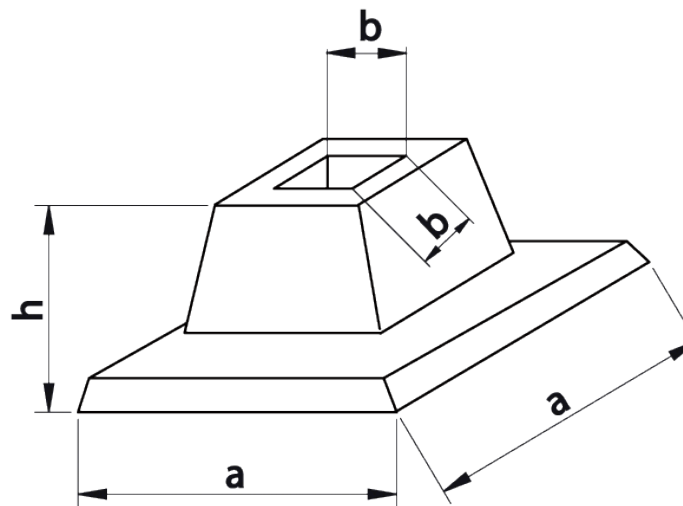


Спецификация на подножник для строительства подстанций УБ-1

| № | Наименование изделия | Количество опалубок | Норма отгрузки |
|---|----------------------|---------------------|----------------|
| 1 | УБ-1 | 1х4 | 200 |
| | | | |



| Размеры изделий, мм | | | Марка бетона | Объем м ³ | Масса изделий тн |
|---------------------|-----|-----|--------------|----------------------|------------------|
| a | b | h | | | |
| 800 | 320 | 400 | 200 | 0,12 | 0,3 |
| | | | | | |

Расход материалов в номенклатуре на одно изделие с учетом потерь в кг:

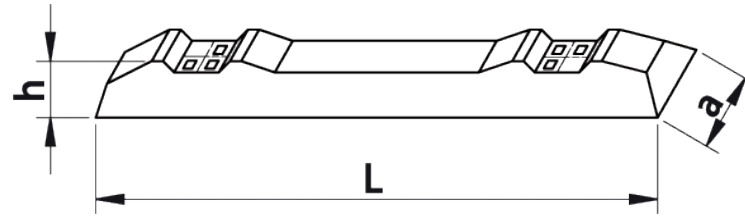
| № | Наименование | металл Ø6 А I кг | металл Ø8 А I кг | металл Ø10 А I кг | Итого металла, кг | Цемент | Песок | Щебень |
|---|--------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|--------|-------|--------|
| 1 | УБ-1 | 4,2 | 5,9 | 1,7 | 11,8 | 37 | 100 | 140 |

ПРИМЕЧАНИЕ:

Главный технолог Бекмуратова Ж. _____

Спецификация на Шпалы предварительно напряженные

| № | Наименование изделия | Количество опалубок, шт | Норма отгрузки |
|---|----------------------|-------------------------|----------------|
| 1 | Ш-3 | 1x20 | 248 |



| Размеры изделий мм | Марка бетона | Объем м ³ | Масса изделий тн |
|-----------------------------|--------------|----------------------|------------------|
| ℓ= 2700 h= 200 α= 270 | 400 | 0,112 | 0,28 |

Расход материалов в номенклатуре на одно изделие с учетом потерь в кг:

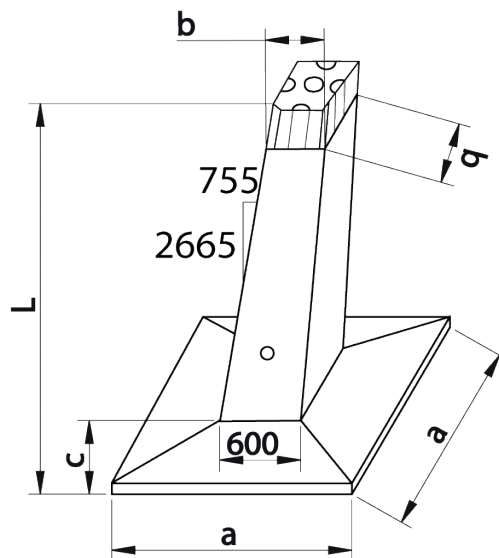
| № | Наименование | металл Ø12 A500 кг | металл Ø6 A I кг | металл Ø8 A III кг | 40x4 | Итого металла, кг | Дерев. бруски | Цемент | Песок | Щебень |
|---|--------------|-----------------------|---------------------|-----------------------|------|----------------------|------------------|--------|-------|--------|
| 1 | Ш-3 | 17,7 | 0,6 | 0,20 | 1,9 | 20,4 | 32.10-5 | 68 | 48 | 150 |

ПРИМЕЧАНИЕ:

Главный технолог Бекмуратова Ж. _____

Спецификация на Фундаменты Ф5-А5м, Ф3-А5м с одинаковым уклоном по серии 3.407-115

| № | Наименование изделия | Количество опалубок, шт | Норма отгрузки |
|---|----------------------|-------------------------|----------------|
| 1 | Ф5-А5м | 2 | 4 |
| 2 | Ф3-А5м | 1 | 6 |



| Размеры изделий мм | | | | Марка бетона | Объем м ³ | Масса изделий тн |
|--------------------|------|-----|-----|--------------|----------------------|------------------|
| L | a | b | c | | | |
| 3115 | 2700 | 400 | 450 | 400 | 2,5 | 6,3 |
| 3115 | 2100 | 400 | 400 | 400 | 1,7 | 4,5 |

Расход материалов в номенклатуре на одно изделие с учетом потерь в кг:

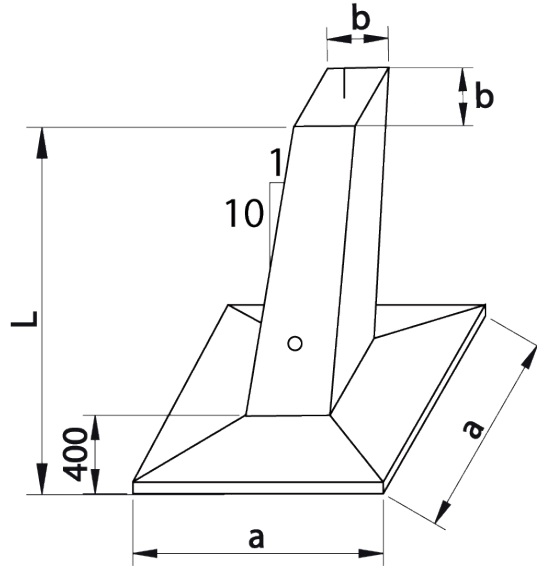
| Наименование | металл Ø25 AIII кг | металл Ø22 AIII кг | металл Ø18 AIII кг | металл Ø12 AIII кг | металл Ø8 AIII кг | металл Ø22 AIII кг | δ 25 | δ 12 | δ 4 | δ 20 | труба | Болт М42 | Гайки | Итого: | Цемент тн | Песок, тн | Щебень тн |
|--------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-------------------|--------------------|------|------|-----|------|-------|----------|-------|--------|-----------|-----------|-----------|
| Ф5-А5м | 184 | | 154 | 119,6 | 7,3 | 11,4 | 31,2 | 67,6 | 5,2 | 8,3 | 2,1 | 18,4 | 12,8 | 621,9 | 1,52 | 1,1 | 3,0 |
| Ф3-А5м | | 131 | | 114,4 | 7,3 | 8,3 | 31,2 | 67,6 | 5,2 | 8,3 | 2,1 | 18,4 | 12,8 | 406,6 | 1,03 | 0,72 | 2,1 |

ПРИМЕЧАНИЕ:

Главный технолог Бекмуратова Ж. _____

Спецификация на фундамент ФЗ-05, ФКЗ-05 по серии 3.407-115

| Наименование изделия | Кол-во опалубок | Норма отгрузки, вагон |
|----------------------|-----------------|-----------------------|
| ФЗ-05 | 2 | 8 |
| ФКЗ-05 | 1 | 16 |



| Размеры изделий | | | Марка бетона | Объем м ³ | Масса изделий тн |
|-----------------|------|-----|--------------|----------------------|------------------|
| L | a | b | | | |
| 2700 | 1800 | 400 | 300 | 1,17 | 2,9 |
| 1700 | 1800 | 422 | 300 | 1,0 | 2,5 |

Расход материалов в номенклатуре на одно изделие с учетом потерь в кг:

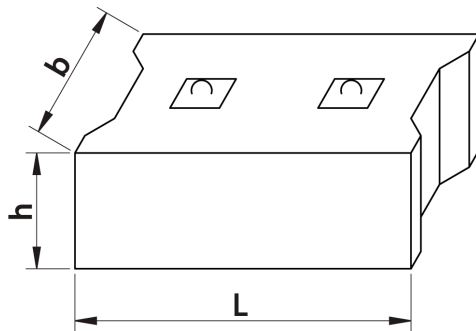
| Наименование | металл Ø6 А I кг | металл Ø8 А III кг | металл Ø16 А III кг | металл Ø20 А I кг | металл Ø42 А I кг | металл Ø12 А I кг | Ø 8 | Труба | Итого: | Цемент, тн | Песок, тн | Щебень, тн |
|--------------|------------------|--------------------|---------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------|-------|--------|------------|-----------|------------|
| ФЗ-05 | 6,2 | 35,4 | 24 | 4,2 | 7,3 | 1 | 10,4 | 2,1 | 90,6 | 0,43 | 0,63 | 1,2 |
| ФКЗ-05 | 4,2 | 35,4 | 16,6 | 4,2 | 7,3 | 1 | 10,4 | 2,1 | 81,2 | 0,43 | 0,63 | 1,2 |

ПРИМЕЧАНИЕ:

Главный технолог Бекмуратова Ж. _____

Спецификация на Блоки бетонные для стен подвалов по ГОСТ 13579-78

| № | Наименование изделия | Кол-во опалубок | Норма загрузки |
|---|----------------------|-----------------|----------------|
| 1 | ФБС 24.4.6-Т | | 50 |
| 2 | ФБС 24.3.6-Т | | 65 |
| 3 | ФБС 12.5.6-Т | | 80 |
| 4 | ФБС 12.4.6-Т | | 100 |
| 5 | ФБС 12.3.6-Т | | 130 |
| 6 | ФБС 24.5.6-Т | | |



| Размеры изделий, мм | | | Марка бетона, МБ | Объем бетона, м ³ | Масса изделия, тн |
|---------------------|-----|-----|------------------|------------------------------|-------------------|
| L | b | h | | | |
| 2380 | 400 | 580 | 100 | 0,543 | 1,3 |
| 1180 | 300 | 580 | | 0,406 | 0,97 |
| 1180 | 500 | 580 | | 0,331 | 0,79 |
| 1180 | 400 | 580 | | 0,265 | 0,64 |
| 1180 | 300 | 580 | | 0,191 | 0,46 |
| 2380 | 500 | 580 | | 0,675 | 1,6 |

Расход материалов в номенклатуре на одно изделие с учетом потерь в кг:

| № | Наименование | металл Ø12 А I кг | металл Ø10 АI кг | металл Ø8 А I кг | Итого металла | Итого: | Цемент, тн | Песок, тн | Щебень, тн |
|---|--------------|-------------------|------------------|------------------|---------------|--------|------------|-----------|------------|
| 1 | ФБС 24.5.6-Т | 2,5 | | | 2,5 | 2,5 | 0,14 | 0,52 | 0,85 |
| 2 | ФБС 24.4.6-Т | | 1,5 | | 1,5 | 1,5 | 0,11 | 0,42 | 0,68 |
| 3 | ФБС 24.3.6-Т | | 1,5 | | 1,5 | 1,5 | 0,08 | 0,31 | 0,51 |
| 4 | ФБС 12.5.6-Т | | 1,5 | | 1,5 | 1,5 | 0,07 | 0,25 | 0,41 |
| 5 | ФБС 12.4.6-Т | | 1,5 | | 1,5 | 1,5 | 0,54 | 0,2 | 0,33 |
| 6 | ФБС 12.3.6-Т | | | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,04 | 0,15 | 0,24 |

ПРИМЕЧАНИЕ:

Главный технолог Бекмуратова Ж. _____

Спецификация на Башмаки для плит ограждения БСПО-2

| № | Наименование изделия | Количество опалубок | Норма вагон |
|---|----------------------|---------------------|-------------|
| 1 | БСПО-2 | 2x10 | 160 |



a = 490

| Размеры изделий мм | Марка бетона | Объем м ³ | Масса изделий тн |
|---|--------------|----------------------|------------------|
| $l = 1000$ $\alpha = 450$ $b = 120$ $h = 490$ $a = 490$ | М-200 | 0,156 | 0,39 |

| | | | |
|---|--------|------|-----|
| 1 | БСПО-2 | 2x10 | 160 |
|---|--------|------|-----|

| | | | |
|---|-------|-------|------|
| $l = 1000$ $\alpha = 450$ $b = 120$ $h = 490$ $a = 490$ | М-200 | 0,156 | 0,39 |
|---|-------|-------|------|

Расход материалов в номенклатуре на одно изделие с учетом потерь в кг:

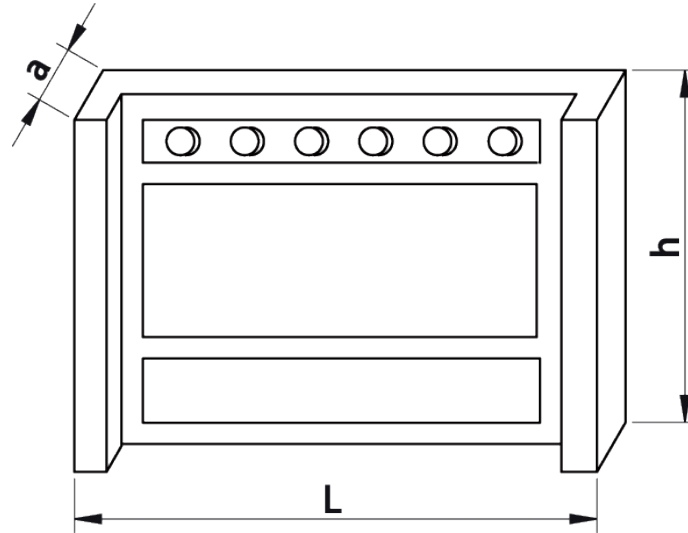
| № | Наименование | металл Ø4 В I кг | металл Ø10 А I кг | Итого металла, кг | Цемент | Песок | Щебень |
|---|--------------|------------------|-------------------|-------------------|--------|-------|--------|
| 1 | БСПО-2 | 1.7 | 0.6 | 2.3 | 50 | 130 | 190 |

ПРИМЕЧАНИЕ

Главный технолог Бекмуратова Ж. _____

Спецификация на Плиту для плит ограждения СПО-3

| № | Наименование изделия | Кол-во опалубок | Норма отгрузки |
|---|----------------------|-----------------|----------------|
| 1 | СПО-3 | 4x2 | 54 |



| Размеры изделий, мм | | | Марка бетона | Объем м ³ | Масса изделий тн |
|---------------------|------|-----|--------------|----------------------|------------------|
| L | h | a | | | |
| 2500 | 2000 | 130 | M6-300 | 0,31 | 0,78 |

Расход материалов в номенклатуре на одно изделие с учетом потерь в кг:

| № | Наименование | металл Ø4 В I кг | металл Ø8 А I кг | металл Ø6 А I кг | металл Ø8 А III кг | δ 6 | Итого металла, кг | Цемент, тн | Песок, тн | Щебень, тн |
|---|--------------|------------------|------------------|------------------|--------------------|------|-------------------|------------|-----------|------------|
| 1 | СПО-3 | 8,4 | 0,50 | 3,3 | 8,5 | 0,06 | 20,76 | 0,13 | 0,2 | 038 |

ПРИМЕЧАНИЕ:

Главный технолог Бекмуратова Ж. _____

Спецификация на БДЛ 40.6 по серии 4.407-267

| № | Наименование изделия | Кол-во опалубок | Норма отгрузки |
|---|----------------------|-----------------|----------------|
| 1 | БДЛ 40.6 | 1x2 | 60 |

| Размеры изделий мм | | | Марка бетона | Объем м ³ | Масса изделий тн |
|--------------------|-----|-----|--------------|----------------------|------------------|
| L | h | a | | | |
| 3950 | 540 | 250 | 300 | 0,4 | 1,0 |

Расход материалов в номенклатуре на одно изделие с учетом потерь в кг:

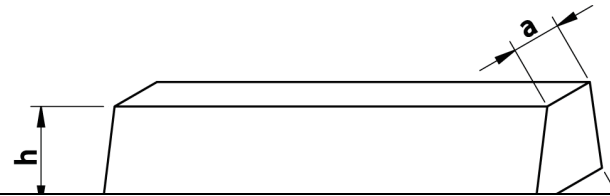
| № | Наименование | металл Ø8 А I кг | металл Ø14 А III кг | Итого металла, кг | Пластмассовые трубы Ø125 мм кг | Цемент, тн | Песок, тн | Щебень, тн |
|---|--------------|------------------|---------------------|-------------------|--------------------------------|------------|-----------|------------|
| 1 | БДЛ 40.6 | 15,9 | 39,5 | 55,4 | 6 шт ℓ 2,2 | 0,17 | 0,25 | 0,48 |

ПРИМЕЧАНИЕ:

Главный технолог Бекмуратова Ж. _____

Спецификация на Железобетонные приставки по серии 3.407-57/87

| № | Наименование изделия | Кол-во опалубок | Норма отгрузки |
|---|-------------------------------|--------------------------------|----------------|
| 1 | ПТ 33-2 ПТ 33-3 ПТ 33-4 | изготав. в опалубке ПТ 43-2 | 270 |
| 2 | ПТ 43-1 | | |



| Размеры изделий мм | | | | Марка бетона | Объем м³ | Масса изделий тн |
|--------------------|-----|-----|-----|--------------|----------|------------------|
| L | a | b | h | | | |
| 3250 | 100 | 180 | 220 | 350 | 0,1 | 0,25 |
| 4250 | 100 | 180 | 220 | 350 | 0,13 | 0,33 |

| | | | |
|------|--|------------|--|
| 4500 | | | |
| 3 | | изготав. в | |

350

| | | | | | | |
|------|------|--|--|--|--|--|
| 0,20 | 0,51 | | | | | |
|------|------|--|--|--|--|--|

| | | | |
|------|-------|------|-----|
| 6000 | 120 | 220 | 265 |
| 4 | ПТ 60 | 2x12 | 90 |

35

| | | | |
|------|------|--|--|
| 0,27 | 0,68 | | |
|------|------|--|--|

Расход материалов в номенклатуре на одно изделие с учетом потерь в кг:

| № | Наименование | металл Ø6 A I кг | металл Ø8 A I кг | металл Ø10 AIII кг | металл Ø4 B I кг | Металл Ø12 AIII кг | Металл Ø14 AIII кг | Металл Ø16AIII кг | Металл Ø20 AIII кг | Итого: | Цемент | Песок | Щебень |
|---|--------------|------------------|------------------|--------------------|------------------|--------------------|--------------------|-------------------|--------------------|--------|--------|-------|--------|
| 1 | ПТ 33-2 | 0,5 | 0,6 | | 2,1 | 11,9 | | | | 15,1 | 60 | 60 | 120 |
| 2 | ПТ 33-3 | 0,5 | 0,6 | | 2,1 | | 16,1 | | | 19,3 | 60 | 60 | 120 |
| 3 | ПТ 33-4 | 0,5 | 0,6 | | 2,1 | | | 21,1 | | 24,3 | 60 | 60 | 120 |
| 4 | ПТ 43-1 | 0,6 | 0,6 | | 2,6 | | 21,1 | | | 24,9 | 70 | 70 | 160 |

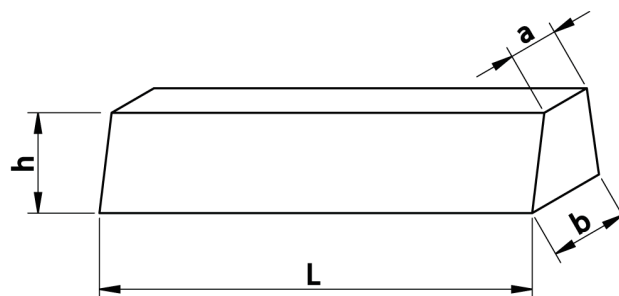
| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------|-----|-----|-----|-----|--|--|------|------|------|-----|-----|-----|
| 5 | ПТ 43-2 | 0,6 | 0,6 | | 2,6 | | | 27,7 | | 31,5 | 70 | 70 | 160 |
| 6 | ПТ 45 | 0,8 | | 0,9 | 5,3 | | | | 45,7 | 52,7 | 110 | 110 | 250 |
| 7 | ПТ 60 | 1,1 | | 0,9 | 7,0 | | | | 61,2 | 70,2 | 140 | 140 | 250 |

ПРИМЕЧАНИЕ:

Главный технолог Бекмуратова Ж. _____

Спецификация на Железобетонные приставки по серии 3.407-57/87

| № | Наименование изделия | Кол-во опалубок, шт | Норма отгрузки |
|---|----------------------|---------------------|----------------|
| 1 | ПТ 30 | 40+20 | 400 |
| 2 | ПТ 33-1 | 20 | 400 |



| Размеры изделий мм | | | | Марка бетона | Объем м ³ | Масса изделий тн |
|--------------------|-----|-----|-----|--------------|----------------------|------------------|
| L | a | b | h | | | |
| 3000 | 100 | 140 | 170 | 350 | 0,061 | 015 |
| 3250 | 100 | 140 | 170 | 350 | 0,066 | 0,17 |

Расход материалов в номенклатуре на одно изделие с учетом потерь в кг:

| № | Наименование | металл Ø4 ВІ кг | металл Ø6 АІ кг | металл Ø10 АІІІ кг | металл Ø8 АІ кг | металл Ø12 АІІІ кг | Итого: | Цемент | Песок | Щебень |
|---|--------------|-----------------|-----------------|--------------------|-----------------|--------------------|--------|--------|-------|--------|
| 1 | ПТ 30 | 1,8 | 0,4 | 7,7 | 0,5 | | 10,4 | 32 | 30 | 74 |
| 2 | ПТ 33-1 | 1,9 | 0,4 | | 0,5 | 11,9 | 14,7 | 34 | 35 | 80 |

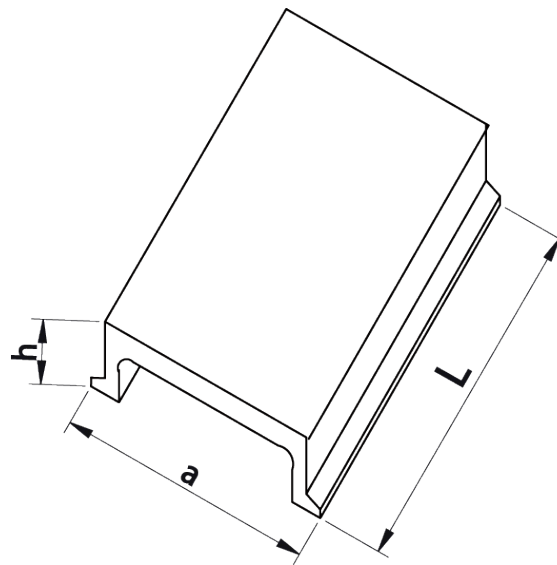
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-----|-----|-----|-------|-----|------|------|------|-----|-----|-----|------|------|-------|------|------|-----|
| Ф5-Ам | 184 | | 154 | 119,6 | 7,3 | 11,4 | 31,2 | 67,6 | 5,2 | 8,3 | 2,1 | 18,4 | 12,8 | 621,9 | 1,52 | 1,1 | 3,0 |
| Ф3-А5м | | 131 | | 114,4 | 7,3 | 8,3 | 31,2 | 67,6 | 5,2 | 8,3 | 2,1 | 18,4 | 12,8 | 406,6 | 1,03 | 0,72 | 2,1 |

ПРИМЕЧАНИЕ:

Главный технолог Бекмуратова Ж. _____

Спецификация на плиты покрытий железобетонные по ГОСТ 22701.1.77 предназначенные для эксплуатации в неагрессивной среде

| № | Наименование изделия | Кол-во опалубок, шт | Норма отгрузки |
|---|----------------------|------------------------------|----------------|
| 1 | ПГ -2 АIIIвт | 4 | |
| 2 | ПГ -3 АIIIвт | остальные в этой же опалубке | |
| 3 | ПГ -4 АIIIвт | | |
| 4 | ПГ -5 АIIIвт | | |



| Размеры изделий мм | | | Марка бетона | Объем м³ | Масса изделий тн |
|--------------------|------|-----|--------------|----------|------------------|
| L | a | h | | | |
| 5970 | 2980 | 300 | 250 | 1,07 | 2,68 |
| | | | 300 | 1,07 | 2,68 |
| | | | 300 | 1,07 | 2,68 |
| | | | 350 | 1,07 | 2,68 |

Расход материалов в номенклатуре на одно изделие с учетом потерь в кг:

| Наимен | металл Ø12 АIII | металл Ø4 ВI | металл Ø6 АIII | металл Ø10 АIII | металл Ø14 АIII | металл Ø16АIII | металл Ø12АI | металл Ø20АIII | □70x8 | металл Ø22АIII | металл Ø18АIII | Итого: | Цемент тн | Песок, тн | Щебень тн |
|--------|-----------------|--------------|----------------|-----------------|-----------------|----------------|--------------|----------------|-------|----------------|----------------|--------|-----------|-----------|-----------|
|--------|-----------------|--------------|----------------|-----------------|-----------------|----------------|--------------|----------------|-------|----------------|----------------|--------|-----------|-----------|-----------|

| ование | кг | кг | кг | кг | кг | кг | кг | кг | | кг | кг | | | | |
|-----------------|------|------|-----|-----|------|------|-----|----|-----|------|------|-------|------|------|-----|
| ПГ -2 АIIIвт | 22,5 | 31,1 | 0,4 | 1,5 | 0,2 | | 2,3 | 32 | 3,5 | | | 93,5 | 0,37 | 0,74 | 1,3 |
| ПГ -3 АIIIвт | 22,5 | 34,1 | 0,4 | 1,5 | 0,2 | | 2,3 | | 3,2 | 37,2 | | 101,7 | 0,46 | 0,67 | 1,3 |
| ПГ -4 АIIIвт | 2,1 | 36,6 | 0,4 | 1,5 | 27,8 | | 2,3 | | 3,5 | | 51,8 | 126 | 0,46 | 0,67 | 1,3 |
| ПГ -5 АIIIвт | 2,1 | 39,0 | 0,4 | 1,5 | 0,2 | 36,4 | 2,3 | 64 | 3,5 | - | - | 149,4 | 0,55 | 0,56 | 1,3 |

ПРИМЕЧАНИЕ:

Главный технолог Бекмуратова Ж. _____