

РАСПИЛОВОЧНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ HUANUA HP330C

HUANUA®



НАЗНАЧЕНИЕ: Форматно-раскроечные центры с ЧПУ предназначены для высокоточного раскроя плитных материалов (ДСтП, МДФ, ДВП), в том числе, пакетного раскроя.

СХЕМА ОБРАБОТКИ:



В цену входит установка и подключение станка, пуско-наладка, обучение, гарантия.
Гарантия на станок – 12 месяцев.

Технические характеристики:

Раскрой	
Максимальная длина раскроя	330 мм
Максимальная высота раскраиваемого материала	90 мм с пилой 380 мм 120 мм с пилой 400 мм
Главная пила	
Мощность двигателя	18,5 кВт
Скорость вращения	4 000 об/мин
Диаметр пилы	380 мм (макс. 400 мм)
Посадочный диаметр	75 мм
Подрезная пила	
Мощность двигателя	2,2 кВт
Скорость вращения	5200 об/мин
Диаметр пилы	200 мм
Посадочный диаметр	50 мм
Пильный узел	
Мощность серводвигателя перемещения узла	2 кВт
Скорость раскроя	0-100 м/мин
Скорость возврата	120 м/мин
Толкатель	
Мощность серводвигателя подачи	2 кВт
Скорость хода основного толкателя	85 м/мин
Дополнительные параметры	
Три полноразмерных рабочих стола с поддувом воздуха (плавающий стол)	
Поддув рабочих столов, два воздушных насоса	3 кВт + 2,2 кВт
Автоматический боковой выравниватель	0,25 кВт
Давление пневмосистемы,	0,5 - 0,7 МПа
Воздуховоды	150 мм х 3 шт.
Источник питания	380 В / 50 Гц
Общая мощность	30,15 кВт
Габаритные размеры:	
Длина	6650 мм
Ширина	5740 мм
Высота	2060 мм
Вес	5800 кг



Жесткий пространственный каркас станины сварен из толстого металла. После завершения сварки станину выдерживают один месяц, а затем подвергают термообработке в специальной печи при температуре 600 градусов. Данный процесс снимает остаточные напряжения в металле, меняет кристаллическую структуру материала, значительно повышая стабильность и прочность станины. Перед покраской станина проходит пескоструйную обработку.

Система управления станком с промышленного компьютера.

Собственная программа управления станком;
Простой и понятный интерфейс на русском языке;
Можно вводить размеры и карты прямо в управляющей программе;
Ручной и автоматический режимы распила;
Вывод полной информации о состоянии станка;
Возможно управление каждым узлом станка отдельно;
Быстрое изменение параметров и настроек.
Импорт файлов из сторонних программ раскроя.

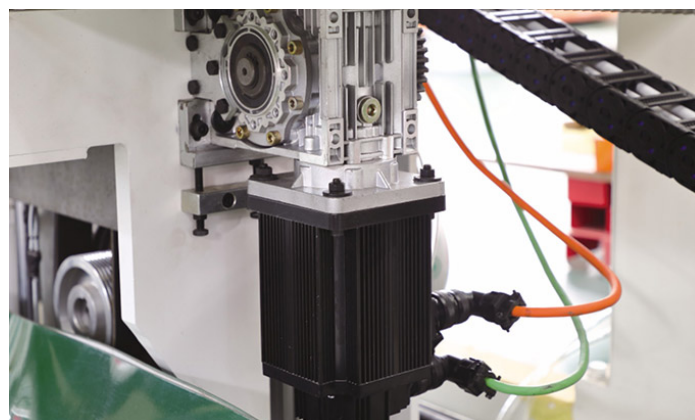


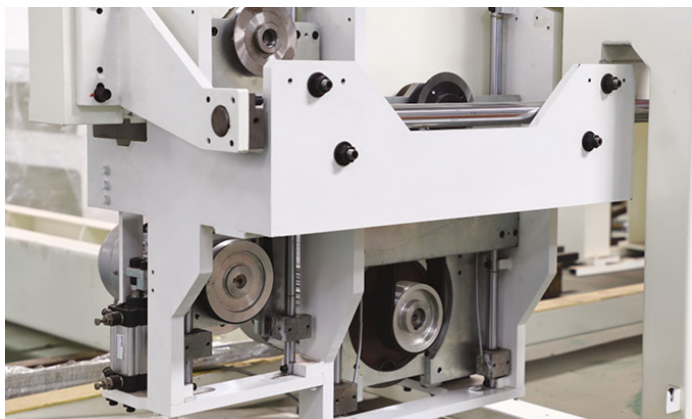
Пневматические зажимы толкателя

Двухпальцевые зажимы, приводятся в действие воздушными цилиндрами перед подачей. Листы перемещаются по роликовым конвейерам, Обеспечивает точность резки без повреждения поверхностей листов.

Серводвигатель привода каретки пилы

Мощность серводвигателя 2 кВт;
Выносливый зубчатый редуктор;
Обеспечивает высокую эффективность и стабильную резку.



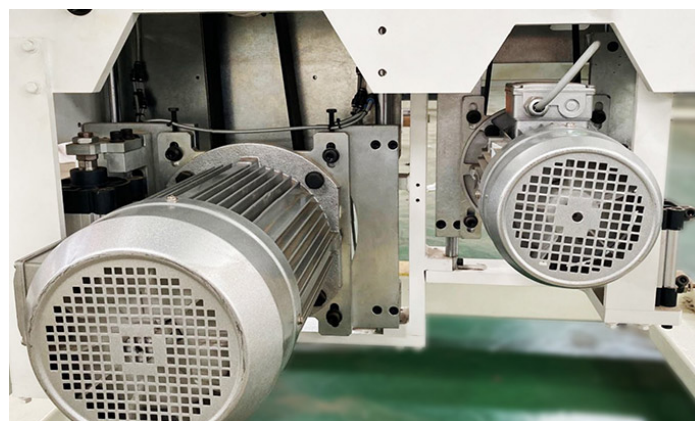


Пильный узел

Два независимых двигателя основной и подрезной пил (18,5 кВт и 2,2 кВт);
Скорость вращения основной пилы 4000 об/мин;
Скорость вращения подрезной пилы 5200 об/мин;
Быстрая и удобная замена пильных дисков;

Пильный узел

Основная пила и подрезная пила поднимаются и опускаются независимо;
Высота подъема основной пилы может регулироваться автоматически в зависимости от толщины пакета материала;
Скорость пиления может регулироваться в соответствии с различной толщиной и шириной пропила;

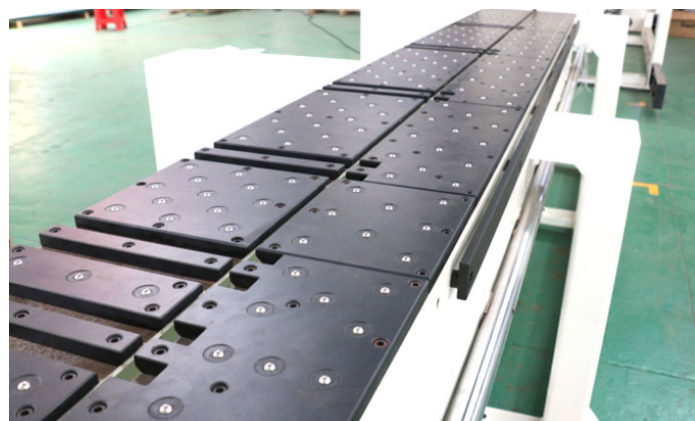


Роликовый конвейер

Ролики способствуют перемещению панели, защищают поверхность панели и предотвращают появление царапин, тяжелую панель также легко перемещать.

Распиловочный стол

Оснащен воздушным подушкой с плавающими шариками - легко перемещать листы и избегать царапин на листах;
Усовершенствована конструкция распиловочного стола;
Стол обладает высокой стабильностью и жесткостью конструкции.





Боковое выравнивающее устройство
 Обрезиненный ролик мягко, но плотно прижимается к боковой стороне стопки деталей, выравнивая все детали;
 Фиксация деталей по ширине не дает им вибрировать и смещаться, обеспечивая точность распиливания по ширине;
 Давление можно регулировать в зависимости от толщины и плотности материалов;

Программа оптимизации раскроя

Программа оптимизации раскроя (отдельно от управляющей программы станка) может быть перемещена на другой компьютер, можно докупить еще копии программы раскроя; Также можно использовать для составления карт раскроя сторонние программы - Базис, GibLab и другие с помощью соответствующих постпроцессоров; Станок совместим с программой Базис-Мебельщик.

