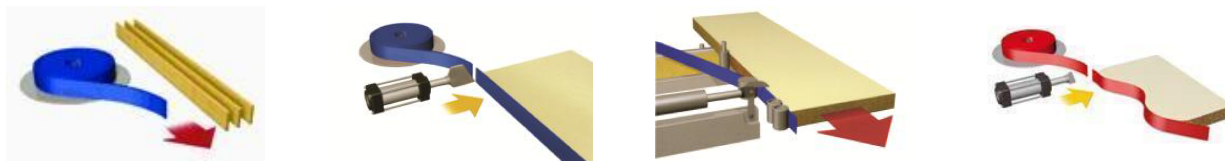
НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для облицовывания прямолинейных и криволинейных кромок мебельных щитов и заготовок натуральным полосовым или синтетическим рулонным материалом типа меламин, АБС, ПВХ, шпон, пластик и акрил.

Приклеивание ведется при ручной подаче заготовки.

Подача кромочного материала в зону приклеивания осуществляется автоматически из магазина

СХЕМА ОБРАБОТКИ:



В цену входит организация отгрузки в любой город Казахстана, установка и подключение станка, пуско-наладка, обучение, гарантия.

Гарантия на станок – 12 месяцев.

В цену не входит стоимость транспортировки станка от Алматы до местонахождения клиента и командировочные расходы мастера-наладчика (билеты, проживание, питание).

Кромкооблицовочный станок **Nanxing MF50S**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ BRUNO MF50S:

Толщина кромочного материала	от 0,4 до 3,0 мм
Ширина кромочного материала	от 10 до 50 мм
Наименьший внешний радиус кривизны обрабатываемой детали	20 мм
Наименьший внутренний радиус кривизны обрабатываемой детали	400 мм
Скорость подачи кромочного материала (бесступенчатая)	от 1 до 20 м/мин
Наклон рабочего стола	от 0° до 45°
Наибольшая температура нагрева	250 °С
Мощность нагревателей	1,5 кВт
Мощность электродвигателя подачи кромочного материала	0,14 кВт
Емкость клеевого бачка	1,3 л
Общая установленная мощность	1,93 кВт
Напряжение	380 В, 50 Гц
Рабочее давление в пневмосистеме	6,5 бар
Габаритные размеры (длина x ширина x высота)	1600x1120x1150 мм
Масса	300






ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры;
- Резервуар для клея под клей наносящими валами;
- Регулировка количества наносимого клея;
- Гильотина для предварительной резки толстого кромочного материала из ПВХ или ABS, с макс сечением 3x80 мм;
- Прижимные ролики быстросъемные в кол-ве 4 шт.;

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

	<p>УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ Клеевой бачок 4 л. С нижним расположением. Излишки клея стекают в клеевой бачок. Клей не попадает на рабочий стол и агрегаты станка. Время расплавления клея около 15 мин. Не требуется регулировка толщины материала.</p>
	<p>ПРОМЫШЛЕННЫЙ ФЕН В комплектацию входит промышленный фен, который разогревает кромочную ленту. Также позволяет работать в холодных помещениях. Теплый воздух направлен на кромку. Кромка разогревается, становится эластичной. Теплая кромка хорошо ложится на криволинейные поверхности. Не пружинит и не ломается на изгибах. Исчезает эффект белёсости на участках сгиба кромочного материала. В холодное время подогрев кромки исключает отклеивание кромки.</p>
	<p>НАКЛОННЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ Возможность поворота рабочего стола на угол до 45° по направляющим с регулировкой по высоте. Обеспечивается нанесение кромочного материала на заготовки, торец которых раскроен под углом от 0 до 45°.</p>

Кромкооблицовочный станок **Nanxing MF50S**

 <p>CURVE METER</p>	СЧЕТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ КРОМКИ Производится автоматический отсчет длины кромочного материала, предварительно заданного на пульте управления.
	ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРЕЗКА КРОМОЧНОГО МАТЕРИАЛА Осуществляется с помощью ножа, перемещаемого пневмоцилиндром по направляющим. На станке предусмотрено два режима обрезки: ручной и автоматический.
	ПОДАЧА КРОМОЧНОГО МАТЕРИАЛА Подача кромочного материала осуществляется с помощью пневмопедали "запуск/остановка" и концевого выключателя.
	БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА Осуществляется регулировка давления в пневмосистеме, для создания усилия прижима подающего ролика и усилия предварительной обрезки кромочного материала. Отсчет уровня давления ведется по манометрам.
	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ Эргономичный выносной пульт управления расположенный выше уровня стола обеспечивает удобство управления станком.