

Фрезерный станок с ЧПУ "HuaHua SKG-812M"

Шпиндель 9.0 кВт (возд); Автосмена 12 патронов; серво HCFA; вакуум 7,8 кВт; система управления BaoYuan



НАЗНАЧЕНИЕ: Фрезерный станок с ЧПУ "HuaHua SKG-812M"

предназначен для обработки дерева, ДСП, МДФ, фанеры, пластиков, искусственного камня, акрилового стекла и оргстекла, модельного пластика.

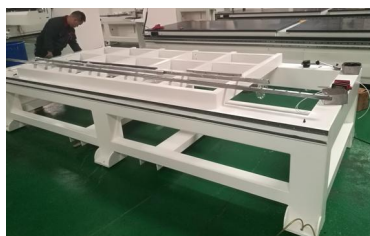
Используется для выполнения фрезерных работ, для гравировальных работ и резьбы по дереву.

Особенности: Станок мощным шпинделем 9 кВт. Система автоматической смены инструмента. Вакуумный стол с пластинчато-роторным насосом мощностью 7,8 кВт, производительностью 400 куб.м/ч прочно удерживает заготовку.

Технические характеристики:

Тип рабочего стола	Вакуумный стол 6 зон (Т-слоты - опция)
Рабочая зона	2000*2800*200мм
Автоматическая смена инструмента	линейная система смены инструментов на 12 патронов
тип передачи по осям X, Y	косозубая шестерня-рейка Oblique
тип передачи по оси Z	шарико-винтовая передача
4 шпинделя	9.0 кВт воздушное охлаждение, 24 000 об/мин
Двигатели и приводы	серво-приводы и драйверы HCFA
Макс. скорость перемещения	X, Y 80 м/мин, Z 20 м/мин
Система управления	BaoYuan (английский язык)
Вакуумный насос	пластинчато-роторный Eurovac, Тайвань 7,8 кВт, 400 куб.м/ч
Напряжение питания	380 В, 50 Гц, 3 фазы
Общая установленная мощность	35,8 кВт
Вес станка	1 800 кг
Габариты станка	3800*2300*2500 мм

Важные моменты, на которые стоит обратить внимание:



СВАРНАЯ ЖЕСТКАЯ СТАНИНА

Станина из толстолистового уголка и профилей прямоугольного сечения, обеспечивают высокую жесткость конструкции, а также долговечность эксплуатации станка без потери точностных параметров. За счет отсутствия вибрации достигается высокая точность обработки. Станина проходит термическую обработку для снятия внутренних напряжений (обжиг).



Мощный шпиндель 9 кВт - 24 000 об/мин с воздушным охлаждением

Высокая мощность и частота вращения (24 000 об/мин) дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством. Специальный шпиндель для автоматической смены инструмента. Кожух аспирации со щетками эффективно удаляет пыль из зоны фрезерования.



Система автоматической смены инструмента.

Система линейного типа на 12 инструментов. Держатель инструментов расположен на портале, что делает замену быстрой.



Серво-приводы драйверы HСFA

Мощные и надежные двигатели и драйверы. Обеспечивают точность перемещения. Мощность каждого двигателя 1,1 кВт. Двигатель по оси Z оснащен тормозом. Редукторы от бренда ZD.

**Инверторы Sunfar**

Мощные и стабильные инверторы обеспечивают плавную работу шпинделей.

Защита от случайных токов.

**Вакуумный стол**

Верхняя часть стола выполнена из износостойкого ПВХ, толщиной 28мм.

Стол разделен на 6 рабочих зон.

Можно работать независимо с каждой рабочей зоной.



Вакуумный стол с пластинчато-роторным насосом мощностью 7,8 кВт, производительностью 400 куб.м/ч прочно удерживает заготовку.

**Система управления станком ВАΟΥАН**

Станок оборудован компьютером.

Специально разработанная система ВАΟΥАН для фрезеров с ЧПУ.

Понятный и удобный интерфейс.

Английский язык.

**Позиционирующие цилиндры.**

При укладке листа цилиндры поднимаются для точного позиционирования листа на станке.

До начала фрезерования цилиндры опускаются.



Датчик автоматической калибровки инструмента

Каждый инструмент может быть откалиброван и внесен в систему управления станка с помощью точного датчика калибровки.



Высокоточные направляющие и линейные подшипники Hiwin Тайвань повышенной твердости, обеспечивают высокую точность перемещения по осям X, Y и Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери параметров точности и жесткости.

По оси Y 30мм, по осям X и Z 25 мм.

Автоматическая централизованная смазка линейных подшипников.



Косозубая шестерня-рейка по осям X и Y BOSCH Германия

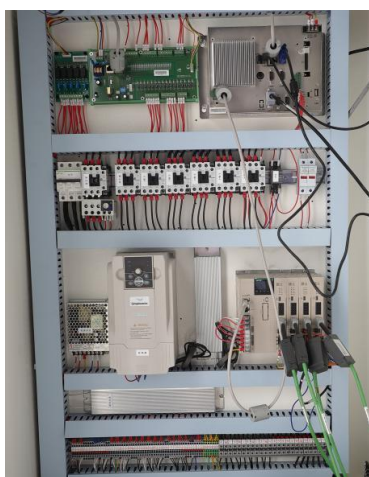
Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.

С защитой от пыли.



Шарико-винтовая передача по оси Z от компании.

Обеспечивает точность перемещения, высокую скорость и отсутствие люфтов.



Шкаф с электро компонентами

Шкаф защищает электрические компоненты станка от пыли.

Сборка и укладка проводов строго по схеме.

Используются качественные и надежные электрические компоненты.



Система автоматической смазки.

Автоматическая централизованная смазка линейных подшипников.

Станок изготавливают квалифицированные специалисты, используя высококачественные материалы и комплектующие, в строгом соответствии с требованиями стандартов CE и ISO-9001 QMS.

Станок проходит 72-часовое непрерывное тестирование на заводе перед отгрузкой.

*В цену входит установка и подключение станка, пуско-наладка, обучение, гарантия.

Гарантия на станок – 12 месяцев.