



Arzax

Алматинский резервуарный завод

Созидая будущее

О заводе

ТОО "Arzax" .

Год образования – 2004 г.

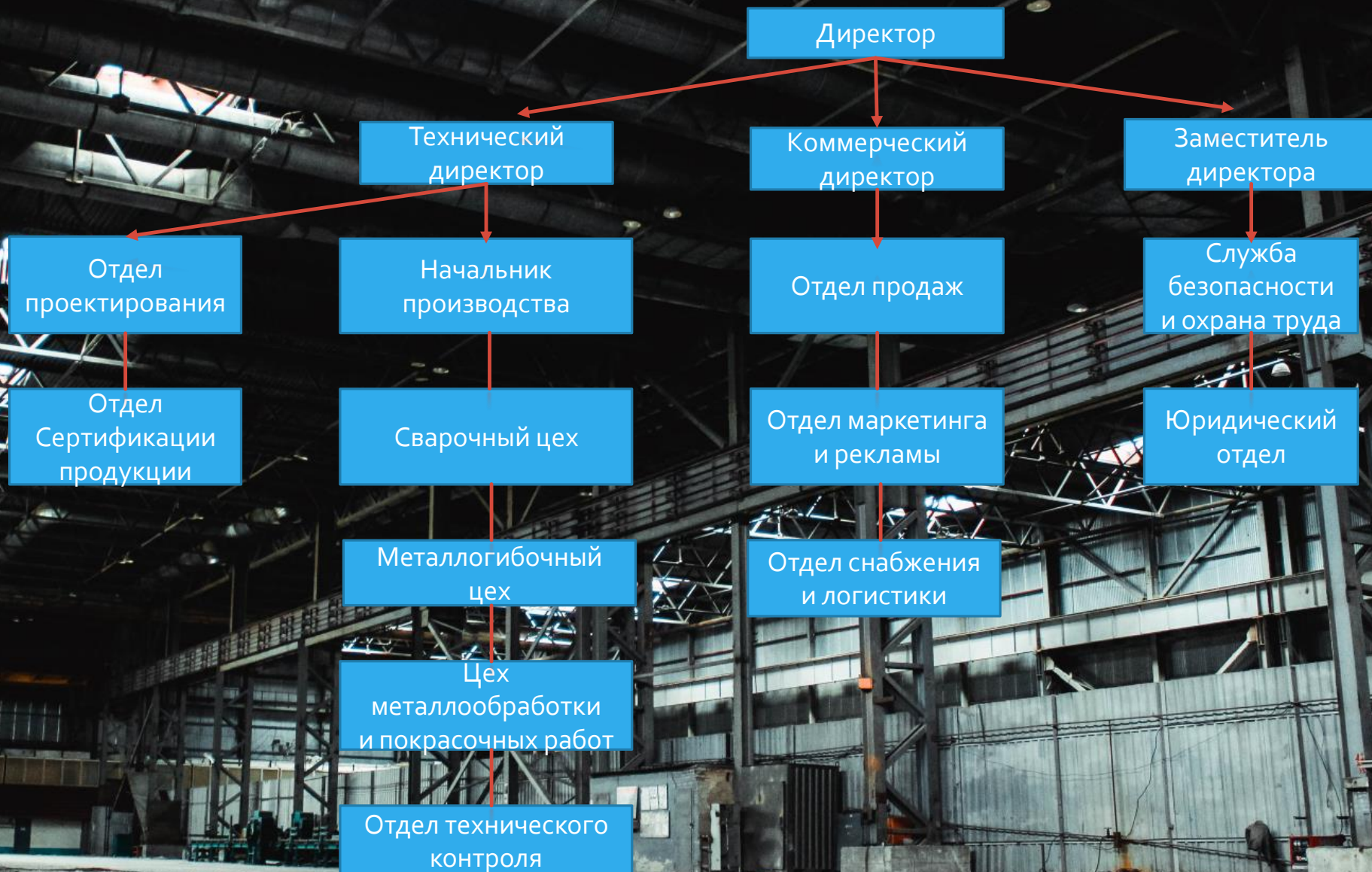
Место расположения: г. Алматы.

Начиная с 2004 г. "Arzax" специализируется в производстве ёмкостного оборудования для приема, хранения и раздачи жидкостей, сыпучих материалов для различных отраслей промышленности.

На сегодняшний день производственные мощности ТОО "Arzax" позволяют производить **500 тонн готовой продукции в месяц**, а в производстве в одно время может находиться **до 15 заказов**.



Структура компании



Наши преимущества



Мы - отечественный товаропроизводитель.
Показатель доли местного содержания в продукции:
до 89%.



Производственный опыт **более 15 лет.**



Квалифицированный персонал.



Применение международных норм, правил и стандартов.



Более 90 единиц оборудования (машины, механизмы, приборы, силовые установки и другие средства используемые для производства продукции).



Материал, качество которого подтверждено сертификатами завода-изготовителя, и лабораторными испытаниями (химический анализ, разрушающий контроль).

Услуги

1. Разработка и производство ёмкостного оборудования для приема, хранения и раздачи: нефтепродуктов, агрессивных сред и других жидкостей для различных отраслей промышленности.
2. Изготовление сосудов, работающих под избыточным давлением (сосуды для хранения сжиженного углеводородного газа; ресиверы сжатых газов, камеры запуска скребка).
3. Изготовление нестандартного оборудования из углеродистой, низколегированной и нержавеющей стали.
4. Доставка по РК.
5. Проведение работ по монтажу и пуско-наладке оборудования.



Продукция собственной разработки

Ёмкостное оборудование, материал: сталь 09Г2С, Ст3сп5, AISI 321, AISI 304, AISI 316L, AISI 316Ti, AISI 904L.

Резервуары наливные (без внутреннего избыточного давления)*

Резервуары горизонтальные РГС, 0,05...200 м³;

Резервуары вертикальные РВС, 50...50000 м³;

Ёмкости подземные ЕП/ЕПП, 5...100 м³;

Силосы и бункеры стальные, 5...200 м³;

Сосуды, работающие под избыточным давлением*

Сосуды для хранения сжиженного углеводородного газа, 2...200 м³;

Нефтегазовые сепараторы, до 200 м³;

Ресиверы для сжатого газа, 1...200 м³;

Цистерны для газа;

Резервуары воздушные для тягового подвижного состава;

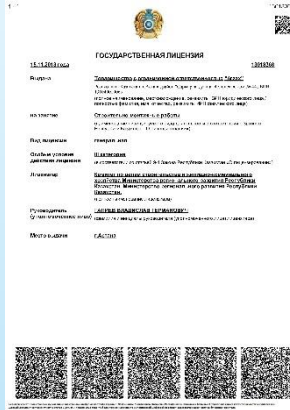
Камеры(устройства) запуска и приема средств внутритрубной диагностики и очистки;

Аппараты с перемешивающими устройствами*

Реакторы-смесители 1...100 м³;

*-См. Каталог продукции

Разрешительные документы, сертификаты



**Государственная лицензия.
Номер лицензии: 13018368**



**Сертификат соответствия
СТ РК ISO 9001-2016 Системы
менеджмента качества.**

**Сертификат происхождения товара.
Форма СТ-KZ.
ДМС: более 60%.
Оборудование:**

- Емкость для растаривания цианида натрия V=12 м³ ;
- Емкость для цианистых растворов V=25 м³ ;
- Расходная емкость концентрирования цианистого раствора V=25 м³.



**Сертификат происхождения товара.
Форма СТ-KZ.
ДМС: более 50%.
Оборудование:**

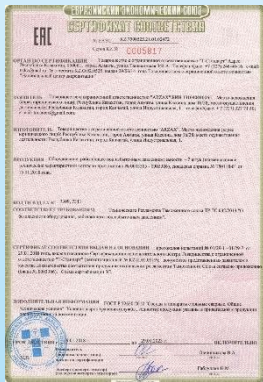
- Резервар вертикальный стальной V=12,5 м³ ;
- Резервар вертикальный стальной V=25 м³ ;
- Резервар вертикальный стальной V=50 м³ ;
- Резервар вертикальный стальной V=75 м³.



**Сертификат происхождения товара. Форма СТ-KZ.
ДМС: более 88%.
Оборудование:**

- Емкость дренажная V=2 м³ ;
- Емкость дренажная V=2 м³ ;
- Устройство запуска скребка 4;
- Устройство запуска скребка 6.

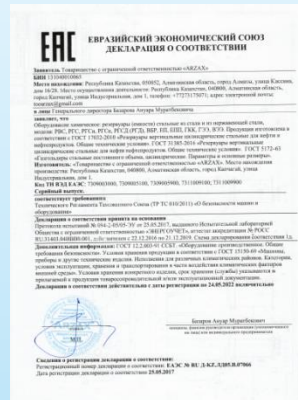
Разрешительные документы, сертификаты



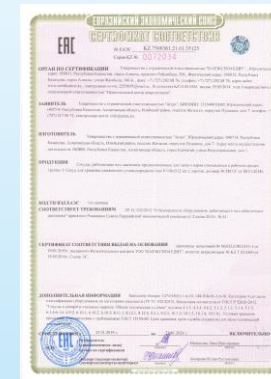
**Сертификат соответствия
Техническому регламенту Таможенного
союза 032/2013
«О безопасности оборудования,
работающего под избыточным
давлением»**

Оборудование:

- Ёмкость буферная для отработанных газов $V=0,8 \text{ м}^3$;
- Ёмкость буферная для отработанных газов $V=2 \text{ м}^3$;
- Резервуар для воздуха $V=2 \text{ м}^3$;
- Резервуар для воздуха $V=10 \text{ м}^3$;
- Резервуар для азота $V=10 \text{ м}^3$.



**Декларация соответствия
ГОСТ 17032-2010 и ГОСТ 5172-63.
Серийный выпуск.**



**Сертификат соответствия
Техническому регламенту
Таможенного союза 032/2013
«О безопасности оборудования,
работающего под избыточным
давлением»**

Оборудование:

- Сосуды для хранения сжиженного углеводородного газа $V=10 \text{ м}^3$.

Стадии производства оборудования



Производственные ресурсы предприятия

Территориальные ресурсы

Длина пролёта: 220 м.

Ширина одного пролёта: 30 м.

Высота: 15 м.

Площадь производственного цеха: 13 200 м².

Площадь складских помещений: 8 000 м².

Грузоподъёмное оборудование

Краны мостовые:

- Кран мостовой грузоподъёмностью **32 тонны: 3 шт;**

- Кран мостовой грузоподъёмностью **10 тонн: 1 шт.**

Производственные ресурсы предприятия

Оборудование механической обработки.



Станки
фрезерные



Станки
радиально-
сверлильные



Станки токарно-
винторезные



Станки токарно-
карусельные



Станки токарно-
револьверные



Производственные ресурсы предприятия

Станки

Координатно-расточные

Вертикально-сверлильные

Радиально-сверлильные

Вертикально-фрезерные

Зубодолбежные

Зубофрезерные

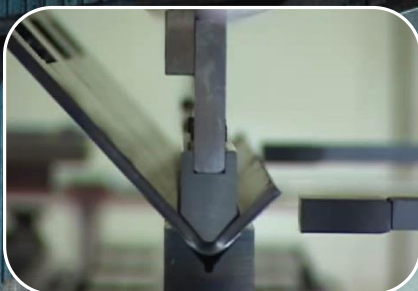
Шлифовальные

Плоско-шлифовальные

Круглошлифовальные

Производственные ресурсы предприятия

Оборудование для формовки металла



Листогибочные
прессы



Станок для
отбортовки кромок
листовых заготовок



Станок для
прокатки конусных
днищ и обечаек



Вальцовочные
станки

Габаритные характеристики прокатанных деталей:
Толщина заготовок: до 45 мм.
Диаметр прокатанных деталей: 120...6000 мм.

Производственные ресурсы предприятия

Сварочное оборудование

Аппараты ручной дуговой сварки в инертных газах. Бренды: KEMPP, LINCOLN.

Аппараты полуавтоматической сварки: в среде защитных газов: CO_2 , Ar, смесь CO_2+Ar . Бренды: LINCOLN, TELWIN

Аппараты автоматической сварки под флюсом:

ESAB Multitrac A2: 2 шт.;

Lincoln PC 100: 2 шт.



Сварочный аппарат ESAB A2 Multitrac.
Предельная толщина свариваемых элементов: 45 мм.

Внедрение на нашем предприятии технологии автоматической сварки было охарактеризовано следующими достижениями:

- повышение производительности работы;
- обеспечение максимальной надёжности защиты околошовной;
- снижение степени влияния субъективного фактора на качество деталей;
- получение равномерных швов высокого качества.

Методы проведения контроля качества продукции



Визуально-
измерительный



Цветовая
дефектоскопия



МПД (магнитно-
порошковая
дефектоскопия)



УЗК (ультразвуковой
контроль)



Радиографический
контроль

Защитное покрытие оборудования

Нанесение защитных покрытий

Подготовка поверхности

- Дробеструйная обработка;
- Пескоструйная обработка.

Нанесения покрытия

- Ручное нанесение;
- Воздушное напыление;
- Безвоздушное напыление;
- Реакторное нанесение.

Футеровка поверхности оборудования

- Футерование материалами, стойкими к механическому износу (износостойкие резины; керамические пластины; полиэтиленовые пластины; бронированные плиты);
- Футерование материалами, стойкими к химическому воздействию (разного рода каучуки и т.д).

Выполненные заказы





Список выполненных заказов Алматинского резервуарного завода «Arzax»

Наименование оборудование	Кол-во, шт.	Дата поставки	Название компании	Дополнительная документация*
Бункер из нержавеющей стали	1	Июль 2014	 ТКН "Казхром"	Пакет А
Дренажные ёмкости V=12 м ³	2	Июль 2014	 KAZ Minerals PLC	Пакет А
Ёмкость из нержавеющей стали для транспортировки ионита V=25 м ³	1	Октябрь 2015	 СП Инкай	Пакет А
Ёмкость для хранения питьевой воды	1	Декабрь 2015	 Алматинский зоопарк	Пакет А
Ёмкости из нержавеющей стали объем от 5 м ³ до 35 м ³	3	Июль 2016	 ТОО «Корпорация „Казакхмыс“» (договор на поставку был заключен с компанией ТОО «PSI Group»)	Пакет А
Ёмкость дренажные из углеродистой стали объемом от 5 м ³ до 30 м ³	7			
Переходы фланцевые сварные из нержавеющей стали AISI 316				





Выполненные заказы

Наименование оборудование	Кол-во, шт.	Дата поставки	Название компании	Дополнительная документация*
Бассейны для рыб из углеродистой и нержавеющей стали V=10 м3	2	Июль 2016	 Алматинский зоопарк	Пакет А
Бассейны для рыб из углеродистой и нержавеющей стали V=10 м3	3			
Емкости для ГСМ V=25 м3 и V=50 м3	1	2016-2017	 Министерство обороны Республики Казахстан	Пакет А
Емкости из нержавеющей стали объемом от 0,5 м3 до 10 м3		Июнь 2017	 ТОО «Инжиниринговая компания МунайГаз»	Пакет А
Емкость для подогрева битума V=30 м3	1	Июль 2017	 ТОО «Асфальтобетон 1»	Пакет А
Емкость для растаривания цианида натрия V=12 м3	1	Август 2017	 ТОО «RG GOLD»	Пакет В
Емкость для цианистых растворов V=25 м3	1			
Расходная емкость концентрирования цианистого раствора V=25 м3	1			





Выполненные заказы

Наименование оборудование	Кол-во, шт.	Дата поставки	Название компании	Дополнительная документация*
Силос для зерна, V=60 м3	3	Октябрь 2017	 ТК «Урожай». Концерн F. H. SCHULE Mühlenbau	Пакет А
Напорный фильтр из стали AISI 316L V=6,5 м3, испытательное давление: 1,2 МПа	2	Декабрь 2017	 ТОО «Медная компания Коунрад»	Пакет А
Ёмкость буферная для отработанных газов V=0,8 м3	2	Декабрь 2017	 HILL Corporation	Пакет С
Ёмкость буферная для отработанных газов V=2 м3	2			
Ресивер для воздуха V=2 м3	1			
Ресивер для воздуха V=10 м3	1			
Ресивер для азота V=10 м3	1			
Резервуар горизонтальный стальной подземный объемом 100 м3	2	Декабрь 2017	 ТОО «Кен-Курылыс-Сервис»	Пакет В

Выполненные заказы

Наименование оборудование	Кол-во, шт.	Дата поставки	Название компании	Дополнительная документация*
Резервуар горизонтальный стальной подземный объемом 40 м3	1	Февраль 2018	 TOO «Кен-Курылыс-Сервис»	Пакет В
Резервуар горизонтальный стальной подземный объемом 100 м3	1	Март 2018		
Силос для зерна, V=12 м3	2	Апрель 2018	 ТНК «Урожай». Концерн Ф. Н. SCHULE Mühlenbau	Пакет А
Силос для зерна, V=20 м3	2			
Бойлер из нержавеющей стали V=0,9 м3	1	Май 2018	 TOO «Медная компания Коунрад»	Пакет А
Резервуар горизонтальный стальной V=75 м3	1			
Нержавеющий сосуд для едкого натра V=0,05 м3	1	Май 2018	 Холдинг «Eurasian Foods Corporation»	Пакет D
Нержавеющий сосуд для едкого натра V=1 м3	1			
Нержавеющий сосуд для едкого натра V=3 м3	1			
Нержавеющий сосуд для едкого натра V=50 м3	1			
Сосуд для едкого натра с подогревом-змеевиком V=50 м3	2			
Нержавеющий сосуд для серной кислоты V = 1 м3	2			
Нержавеющий сосуд для серной кислоты V = 3 м3	2			
Сосуд для серной кислоты с подогревом V = 35 м3	2			

Выполненные заказы

Наименование оборудование	Кол-во, шт.	Дата поставки	Название компании	Дополнительная документация*
Ванна душирующая для промывки анодных остатков	2	Июль 2018	 ТОО «Корпорация „Казахмыс“» (договор на поставку был заключен с ТОО «Altina Technology»)	Пакет А
Баки-гидроаккумуляторы из нержавеющей стали. Испытательное давление 1,25 МПа, объемом 5 м3	2	Июль 2018	 ТОО «Жылу – 21»	Пакет С
Емкость подземная дренажная V=2 м3	32	Сентябрь 2018	 АО «ПетроКазахстан»	Пакет Е
Устройство запуска скребка 4”	26	Сентябрь 2018		
Емкость подземная с подогревом V=8 м3	1	Октябрь 2018		
Устройство запуска скребка 6”	10	Октябрь 2018		
Силос для сыпучих материалов	1	Октябрь 2018	 ТОО «Асфальтобетон 1»	Пакет А

Выполненные заказы

* Техническая документация, приложенная к оборудованию:

Пакет А

- технический паспорт;
- заводской сертификат качества;
- декларация соответствия Техническому регламенту Таможенного союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
- протоколы заводских испытаний.

Пакет В

- технический паспорт;
- заводской сертификат качества;
- протоколы заводских испытаний;
- сертификат о происхождении товара Форма СТ КЗ.

Пакет С

- технический паспорт;
- заводской сертификат качества;
- протоколы заводских испытаний;
- сертификат (декларация) соответствия Техническому регламенту Таможенного союза 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Пакет Д

- технический паспорт;
- заводской сертификат качества;
- протоколы заводских испытаний;
- сертификат (декларация) соответствия Техническому регламенту Таможенного союза 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»;
- разрешение на применение технических устройств.

Пакет Е

- технический паспорт;
- заводской сертификат качества;
- протоколы заводских испытаний;
- сертификат (декларация) соответствия Техническому регламенту Таможенного союза 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»;
- разрешение на применение технических устройств + сертификат о происхождении товара Форма СТ КЗ.

Контактная информация

Центральный Офис: г. Алматы, ул. Толе Би 286/2,
оф. 203

Тел: +7(727)317-50-71

Завод: Алматинская область, г. Капчагай,
ул. Индустриальная, д.1

<https://arзах.kz>

Начальник производства: Базаров Аргынтай

Тел: +7(701)-727-23-35

Директор предприятия: Базаров Ануар

Тел: +7(701)-734-71-45

E-mail: info@arзах.kz



Для развития долгосрочных отношений, компании-Заказчику необходимо убедиться в производственных мощностях и ознакомиться с процессом изготовления оборудования.

Мы с удовольствием готовы предоставить возможность ознакомиться с предприятием и готовы к взаимовыгодному сотрудничеству.