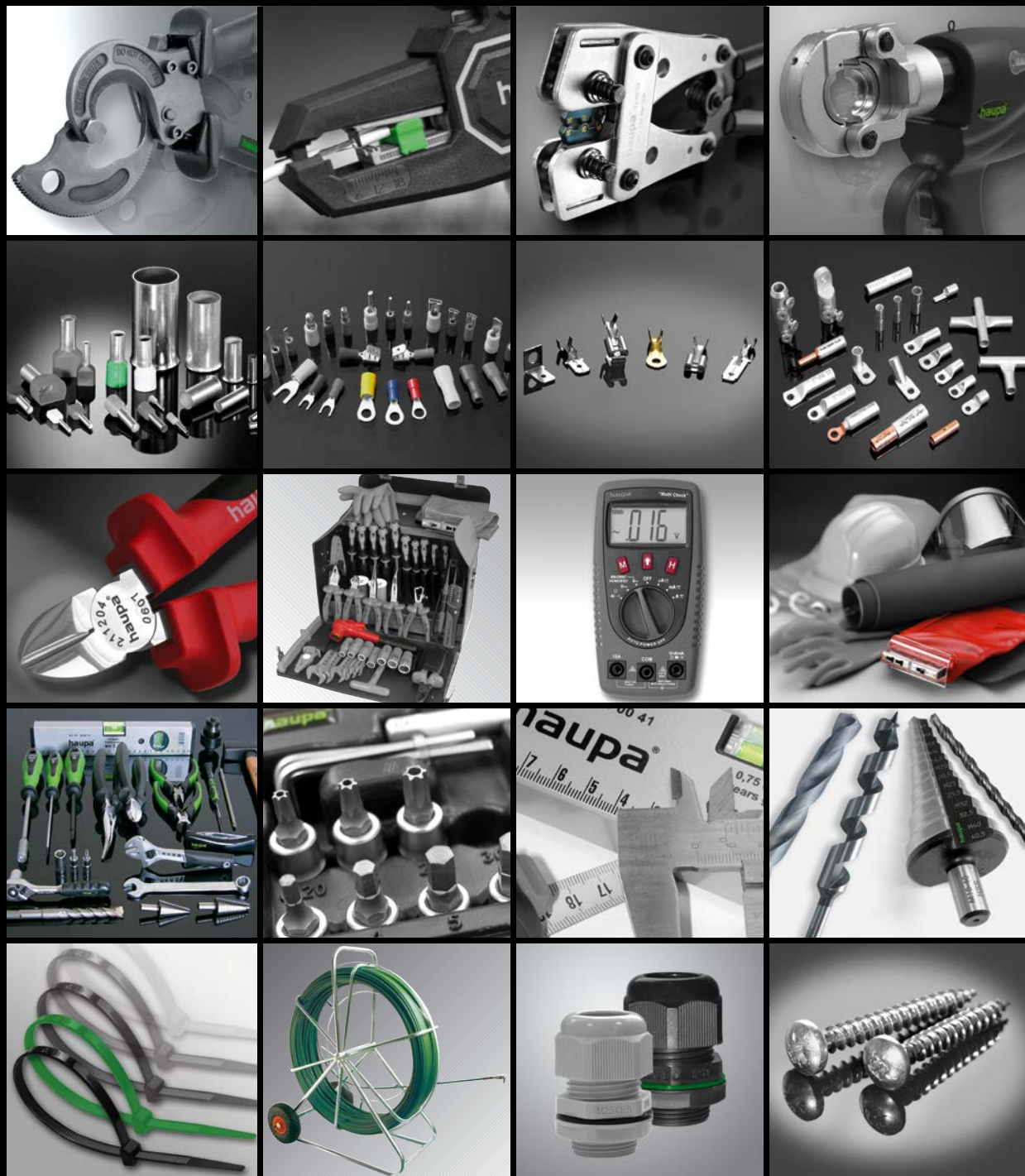


## Общий каталог 2013





## фирма HAUPA – системный поставщик оптовых партий электротоваров

Группа компаний Наура была основана в 1961 году в городе Ремшайде, центре производства инструментов Германии.



Ханс-Удо Паас основал HAUPA с целью снабжения торговых организаций высококачественным инструментом. Эффективное сочетание уважения к традициям и использование современных методов производства были и остаются основными составляющими стабильного роста наших предприятий.

Наши отделения и партнёры по всей Европе сплели разветвлённую дистрибуторскую сеть, так что мы находимся рядом с нашими клиентами в постоянной готовности к поставкам.



Новаторство и высокая компетенция в области производства кабелей и высоковольтной продукции, опыт наших сотрудников в сочетании с использованием высококачественных материалов, гарантируют поставки высококачественных продуктов, которые

- ... повысят вашу производительность
- ... сделают вас более конкурентноспособными
- ... повысят ваши доходы



homepage



### Матричный код:

Настоящий каталог содержит матричные коды, которые ещё более наглядно представляют дополнительную информацию в виде видеороликов и других подобных мультимедийных средств.

Платить слишком высокую цену неразумно, но еще хуже, платить слишком низкую цену. Если Вы заплатите слишком много, то потеряете немного денег и только. Но если Вы заплатите слишком мало, то в некоторых случаях потеряете все, т.к. приобретенный предмет не сможет выполнить предназначенную ему задачу. Закон экономики запрещает получать по низкой цене большую стоимость. Если Вы акцептировали предложение по самой низкой цене, то за риск, который Вы на себя взяли, Вы должны немного доплатить. А если Вы это делаете, то значит у Вас достаточно денег, чтобы оплатить более дорогую вещь.

 **HAUPA-Группа**  
[www.haup.com](http://www.haup.com)



Джон Рускин  
английский реформатор 1819 – 1900

## Качество

### HAUPA сертифицирована в соответствии с нормой DIN EN ISO 9000 с 1996 года (2003 DIN EN ISO 9001)

Для того, чтобы установить высокий стандарт качества, отдел контроля HAUPA уже на раннем этапе принял решение сертифицироваться на соответствие норме ISO 9000, которая покрывает и контролирует все внутренние рабочие процессы. От получения товаров до их отгрузки - все процессы протекают в соответствии с современными требованиями. Все сотрудники компании обязаны регулярно повышать квалификацию, чтобы соответствовать растущим стандартам.

Это позволяет им активно участвовать в оптимизации процессов. Специальные, так называемые QMB (специалисты по контролю качества), анализируют модифицированные структуры и внедряют их в модифицированные стандарты. Независимые аудиторы проводят регулярные проверки, чтобы гарантировать соответствие норм.

## DIN EN ISO 9001:2000



Немецкий



Английский



Испанский



Польский



Румынский



Фламандский



Русский

Изделия HAUPA  
прошли  
сертификацию  
согласно  
требованиям:



1000V IEC 60900:2004



GOST



UL



CSA



VDE



VPA



Germanischer Lloyd



DNV



RoHS

# Содержание

Страница		Страница
5 - 14		
		 16 - 24
26 - 62		
		 64 - 82
84 - 114		
		 116 - 122
123 - 130		
		 132 - 140
142 - 144		
		 145 - 149
150 - 151		
		 151 - 152
153 - 155		
		 156 - 157
158 - 162		
		 163
166 - 178		
		 180 - 184
185 - 186		
		 188 - 192
192 - 193		
		 194
194 - 196		
		 198 - 200
202 - 206		
		 208 - 212
214		
		 214 - 215
216		
		 218 - 219
219 - 220		
		 222 - 232
234 - 238		
		 239 - 240
240 - 246		
		 246 - 247
250 - 253		

Резание



## Наружные диаметры кабелей и проводов (средние значения)

Количество жил (кабеля) Сечение мм <sup>2</sup>	Наружные диаметры NYM мм	Наружные диаметры NYU мм	Наружные диаметры NYCY мм	Наружные диаметры HO5RR-F мм	Наружные диаметры HO7RN-F мм
2 x 1,5	8,4 - 8,9	11	12	10,5	11,5
2 x 2,5	9,6 - 11	13	13	12,5	13,5
2 x 4	11 - 12,5	14	15	11	12,5
2 x 6	12 - 13,5	15	16	13	14,5
2 x 10	15 - 17	17	17,5	-	16
2 x 16	17 - 20	19	20	-	20
2 x 25	21 - 24	23	-	-	25,5
2 x 35	23,5 - 27,5	-	-	-	29
3 x 1,5	8,8 - 10,5	12	13	-	-
3 x 2,5	10 - 11,5	13	14	-	-
3 x 4	11,5 - 13	15	15	-	-
3 x 6	12 - 15	16	17	-	-
3 x 10	16 - 18	19	18,5	-	-
3 x 16	18,5 - 22	20	20,5	-	-
3 x 25	22,5 - 26	24	26,5	-	-
3 x 35	25 - 29,5	23	28	-	-
3 x 35/16	-	26	25	-	-
3 x 50/25	-	30	32	-	-
3 x 70/35	-	31	32	-	-
3 x 95/50	-	36	37	-	-
3 x 120/70	-	39	39	-	-
3 x 150/70	-	43	43	-	-
4 x 1,5	9,5 - 11	13	14	12,5	13,5
4 x 2,5	11 - 12,5	14	15	14	15,5
4 x 4	12,5 - 14,5	16	16	-	18
4 x 6	14,5 - 16,5	17	18	-	22
4 x 10	17 - 19,5	19	20,5	-	28
4 x 16	20,5 - 23,5	22	24	-	32
4 x 25	25 - 28,5	27	29	-	37
4 x 35	27,5 - 32	26	31	-	42
4 x 50	-	35	34	-	48
4 x 70	-	40	37	-	54
4 x 95	-	45	42	-	60
4 x 120	-	50	47	-	-
5 x 1,5	9,9 - 12	13	15	13,5	15
5 x 2,5	11,5 - 13,5	14	17	15,5	17
5 x 4	14 - 16,5	16	18	-	19
5 x 6	15,5 - 18	18	20	-	24
5 x 10	18,5 - 21,5	21	-	-	30
5 x 16	22,5 - 26	24	-	35	-
5 x 25	27,5 - 31,5	-	-	-	-
5 x 35	30,5 - 35,5	-	-	-	-

### Ножницы для резания кабеля „Profi Line“



№ арт.	200111	200112	200113	200177	200114	200116	200115	200119	200179	200124	200126	200131	200151	200089	200183
Ø	Стр. 8	Стр. 8	Стр. 8	Стр. 8	Стр. 8	Стр. 9	Стр. 9	Стр. 9	Стр. 9	Стр. 10	Стр. 10	Стр. 10	Стр. 10	Стр. 9	Стр. 9
	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al
	185 мм <sup>2</sup>	400 мм <sup>2</sup>	240 мм <sup>2</sup>	300 мм <sup>2</sup>	400 мм <sup>2</sup>	50 мм <sup>2</sup>	1000 мм <sup>2</sup>	1400 мм <sup>2</sup>	120 мм <sup>2</sup>	185 мм <sup>2</sup>	240 мм <sup>2</sup>	550 мм <sup>2</sup>	185 мм <sup>2</sup>	400 мм <sup>2</sup>	400 мм <sup>2</sup>
	34 мм Ø	52 мм Ø	35 мм Ø	45 мм Ø	52 мм Ø	62 мм Ø	80 мм Ø	100 мм Ø	25 мм Ø	34 мм Ø	35 мм Ø	55 мм Ø	32 мм Ø	52 мм Ø	52 мм Ø
	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al
	240 мм <sup>2</sup>	400 мм <sup>2</sup>	240 мм <sup>2</sup>	240 мм <sup>2</sup>	480 мм <sup>2</sup>	750 мм <sup>2</sup>	1000 мм <sup>2</sup>	1400 мм <sup>2</sup>	120 мм <sup>2</sup>	185 мм <sup>2</sup>	240 мм <sup>2</sup>	550 мм <sup>2</sup>	185 мм <sup>2</sup>	400 мм <sup>2</sup>	400 мм <sup>2</sup>
	34 мм Ø	52 мм Ø	35 мм Ø	45 мм Ø	52 мм Ø	62 мм Ø	80 мм Ø	100 мм Ø	25 мм Ø	34 мм Ø	35 мм Ø	55 мм Ø	32 мм Ø	52 мм Ø	52 мм Ø
	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al
	240 мм <sup>2</sup>	450 мм <sup>2</sup>	300 мм <sup>2</sup>	300 мм <sup>2</sup>	500 мм <sup>2</sup>	300 мм <sup>2</sup>	750 мм <sup>2</sup>	1000 мм <sup>2</sup>	1400 мм <sup>2</sup>	120 мм <sup>2</sup>	240 мм <sup>2</sup>	300 мм <sup>2</sup>	550 мм <sup>2</sup>	240 мм <sup>2</sup>	450 мм <sup>2</sup>
	34 мм Ø	52 мм Ø	35 мм Ø	45 мм Ø	52 мм Ø	75 мм Ø	62 мм Ø	80 мм Ø	100 мм Ø	25 мм Ø	34 мм Ø	35 мм Ø	55 мм Ø	32 мм Ø	52 мм Ø

## Резак для пластиковых труб

### Резак для пластиковых труб

для труб из ПВХ, а также любых пластиковых и резиновых материалов сменной лезвие; нож из инструментальной стали масляной закалки; нож прячется нажатием кнопки.

- благодаря специальной геометрии резания требуется небольшое усилие при работе с инструментом
- оптимальная передача усилия
- благодаря эргономичной конструкции ручки обеспечивается работа без утомления
- пошаговая подача ножа



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200214	35	0,235	1
200215	запасные ножи	0,040	1

### Резак для пластиковых труб

для труб из ПВХ, а также любых пластиковых и резиновых материалов сменной лезвие; нож из инструментальной стали масляной закалки; нож прячется нажатием кнопки.

- благодаря специальной геометрии резания требуется небольшое усилие при работе с инструментом
- оптимальная передача усилия
- благодаря эргономичной конструкции ручки обеспечивается работа без утомления
- пошаговая подача ножа



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200216	42	0,270	1
200217	запасные ножи	0,055	1

## Ножницы для резания кабеля

### Kevlar-ножницы

К резанию волокна при LWL-KABELN, со специальной геометрией резания, шарнирные звенья соединены заклёпкой, лезвия ножниц имеют специальное покрытие. Благодаря прецизионной заточке с зубцами предотвращается проскальзывание материала и обеспечивается чистая резка.

- микрорубчатое соединение
- шарнир на заклёпке
- лезвие со специальным покрытием



№ арт.	Од	кг	УЕ
200153	160	0,085	1

### Универсальные ножницы с мягкими ушками

Новые ножницы с относительно короткими лезвиями и специальными ручками, сконструированными в соответствии с потребностями электромонтера.

- Высокая режущая способность при незначительной затрате усилий
- Не скользкие благодаря рифленным мягким ушкам
- Эргономичные (2 компонента)
- С устройством для снятия изоляции
- Микроскопические зубья
- Нержавеющие



№ арт.	Од	кг	УЕ
200155	140	0,086	1

## Ножницы для резания кабеля

### Универсальные ножницы с мягкими ушками

Новые ножницы с относительно короткими лезвиями и специальными ручками, сконструированными в соответствии с потребностями электромонтера.

- Высокая режущая способность при незначительной затрате усилий
- Не скользкие благодаря рифленным мягким ушкам
- Эргономичные (2 компонента)
- С устройством для снятия изоляции
- Микроскопические зубья
- Нержавеющие



№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
200185	150	50	0,083	1

### Телефонные ножницы

С кусачками, блестящее никелирование, микроскопические зубья, прямые, гладкие лезвия, прочная оболочка из ПВХ.

- механизм удаления изоляционной оболочки
- микроскопические зубцы
- нержавеющий инструмент



№ арт.	Од	кг	УЕ
200062	130	0,096	1

### Телефонные ножницы

С кусачками, блестящее никелирование, микроскопические зубья, изогнутые лезвия, прочная оболочка из ПВХ.

- механизм удаления изоляционной оболочки
- микроскопические зубцы
- нержавеющий инструмент



№ арт.	Од	кг	УЕ
200064	130	0,094	1

### Телефонные ножницы

Длинные ручки, усеченное острие, гладкие лезвия, прочная оболочка из ПВХ, механизм удаления изоляционной оболочки



№ арт.	Од	кг	УЕ
200066	130	0,093	1

### Универсальные ножницы

Из высококачественной нержавеющей стали, ручки из небьющегося пластика, слегка зазубренные лезвия, для кабеля, тонких металлических листов, проволоки, кожи, картона, пластика, алюминиевой, латунной и медной фольги.

- складные лезвия и открывающая пружина
- защита от защемления
- регулируемый винтовой шарнир



№ арт.	Од	кг	УЕ
200072	190	0,110	1

**haupa®**

**... решения которые убеждают**

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36
- 37

## Ножницы для резания кабеля

для резки медных и алюминиевых кабелей.

- коммуникационные, телефонные и управляющие кабели макс. Ø 25 мм
- медные одножильные макс. 16 мм<sup>2</sup>
- медные тонкожильные макс. 70 мм<sup>2</sup>
- медные многожильные макс. 25 мм<sup>2</sup>



№ арт.	Од	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
200105	215	25	70	0,281	1

## Резак для кабеля с кусачками

- кабелерез для работы одной рукой, только для тонкожильных проводов
- незначительная затрата усилий
- обработанные лазерной резкой компоненты
- режущие кромки заточены на станках с КЧПУ
- режущие кромки с индуктивной закалкой
- регулируемый резьбовой шарнир
- медные и алюминиевые тонкожильные кабели макс. Ø 16,9 мм = 70 мм<sup>2</sup>
- медные многожильные макс. 25 мм<sup>2</sup>



№ арт.	Од	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
201002	180	16,9	70	0,241	1

## Резак для кабеля с кусачками (работа одной рукой)

- кабелерез для работы одной рукой, только для тонкожильных проводов
- двухступенчатый регулировочный механизм (патентованный)
- незначительная затрата усилий
- обработанные лазерной резкой компоненты
- режущие кромки заточены на станках с КЧПУ
- режущие кромки с индуктивной закалкой
- регулируемый резьбовой шарнир
- телефонные кабели макс. Ø 26,1 мм = 120 мм<sup>2</sup>
- медные и алюминиевые тонкожильные кабели макс. Ø 18,9 мм = 120 мм<sup>2</sup>



№ арт.	Од	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
201000	230	18,9	120	0,514	1

## Резак для кабеля

- для резки медных и алюминиевых тонко- и многожильных кабелей
- хромованадиевая сталь, чехлы ручек с изоляцией погружением
- приспособление для снятия изоляции в верхней части головки
- кабельный нож получается при повороте ручек на 180 градусов
- не подходит для проводов с однопроволочной жилой
- № арт. 201085 (№ арт. 201087)
- коммуникационные, телефонные и управляющие кабели макс. Ø 8 мм (Ø 12 мм)
- медные одножильные макс. 16 мм<sup>2</sup> (16 мм<sup>2</sup>)
- медные тонкожильные макс. 16 мм<sup>2</sup> (35 мм<sup>2</sup>)
- медные многожильные макс. 16 мм<sup>2</sup> (25 мм<sup>2</sup>)
- алюминиевые одножильные макс. 16 мм<sup>2</sup> (25 мм<sup>2</sup>)
- алюминиевые многожильные макс. Ø 8 мм = 16 мм<sup>2</sup> (25 мм<sup>2</sup>)



№ арт.	Од	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
201085	160	8	16	0,177	1
201087	200	12	35	0,289	1

## Резак для кабеля

- для резки медных и алюминиевых тонко- и многожильных кабелей
- не подходит для стальной проволоки и проволочных тросов
- хромованадиевая сталь
- самооткрывающийся пружинный шарнир
- чрезвычайно высокая режущая способность при небольших затратах усилий
- не подходит для проводов с однопроволочной жилой



№ арт.	Од	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
200086	170	10	25	0,266	1
200088	230	15	70	0,475	1

## Резак для кабеля

- для резки медных и алюминиевых тонко- и многожильных кабелей
- хромованадиевая сталь, чехлы ручек вставлены
- приспособление для снятия изоляции в верхней части головки
- кабельный нож получается при повороте ручек на 180 градусов
- не подходит для проводов с однопроволочной жилой
- № арт. 201086 (№ арт. 201088)
- коммуникационные, телефонные и управляющие кабели макс. Ø 8 мм (Ø 12 мм)
- медные одножильные макс. 16 мм<sup>2</sup> (16 мм<sup>2</sup>)
- медные тонкожильные макс. 16 мм<sup>2</sup> (35 мм<sup>2</sup>)
- медные многожильные макс. 16 мм<sup>2</sup> (25 мм<sup>2</sup>)
- алюминиевые одножильные макс. 16 мм<sup>2</sup> (25 мм<sup>2</sup>)
- алюминиевые многожильные макс. Ø 8 мм = 16 мм<sup>2</sup> (25 мм<sup>2</sup>)



№ арт.	Од	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
201086	180	8	16	0,216	1
201088	240	12	35	0,361	1

## Резак для кабеля

- для резки медных и алюминиевых тонко- и многожильных кабелей
- не подходит для стальной проволоки и проволочных тросов
- незначительная затрата усилий за счёт оптимизации геометрии режущей кромки и передаточных отношений
- ванадиевая электросталь, ковкая, с закалкой в масле
- алюминиевые ручки
- закалённые режущие кромки с прецизионной заточкой
- регулируемый резьбовой шарнир



№ арт.	Од	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
200087	500	27	150	1,026	1

## Резак для кабеля

- для резки медных и алюминиевых тонко- и многожильных кабелей
- лезвия из термически улучшенной хромованадиевой стали, с плоской заточкой и защитой от коррозии
- закалённые трубчатые ручки с ударопрочным покрытием, серповидные скруглённые режущие кромки
- высочайшая стабильность при малом собственном весе



№ арт.	Од	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
200073	300	20	120	0,620	1
200073/МК			запасные ножи	0,190	1
200095	530	35	185	1,652	1
200095/МК			запасные ножи	0,610	1
200099	780	50	400	3,380	1
200099/МК			запасные ножи	1,202	1



## Ножницы для резания кабеля

- для резки медных и алюминиевых тонко- и многожильных кабелей
- не подходит для стальной проволоки и проволочных тросов
- закалённые режущие кромки с прецизионной заточкой
- двуплечий рычаг обеспечивает лёгкость резки
- регулируемый резьбовой шарнир
- режущая головка из хромованадиевой стали, ковальной и закалённой в масле



№ арт.	Од	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
200076	600	24	120	0,940	1
200102			Подвижные ножи	0,349	1

## Ножницы для резания кабеля „Super light“

- для резки медных и алюминиевых тонко- и многожильных кабелей
- не подходит для стальной проволоки и проволочных тросов
- чрезвычайно лёгкий благодаря ручкам из цельного алюминия
- двуплечий рычаг обеспечивает лёгкость резки
- закалённые режущие кромки с прецизионной заточкой
- регулируемый резьбовой шарнир
- режущая головка из хромованадиевой стали, ковальной и закалённой в масле



№ арт.	Од	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
200197	700	24	120	1,839	1

## Ножницы для резания кабеля

- для резки медных и алюминиевых тонко- и многожильных кабелей
- не подходит для стальной проволоки и проволочных тросов
- двуплечий рычаг обеспечивает лёгкость резки
- закалённые режущие кромки с прецизионной заточкой
- регулируемый резьбовой шарнир
- режущая головка из хромованадиевой стали, ковальной и закалённой в масле



№ арт.	Од	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
200100	980	40	400	3,920	1
200104			запасные ножи	0,606	1

## Болторез

- режет мягкую и твёрдую проволоку, рояльную проволоку
- режет болты, гвозди, заклёпки и т.п. толщиной до Ø 3,6 мм
- очень высокая режущая способность при незначительной затрате усилий за счёт чрезвычайно эффективной шарнирной конструкции
- режущие кромки с дополнительной индуктивной закалкой, твёрдость режущих кромок ок. 64 HRC (твёрдость по Роквеллу по шкале С)
- хромованадиевая быстрорежущая сталь, ковальная, с закалкой в масле



№ арт.	Од	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
200170	200	3,6		0,111	1

## Резак для проволочного троса

- медный и алюминиевый кабель 10 мм<sup>2</sup>
- сталеалюминиевый кабель Ø 6 мм
- сплошная проволока Ø 4 мм
- применяется также для резки кабеля и стали с круглым сечением
- применяется для резки проводов воздушной линии с приспособлением для разгрузки линии от натяжения
- с открывающей пружиной и стопорной защёлкой
- особая геометрия лезвий предотвращает расплетение проволочного троса



№ арт.	Од	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
200173	180	6	10	0,306	1

## Резак для проволочного троса

- медный и алюминиевый кабель 95 мм<sup>2</sup>
- сталеалюминиевый кабель Ø 10 мм
- сплошная проволока Ø 6 мм
- применяется также для резки кабеля и круглой арматурной стали
- особая геометрия лезвий предотвращает расплетение проволочного троса
- применяется для резки проводов воздушной линии с приспособлением для разгрузки линии от натяжения
- сменный резец



№ арт.	Од	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
200175	180	10	95	0,752	1

## Резак для проволочного троса

- медный и алюминиевый кабель 150 мм<sup>2</sup>
- сталеалюминиевый кабель Ø 14 мм
- сплошная проволока Ø 9 мм
- применяется также для резки кабеля и круглой арматурной стали
- особая геометрия лезвий предотвращает расплетение проволочного троса
- применяется для резки проводов воздушной линии с проводом для разгрузки линии от натяжения
- загнутые режущие кромки позволяют резку отдельных прядей троса
- оптимальная передача усилия обеспечивает высокую режущую способность
- сменный резец



№ арт.	Од	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
200181	700	14	150	2,390	1

# INFO

## Резак для кабеля

### Преимущества:

- резка без раздавливания
- малые и большие сечения кабеля без применения силы
- хорошо отработанная технология
- силовой агрегат на игольчатых подшипниках
- специальная геометрия режущих кромок
- оптимизированный эксцентриковый привод
- ковчаное зубчатое соединение
- высокий срок службы
- низкие затраты на техническое обслуживание



## Резак для кабеля

Удобный в применении резак для резания кабеля одной рукой с прочным приводным механизмом, обладающим легким ходом, для ежедневного применения для резки кабеля диаметром до 34 мм, все рабочие части инструмента из закаленной стали



### Артикул 200111

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	185	34
	медь/ал. провода, в форме сектора	240	34
	медные провода, тонкожильные	240	34
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		34
Длина:			250
Вес:			0,790

## Резак для кабеля

Удобный в применении резак для резания кабеля одной или двумя руками с прочным приводным механизмом, обладающим легким ходом, для ежедневного применения для резки кабеля диаметром до 52 мм, все рабочие части инструмента из закаленной стали



### Артикул 200112

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	400	52
	медь/ал. провода, в форме сектора	400	52
	медные провода, тонкожильные	450	52
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		52
Длина:			320
Вес:			1,122

# Резаки для кабеля с эксцентриковым приводом

## Резак для кабеля

Резак для кабеля с особенно легким ходом и эксцентриковым приводом на игольчатых подшипниках для ежедневного применения для резки кабеля диаметром до 35 мм. Особо долговечный инструмент



### Артикул 200113

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	240	35
	медь/ал. провода, в форме сектора	240	35
	медные провода, тонкожильные	300	35
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		35
Длина:			250
Вес:			0,976

## Резак для кабеля

Резак для кабеля с особенно легким ходом и эксцентриковым приводом на игольчатых подшипниках для ежедневного применения для резки кабеля диаметром до 45 мм. Особо долговечный инструмент



### Артикул 200177

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	300	45
	медь/ал. провода, в форме сектора	240	45
	медные провода, тонкожильные	300	45
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		45
Длина:			260
Вес:			0,900

## Резак для кабеля

Резак для кабеля с особенно легким ходом и эксцентриковым приводом на игольчатых подшипниках для ежедневного применения для резки кабеля диаметром до 52 мм. Особо долговечный инструмент



### Артикул 200114

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	400	52
	медь/ал. провода, в форме сектора	480	52
	медные провода, тонкожильные	500	52
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		52
Длина:			325
Вес:			1,340

## Резаки для кабеля с эксцентриковым приводом

### Резак для кабеля

Практически не требующий технического обслуживания резак для кабеля диаметром до 62 мм, обслуживание инструмента осуществляется двумя руками, с легким ходом благодаря эксцентриковому приводу на игльчатых подшипниках, большой спектр применения



#### Артикул 200115

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	750	62
	медь/ал. провода, в форме сектора	750	62
	медные провода, тонкожильные	750	62
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		62
Длина:			410
Вес:			2,224

### Резак для кабеля

Практически не требующий технического обслуживания высококачественный резак для кабеля диаметром до 80 мм, с легким ходом благодаря эксцентриковому приводу на игльчатых подшипниках, приспособлен также и для резки кабеля с оболочкой из стального листа и мягким армированием стальной проволокой, класс материала ST 52. С гребенкой для чистки зубьев, встроенной в рукоятку



#### Артикул 200119

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	1000	80
	медь/ал. провода, в форме сектора	1000	80
	медные провода, тонкожильные	1000	80
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		80
Длина:			610
Вес:			3,322

### Резак для кабеля

Практически не требующий технического обслуживания высококачественный резак для кабеля диаметром до 100 мм, с легким ходом благодаря эксцентриковому приводу на игльчатых подшипниках, приспособлен также и для резки кабеля с оболочкой из стального листа и мягким армированием стальной проволокой, класс материала ST 52. С гребенкой для чистки зубьев, встроенной в рукоятку



#### Артикул 200179

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	1400	100
	медь/ал. провода, в форме сектора	1400	100
	медные провода, тонкожильные	1400	100
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		100
Длина:			610
Вес:			3,322

## Резак для специального кабеля

### Резак для специального кабеля

Для кабелей данных и телефонных кабелей диаметром до 75 мм, высокое качество резания благодаря специальной геометрии лезвий, легкий ход за счет применения приводного механизма на игльчатых подшипниках, не предназначен для резания стальной проволоки и многожильных проводов систем энергоснабжения (EVU и т. Д.)



#### Артикул 200116

Диапазон резания:	медные провода, тонкожильные	300	75
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		75
Длина:			370
Вес:			1,585

## Резаки для кабеля с храповым механизмом

### Ручной резак для кабеля

Для резания медного и алюминиевого кабеля диаметром до 32 мм, с трещоткой



#### Артикул 200089

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	185	32
	медь/ал. провода, в форме сектора	185	32
	медные провода, тонкожильные	240	32
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		32
Длина:			230
Вес:			0,615

### Ручной резак для кабеля

Для резания медного и алюминиевого кабеля диаметром до 52 мм, с трещоткой



#### Артикул 200183

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	400	52
	медь/ал. провода, в форме сектора	400	52
	медные провода, тонкожильные	450	52
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		52
Длина:			280
Вес:			0,914

**haupa®**

...решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36
- 37

## Резак для кабеля со сменными режущими сегментами

- кабелерез для сменных режущих сегментов
- режет без смятия медные и алюминиевые кабели Ø до 50 мм
- оптимальная геометрия резания за счёт высокоэффективной эксцентриковой передачи
- патентованная конструкция для сменных режущих сегментов
- для тросов, кабелей и шлангов со стальной оболочкой или армированных сталью
- привод шириной 12/14 мм удерживает самые высокие нагрузки
- с гребённой для чистки зубьев
- ACSR

### В комплект входят:

- Универсальный резак для кабеля
- 1 пара режущих сегментов C1
- Гребёнка для чистки зубьев



№ арт.	Од	Ø	мм <sup>2</sup>	тонкожилные мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
200178	230	50	300	240	1,140	1

## Дополнительные комплектующие резака для кабеля, арт. 200178

**Применение:** алюминиевые и медные провода: поперечным сечением до 300 мм<sup>2</sup>, Ø 50 мм  
гибкие стальные тросы: поперечным сечением до 95 мм<sup>2</sup>, Ø 14 мм  
тросы из нержавеющей стали: до Ø 8 мм, 19/1  
сталеалюминиевые кабели по стандарту DIN 48 204: поперечным сечением до 150/25 мм<sup>2</sup>, Ø 20 мм, 7/2,1 мм  
шланги, армированные сталью: до Ø 50 мм

№ арт.	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
200178/S1	50	300	0,100	1

**Применение:** алюминиевые и медные провода: поперечным сечением до 150 мм, Ø 30 мм  
гибкие стальные тросы: поперечным сечением до 70 мм, Ø 12 мм  
тросовые кабели: поперечным сечением до 70/300 мм<sup>2</sup>, Ø 12/30 мм, тип 8  
сталеалюминиевые кабели по стандарту DIN 48 204: поперечным сечением до 70/12 мм<sup>2</sup>, Ø 11,7 мм, 7/1,44 мм

№ арт.	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
200178/B	30	150	0,100	1

**Применение:** алюминиевые и медные провода: поперечным сечением до 150 мм, Ø 30 мм  
гибкие стальные тросы: поперечным сечением до 70 мм, Ø 12 мм  
тросовые кабели: поперечным сечением до 70/300 мм<sup>2</sup>, Ø 12/30 мм, тип 8  
сталеалюминиевые кабели по стандарту DIN 48 204: поперечным сечением до 70/12 мм<sup>2</sup>, Ø 11,7 мм, 7/1,44 мм

№ арт.	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
200178/C	50	350	0,100	1

**Применение:** алюминиевые и медные провода: поперечным сечением до 350 мм, Ø 50 мм  
гибкие стальные тросы: поперечным сечением до 95 мм, Ø 16 мм  
кабели с мягкой стальной оболочкой: поперечным сечением до 240 мм<sup>2</sup>, Ø 50 мм

№ арт.	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
200178/S	50	350	0,100	1

**Применение:** алюминиевые и медные провода: поперечным сечением до 200 мм<sup>2</sup>, Ø 50 мм  
гибкие стальные тросы: поперечным сечением до 95 мм<sup>2</sup>, Ø 14 мм  
тросы из нержавеющей стали: до Ø 8 мм, 19/1  
сталеалюминиевые кабели по стандарту DIN 48 204: поперечным сечением до 300/50 мм<sup>2</sup>, Ø 24,5 мм, 7/3 мм  
шланги, армированные сталью: до Ø 50 мм  
конструкционная сталь 235JR+AR: до Ø 10 мм, сплошной металл  
болты: до Ø 8 мм, 8.8

№ арт.	Ø	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
200178/S2	50	200	0,100	1

## Фронтальный резак для кабеля

Резание медного и алюминиевого кабеля диаметром до 25 мм без смятия, оптимальная рычажная передача, возможность размыкания в любом положении резания



### Артикул 200124

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожилные	120	25
	медь/ал. провода, в форме сектора	120	25
	медные провода, тонкожилные	120	25
	медные провода, тонкожилные, или телекоммуникационный кабель		25
Длина:			245
Вес:			1,020

## Фронтальный резак для кабеля

Резание медного и алюминиевого кабеля диаметром до 34 мм без смятия, оптимальная рычажная передача за счет эксцентрикового привода, возможность размыкания в любом положении резания



### Артикул 200126

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожилные	185	34
	медь/ал. провода, в форме сектора	240	34
	медные провода, тонкожилные	240	34
	медные провода, тонкожилные, или телекоммуникационный кабель		34
Длина:			330
Вес:			1,541

## Фронтальный резак для кабеля

Прецизионный резак с очень легким ходом для резания одной или двумя руками, отличное резание без смятия даже тонкожилных проводов; испытанный, практически не изнашивающийся эксцентриковый привод, нож размыкается в любом положении, диаметр резания до 35 мм



### Артикул 200131

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожилные	240	35
	медь/ал. провода, в форме сектора	240	35
	медные провода, тонкожилные	300	35
	медные провода, тонкожилные, или телекоммуникационный кабель		35
Длина:			330
Вес:			1,673

## Фронтальный резак для кабеля

Фронтальный резак с легким ходом для резания двумя руками, запатентованный эксцентриковый привод, отличное резание без смятия даже кабелей большого сечения, нож размыкается в любом положении, диаметр резания до 55 мм



### Артикул 200151

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожилные	550	55
	медь/ал. провода, в форме сектора	550	55
	медные провода, тонкожилные	550	55
	медные провода, тонкожилные, или телекоммуникационный кабель		55
Длина:			485
Вес:			3,493

Аккумуляторные гидравлические резак  
для кабеля и стальных тросов



## Гидравлические ножницы для резания кабеля

### Гидравлические ножницы для резания кабеля

Резущая головка поворачивается на 180°, удобный футляр, для медного и алюминиевого кабеля



№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
216402	580	40	5,300	1
216404	690	85	7,000	1

## Гидравлические режущие головки

### Гидравлические режущие головки

Для медных и алюминиевых кабелей диаметром



№ арт.	Ø	кг	УЕ
216408	85	11,300	1
216410	120	14,600	1

### Гидравлические режущие головки

Для медных и алюминиевых кабелей диаметром до 95 мм



№ арт.	Ø	кг	УЕ
216415	95	11,300	1



## Насосы для режущих головок

### Гидравлический набор для резки кабеля при возможном напряжении до 60 кВ

#### Комплект состоит из:

- Гидравлических ножниц с рукавом высокого давления 10 м длиной, сцепление, и арматурой заземления по EN 50340
- Насос, с рычагом ножного управления
- Металлического футляра для инструмента
- В состоянии готовности к эксплуатации наполнен специальным маслом

Данный инструмент предназначен к резанию кабелей низкого и среднего напряжения до 60кВ. Он испытан Обществом точной механики и электротехники (Германия) по GS-EN-50340 нормам и имеет GS-знак. Если режется по ошибке кабель под напряжением, не состоит никакой опасности для работников. Специальный 10 метровый шланг, который связывает насос с режущей головкой, гарантирует высокую безопасность за счет изоляции. Контроль процесса сечений происходит наблюдением манометра в насосе, так как сами ножницы при резании кабеля нельзя видеть. Он испытан неоднократно при различных напряжениях сети. Инструмент режет кабель до 90 мм. 12 мм режущий нож из высокопрочной индустриальной стали не изнашивается. Управление измерительного прибора гарантирует высокую механическую устойчивость. Также в случае короткого замыкания, гарантируется разделение кабеля, так как лезвия ножа перекрываются с напуском в 20 мм. Лезвия ножа раскрываются после декомпрессии самостоятельно. Шланг насоса выдерживает давление до 2700 Bar. Плавкий предохранитель избыточного давления в насосе установлен на 625 Bar.



№ арт.	Ø	кг	УЕ
216417	85	12,000	1
216416	120	12,000	1
216416/850	120	12,000	1

### Гидравлический набор для резки кабеля при возможном напряжении до 60 кВ



№ арт.	Ø	кг	УЕ
216421	95	12,000	1

# ААкумуляторный гидравлический резак для кабеля и стальных тросов

## Акумуляторный гидравлический резак кабеля „AS6S-20“

для резки телекоммуникационных кабелей, режущая головка поворачивается на 360°, ручной отвод после выполнения резки.

**Комплект поставки:** 1 инструмент для обжима, 1 быстрозарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 ременная петля для переноски, в пластмассовом чемоданчике.

- усилие прессования в кН: 60
- рабочее давление в барах: 700
- ширина резки Ø: 20
- время зарядки аккумулятора в минутах: 60
- тип аккумулятора: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- ACSR
- медное листовое и проволочное армирование
- проволочный трос, натяжная проволока
- мягкая прутковая сталь
- оцинкованные кабели



№ арт.	Ø	кг	УЕ
216418	20	8,100	1

## Акумуляторный гидравлический резак кабеля „AS6S-32“

для резки телекоммуникационных кабелей, режущая головка поворачивается на 360°, ручной отвод после выполнения резки.

**Комплект поставки:** 1 инструмент для обжима, 1 быстрозарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 ременная петля для переноски, в пластмассовом чемоданчике.

- усилие прессования в кН: 60
- рабочее давление в барах: 700
- ширина резки Ø: 32
- время зарядки аккумулятора в минутах: 60
- тип аккумулятора: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- сталеалюминиевые кабели



№ арт.	Ø	кг	УЕ
216419	32	8,100	1

## Акумуляторный гидравлический резак для кабеля и стальных тросов „AS6-40“

Режущая головка поворачивается на 180°, ручной отвод, для медных и алюминиевых кабелей, а также для стальных тросов.

**Комплект поставки:**

- 1 инструмент для обжима
- 1 быстрозарядное устройство
- 2 аккумулятора
- 1 ременная петля для переноски в пластиковом корпусе

- усилие прессования в кН: 60
- рабочее давление в барах: 700
- ширина резки Ø: 40
- время зарядки аккумулятора в минутах: 60
- тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah



№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
216422	385	40	8,100	1

## Акумуляторный гидравлический резак для кабеля и стальных тросов „AS12-52“

Режущая головка поворачивается на 180°, ручной отвод, для медных и алюминиевых кабелей, а также для стальных тросов.

**Комплект поставки:**

- 1 инструмент для обжима
- 1 быстрозарядное устройство
- 2 аккумулятора
- 1 ременная петля для переноски в пластиковом корпусе

- усилие прессования в кН: 120
- рабочее давление в барах: 700
- ширина резки Ø: 52
- время зарядки аккумулятора в минутах: 60
- тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- ACSR



№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
216424	385	52	8,500	1

## Акумуляторный гидравлический резак для кабеля и стальных тросов „AS6-32“

Режущая головка поворачивается на 180°, ручной отвод, для медных и алюминиевых кабелей, а также для стальных тросов.

**Комплект поставки:**

- 1 инструмент для обжима,
- 1 быстрозарядное устройство
- 2 аккумулятора
- 1 ременная петля для переноски в пластиковом корпусе

- усилие прессования в кН: 60
- рабочее давление в барах: 700
- ширина резки Ø: 32
- время зарядки аккумулятора в минутах: 60
- тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah



№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
216426	385	32	8,100	1

## Акумуляторный гидравлический резак для кабеля и стальных тросов „AS6-85“

Режущая головка поворачивается на 180°, ручной отвод, для медных и алюминиевых кабелей, а также для стальных тросов.

**Комплект поставки:**

- 1 инструмент для обжима
- 1 быстрозарядное устройство
- 2 аккумулятора
- 1 ременная петля для переноски в пластиковом корпусе

- усилие прессования в кН: 60
- рабочее давление в барах: 700
- ширина резки Ø: 85
- время зарядки аккумулятора в минутах: 60
- тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah



№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
216428	385	85	9,000	1

## Акумуляторный гидравлический резак для кабеля и стальных тросов „SAS6-85“

Режущая головка поворачивается на 180°, ручной отвод, для медных и алюминиевых кабелей, а также для стальных тросов.

**Комплект поставки:**

- 1 инструмент для обжима
- 1 быстрозарядное устройство
- 2 аккумулятора
- 1 ременная петля для переноски в пластиковом корпусе

- усилие прессования в кН: 60
- рабочее давление в барах: 700
- ширина резки Ø: 85
- кабели, армированные сталью
- время зарядки аккумулятора в минутах: 60
- тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah



№ арт.	Ø	кг	УЕ
216430	85	9,000	1

**haupa®**

... решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37

### Аккумуляторные гидравлические резаки



арт.:	216418	216419	216426	216422	216424	216428	216430	--	--
тип:	AS6ST-20	AS6S-32	AS6-32	AS6-40	AS12-52	AS6-85	SAS6-85	--	--

### Гидравлические резаки

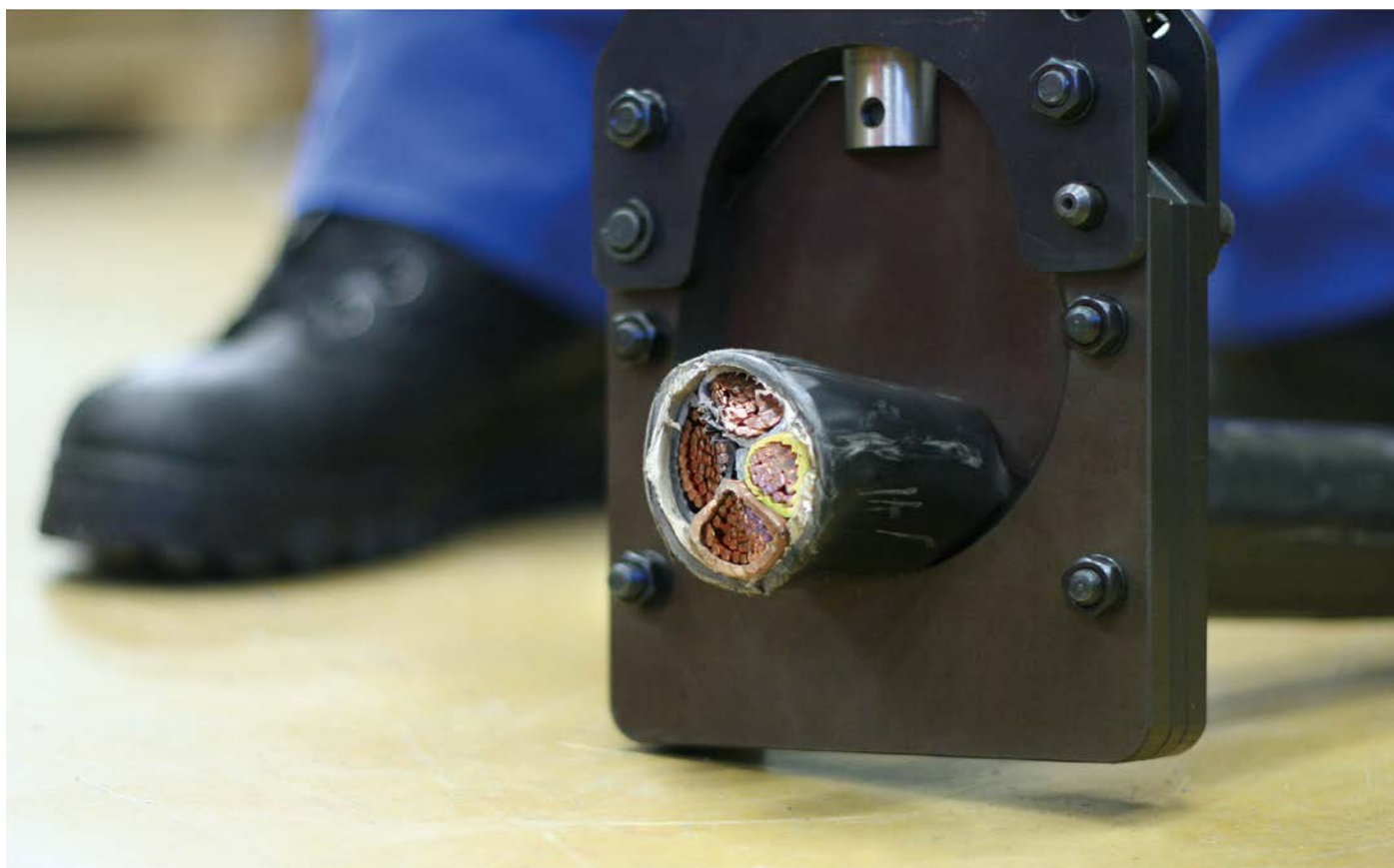
арт.:	--	--	--	216402	--	--	216404	--	--
тип:	--	--	--	HS-40	--	--	HS-85	--	--

### Гидравлические режущие головки

арт.:	--	--	--	--	--	--	216408	216415	216410
тип:	--	--	--	--	--	--	KS-85	KS-95	KS120
Диаметр	20	32	32	40	52	85	85	95	120
Форма головки	закрытая	открытая	открытая	закрытая	закрытая	закрытая	закрытая	открытая	закрытая
Усилие резания в тоннах	6	6	6	6	12	6	700 бар	700 бар	700 - 850 бар
Экстренный останов мотора	●	●	●	●	●	●	●	●	●

### Материал

Медь	20	32	32	40	52	46	85	95	120
Алюминий	20	28	28	40	52	28	85	95	120
Подземный кабель	--	--	--	40	52	50	85	95	120
Коммуникационный кабель	--	--	--	40	--	85	85	95	120
Кабель АCSR	15	--	--	--	32	--	--	--	--
Проволочный трос (алюминиево-стальной трос)	15	--	--	●	●	--	--	●	●
	15	--	--	22	●	--	--	22	22
	15	--	--	25	●	--	--	25	25
	15	--	--	25	●	--	--	25	25
Натяжная проволока	15	--	--	--	●	--	--	●	●
	15	--	--	20	●	--	--	15	15
	15	--	--	25	●	--	--	20	20
Профиль из мягкой стали (снизу SS41) 13 мм	--	--	--	16	25	--	--	--	--
Армирование лист.металлом и проволокой, Cu	15	--	--	--	●	--	85	95	120
Освинцованный кабель	20	--	--	40	52	85	85	95	120





Удаление изоляции



**haupa®**

... решения которые убеждают

## INFO

### Инструмент для снятия кабельной оболочки

#### Применение:

- для удаления внешней защитной оболочки
- ответвительные и распределительные коробки
- для продольной и круглой резки
- кабели круглого сечения ПВХ, кабели для влажных помещений, кабельные перемычки и плоские кабели
- управляющие кабели, кабели связи, системные коммуникационные кабели
- коаксиальные и круглые аудиокабели, оптоволоконные кабели
- кабели, стойкие к коротким замыканиям, фотоэлектрические кабели

### Клещи для удаления кабельной оболочки

для резки и удаления оболочки низковольтных кабелей

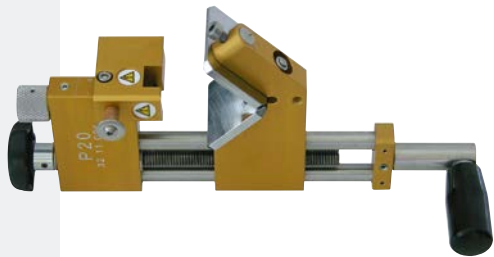


№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
200187	260	26-52	0,760	1
200188	290	47-75	1,100	1

### Зачистное устройство для силовых кабелей среднего напряжения

Универсальный инструмент для контролируемой и точной зачистки жёстко экструдированного внешнего полупроводникового слоя в силовых кабелях среднего напряжения на 10-30 кВ, а также с более высокими классами напряжения. Рабочий диапазон 10-50 мм.

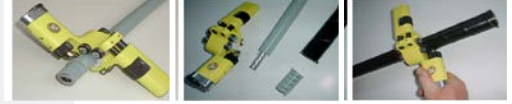
- глубина зачистки регулируется
- заданная круглая резка
- автоматическая подача



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200520	10-50	0,800	1
200520/1	Набор запасных лезвий	0,800	5

### Нож для снятия оболочки

Комбинированный инструмент для всех стандартных сечений одножильных кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена, в диапазоне среднего напряжения. Надрезание и удаление наружной оболочки и внутренней изоляции проводов. Абсолютно точное снятие изоляции обеспечивается возможностью настройки двух скоростей подачи и нулевого положения. В месте разреза оболочка приподнимается, что предотвращает повреждение внутренних структурных компонентов.



№ арт.	мм²	кг	УЕ
200524	35-500	0,800	1
200524/1	Запасной нож	0,020	

### Кромкорез



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200526	40	0,100	1
200528	60	0,100	1

### Монтажный чемоданчик в комплекте

#### Комплектация:

- нож для снятия оболочки
- пластиковая призма
- зачистное устройство
- силиконовой пастой
- кромкорез
- ключ для смены ножей



№ арт.	мм²	кг	УЕ
200522	35-500	0,800	1

## Инструмент для снятия кабельной оболочки "Kabifix"

- для разрезания и снятия оболочки с кабелей
- продольная резка и резка по окружности
- Ø 6-28 мм
- кабели NYU 4-16 мм<sup>2</sup>
- кабели NYM 5-16 мм<sup>2</sup>
- коаксиальные и круглые аудиокабели
- гибкие трубы из изофлекса и трубы из ПВХ, макс. Ø 25 мм
- внутренний регулировочный винт для настройки глубины резания
- сменные лезвия



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200022	6-28	0,096	1
200024		Подвижные ножи	0,010 1

## Инструмент для снятия кабельной оболочки "Kabifix LWL"

- для разрезания и снятия оболочки с оптоволоконных кабелей Ø 6-25 мм
- продольная резка и резка по окружности
- внутренний регулировочный винт для настройки глубины резания
- сменные лезвия



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200023	6-25	0,136	1
200023/М	6-25	Подвижные ножи	0,003 1

## Инструмент для снятия кабельной оболочки

- для удаления оболочки с любых распространённых кабелей круглого сечения
- лезвия с нитрид-титановым покрытием, что обеспечивает высокую скорость резки
- малый износ, высокая стойкость
- глубина резания настраивается с помощью регулировочного винта на конце ручки
- автоматическая настройка на резку по окружности и на продольную резку
- надёжность захвата благодаря мягким вставкам на дуге и ручке
- в корпусе - запасное лезвие с нитрид-титановым покрытием
- корпус из высококачественного, износостойкого полиамида
- крючкообразное лезвие с нитрид-титановым покрытием
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200031	8-28	0,100	1
200046		Подвижные ножи	0,004 1

## Инструмент для снятия кабельной оболочки

- для удаления оболочки с любых распространённых кабелей круглого сечения
- лезвия с нитрид-титановым покрытием, что обеспечивает высокую скорость резки
- малый износ, высокая стойкость
- глубина резания настраивается с помощью регулировочного винта на конце ручки
- автоматическая настройка на резку по окружности и на продольную резку
- надёжность захвата благодаря мягким вставкам на дуге и ручке
- в корпусе - запасное лезвие с нитрид-титановым покрытием
- корпус из высококачественного, износостойкого полиамида
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200038	4-16	0,090	1
200040	8-28	0,091	1
200042	28-35	0,101	1
200044	35-50	0,108	1
200046		Подвижные ножи	0,004 1

## Стандартный инструмент для снятия кабельной оболочки

- для удаления оболочки с любых распространённых кабелей круглого сечения
- лезвия с нитрид-титановым покрытием, что обеспечивает высокую скорость резки
- малый износ, высокая стойкость
- не требуется настройки лезвий на глубину резания
- крепёжный зажим для надёжного хранения
- корпус из высококачественного, износостойкого полиамида
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200036	8-13	0,065	1

## Инструмент для снятия оболочки "Супер"

- съёмник оболочки для удаления оболочки с любых распространённых кабелей круглого сечения диаметром от 8 до 13 мм
- удаление изоляции с кабелей различных типов, напр., NYM от 3 x 1,5 мм<sup>2</sup> до 5 x 2,5 мм<sup>2</sup>
- профильное лезвие для удаления изоляции с проводов 0,2-0,3-0,8-1,5-2,5-4,0 мм<sup>2</sup>
- отлично подходит для работ в ответственных и распределительных коробках
- с длинных кабельных линий изоляция отлично удаляется при продольной резке
- надёжный захват благодаря нескользящим зонам на ручке
- не требуется настройки лезвий на глубину резания
- дополнительное подвижное лезвие с нитрид-титановым покрытием
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200043	0,2-4,0	0,063	1

## Инструмент для снятия оболочки на плоском кабеле

для удаления оболочки с круглых кабелей с резиновым или твёрдым пластиковым покрытием и с плоских кабелей шириной до 12 мм (напр., с кабелей NYM от 3 x 1,5 до 5 x 2,5 мм<sup>2</sup>, изолированных плоских кабелей или гибких кабелей).

- приспособление для снятия изоляции с проводов и жил 0,8/1,5/2,5 мм<sup>2</sup>
- отлично подходит для работ в узких и труднодоступных местах
- дополнительное лезвие для продольной резки
- крепёжный зажим для надёжного хранения
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200037	0,8-2,5	0,068	1

### Инструмент для снятия оболочки «Соaxi»

- для удаления оболочки с любых распространённых коаксиальных кабелей
- лезвия с нитрид-титановым покрытием, что обеспечивает высокую скорость резки
- малый износ, высокая стойкость
- 2 пары лезвий для двухступенчатого удаления изоляции
- не требуется настройки глубины резания
- не повреждается внутреннее экранирование и внутренние элементы кабеля
- рельефная шкала для соблюдения точной длины снятия изоляции
- нет ограничения длины снятия изоляции
- с крепёжным приспособлением на конце ручки
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200035	4,8-7,5	0,039	1

### Инструмент для снятия изоляции на коаксиальном кабеле

- для удаления оболочки с любых распространённых коаксиальных кабелей
- лезвия с нитрид-титановым покрытием, что обеспечивает высокую скорость резки
- малый износ, высокая стойкость
- 2 пары лезвий для двухступенчатого удаления изоляции
- не требуется настройки глубины резания
- не повреждается внутреннее экранирование и внутренние элементы кабеля
- рельефная шкала для соблюдения точной длины снятия изоляции
- нет ограничения длины снятия изоляции
- с крепёжным приспособлением на конце ручки
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200636	4,8-7,5	0,041	1

### Инструмент для снятия оболочки на устойчивых к коротким замыканиям кабелях

- для снятия оболочки с распространённых силовых и безопасных кабелей
- для удаления изоляции с устойчивых к коротким замыканиям и к замыканиям на землю, огнестойких, не содержащих галогенов кабелей, напр., NSGAFÖU, VER H07RN-F
- с упором для ограничения длины на 8/10/12 мм, чтобы длина снятия изоляции была равномерной
- для снятия оболочки с силовых и безопасных кабелей
- не требуется настройки лезвий на глубину резания
- для удаления изоляции с солнечных кабелей с двойной изоляцией
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200630	1,5	0,054	1
200632	2,5-6	0,054	1
200634	10-16	0,054	1

### Инстр. для снятия оболочки на телекоммуникационном кабеле

- для снятия оболочки с кабелей круглого сечения Ø 5-15 мм
- для удаления изоляции с кабелей различных типов, напр., IBM тип 1, тип 2, гибких кабелей и т.п.
- для снятия оболочки с коммуникационных, телефонных и управляющих кабелей с ПВХ-изоляцией
- с приспособлением для снятия изоляции с проводов и жил 0,2-4 мм<sup>2</sup>
- лезвия с нитрид-титановым покрытием, что обеспечивает высокую скорость резки
- малый износ, высокая стойкость
- не требуется настройки лезвий на глубину резания
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200039	5,5-15	0,064	1

### Инструмент для снятия изоляции на коаксиальном кабеле

- для коаксиальных кабелей RG-58, RG-59/62, RG-6 и 6QS
- с 3-мя сменными и индивидуально регулируемыми лезвиями
- зазор резания 8 и 4 мм



№ арт.	Коax	Пс	кг	УЕ
200069	RG-58, -59, -62, -6, 6QS	RG 58-59-62-6	0,048	1

### Инструмент для снятия изоляции на световодах

- универсальный инструмент, съёмник кабельной оболочки с оптоволоконных кабелей 2,8, 5,0 и 8,0 мм
- прецизионный нож для собственно оптоволоконна
- удаление внутренней изоляции 0,254 мм и 0,32 мм



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200067	2,8-8	0,054	1

### PC Cat

- для снятия оболочки с кабелей круглого сечения Ø 4,5-10 мм
- для удаления изоляции с кабелей различных типов, напр., CAT 5, CAT 6, CAT 7, кабелей «витая пара»
- с приспособлением для снятия изоляции с проводов и жил 0,2-0,8 мм<sup>2</sup>
- для снятия оболочки с витых пар и сетевых кабелей с ПВХ-изоляцией
- лезвия с нитрид-титановым покрытием, что обеспечивает высокую скорость резки
- малый износ, высокая стойкость
- не требуется настройки лезвий на глубину резания
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»



№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
200637	125	4,5-10	0,062	1

### No.1-Cat

- для снятия оболочки с коммуникационных, телефонных и управляющих кабелей с ПВХ-изоляцией, Ø 4,8-10,0 мм
- Cat5, Cat6, Cat7, кабели «витая пара»
- лезвия с нитрид-титановым покрытием, что обеспечивает высокую скорость резки
- малый износ, высокая стойкость
- 2 пары лезвий для наружной оболочки и фольгового экрана
- не требуется настройки глубины резания
- со шкалой длины
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»



№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
200638	128	4,5-10	0,050	1

### Инструмент для снятия изоляции на кабелях

Универсальный инструмент для обрезки, удаления оболочки и снятия изоляции с круглых и плоских кабелей, с экранированными и неэкранированными кабелями.

- глубина резания регулируется
- сменные лезвия
- для кабелей диаметром от 3,5 до 9 мм



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200068	3,5-9	0,060	1

### Прецизионный инструмент для снятия изоляции "PWS-Plus"

Область применения: системы сбора, передачи и обработки данных, создание систем управления, телекоммуникации.

- точное снятие изоляции от AWG 30 (диаметр 0,25 мм) до AWG 20 (диаметр 0,8 мм)
- регулируемый стопор продольного хода (до 15 мм)
- кусачки для медного кабеля диаметром до 0,8 мм



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200033	0,25-0,8	0,039	1

### Прецизионный инструмент для снятия изоляции на световодах

Легкий и удобный прецизионный инструмент для снятия изоляции на световодах (одножильных). Сфера применения: электроника и телекоммуникации; для диаметра 0,18 мм



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200622	0,18	0,029	1

### Инструмент для монтажа кабеля "LSA"

Стандартный инструмент для всех коммуникационных, информационных и телефонных кабелей, с отрезным приспособлением, тяговым крючком и лезвием.

- диаметр проводов: 0,35-0,9 мм
- диаметр жил: 0,7-2,6 мм



№ арт.	Ø	кг	УЕ
300322	0,35 - 0,9	0,078	1

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36
- 37

## INFO

### Клещи для снятия изоляции

Клещи для снятия изоляции с проводов  
Снятие изоляции или оболочки с электрического проводника (провода, жилы).  
Для снятия изоляции используют следующие клещи:

#### Клещи для снятия изоляции с ручной регулировкой

Регулировка на нужный диаметр производится вручную, «на глазок». Поэтому очень высок риск повреждения проводника.

#### Автоматические, т.е. самоустанавливающиеся, клещи для снятия изоляции

Для быстрой и точной резки, снятия оболочки и изоляции. Эти инструменты автоматически настраиваются на нужный диаметр проводника или же на толщину изоляции. Повреждение проводника или изоляции невозможно. Продольный упор облегчает серийное снятие изоляции.

#### Микропрецизионные инструменты для снятия изоляции

Эти инструменты используются там, где необходимо снять изоляцию с тонких проводов: информационная техника, сетевая техника, производство систем управления, телекоммуникация, электроника, моделирование.

#### Инструменты для снятия специальной изоляции или же оболочки

Изоляция из тефлона, резины и других подобных материалов усложняет снятие изоляции с электрического проводника. В таких сложных случаях мы рекомендуем инструменты для снятия изоляции, которые подрезают изоляцию.

#### Преимущества

- Стабильное качество снятия изоляции
- Бездефектная работа
- Точность каждой рабочей операции
- Серийное снятие изоляции облегчается за счёт использования продольного упора
- Автоматические клещи для снятия изоляции = 3 в 1 = резка + снятие оболочки + снятие изоляции

### Ручные клещи для снятия изоляции

Многофункциональный инструмент, включая кабелерез для медных кабелей.

- удобные ручки
- точное снятие изоляции обеспечивает фасонный нож



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210620	175	0,5-2,5	0,158	1
210624	175	0,25-0,75	0,161	1

### Ручные клещи для снятия изоляции на световодах

Многофункциональный инструмент для оптоволоконных кабелей.

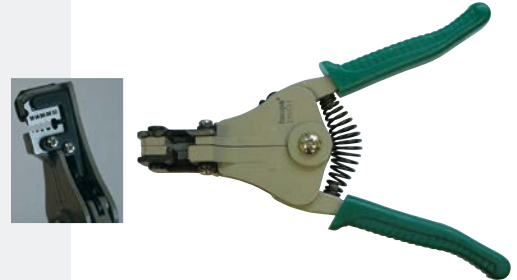
- для снятия изоляции с кабелей и их резки
- глубина резания регулируется
- специально для оголения оптоволоконных кабелей (снятие внешних оболочек и буферного покрытия)
- с блокировкой ручек



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
200057	150	0,18	0,120	1

### Автоматические клещи для снятия изоляции

- провод не повреждается
  - изоляция с тонкожилых проводов снимается в соответствии со стандартами
  - сменные ножи из специальной стали
  - прочный металлический корпус
- нажимная пружина возвращает клещи в исходное положение, хорошо подходит также для работы с оптоволоконными кабелями



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210691	165	0,5-2	0,340	1
210692	165	1-4	0,350	1

### Клещи для снятия изоляции "High Strip"

- подходит для работы с проблематичными видами изоляции, напр., из резины, силикона, термоэластопласта и т.п.
- для проводов 0,5/0,75/1,5/2,5/4,0 мм<sup>2</sup>
- регулируемый упор для ограничения длины от 5 до 15 мм
- со знаком TÜV «Сертифицированная безопасность»



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210684	170	0,5-4	0,130	1

### Клещи для снятия изоляции "Супер"

- автоматическая настройка на нужное поперечное сечение
- рабочий диапазон от 0,5 до 4 мм<sup>2</sup>
- интегрированные боковые кусачки, до 2,0 мм<sup>2</sup>



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210683	170	0,5-4	0,119	1

## Автоматические клещи для снятия изоляции "Super Plus"

Для снятия изоляции на тонкопроволочных и массивных проводах с площадью сечения 0,2 – 6,0 мм<sup>2</sup> (AWG 24 – 10).

- быстрое и точное снятие изоляции даже и на трудно доступных участках кабеля
- нет необходимости в настройке инструмента под сечение кабеля
- клещи приспособлены для работы с кабелем с изоляцией из ПВХ и иного материала
- специальная система шагового типа, предотвращающая повреждение внутреннего провода
- регулируемый ограничитель продольного хода в диапазоне от 6,0 до 15,0 мм для равномерного серийного снятия изоляционной оболочки
- интегрированные боковые кусачки для проводов с площадью сечения
- корпус клещей изготовлен из армированного стекловолокном полиамида
- рукоятка клещей имеет на нижнем конце удлиненное отверстие для возможного закрепления инструмента
- проверено TÜV/GS



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210695	170	0,2-6	0,088	1
210695/E		Подвижные ножи	0,010	1

## Автоматические клещи для снятия изоляции "HAUPA-Special"

- эргономичные, автоматические клещи для снятия изоляции
- для кабелей от 0,5 до 6,0 мм<sup>2</sup>
- автоматическая система шагового типа
- не требуется настройки на сечение кабеля
- оптимальное положение боковых кусачек, для медных проводов, Ø до 2,8 мм
- регулируемый упор для ограничения длины до 18 мм
- со знаком TÜФ «Сертифицированная безопасность»



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210681	170	0,5-6	0,179	1

## Клещи для удаления изоляции

- для кабелей с большим поперечным сечением от 6,0 до 16 мм<sup>2</sup>
- также для снятия оболочки с гибких кабелей с ПВХ-изоляцией 3 x 0,75 мм<sup>2</sup> и солнечных кабелей Solarflex-X PV1-F
- автоматические клещи для снятия изоляции
- оптический упор для ограничения длины до 20 мм
- не требуется настройки на сечение кабеля
- длину снятия изоляции можно выбирать без ограничений
- сменные лезвия
- со знаком TÜФ «Сертифицированная безопасность»



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210685	160	6-16	0,147	1

## Автоматические клещи для снятия изоляции

- для одно-, много- и тонкожилных проводов от 0,2 до 6,0 мм<sup>2</sup>
- эргономичные, автоматические клещи для снятия изоляции
- высокое удобство работы благодаря нескользящим мягким компонентам на ручке клещей
- автоматическая, оберегающая силы система шагового типа
- не требуется настройки на сечение кабеля
- оптимальное положение боковых кусачек, до 2,5 мм<sup>2</sup>
- регулируемый упор для ограничения длины от 6 до 18 мм обеспечивает одинаковую длину снятия изоляции при серийных работах
- сменные лезвия
- со знаком TÜФ «Сертифицированная безопасность»



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210696	180	0,2-6	0,151	1
210696/2		Подвижные ножи	0,030	1

## Клещи для плоского кабеля

- для плоских кабелей с ПВХ-изоляцией шириной до макс. 12 мм и поперечным сечением до 0,75 x 2,5 мм<sup>2</sup>
- автоматические клещи для снятия изоляции
- оптический упор для ограничения длины до 20 мм
- не требуется настройки клещей
- длину снятия изоляции можно выбирать без ограничений
- сменные лезвия
- со знаком TÜФ «Сертифицированная безопасность»



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210686	160	0,75-2,5	0,148	1

## Специальные клещи для снятия изоляции с сенсорных кабелей

автоматические клещи для снятия изоляции с комбинированных кабелей для подключения шинных соединителей и распределительных коробок кабелей сенсорных и исполнительных механизмов. Для удаления изоляции с не содержащих галогенов экранированных и неэкранированных кабелей сенсорных и исполнительных механизмов, с наружной оболочкой из полиуретана или ПВХ и содержащих от 3-х до 8-ми жил.

- напр., сенсорный кабель от 3 x 0,34 мм<sup>2</sup> (неэкранированный) до 8 x 0,25 мм<sup>2</sup> (экранированный)
- любая длина снятия изоляции
- не требуется настройки на сечение кабеля
- сменные лезвия
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»



№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
210729	180	4,4-7,0	0,122	1

## Автоматические щипцы для снятия изоляции.

для удаления изоляции с интерфейсных кабелей сенсорных и исполнительных механизмов с наружной изоляцией из термоэластопласта и полиуретана. Для применения при подключении компонентов интерфейса сенсорных и исполнительных механизмов.

- профиль лезвия подогнан под кабель сенсорных и исполнительных механизмов
- не требуется настройки клещей
- длину снятия изоляции можно выбирать без ограничений
- сменные лезвия
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»



№ арт.	Од	кг	УЕ
210693	160	0,117	1
210693/1		Подвижные ножи	0,030

## Клещи для удаления изоляции "Outlet 20"

№ арт. 210697

- для удаления оболочки с кабелей круглого сечения диаметром от 7,5 до 9 мм
- толщина изоляции кабеля макс. 1,2 мм
- отлично подходит для работы с кабелями NYM от 3 x 1,5 мм<sup>2</sup> до 5 x 1,5 мм<sup>2</sup>
- совместим с кабелеукладочной системой с кабельными выводами компаний OBO Bettermann или R & M

№ арт. 210699

- для удаления оболочки с кабелей круглого сечения диаметром от 7,5 до 9 мм
- толщина изоляции кабеля макс. 1,65 мм
- отлично подходит для работы с кабелями NYM от 3 x 1,5 мм<sup>2</sup> до 5 x 1,5 мм<sup>2</sup>
- коаксиальные кабели, экранированные или неэкранированные измерительные, контрольные и управляющие кабели

подходит для работ по подключению шин выравнивания потенциалов, экранированных контактных систем и заземляющих зажимов.



№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
210697	160	8-9	55	0,104
210699	160	8-9	20	0,100

## Клещи для удаления изоляции

- для удаления изоляции с тонкожильных проводов и проводов с однопроволочной жилой 0,03-6 мм<sup>2</sup>
- для удаления изоляции с кабелей с двойной изоляцией и их резки
- для удаления изоляции с 4-, 6-, 8-контактных телефонных и коммуникационных кабелей и их резки
- автоматическая настройка на нужное поперечное сечение
- интегрированные боковые нусачки, до 6 мм<sup>2</sup>
- с упором для ограничения длины снятия изоляции



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210690	200	0,03-6	0,184	1

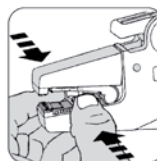
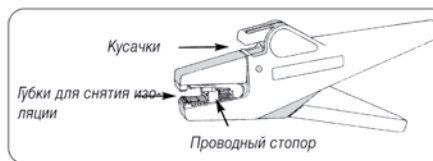


## Автоматические клещи для снятия изоляции

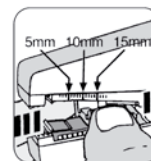
- для удаления изоляции с тонкожильных проводов и проводов с однопроволочной жилой 0,08-2,5 мм<sup>2</sup>
- длина снятия изоляции макс. 15 мм
- автоматическая настройка на нужное поперечное сечение
- интегрированные боковые нусачки, до 6 мм<sup>2</sup>
- с упором для ограничения длины снятия изоляции



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
211928	160	0,08-2,5	0,156	1
211928/1		Подвижные ножи	0,005	1

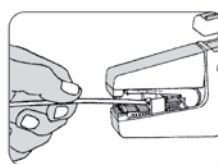


Сжать стопор с обеих сторон

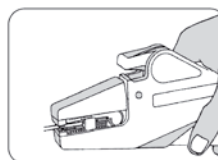


Настроить нужную длину снятия изоляции

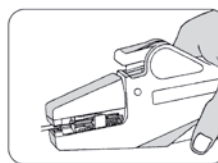
## Настройка длины снятия изоляции



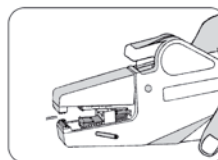
С помощью клещей завести провод до стопора



Сжать рукоятки клещей, клещи автоматически закрываются



Защищающая каретка отъезжает назад



Отпустить рукоятки клещей, клещи автоматически открываются

## Автоматические клещи для снятия изоляции

- для удаления изоляции с тонкожильных проводов и проводов с однопроволочной жилой 0,08-6 мм<sup>2</sup>
- автоматическая настройка на нужное поперечное сечение
- интегрированные боковые нусачки, до 6 мм<sup>2</sup>
- с упором для ограничения длины снятия изоляции



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
211930	205	0,08-6	0,255	1
211930/1		Подвижные ножи	0,005	1

## Автоматические клещи для снятия изоляции

- для удаления изоляции с тонкожильных проводов и проводов с однопроволочной жилой 6-16 мм<sup>2</sup>
- автоматическая настройка на нужное поперечное сечение
- интегрированные боковые нусачки, до 6 мм<sup>2</sup>
- с упором для ограничения длины снятия изоляции



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
211932	205	6-16	0,250	1
211932/1		Подвижные ножи	0,005	



**Инструмент для снятия изоляции PC-Strip**  
Фотовольтаика/солнечный кабель  
№ арт. 200630/32/34



**Клещи для удаления изоляции Фотовольтаика/солнечный кабель**  
№ арт. 210685

**Автоматические клещи для удаления изоляции Электропроводка**  
• Выключатели/розетки  
№ арт. 219696



**Съёмник кабельной оболочки, с крючковым лезвием**  
Кабельная проводка  
• Подводящая магистраль  
• Вторичное распределение  
№ арт. 200031



**Суперсъёмник кабельной оболочки**  
Домашняя электропроводка  
• Монтажная коробка для пустотелых стен  
№ арт. 200043



**Инструмент для снятия изоляции PC-Cat Домашняя сеть**  
№ арт. 200637



**Съёмник изоляции с коаксиальных кабелей.**  
Телевизор, аудиосистемы  
№ арт. 200636



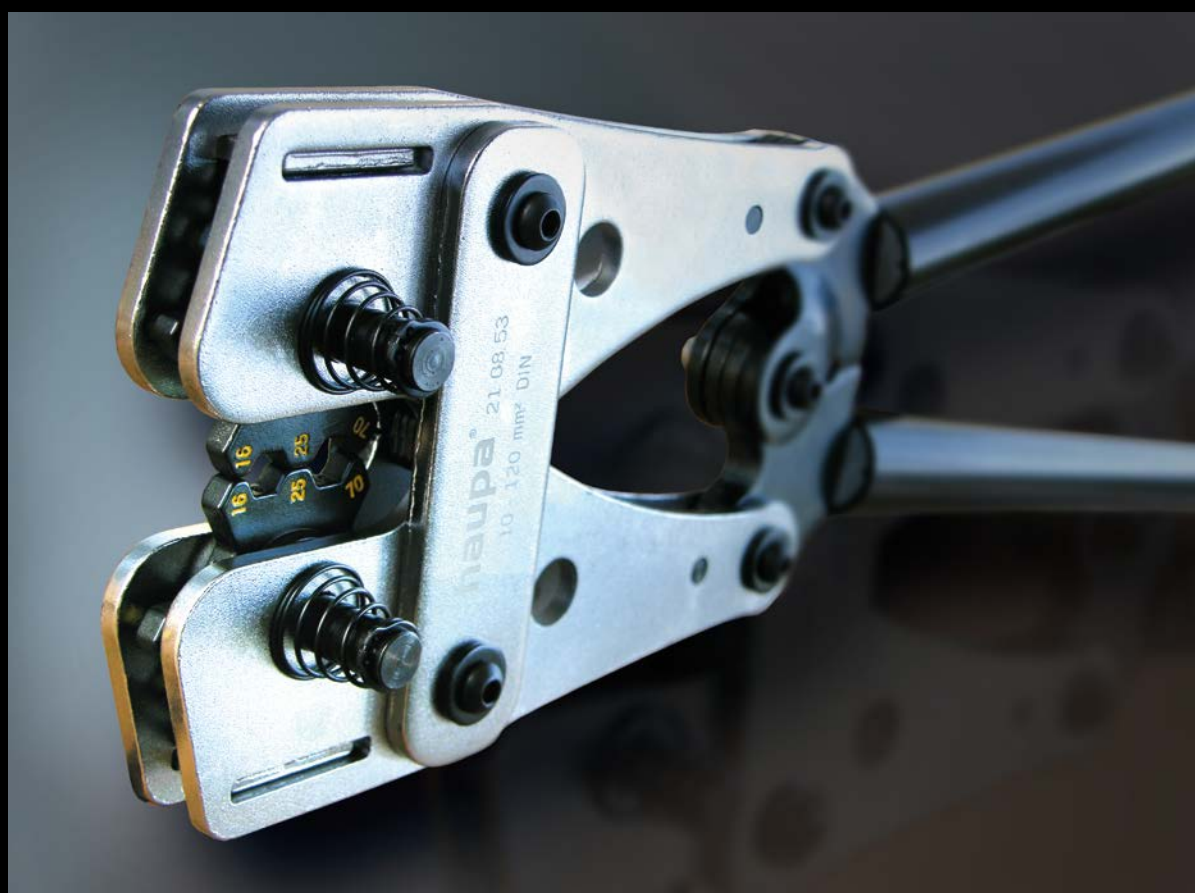
**Прецизионный съёмник изоляции PWS Plus**  
Домофон, сигнализация, досуг, освещение велосипеда, модельная железная дорога  
№ арт. 200033



**Съёмник изоляции Soaxi**  
Телевизор, аудиосистемы  
№ арт. 200035

## Инструменты для снятия изоляции при электромонтажных работах в зданиях

Опрессовка и обжим



# INFO

## Обжимные клещи для конечных гильз

Обжатие конечных гильз классифицируется по гнездам (с/без пластиковых фланцев), а также по форме прессовки (трапециевидная/квадратная).  
 Гнезда с пластиковым фланцем облегчают заведение отдельных многопроволочных проводов. Цветовая маркировка конечных гильз служит для подбора диаметра.  
 Клещи с квадратным обжимом позволяют достичь лучшего контакта на клеммнике. Кроме того, квадратный обжим облегчает центрирование и монтаж (закрепление может производиться на любой грани).



## Обжимные клещи с приспособлением для просечки

для оконцовочных гильз, с приспособлением для резки и снятия изоляции, с матовым хромированием



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210820	140	0,25-2,5	0,202	1
210824	220	0,75-16	0,304	1
210826	225	10-35	0,277	1

## Обжимные клещи для конечных гильз

Короткая версия, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, трапециевидная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
211650	0,14-2,5	0,371	1
210841	0,25-6	0,380	1
211652	6-16	0,374	1

## Обжимные клещи

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, трапециевидная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210763	0,5-4	0,578	1
210842	1-10	0,553	1
210765	6-16	0,582	1
211672	10-25	0,580	1
210768	10-35	0,606	1
211674	25-50	0,600	1

## Обжимные клещи для двойных конечных гильз

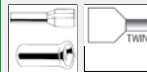
Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, трапециевидная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
211676	0,5-6	0,576	1
211678	6-16	0,604	1

## Обжимные клещи для конечных гильз

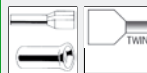
автоматическая настройка с учетом диаметра провода, размыкающаяся принудительная блокировка, гарантированное соединение согласно DIN, высокая передача, эргономичные пластиковые ручки для длительной работы, квадратная прессовка (211805 шестигранная прессовка)



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210804	0,08-10 квадратная	0,413	1
211805	0,08-10 гексагональный	0,413	1

## Фронтальные обжимные клещи для конечных гильз

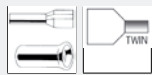
автоматическая настройка в соответствии с диаметром провода, фронтальное заведение облегчает применение в стесненных условиях, возможность бокового заведения для конечных гильз диаметром до 2,5 мм<sup>2</sup>, размыкающаяся принудительная блокировка, высокая передача, эргономичные пластиковые ручки для длительной работы, квадратная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210819	0,08-10 квадратная	0,489	1
211810	0,08-16 квадратная	0,489	1

## Фронтальные обжимные клещи

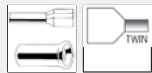
Фронтальные обжимные клещи с автоматической настройкой в соответствии с диаметром провода, один профиль обжатия большого сечения, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, трапециевидная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210979	0,14-6	0,575	1
210979/A	2,5-10	0,481	1
210979/B	10-16	0,584	1

## Обжимные клещи

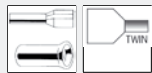
исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, с отпираемым блокировочным устройством, трапециевидная опрессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210788	10-50	0,732	1

## Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, с отпираемым блокировочным устройством, трапециевидная опрессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210789	50-95	0,800	1

## Клещи для снятия изоляции "Quadro"

Магазин, 4 интегрированных функции для точной обработки концевых гнезд в ленточной упаковке диаметром 0,5-2,5 мм.

- Удаление изоляции.: диаметр 0,5-2,5 мм
- Скручивание: диаметр 0,5-2,5 мм
- Резание: провода и литцы диаметром 0,5-2,5 мм
- Обжим: трапециевидная прессовка диаметром 0,5-2,5 мм



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210682/1	170	0,5-2,5	0,056	1

## Полный комплект "Quadro" в чемодане

Ударопрочный пластиковый чемодан:

- 1 клещи "Quadro", включая магазин
- 2 запасных магазина
- Коробка для хранения конечных гильз
- в ленточной упаковке



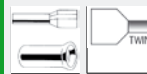
№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210682	170	0,5-2,5	0,713	1
210682/2		Магазин	0,020	1
210682/3		Коробка	0,010	1

## Пневматический обжимной инструмент HAUPA

### Пневматический обжимной инструмент HAUPA

С данным видом инструмента можно пресовать кабельные наконечники быстро и удобно без утомления. Они легки и удобны и отлично подходят для строительства и монтажа электрических шкафов. Если работа происходит за столом, то действие механизма происходит посредством педального выключателя. Обе руки свободны таким образом для оснащения ленты кабельными наконечниками. Инструмент прост в работе, давление используемое для обжима 4-6 Бар обеспечивает уверенный обжим и зажатие.

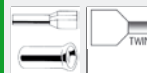
Из-за стабильного корпуса инструмент подходит для промышленного, применения включая провод для подключения 2 м



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
217030	200	0,25-2,5	0,720	1
217040	200	4-10	0,739	1

### Пневматический обжимной инструмент HAUPA (модель стола)

Если работа происходит за столом, то действие механизма происходит посредством педального выключателя. Обе руки свободны таким образом для оснащения ленты кабельными наконечниками, включая провод для подключения, педальный выключатель, клемма стола.



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
217010	200	0,25-2,5	5,000	1
217020	200	4-10	5,000	1

## INFO

### Обжимные клещи для изолиров. сжим. кабель. наконечников

Для изолированных кабельных наконечников, а также сжимающих кабельных наконечников применяется прессовка овальной формы.

Цветовая маркировка диаметра проводов по изолированным кабельным наконечникам определена в DIN 46245, части 1, 2 и 3.

- Красный => 0,5-1 мм<sup>2</sup>
- Синий => 1,5-2,5 мм<sup>2</sup>
- Желтый => 2,5-6 мм<sup>2</sup>

Поскольку кабельный наконечник скручивается из листового металла, необходимо учитывать положение стыковой кромки. Кромка должна располагаться в середине верхнего профиля. В случае бокового расположения кромка расходит, что приводит к нарушению герметичности и надежности закрепления кабеля.

Стыковая кромка



Кабельные наконечники с кольцом



Кабельные наконечники с вилкой



Круглый штекер



Плоский штекер



Плоские штепсельные гильзы



Круглые штепсельные гильзы



Круглые штифты



Плоские штифты



Стыковые соединители



Параллельные соединители



Концевые соединители



### Обжимные клещи

Короткая версия, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прессовка овальной формы



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210845	0,08-2,5	0,343	1

### Обжимные клещи

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прессовка овальной формы



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210761	0,5-6	0,566	1

### Обжимные клещи для термоусадочных соединителей

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прессовка овальной формы



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
211695	0,5-10	0,566	1

### Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, с отпираемым блокировочным устройством, овальная опрессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210827	10-16	0,472	1

### Обжимные клещи

С нусачками, устройство для снятия изоляции, болтовой резак с резьбой, прессовка овальной формы, овальная опрессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210802	0,5-6	0,178	1

### Обжимные клещи и клещи для прорезки

Для изолированных и неизолированных сжимающих кабельных наконечников и соединителей сечением 1,5-6 мм<sup>2</sup>, С 45, улучшенная сталь, дополнительно индуктивное закалывание режущих кромок, резак с резьбой для болтов М 2,6- М 5, нусачки, устройство для снятия изоляции на кабелях сечением 0,75-6 мм<sup>2</sup>, овальная опрессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210808	0,75-6	0,198	1

## INFO

### Обжимные клещи для неизол. сжим. кабель. наконечников

Для неизолированных сжимающих кабельных наконечников применяется стержень-прессовка. Обжимная гильза обжимается по центру. Прессовальный стержень должен садиться на разделительный шов гильзы.

Сжимающие кабельные наконечники В форме кольца



Сжимающие кабельные наконечники Стыковые соединители



Сжимающие кабельные наконечники В форме вилки



Сжимающие кабельные наконечники Параллельные соединители



Сжимающие кабельные наконечники Форма штифта



### Обжимные клещи

Короткая версия, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прошивная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210778	0,25-2,5	0,363	1
210779	1,25-6	0,366	1

### Обжимные клещи

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прошивная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210764	1,5-10	0,565	1

### Обжимные клещи

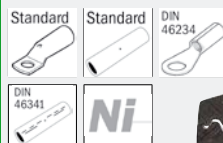
Обжимные клещи, рычажно-коленная передача с фиксацией мертвой точки, обслуживание одной рукой с помощью быстродействующего размыкающего рычага, устройство резания, прошивная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210810	0,1-10	0,493	1

### Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, стержневая опрессовка, для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей. Особенно хорошо подходит для никелированных трубчатых кабельных наконечников и соединителей.



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210772	1-10	0,478	1
210774	1-16	0,503	1

### Обжимные клещи

Принудительная блокировка, удлиненные ножки для улучшения рычажной передачи/ передаточного усилия, прошивная прессовка Кабельные наконечники DIN 46234 Соединители DIN 46341



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210799	0,5-16	0,903	1

**haupa®**

**...решения которые убеждают**

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

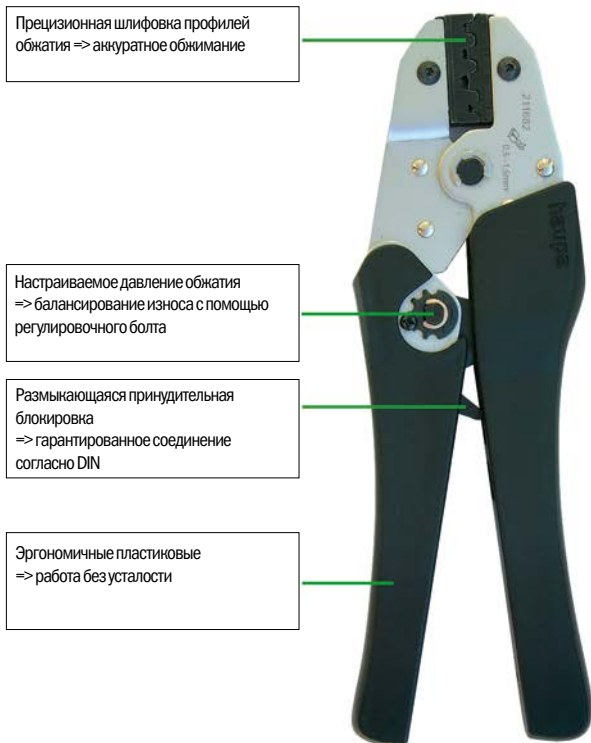
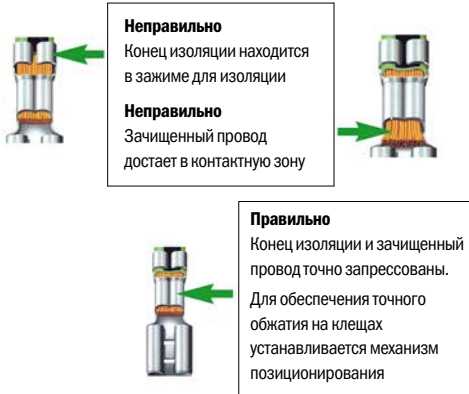
- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36
- 37

## INFO

### Обжим. клещи для неизолиров. открытых кабель. наконечников

Предусмотрены отдельные зажимы для провода и для изоляции. Конец провода должен заканчиваться заподлицо с зажимом для провода (или выступать из него не более чем на 1 мм), чтобы обеспечить беспрепятственное засовывание наконечника. Конец изоляции не должен находиться в зажиме для провода, но, с другой стороны, не должен заканчиваться внутри зажима для изоляции.

Только таким образом может быть достигнуто надежное, соответствующее стандартам запрессование. При хорошем запрессовании происходит деформация провода (при этом говорят о "герметичном запрессовании"). Для обеспечения точности запрессовывания открытых разъемов на клещах может закрепляться специальный механизм позиционирования (локатор).



### Обжимные клещи

Короткая версия, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, 211664/66/68 с локатором, обкаточная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	искатель	кг	УЕ
210777	0,5-1,5		0,366	1
211664	1,5-2,5	4,8/6,3	0,384	1
211666	0,25-1,0	2,8	0,384	1
211668	0,5-1,5	2,8/4,8	0,379	1

### Обжимные клещи

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, обкаточная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
211682	0,5-2,5	0,568	1
210762	0,25-6	0,575	1

### Обжимные клещи

(90°) подключение провода, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, обкаточная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210785	0,05-1	0,537	1
210786	1,5-2,5	0,535	1

### Обжимные клещи

Рычажно-коленная передача с фиксацией мертвой точки, обслуживание одной рукой с помощью быстродействующего размыкающего рычага, устройство резания, обкаточная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210833	0,5-6	0,525	1



**Обжимные клещи для коаксиальных, BNC и TNC-разъемов**

Короткая версия, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, шестигранная прессовка



№ арт.	Пс	кг	УЕ
210849	RG 58-59-62-71	0,303	1

**Обжимные клещи для коаксиальных, BNC и TNC-разъемов**

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, шестигранная прессовка



№ арт.	Пс	кг	УЕ
210767	RG 58-59-62-6	0,567	1
211680	RG 55-58-59-62	0,578	1

**INFO**

**Обжимные клещи для контактов и соединителей**

**Штекеры "D-Sub"** – это открытые разъемы, которые путем обкаточного прессования соединяются с проводом. Штекеры "D-Sub" применяются в современной оргтехнике и системах связи.

**Обкатанные контакты** – это открытые разъемы, которые путем обкаточного прессования соединяются с проводом. Важное значение имеет точный подбор штекера в соответствии с диаметром провода. За пределами запрессовки не должно оставаться ни одного провода.

**Витые контакты** – находят применение при соединении компьютерных интерфейсов, силовых и управляющих линий в многополюсных контактных разъемах, а также на гибких технологических линиях в автопромышленности.

**Обжимные клещи**

Короткая версия, для витых контактов, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, квадратная прессовка



№ арт.	Пс	кг	УЕ
211656	0,14 - 4	0,367	1
211658	1,5 - 6	0,372	1

**Обжимные клещи**

Короткая версия, для обкатанных контактов, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, обкаточная прессовка



№ арт.	Пс	кг	УЕ
211660	0,5-1,5	0,370	1

**Обжимные клещи**

Короткая версия, для соединителей "D-Sub", удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, обкаточная прессовка



№ арт.	Пс	кг	УЕ
211662	0,08 - 0,5	0,365	1

## INFO



### Обжимные клещи для фотоэлектрической энергетики

Под фотовольтаикой понимают прямое преобразование световой энергии в электрическую с помощью солнечных элементов. С 1958 года она применяется в большинстве космических аппаратов для энергоснабжения. Сегодня фотовольтаика используется и на Земле для производства электроэнергии, например, на крышах, в парковочных автоматах, в микрокалькуляторах, на шумозащитных ограждениях и на открытых площадках.

Фотоэлектрическое энергопреобразование выполняется в фотоэлектрических солнечных энергетических установках с помощью солнечных элементов, которые соединяются в т.н. солнечные модули. Полученную электроэнергию можно использовать на месте, накапливать в аккумуляторах или подавать в электросети. При подаче энергии в общественные электросети выработанный солнечными элементами ток постоянного напряжения преобразуется инвертором в ток переменного напряжения. В данном случае для бесперебойной подачи энергии её необходимо накапливать.



### Обжимные клещи для фотоэлектрической энергетики



Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прошивная прессовка.

**211657: четырехгранная прессовка (MC3) / 211659: обкаточная прессовка (MC4)**



№ арт.	мм²		кг	УЕ
211657	6,0	MC3	0,560	1
211659	6,0	MC4	0,560	1

### Обжимной комплект для фотоэлектрической энергетики MULTI



Иновационный обжимной инструмент с системой для быстрой замены насадок – этот инструмент предназначен практически для всех видов обжима.

В комплект входят обжимные клещи MULTI производства HAUPA (211962), а также 2 ходовые обжимные насадки для MC-соединителей. Клещи вместе с насадками упакованы в удобный пластиковый чемодан, который защищает инструменты от утери, загрязнения и повреждения.

#### Дополнительные преимущества комплекта Multi:

- система быстрой замены обжимных насадок
- значительная экономия места и малый вес
- большая рычажная передача для работы одной рукой с незначительным применением силы
- эргономичная 2-компонентная ручка с нескользкой мягкой пластиковой вставкой
- размыкающаяся принудительная блокировка для стандартизированного прессования
- возможность подрегулировать силу обжима
- клещи изготовлены из 3 мм сильно закаленной листовой стали
- матовые хромированные рамы инструмента
- возможность докупить другие обжимные насадки
- удобный пластиковый чемодан защищает клещи и насадки
- размеры: 260 x 200 x 40 мм (ширина x глубина x высота)

#### Содержимое комплекта:

- обжимные клещи MULTI (211962)

**Обжимные насадки для контактов «Multi - Contact» MC3, 2,5 + 4 + 6 мм², AWG 13/11/10**

**Обжимные насадки для контактов «Multi - Contact» MC4, 2,5 + 4 + 6 мм², AWG 13/11/10**



№ арт.	мм²		кг	УЕ
212005	6	MC3 + MC4	1,150	1

### Обжимная система для фотоэлектрической энергетики



#### Обжимная система HAUPA для фотоэлектрической энергетики

##### Основное оснащение чемоданного комплекта содержит:

- клещи, хромированные, без обжимной вставки,
- ключ с внутренним шестигранником (SW 2,5 мм),
- гаечный ключ (SW 7),
- 2 шт. запасных болтов (M4 x 10/M4 x 16 мм)
- Специальные обжимные клещи для обжимки контактов элементов солнечного коллектора почти всех штекерных систем.
- Гарантируют выполнение точных, не требующих пайки электрических соединений.
- Параллельная поперечная подача губок клещей.
- 30-процентное уменьшение ручного усилия благодаря оптимальной рычажной передаче.
- Принудительная блокировка для обеспечения надежной обжимки, деблокируемая.
- Регулируемое усилие обжимки.
- Хорошее обращение благодаря оптимальному положению центра тяжести.
- Длинное рычажное плечо, что позволяет выполнять одноили двуручное обслуживание.
- Легкая замена обжимных вставок.
- Возможность закрепления вспомогательного базирующего элемента для позиционирования с целью определения позиции соединителя.
- Несколько позиций обжимки в одном обжимном штампе.
- Вид исполнения: хромированные, с черной пластмассовой ручкой.
- Материал: специально закаленная спецсталь.



№ арт.	мм²	кг	УЕ
212200	6	0,998	1

#### Обжимные вставки для контактов „Huber & Suhner“

212206	2,5 + 4 мм², AWG 13/11	1
212208	4 + 6 мм², AWG 13/11	1

#### Обжимные вставки для контактов „Multi - Contact“

212210	MC3, 2,5 + 4 + 6 мм², AWG 13/11/10	1
212212	MC3, Locator	1

#### Обжимные вставки для контактов „Multi - Contact“

212214	MC4, 2,5 + 4 + 6 мм², AWG 13/11/10	1
212216	MC4, Locator	1

#### Обжимная вставка для контактов „Hirschmann“

212218	2,5 + 4 + 6 мм², AWG 13/11/10	1
--------	-------------------------------	---

#### Обжимная вставка для контактов „Tyco“

212220	Tyco 1,5 + 2,5 + 4 + 6 мм²	1
212222	Locator Tyco	1

#### Обжимные вставки для контактов „Amphenol“

212226	2,5 + 4 мм², AWG 13/11	1
212228	2,5 + 4 мм², AWG 13/11	1

## INFO

### Обжимные клещи для штекеров "Western"

Резание, снятие изоляции и обжим с помощью одного инструмента. Штекеры "Western" делятся на следующие группы:

- 4- полюсные штекеры для телефонных трубок и подключения приборов к сети
- 6- полюсные штекеры для подключения факсов и телефонов
- 8- полюсные штекеры для сетей ISDN и подключения ПК



### Обжимные клещи для штекеров "Western"

Для незранированных модульных штекеров (резание, снятие изоляции, обжим)



№ арт.	Пс	кг	УЕ
210867	RJ10 4(4), RJ14	0,218	1
210865	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,220	1
210869	RJ45	0,233	1

### Обжимные клещи для штекеров "Western"

Универсальный инструмент для незранированных модульных штекеров (резание, снятие изоляции, обжим), легкая и компактная конструкция (6п, 8п, 6DEC, 4п)



№ арт.	Пс	кг	УЕ
213050	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	0,300	1

### Обжимные клещи для штекеров "Western"

Для незранированных модульных штекеров (резание, снятие изоляции, обжим). Точное обжимание достигается благодаря параллельному обжиму, постоянное высокое качество обжима за счет принудительной блокировки



№ арт.	Пс	кг	УЕ
210857	RJ11, RJ12 6(4), RJ45	0,471	1

### Обжимные клещи для штекеров "Western"

Обжимные клещи для незранированных модульных штекеров (4-, 6-, 8-полюсные, 6 DEC), тяжелая конструкция с автоматической трехзубчатой и регулируемым стопорным устройством, приспособления для резания и снятия изоляции. Этот инструмент особенно хорошо подходит для никелевых трубчатых кабельных наконечников и соединителей



№ арт.	Пс	кг	УЕ
210871	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	0,520	1

### Обжимные клещи для штекеров "Western"

Для незранированных модульных штекеров, параллельная подача, размыкающая принудительная блокировка



№ арт.	Пс	кг	УЕ
210971	RJ10 4(4), RJ14	0,260	1
210973	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,261	1
210981	RJ45	0,291	1

### Обжимные клещи для штекеров "Western"

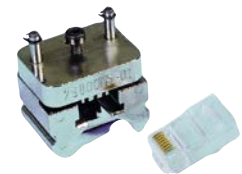
Профессиональные зажимные клещи для экранированных и незранированных штекеров "Western", сменные сжимающие насадки, легкость в обращении, незначительная затрата усилий за счет оптимизированной рычажной передачи, гарантированное достижение оптимального запрессования, каркас из высококачественной закаленной стали, простая и быстрая замена сжимающих насадок, настройка обжимного давления и глубины вжатия, для небольших и средних серий, гарантировано 50 000 рабочих циклов, без насадок



№ арт.	кг	УЕ
213000	0,420	1

### Насадки

Для зажимных клещей 213000



№ арт.	Пс	кг	УЕ
213002	RJ10 4(4)	0,082	1
213004	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,081	1
213006	6DEC	0,080	1
213008	RJ45	0,076	1
213010	RJ50	0,074	1
213012	8-пол., экран.	0,076	1
213014	10-пол., экран.	0,071	1

# haupa®

... решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36
- 37

## Обжимные клещи для штекеров "Western"

Профессиональные зажимные клещи для экранированных и неэкранированных штекеров "Western", сменные сжимающие насадки, легкость в обращении, незначительная затрата усилий за счет оптимизированной рычажной передачи, гарантированное достижение оптимального запрессования, каркас из высококачественной закаленной стали, простая и быстрая замена сжимающих насадок, настройка обжимного давления и глубины вжатия, для средних и больших серий, гарантировано 50000 рабочих циклов, без насадок



№ арт.	кг	УЕ
213020	0,474	1

## Насадки

Для зажимных клещей 213020



№ арт.	Пс	кг	УЕ
213022	8-пол., экран.	0,103	1
213024	10-пол., экран.	0,102	1
213026	RJ10 4(4)	0,096	1
213028	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,093	1
213030	6DEC	0,091	1
213032	RJ45	0,106	1
213034	RJ50	0,102	1
213036	8-пол. CAT 5	0,106	1
213038	6-пол., экран.	0,106	1
213040	8-пол., экран.	0,113	1
213042	Ø 3,7 мм	0,030	1
213044	Ø 4,5 мм	0,030	1
213046	Ø 5,2 мм	0,030	1
213048	Ø 6,0 мм	0,030	1



213000



213020

## Сетевой ассортимент

Чемодан с вкладкой, инструментом для снятия изоляции, резания, обжима, а также для монтажа кабеля на планках, розетках и полях

### Содержимое:

- 1 обжимные клещи для штекеров "Western" (213050)
- 1 инструмент для снятия изоляции на кабелях "экранированная/неэкранированная витая пара" (200068)
- 1 инструмент "LSA" для монтажа кабелей "экранированная/неэкранированная витая пара" (300322)



№ арт.	кг	УЕ
300033	0,700	1

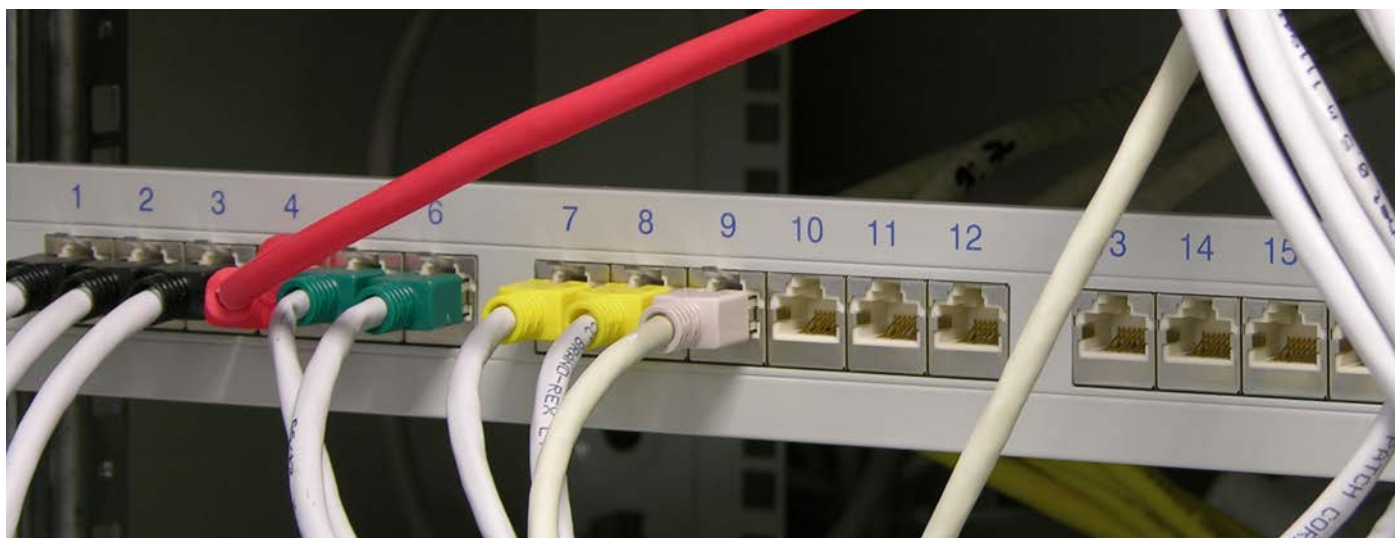
### Рекомендуемый список штекеров "Western" в интернете:

**маленькие и большие серии**

[http://www.haupa.com/documents/html/d/katalog/ruk/crimp/datenblatt/referenzliste\\_westernstecker\\_k.htm](http://www.haupa.com/documents/html/d/katalog/ruk/crimp/datenblatt/referenzliste_westernstecker_k.htm)

**средние и большие серии**

[http://www.haupa.com/documents/html/d/katalog/ruk/crimp/datenblatt/referenzliste\\_westernstecker\\_g.htm](http://www.haupa.com/documents/html/d/katalog/ruk/crimp/datenblatt/referenzliste_westernstecker_g.htm)



## Обжимной инструмент „Combi-Crimp“

Обжимной инструмент для изолированных сжимающих кабельных наконечников 0,5 - 2,5 мм<sup>2</sup> и концевых гильз 0,5 - 6 мм<sup>2</sup>



№ арт.	кг	УЕ
210784	0,560	1

## Обжимной инструмент „X-Crimp“

Клещи для обжима, позволяют быстро сменить прецизионные обжимные матрицы ХАУПА. Поставка в прочной нейлоновой сумке (№ арт. 220260).

- Надёжные результаты обжима – аналогичные инструменту с жёстко смонтированными обжимными матрицами
- Принудительная блокировка обеспечивает выполнение опрессовок, соответствующих стандартам
- Плоская конструкция, обеспечивающая точность работы даже в стеснённых условиях

### В набор входят:

- № арт. 211690
- № арт. 210763/Е
- № арт. 210764/Е
- № арт. 210765/Е
- № арт. 210761/Е



№ арт.	кг	УЕ
211692	0,900	1

## Обжимной инструмент „X-Crimp“

Клещи для обжима, позволяют быстро сменить прецизионные обжимные матрицы ХАУПА, включая обжимную матрицу № арт. 210761/Е. Поставка в прочной нейлоновой сумке (№ арт. 220260).

- Надёжные результаты обжима – как с жёстко смонтированными обжимными матрицами
- Принудительная блокировка обеспечивает выполнение опрессовок, соответствующих стандартам
- Плоская конструкция, обеспечивающая точность работы даже в стеснённых условиях



№ арт.	кг	УЕ
211690	0,566	1

## Обжимная матрица

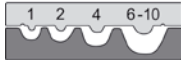
для изолированных сжимающих кабельных наконечников, прессовка овальной формы



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210761/Е	0,5-6,0	0,053	1

## Обжимная матрица

для неизолированных сжимающих кабельных наконечников, прошивная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210764/Е		0,111	1

## Обжимная матрица

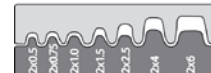
для плоских штекерных соединений, неизолированных, открытый кабельный наконечник из латуни, обкаточная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210762/Е	0,25-6	0,111	1

## Обжимная матрица

для двойных концевых гильз, трапециевидальная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
211676/Е	0,5-6	0,050	1
211678/Е	6-16	0,050	1

## Обжимная матрица

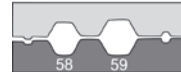
для концевых гильз, трапециевидальная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210763/Е	0,5-4	0,072	1
210842/Е	1-10	0,054	1
210765/Е	6-16	0,111	1
211672/Е	10-25	0,050	1
210768/Е	10-35	0,050	1
211674/Е	25-50	0,050	1

## Обжимная матрица

для коаксиальных кабелей, шестигранная прессовка



№ арт.	Пс	кг	УЕ
210767/Е	RG 58-59-62-6	0,050	1
211680/Е	RG 55-58-59-62	0,050	1

## Обжимная матрица для фотоэлектрической энергетики MC3

для контактов «Multi - Contact»



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
211657/Е	6,0 MC3	0,050	1

## Обжимная матрица для фотоэлектрической энергетики MC4

для контактов «Multi - Contact»



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
211659/Е	6,0 MC4	0,050	1

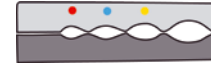
## Обжимные матрицы для кабельных наконечников и оконцовочных гильз

Оконцовочные гильзы 0,5-6 мм<sup>2</sup> / закрепляемые опрессовкой кабельные наконечники 0,5-2,5 мм<sup>2</sup>



№ арт.	кг	УЕ
210784/Е	0,56	1

## Обжимные матрицы для термоусадочных соединителей



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
211695/Е	0,5-10	0,566	1

## Обжимной инструмент "Multi"

Новый зажимной инструмент для специалиста Универсальный, используемый во всех направлениях, где применяются данные инструменты.

### Содержимое: Набор обжимных клещей «Multi»

- Обжимные клещи «Multi»

Сжимающих насадок для:

- (211998) Изолированные кабельные наконечники 0,5 - 6 мм<sup>2</sup>
- (211963) изолированных и неизолированных концевых гильз 0,5 - 16 мм<sup>2</sup>
- (211999) не изолированные кабель-ные наконечники 0,5 - 10 мм<sup>2</sup>
- (212000) коаксиальных, BNC- и TNC-разъемов RG 58-59-62-71

### Характеристика изделия:

- Быстрая и простая схема по замене заменяемых частей
- Быстрое блокирование
- Хромированные рамки инструмента
- Большая рычажная передача для работы одной рукой с незначительным применением силы
- Отодвигная защёлка для стандартизованного прессования
- Вымеренное давление обжима.
- Инструмент изготовлен из 3 мм сильно закалённой листовой стали
- Эргономичные 2 рукоятки шлицов изготовлены с мягкими вкладышами из пластмассы
- обжимные формы: 260 x 200 x 40 мм



№ арт.	кг	УЕ
211960	1,119	1

## Обжимной инструмент „MULTI“

удлиненная модель, подходит также для работы обеими руками, без насадок



№ арт.	кг	УЕ
211962	0,582	1

## Обжимные клещи для штекеров "Western"

211964	Конечные гильзы 16 - 35 мм <sup>2</sup>	1
211965	Плоский штекер 0,5 - 2,5 мм <sup>2</sup>	1
211990	коаксиальных, Thinnet, Mini-UHF, BNC/TNC RG 58, RG 174	1
211991	коаксиальных, BNC/TNC RG 174, RG 179, небольших коаксиальных штекеров	1
211992	SMA, SMB, Mini-59, Mini-UHF, BNC/TNC RG 6, RG 6 четверка	1
211993	коаксиальных, CATV тип F, BNC/TNC RG 6, RG 6 четверка	1
211994	тип N RG 8, RG 11	1
211995	коаксиальных, тип N RG 8, RG 11, RG 213, RG 216	1
211996	волоконно-оптических, тип SMA	1
211997	волоконно-оптических, тип SMA, SMB, SFR, ST, SC	1
211968	RJ 45-8P8K, Steward Connectors, 22-24 AWG	1
211969	RJ 11, RJ 12-6P6K, Steward Connectors, 22-24 AWG	1
211970	телефонных кабелей 4P4K, AMP+Steward Connectors, 22-24 AWG	1
211971	RJ 45-8P8K, AMP, 22-24 AWG	1
211972	RJ 11, RJ 12 - 6P6C, AMP, 22-24 AWG	1
211973	RJ 11, DEC Mmj - 6P6K, AMP, 22-24 AWG	1
211974	RJ 50 - 10P10K, AMP, 22-24 AWG	1
211980	RJ 45-8P8K, коротких, Steward Connectors, STP 22-24 AWG	1
211981	RJ 45-8P8K, длинных, Hirose, STP 22-24 AWG	1
211982	RJ 45-8P8K, коротких, Hirose, STP 22-24 AWG	1
211983	RJ 45-8P8K, Molex, для Ø 5,0 мм, STP 22-24 AWG	1
211985	RJ 45-8P8K, AMP, Molex, для Ø 6,0 мм, STP 22-24 AWG	1
212007	MC3	1
212008	MC4	1

## Электрический обжимной инструмент HAUPA

Данный инструмент служит для прессования (обжима) различных форм и видов как

- Изолированных наконечников провода до 6 мм в кв.
- Отдавленные и трубчатые кабельные наконечники до 10 мм в кв.
- Плоские штепсельные гнезда до 6 мм в кв.
- Кабельные наконечники до 50 мм в кв.

За счет своего компактного построения он предназначен как для применения в цехах, так и в комплексных системах кабеля. Электрический инструмент может использоваться в двух различных режимах работы.

**Режим работы 1:** Полученный обжимом беспаячный контакт прессуется через pedalного выключателя.

**Режим работы 2:** Позволяет пользователю размыканием pedalного выключателя контакт фиксировать и вкладывать подающую ленту.

Только после нового нажима pedalного выключателя будет происходить обжим (опрессовка). Использование полной силы не обязательно, это позволяет избежать повреждения и быстрого изнашивания инструмента (к примеру полей соприкосновения при обжиме).

Технические данные на продукт 21 70 50:

Размеры: 140 x 220 x 320 мм / Вес: 10 кг / Вес pedalного выключателя: 1,2 кг

Максимальное усилие пресса / (прессования): 10 кН / Время опрессовки: 1 сек

Счетчик: 6-позиционный жидкокристаллический индикатор

Подключение к сети: 230 V/50 Hz (120 V/60 Hz)

Потребляемая мощность: 160 VA



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
217050	6-50	10	1

## Обжимные клещи для штекеров "Western"

217052	Витые контакты 0,14-1/1,5/2,5/4 мм <sup>2</sup>	1
217056	Обжимные контакты 0,1-1,5 мм <sup>2</sup>	1
217058	Обжимные контакты 0,1-1,5 мм <sup>2</sup>	1
217060	Обжимные контакты 0,5-6 мм <sup>2</sup>	1
217062	Конечные гильзы 0,25-6 мм <sup>2</sup>	1
217064	Изолированные кабельные наконечники 0,5-6 мм <sup>2</sup> симметрические	1
217066	Изолированные кабельные наконечники 0,5-6 мм <sup>2</sup> не симметрические	1
217068	Трубчатые кабельные наконечники 0,34-2,5 мм <sup>2</sup>	1
217070	Трубчатые кабельные наконечники "Super flex" 4-10 мм <sup>2</sup>	1
217072	Трубчатые кабельные наконечники "Standard" 4-10 мм <sup>2</sup>	1
217074	Прессованные кабельные наконечники 4-10 мм <sup>2</sup>	1
217076	Сжимающие кабельные наконечники 0,5-10 мм <sup>2</sup>	1
217078	Защитный кожух к артикулам 217056, 217060	1
217080	Защитный кожух к артикулам 217070, 217072, 217074, 217076	1
217082	Локатор к артикулу 217068	1
217084	Локатор к артикулу 217062	1
217086	Защитный кожух к артикулам 217064, 217066	1
217088	Локатор для 217060, Плоская штепсельная гильза 6,3 мм	1
217090	Локатор для 217056, 217058, 217060, Плоская штепсельная гильза 4,8 мм	1
217092	Локатор для 217056, Плоские штепсельные гильзы 2,8x5 мм	1
217094	Локатор для 217056, Плоские штепсельные гильзы 2,8x6 мм	1
217096	Локатор для 217060, Плоский штекер 6,3 мм	1
217098	Локатор для 217060, Плоский штекер 6,3 мм HN	1

# INFO

## Обжим. клещи для неизолиров. трубчатых кабель. наконечников

### 1. Выбор соединителя

Чтобы правильно установить соединение, необходимо выбрать соединитель с учетом предполагаемого применения и диаметра кабеля.

### 2. Удаление изоляции

Перед насечкой необходимо снять изоляция кабеля в соответствии с глубиной засовывания (+10% из-за удлинения зажимного гнезда).

### 3. Очистка

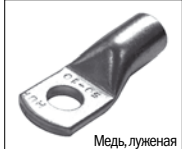
Перед монтажом тщательно удалите продукты окисления и грязь на концах провода.

### 4. Монтаж

Заведите кабель в наконечник или соединитель на всю глубину засовывания. Запрессуйте кабельный наконечник (соединитель) соответствующим инструментом, соблюдая направление прессования (см. рис.)



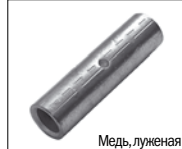
Кабельные наконечники с насечкой / трубчатые кабельные наконечники



Прессованные кабельные наконечники DIN

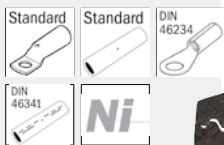


Прессованные соединители DIN



## Обжимные клещи

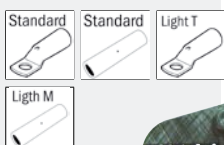
исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, стержневая опрессовка, для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей. Особенно хорошо подходит для никелированных трубчатых кабельных наконечников и соединителей



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210772	1-10	0,478	1
210774	1-16	0,503	1

## Обжимные клещи

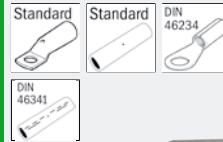
исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, стержневая опрессовка, для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей. Особенно хорошо подходит для никелированных трубчатых кабельных наконечников и соединителей



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210830	0,75-16 стандарт	0,574	1

## Обжимные клещи

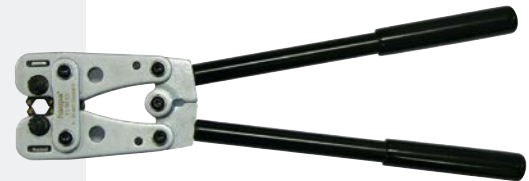
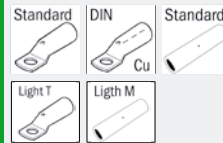
С штампом и регулирующим болтом для разных сечений, прошивная прессовка для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210791	10-120	3,040	1

## Обжимные клещи

С встроенным поворотным профильным диском Шестигранная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210805	6-50 стандарт	1,351	1
210805 K	6-50 DIN	1,352	1
210850	10-120 стандарт	3,970	1
210853	10-120 DIN	4,016	1

## Обжимные клещи

Для неизолированных трубчатых кабельных наконечников/соединителей «стандартной конструкции», а также трубчатых кабельных наконечников для тонкожильных проводов, с встроенным поворотным профильным диском, прошивная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210834	6-50	2,588	1
210836	50-120	5,280	1
210838	120-240	5,200	1
210840	185-400	5,200	1

**haupa®**

...решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36
- 37

# INFO

## Механич. обжим. клещи для трубчатых кабель. наконечников

Механический ручной пресс компактной конструкции. Прессовка даже в стесненных условиях, где невозможно использование традиционных больших устройств. Привод совершенной конструкции, проявивший себя с наилучшей стороны на практике. Даже после использования на протяжении нескольких лет на прессе отсутствуют признаки износа – это имеет решающее значение для точного воспроизведения желаемой глубины вжатия. Современные, работающие под высокими нагрузками прессованные соединения удовлетворяют нормам безопасности только в том случае, если требуемые электромеханические значения поддерживаются на протяжении длительного времени. Еще одна немаловажная особенность: пресс можно снять с места соединения только после достижения требуемой глубины вжатия. Путем поворачивания грибка против часовой стрелки сжимающую насадку можно подать точно до прилегания к соединяемой детали. После этого с помощью рычага начинается процесс прессования. Решающее значение на качество прессованного соединения имеют выбор кабельного наконечника и сжимающей насадки, а также использование кабеля соответствующего сечения.

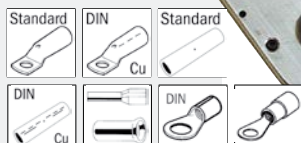
### Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трещоткой для использования одной рукой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующийся ручной рычаг для транспортировки, сжимающее усилие до 20 кН, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения, хорошо подходит для использования в тесных условиях (например, в вагоностроении)



#### Отличительные признаки

- чрезвычайное удобство использования
- компактная конструкция
- v прецизионный привод
- ускоренная подача
- универсальность применения



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215000	6-50	1,531	1

### Металлический ящик

Металлический ящик для хранения обжимных клещей и насадок



№ арт.	кг	УЕ
215002	0,934	1

### Насадки

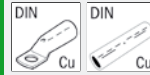
Стандартные трубчатые кабельные наконечники, прессовка "WM"



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215004	10	0,041	1
215006	16	0,040	1
215008	25	0,037	1
215010	35	0,036	1
215012	50	0,033	1

### Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	Cu	Al	УН	кг	УЕ
215030	6	6		5	0,100	1
215032	10	10		6	0,100	1
215034	16	16	10	8	0,100	1
215036	25	25	16	10	0,150	1
215038	35	35	25	12	0,150	1
215040	50	50	35	14	0,150	1

### Насадки

Неизолированные сжимающие кабельные наконечники, прошивная прессовка DIN 46234



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215014	6	0,018	1
215016	10	0,190	1
215018	16	0,190	1
215020	25	0,190	1
215022	35	0,020	1
215024	10-35	0,020	1

### Насадки

Изолированные сжимающие кабельные наконечники, прессовка овальной формы



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215026	10	0,039	1
215028	16	0,039	1

### Насадки

Конечные гильзы, трапециевидальная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215042	6	0,150	1
215044	10	0,150	1
215046	16	0,150	1
215048	25	0,200	1
215050	35	0,200	1



# INFO

## Механич. обжим. клещи для трубчатых кабель. наконечников

Данный механический ручной пресс представляет собой современный мощный инструмент, и благодаря богатому набору сжимающих насадок находит универсальное применение в сфере создания соединений без пайки.

Ход пресса и давление сжатия (приблизительно до 5,5 т) создаются несколькими качаниями ручного рычага. Благодаря высокому КПД системы приложение существенных усилий не требуется.

Пресс можно отвести от соединяемых деталей только после полного завершения процесса прессования. За счет этого гарантируется достижение желаемой глубины вжатия.

Откидная крышка делает возможным применение пресса даже в труднодоступных местах (например, распределительных шкафах). Повернув рычаг ускоренной подачи до прилегания сжимающей насадки к кабельному наконечнику, можно существенно уменьшить число необходимых качаний ручного рычага и повысить эффективность работы. Затем с помощью рычага начинается процесс прессования. После достижения требуемой глубины вжатия пресс автоматически расслабляется – теперь можно открыть откидную крышку и извлечь соединитель.

В случае подбора неправильной насадки, кабельного наконечника, соединителя или кабеля процесс прессования можно прервать. Для этого необходимо полностью отвести рычаг, нажать вниз сбавочку и повернуть назад рычаг подачи.

## Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трехзубчатой, ускоренной подачей, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующий ручной рычаг для транспортировки, сжимающее усилие до 50 кН, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения



### Отличительные признаки

- универсальность применения
- незначительная затрата усилий пользователем
- широкие возможности применения
- прецизионный привод
- рациональное использование



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215100	6-120	2,100	1

## Металлический ящик

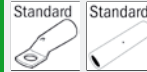
Металлический ящик для хранения обжимных клещей и насадок



№ арт.	кг	УЕ
215102	1,700	1

## Насадки

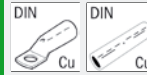
Стандартные трубчатые кабельные наконечники, прессовка "WM"



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215104	10/70	0,130	1
215106	16/35	0,132	1
215108	25/50	0,126	1
215110	95	0,138	1
215112	120	0,136	1

## Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	Cu	Al	УН	кг	УЕ
215142	10/70	70	50	6-16	0,128	1
215144	16/35	35	25	8-12	0,130	1
215146	25/50	50	35	10-14	0,130	1
215148	95	95	70	18	0,130	1
215150	120	120		20	0,130	1

## Насадки

Неизолированные сжимающие кабельные наконечники, для 4 сечений, прошивная прессовка, DIN 46234 + DIN 46341



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215114	6-70	0,080	1
215116	10-35	0,060	1
215118	16-50	0,055	1
215120	6-50	0,150	1
215122	70	0,150	1

## Насадки

Изолированные сжимающие кабельные наконечники, прессовка овальной формы



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215124	10	0,147	1
215126	16	0,152	1
215128	25	0,153	1
215130	35	0,154	1

## Насадки

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением, двусторонняя



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215152	25-35	0,155	1
215154	35-70	0,150	1
215156	95	0,150	1

## Насадки

Конечные гильзы, трапециевидальная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215164	25	0,059	1
215166	35	0,059	1
215168	50	0,059	1
215170	70	0,059	1
215172	95	0,059	1

**haupa®**

**...решения которые убеждают**

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37

# INFO

## Механич. обжим. клещи для трубчатых кабель. наконечников

Ход пресса на данном ручном прессе создается несколькими движениями ручного рычага. Транспортная ручка приводит в движение эксцентриковое колесо, а шатуны преобразуют вращательное движение эксцентриков в прямолинейное возвратно-поступательное движение перемещающейся в пазах центрирующей детали.

В центрирующей детали крепится нижняя сжимающая насадка (располагается на выверочной пластине, которая скручена с центрирующей деталью). Эта пластина компенсирует отклонения, которые возникают на стадии изготовления, а также в процессе износа.

Путем поворачивания грибка против часовой стрелки сжимающую насадку можно подать точно до прилегания к соединяемой детали. Затем с помощью рычага начинается процесс прессования. После достижения требуемой глубины вжатия пресс автоматически расслабляется – теперь можно открыть откидную крышку и извлечь соединитель.

В случае подбора неправильной насадки, кабельного наконечника, соединителя или кабеля процесс прессования можно прервать. Для этого необходимо полностью отвести рычаг, нажать вниз собачку и повернуть назад рычаг подачи.

Решающее значение на качество прессованного соединения имеют выбор кабельного наконечника и сжимающей насадки, а также использование кабеля соответствующего сечения.

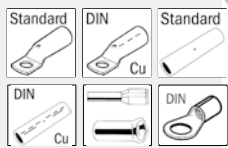
### Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трещоткой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующий ручной рычаг для транспортировки, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения



#### Отличительные признаки

- универсальность применения
- незначительная затрата усилий пользователем
- широкие возможности применения
- прецизионный привод
- рациональное использование



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215200	10-240	4,500	1

### Металлический ящик



№ арт.	кг	УЕ
215202	3,700	1

### Насадки

Стандартные трубчатые кабельные наконечники, прессовка "WM"



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215204	10-25	0,221	1
215206	16-35	0,320	1
215208	50	0,349	1
215210	70	0,331	1
215212	95	0,330	1
215201	120	2,486	1
215203	150	0,308	1
215205	185	0,317	1
215207	240	0,300	1

### Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	Al	УН	кг	УЕ
215230	10		6	0,350	1
215232	16		8	0,330	1
215234	25	16	10	0,328	1
215236	35	25	12	0,330	1
215238	50	35	14	0,326	1
215240	70	50	16	0,326	1
215242	95	70	18	0,321	1
215244	120		20	0,300	1
215246	150	120	22	0,305	1
215248	185	150	25	0,305	1
215250	240	185	28	0,290	1

### Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка, DIN 46234 + DIN 46341



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215214	10-70	0,178	1
215216	95-150	0,169	1
215218	10-70	0,163	1
215220	16-35	0,170	1
215222	25-50	0,163	1
215224	95	0,161	1
215226	120	0,152	1
215228	150	0,144	1

### Насадки

Конечные гильзы, трапециевидальная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215252	16	0,400	1
215254	25	0,380	1
215256	35	0,381	1
215258	50	0,361	1
215260	70	0,400	1
215262	95	0,363	1
215264	120	0,401	1

# INFO

## Механич. обжим. клещи для трубчатых кабель. наконечников

Данный механический ручной пресс представляет собой современный мощный инструмент, который оснащен эксцентриковым приводом, хорошо проявившим себя в процессе повседневного использования и экстремальных температурных условиях. В случае надлежащего обращения потребность в ремонте возникает крайне редко.

Даже кабели большого сечения могут быть запрессованы без приложения пользователем значительных усилий, поскольку одним движением ручного рычага эксцентриковое приводное колесо на внешнем зацеплении оборачивается только на один зуб. Таким образом, требуемое сжимающее усилие наращивается путем выполнения определенного количества движений.

Прибор очень удобен в обращении и позволяет развивать огромное сжимающее усилие в 100 кН.

Пресс можно отвести от соединяемых деталей только после полного завершения процесса прессования. За счет этого гарантируется достижение желаемой глубины вжатия.

Это позволяет гарантировать высокую надежность соединения, что в сегодняшних условиях является одним из важнейших факторов.

### Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трещоткой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующий ручной рычаг для транспортировки, сжимающее усилие до 100 кН, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения



#### Отличительные признаки

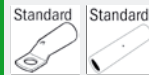
- универсальность применения
- незначительная затрата усилий пользователем
- широкие возможности применения
- прецизионный привод
- рациональное использование
- сжимающее усилие 100 кН



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215300	10-400	4,800	1

### Насадки

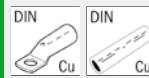
Стандартные трубчатые кабельные наконечники, прессовка "WM"



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215302	10-25	0,200	1
215304	16-35	0,200	1
215306	50	0,200	1
215308	70	0,200	1
215310	95	0,208	1
215312	120	0,196	1
215314	150	0,195	1
215316	185	0,237	1
215318	240	0,229	1
215320	300	0,231	1
215322	400	0,200	1

### Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	УН	кг	УЕ
215324	10	6	0,211	1
215326	16	8	0,210	1
215328	25	10	0,211	1
215330	35	12	0,207	1
215332	50	14	0,202	1
215334	70	16	0,203	1
215336	95	18	0,196	1
215338	120	20	0,195	1
215340	150	22	0,200	1
215342	185	25	0,222	1

### Насадки

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215348	25-35	0,444	1
215350	35-50	0,445	1
215352	50-70	0,200	1
215354	70-95	0,474	1
215356	95-120	0,200	1
215358	120-150	0,200	1
215360	150-185	0,200	1
215362	185-240	0,446	1
215364	240-300	0,200	1

SO-6  
Bl.2012  
Haupa GmbH & Co.KG  
42853 Remscheid, Germany  
CE



MJP

18

haupa®  
216801

Всё для кабеля

Гидравлический инструмент для обжима



**haupa**<sup>®</sup>

... решения которые убеждают

## Гидравлический инструмент для штамповки

### Электрогидравлический инструмент для штамповки „AS-6“

в чёрном пластмассовом чемоданчике, в комплекте с зарядным устройством, 1 аккумулятор, ремнём для переноски, без вставок.

**В набор входят:** 1 гидропресс: 1 жёсткая тяга 3/8-24 UNF (№ арт. 217600), 1 жёсткая тяга 3/4-16 UNF (№ арт. 217602), 1 переходник (№ арт. 217664), 1 распорная втулка (№ арт. 217666), 1 чемоданчик для переноски.

#### Преимущества:

- головка поворачивается на 360°
- гибкая головка из алюминия
- узкая и компактная конструкция
- литий-ионный аккумулятор

#### Штамповочные возможности:

фасонный пробойник 138 x 138 мм (ST37 2,5 мм)  
круглый пробойник 150 мм (ST37 3 мм) / 63 мм (VA 2 мм)

#### Технические характеристики:

- усилие прессования: 55 кН
- рабочее давление: 700 бар
- время зарядки аккумулятора: 60 мин
- напряжение аккумулятора: 14,4 В
- ёмкость аккумулятора: 3 А•ч
- вес: 3,64 кг
- вес набора: 4,7 кг



№ арт.	кг	УЕ
217600	4,700	1

### Гидравлический ручной листовой штамп „HS-8“

Штампует точные проёмы практически без заусенцев. Идеально подходит для быстрого лобового пробивания отверстий в распределительных щитах.

**В набор входят:** 1 ручной гидропресс, 1 жёсткая тяга 3/8-24 UNF (№ арт. 217600), 1 жёсткая тяга 3/4-16 UNF (№ арт. 217602), 1 переходник (№ арт. 217664), 1 распорная втулка (№ арт. 217666), 1 чемоданчик для переноски.

- Штамповочная мощность: листовая сталь до макс. 3 мм
- усилие прессования: 80 кН
- длина: 308 мм
- вес: 2,4 кг
- вес набора: 5,4 кг



№ арт.	кг	УЕ
217604	3,800	1

### Гидравлический ручной листовой штамп „HS-6“

Штампует точные проёмы практически без заусенцев. Применение: производство и ремонт распределительных шкафов, производство кузовов автомобилей, производство сантехники.

**В набор входят:** 1 ручной гидропресс, 1 жёсткая тяга 3/8-24 UNF (№ арт. 217600), 1 жёсткая тяга 3/4-16 UNF (№ арт. 217602), 1 переходник (№ арт. 217664), 1 распорная втулка (№ арт. 217666), 1 чемоданчик для переноски.

- Штамповочная мощность: листовая сталь до макс. 3 мм
- усилие прессования: 60 кН
- длина: 230 мм
- вес: 2,4 кг
- вес набора: 3,8 кг



№ арт.	кг	УЕ
217602	3,800	1

### Насадки, метрические



№ арт.	Ø	кг	УЕ
217610	16,5 ISO 16	0,070	1
217612	20,5 ISO 20	0,090	1
217614	25,5 ISO 25	0,150	1
217616	32,5 ISO 32	0,220	1
217618	40,5 ISO 40	0,900	1
217620	50,5 ISO 50	0,640	1
217622	63,5 ISO 63	0,950	1

### Насадки, PG



№ арт.	Ø	кг	УЕ
217630	15,2 PG9	0,060	1
217632	18,6 PG11	0,084	1
217634	20,4 PG13,5	0,091	1
217636	22,5 PG16	0,120	1
217638	28,3 PG21	0,170	1
217640	37 PG29	0,330	1
217642	47 PG36	0,536	1
217644	54 PG42	0,731	1
217646	60 PG48	0,896	1

### Насадки, квадратные



№ арт.	Высота	кг	УЕ
217650	46	1,862	1
217652	68	1,500	1
217654	92	2	1

### Жёсткая тяга



№ арт.	кг	УЕ
217660	0,040	1
217662	0,203	1

### Переходник

Жёсткая тяга 217660



№ арт.	кг	УЕ
217664	0,100	1

### Распорная втулка



№ арт.	кг	УЕ
217666	0,100	1

## Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SC-2“

для сменных обжимных матриц. Обжимная головка поворачивается на 180°. Ручной обратный ход после выполнения обжимки.

**Комплект поставки:** 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, пластиковый чемодан, без матриц.

- Усилие опрессовки кН: 20 кН
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 9 мм
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: 2
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 60
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Вес в кг без аккумулятора: 2,1
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
217200	0,5-50	7,900	1

## Обжимная матрица

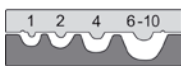
для изолированных сжимающих кабельных наконечников, прессовка овальной формы



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210761/E	0,5-6,0	0,053	1

## Обжимная матрица

для неизолированных сжимающих кабельных наконечников, прошивная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210764/E		0,111	1

## Обжимная матрица

для концевых гильз, трапециевидальная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210763/E	0,5-4	0,072	1
210842/E	1-10	0,054	1
210765/E	6-16	0,111	1
211672/E	10-25	0,050	1
210768/E	10-35	0,050	1
211674/E	25-50	0,050	1

## Обжимная матрица

для двойных концевых гильз, трапециевидальная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
211676/E	0,5-6	0,050	1
211678/E	6-16	0,050	1

## Обжимная матрица

для коаксиальных кабелей, шестигранная прессовка



№ арт.	Пс	кг	УЕ
210767/E	RG 58-59-62-6	0,050	1
211680/E	RG 55-58-59-62	0,050	1

## Обжимная матрица

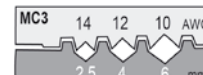
для плоских штекерных соединений, неизолированных, открытый кабельный наконечник из латуни, обратная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210762/E	0,25-6	0,111	1

## Обжимная матрица для фотоэлектрической энергетики MC3

для контактов «Multi-Contact»



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
211657/E	6,0	0,050	1

## Обжимная матрица для фотоэлектрической энергетики MC4

для контактов «Multi-Contact»



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
211659/E	6,0	0,050	1

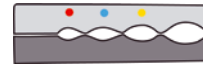
## Обжимные матрицы для кабельных наконечников и оконцовочных гильз

Оконцовочные гильзы 0,5-6 мм<sup>2</sup> / закрепляемые опрессовкой кабельные наконечники 0,5-2,5 мм<sup>2</sup>



№ арт.	кг	УЕ
210784/E	0,56	1

## Обжимные матрицы для термоусадочных соединителей



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
211695/E	0,5-10	0,566	1



**haupa®**

...решения которые убеждают

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37

# Гидравлический инструмент для обжима

## Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SL-2“

гидравлический механизм для сменных обжимных головок, Ручной обратный ход после выполнения обжимки.

**Комплект поставки:** 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, пластиковый чемодан, без обжимных головок.

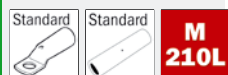
- Усилие опрессовки кН: 20 kN
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 9 мм
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: 2
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 60
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Вес в кг без аккумулятора: 2,1
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,0



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
217500	0,5-95	7,000	1

### Обжимная головка

для неизолированных сжимающих кабельных наконечников, стандартных трубчатых кабельных наконечников, стальных кабельных наконечников, никелевых кабельных наконечников, прошивная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210830/E	0,5-16	0,050	1

### Обжимная головка

для изолированных сжимающих кабельных наконечников, прессовка овальной формы



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210827/E	10-16	0,050	1

### Обжимная головка

для концевых гильз, трапециевидальная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210788/E	10-50	0,050	1

### Обжимная головка

для концевых гильз, трапециевидальная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
210789/E	50-95	0,050	1

## Двухпоршневой инструмент „ННs-6“

опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

1 переносной ремень, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-185 • DIN Cu 10-185
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-185



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215765	10-185	7,9	1

## Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SHs-6“

для сменных обжимных матриц, Обжимная головка поворачивается на 180°, Ручной обратный ход после выполнения обжимки.

**Комплект поставки:** 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятора, 1 переносной ремень, пластиковый чемодан, без матриц.

- Усилие опрессовки кН: 60 kN
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка: да
- Ширина опрессовки: узкая
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 10-185 • DIN Cu 10-185
- Вона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-185
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 60
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Вес в кг без аккумулятора: 2,4 • Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215770	10-185	7,900	1

## Стандартные насадки

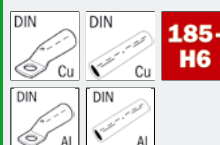
Стандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестиугольной формы



№ арт.	мм <sup>2</sup>	Ширина опрессовки	кг	УЕ
215641	10/16	5	0,157	1
215642	25/35	5	0,155	1
215643	50/70	5	0,150	1
215644	95/120	5	0,145	1
215645	150	5	0,159	1
215646	185	5	0,156	1
215648	240	5	0,156	1

## Насадки DIN Медь + Алюминий

Алюминиевые и медные прессованные кабельные наконечники, шестиугольная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	Ширина опрессовки	УН	кг	УЕ
215650	10/16	5	6/8	0,155	1
215651	25/35	5	10/12	0,151	1
215652	50/70	5	14/16	0,149	1
215653	95/120	5	18/20	0,129	1
215654	150	5	22	0,145	1
215655	185	5	25	0,147	1



## Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SH-2“

для сменных обжимных матриц, Обжимная головка поворачивается на 180°, Ручной обратный ход после выполнения обжимки.

**Комплект поставки:** 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятора, 1 переносной ремень, пластиковый чемодан, без матриц.

- Усилие опрессовки кН: 60 kN
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка: да
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки: узкая
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Вона обжима соединителей: Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 60
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Вес в кг без аккумулятора: 2,4
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215881	10-240	7,900	1

## Двухпоршневый инструмент „НН-6“

опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

1 переносной ремень, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Зона обжима соединителей: Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 3,0
- Вес комплекта в кг: 4,5



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215800	370	10-240	4,500	1

## Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „АН-6“

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.

**Комплект поставки:** 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Зона обжима соединителей: Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 6
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 20
- Тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 3,5
- Вес комплекта в кг: 8,5



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215880	335	10-240	8,500	1

## Стандартные насадки

Стандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215852	10-16	0,157	1
215854	25-35	0,155	1
215856	50-70	0,150	1
215858	95-120	0,145	1
215859	150	0,159	1
215860	185	0,156	1
215861	240	0,156	1

## Насадки DIN Медь + Алюминий

Алюминиевые и медные прессованные кабельные наконечники, шестигранная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	Al	УН	кг	УЕ
215862	10-16		6-8	0,155	1
215864	25-35	16-25	10-12	0,151	1
215866	50-70	35-50	14-16	0,149	1
215868	95-120	70	18-20	0,129	1
215869	150	95-120	22	0,145	1
215870	185	150	25	0,147	1
215872	240	185	28	0,114	1



**haupa®**

...решения которые убеждают

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37

## Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „S0-6“

гидравлический механизм для сменных обжимных матриц. Обжимная головка поворачивается на 180°, откидная головка. Ручной обратный ход после выполнения обжимки.

**Комплект поставки:** 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, пластиковый чемодан, без матриц.

- Усилие опрессовки кН: 60 кН
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка: да
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки: узкая
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 60
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Вес в кг без аккумулятора: 2,9
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216801	6-300	7,900	1

## Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „A0-6“

опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.

**Комплект поставки:** 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 4
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 20
- Тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 4,5
- Вес комплекта в кг: 9,5



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216800	330	6-300	9,500	1

## Гидравлические ручные клещи „НО-6“

Опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 3,5
- Вес комплекта в кг: 5



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216802	600	6-300	5	1

## Пресс-клещи „МО-6“ со сменными матрицами

Комплектация: 1 Пресс-клещи со сменными матрицами, в металлическом ящике.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216804	10-300	11,800	1

## Гидравлическая сжимающая головка „КО-6“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 3,2
- Вес комплекта в кг: 4,2



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216807	180	6-300	4,200	1

## Насадки (сжимающие матрицы)

### Насадки, трубные клещи для стандартных и медных профилей

№ арт.	мм <sup>2</sup>	Ширина опрессовки	кг	УЕ
216806	6	5	0,136	1
216808	10	5	0,12	1
216810	16	5	0,136	1
216812	25	5	0,135	1
216814	35	5	0,135	1
216816	50	5	0,134	1
216818	70	5	0,132	1
216820	95	5	0,132	1
216822	120	5	0,130	1
216824	150	5	0,128	1
216826	185	5	0,125	1
216828	240	5	0,121	1
216830	300	5	0,118	1

### Насадки DIN, для медных и алюминиевых профилей

№ арт.	мм <sup>2</sup>	Al	Ширина опрессовки	УН	кг	УЕ
216832	6	-	5	5	0,123	1
216834	10	-	5	6	0,122	1
216836	16	-	5	8	0,125	1
216838	25	-	5	10	0,120	1
216840	35	16-25	5	12	0,120	1
216842	50	35	5	14	0,119	1
216844	70	50	5	16	0,120	1
216846	95	70	5	18	0,120	1
216848	120	-	5	20	0,120	1
216850	150	95-120	5	22	0,120	1
216852	185	150	5	25	0,120	1
216854	240	185	5	28	0,115	1
216856	300	240	5	32	0,120	1

### Насадки, гильзы для срачивания проводов

№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216950	6	0,120	1
216952	10	0,120	1
216954	16	0,120	1
216956	25	0,120	1
216958	35	0,120	1
216960	50	0,120	1
216962	70	0,120	1
216964	95	0,120	1
216966	120	0,120	1
216968	150	0,120	1
216970	185	0,120	1

### DIN трубчатые кабельные наконечники из алюминия

№ арт.	Al	Ширина опрессовки	УН	кг	УЕ
216840/AL	16-25	7	12	0,120	1
216842/AL	35	7	14	0,120	1
216844/AL	50	7	16	0,120	1
216846/AL	70	7	18	0,120	1
216850/AL	95-120	7	22	0,120	1
216852/AL	150	7	25	0,120	1
216854/AL	185	7	28	0,120	1
216856/AL	240	5	32	0,120	1

### Насадки, трубные клещи для стандартных и медных профилей „KRF/KST“

№ арт.	мм <sup>2</sup>	Ширина опрессовки	кг	УЕ
216876	6	8	0,120	1
216878	10	8	0,146	1
216880	16	9	0,153	1
216882	25	11	0,162	1
216884	35	13	0,171	1
216886	50	13	0,167	1
216888	70	13	0,160	1
216890	95	13	0,164	1
216892	120	20	0,174	1
216894	150	20	0,162	1
216896	185	8	0,124	1
216898	240	8	0,119	1
216899	300	8	0,089	1

### Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением

№ арт.	sm	se	кг	УЕ
216926	10	-	0,120	1
216928	16	-	0,120	1
216930	25	35	0,120	1
216932	35	50	0,120	1
216934	50	70	0,120	1
216936	70	95	0,120	1
216938	95	120	0,120	1
216940	120	150	0,240	1
216942	150	185	0,197	1
216944	185	240	0,120	1
216946	240	300	0,120	1

### Насадки „Light T/M“

№ арт.	мм <sup>2</sup>	Ширина опрессовки	кг	УЕ
216900	6	5	0,120	1
216902	10	5	0,120	1
216904	16	5	0,120	1
216906	25	5	0,120	1
216908	35	5	0,120	1
216910	50	5	0,120	1
216912	70	5	0,120	1
216914	95	5	0,120	1
216916	120	5	0,120	1
216918	150	5	0,120	1
216920	185	5	0,120	1
216922	240	5	0,120	1
216924	300	5	0,120	1

**haupa®**

... решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37

## Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „АС25-12“

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.

**Комплект поставки:** 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN AI 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN AI 16-120
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 6 - 12
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 20
- Тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 7
- Вес комплекта в кг: 12



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216601	335	10-400	12	1

## Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „ТС25-12“

опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.

**Комплект поставки:** 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN AI 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN AI 16-120
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 6 - 12
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 20
- Тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 7
- Вес комплекта в кг: 12



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216620	330	10-400	12,000	1

## Гидравлические ручные клещи „НС25-12“

Сжимающая головка поворачивается на 180°, обратный ход вручную после завершения опрессовки, легкая и компактная конструкция, черный пластиковый ящик, без насадок.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN AI 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN AI 16-120
- Ширина опрессовки широкий
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 6,2
- Вес комплекта в кг: 7,7



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216124	620	10-400	7,700	1

## Гидравлическая сжимающая головка „КС25-12“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 / DIN AI 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN AI 16-120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Двухпоршневой
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 3,6
- Вес комплекта в кг: 4,6



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216004	185	10-400	4,600	1

## Гидравлический инструмент для обжима

### Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „АС42-12“

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.

**Комплект поставки:** 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 42 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 7 - 13
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 20
- Тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 8,5
- Вес комплекта в кг: 13



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216622	418	10-400	13,000	1

### Гидравлические ручные клещи „НС42-12“

Опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 42 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 8,2
- Вес комплекта в кг: 9,7



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216125	640	10-400	9,700	1

### Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „ТС42-12“

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.

**Комплект поставки:** 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN Al 16-120
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 6 - 12
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 20
- Тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 7
- Вес комплекта в кг: 12



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216624	490	10-400	13,000	1

### Гидравлические ручные клещи „КС42-12“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN Al 16-120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Двухпоршневой
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 3,6
- Вес комплекта в кг: 4,6



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216005	250	10-400	6,300	1

**haupa®**

... решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

## Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „АН-12“

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.

**Комплект поставки:** 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 6 - 12
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 60
- Тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 7
- Вес комплекта в кг: 9,7



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216503	300	10-400	12,000	1

## Гидравлические ручные клещи „НН-12“

Опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 6
- Вес комплекта в кг: 7,5



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215946	620	10-400	7,500	1

## Гидравлическая сжимающая головка „КН-12“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Быстросъёмная муфта
- Вес в кг: 4
- Вес комплекта в кг: 5s



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
215980	185	10-400	5,000	1

## Насадки

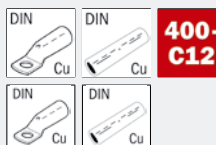
Стандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы



№ арт.	мм <sup>2</sup>	Ширина опрессовки	кг	УЕ
216008	10	10	0,211	1
216010	16	10	0,212	1
216012	25	10	0,210	1
216014	35	13	0,207	1
216016	50	13	0,224	1
216018	70	14	0,221	1
216020	95	14	0,226	1
216022	120	14	0,200	1
216024	150	11	0,200	1
216026	185	11	0,191	1
216028	240	11	0,186	1
216030	300	11	0,200	1

## Насадки DIN Медь + Алюминий

Для меди и алюминия, шестигранная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	Ширина опрессовки	Al	Пс	УН	кг	УЕ
216036	10	10		10	6	0,248	1
216038	16	10		16	8	0,248	1
216040	25	13		25	10	0,244	1
216042	35	13	16-25	16-25	12	0,235	1
216044	50	13	35	35	14	0,231	1
216046	70	13	50	50	16	0,226	1
216048	95	14	70	70	18	0,229	1
216050	120	14		120	20	0,225	1
216052	150	10	95-120	95-120	22	0,197	1
216054	185	10	150	150	25	0,193	1
216056	240	10	185	185	28	0,185	1
216060	300	10		185	32	0,142	1

## Насадки (сжимающие матрицы)

### Насадки

Стандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы, Прошивная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216064	10	0,200	1
216066	16	0,120	1
216068	25	0,118	1
216070	35	0,116	1
216072	50	0,118	1
216074	70	0,131	1
216076	95	0,119	1
216078	120	0,111	1
216080	150	0,107	1
216082	185	0,095	1
216084	240	0,085	1
216086	300	0,060	1
216065	10-25	0,112	1
216067	35-50	0,121	1
216069	70-120	0,136	1
216071	150-300	0,125	1

### Насадки

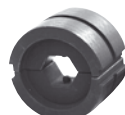
DIN трубчатые кабельные наконечники из алюминия



№ арт.	Ширина опрессовки	Al	Al	УН	кг	УЕ
216042/AL	12	16-25	16-25	12	0,200	1
216044/AL	12	35	35	14	0,200	1
216046/AL	12	50	50	16	0,200	1
216048/AL	12	70	70	18	0,200	1
216052/AL	14	95-120		22	0,200	1
216054/AL	14	150	150	25	0,200	1
216056/AL	14	185	185	28	0,200	1
216060/AL	5	240	240	32	1,300	1

### Насадки

KRF/F-Type



№ арт.	мм <sup>2</sup>	Ширина опрессовки	кг	УЕ
216160	10	8	0,211	1
216162	16	8	0,216	1
216164	25	11	0,227	1
216168	50	13	0,232	1
216166	35	13	0,234	1
216170	50	13	0,111	1
216172	95	13	0,230	1
216174	120	20	0,247	1
216176	150	20	0,235	1
216178	185	8	0,190	1

### Насадки

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением



№ арт.	мм <sup>2</sup>	sm	se	кг	УЕ
216088	50	50	70	0,518	1
216090	70	70	95	0,505	1
216092	95	95	120	0,489	1
216094	120	120	150	0,474	1
216096	150	150	185	0,463	1
216098	185	185	240	0,441	1
216100	240	240	300	0,406	1

### Насадки

Конечные гильзы, трапециевидная прессовка



№ арт.	мм <sup>2</sup>	Ширина опрессовки	кг	УЕ
216112	50	26	0,194	1
216114	70	26	0,200	1
216116	95	26	0,188	1
216118	120	26	0,200	1
216120	150	26	0,200	1

### Насадки

Изолированные кабельные наконечники, прессовка овальной формы



№ арт.	мм <sup>2</sup>	Ширина опрессовки	кг	УЕ
216126	10	5	0,200	1
216128	16	5	0,200	1
216130	25	5	0,220	1
216132	35	5	0,218	1
216134	50	5	0,200	1
216136	70	5	0,200	1
216138	95	5	0,200	1
216140	120	5	0,200	1
216142	150	5	0,200	1

### Насадки

Соединители в форме буквы "С", прессовка овальной формы



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216148	16-25	0,218	1
216150	35	0,208	1
216152	50-70	0,260	1
216154	95	0,217	1
216156	120	0,261	1

haupa®

...решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36
- 37

## Аккумулят. гидравлический прессовый инструмент „AD300-6“

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.

**Комплект поставки:** 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, матрицы не нужны, прошивная опрессовка.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 16-300
- Зона обжима соединителей: Cu 16-120
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 6-12
- Ширина опрессовки узкий
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 20
- Тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 4,5
- Вес комплекта в кг: 9,5



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216662	360	16-300	9,500	1

## ААккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SD300-6“

гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, Обжимная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения обжимки.

**Комплект поставки:** 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, пластиковый чемодан, без матриц.

- Усилие опрессовки кН: 60 кН
- Рабочее давление в барах: 700
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 16-300
- Вона обжима соединителей: Cu 16-120
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 60
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Вес в кг без аккумулятора: 2,4
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216663	16-300	7,900	1

## Гидравлические ручные клещи „HD300-6“

Опрессовочная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 16-300
- Зона обжима соединителей: Cu 16-120
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 5
- Вес комплекта в кг: 6,5



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216660	560	16-300	6,500	1

## Гидравлическая сжимающая головка „KD300-6“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 16-300
- Зона обжима соединителей: Cu 16-120
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 2,8
- Вес комплекта в кг: 3,8



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216665	270	16-300	3,800	1



## Аккумулят. гидравлический прессовый инструмент „AD400-6“

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 360°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.

**Комплект поставки:** 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, матрицы не нужны, прошивная опрессовка.

- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 25-400
- Зона обжима соединителей: Cu 25-400
- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Ширина опрессовки шип
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 6
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 60
- Тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 4,8
- Вес комплекта в кг: 9,8



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216664	360	25-400	9,800	1

## Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SD400-6“

гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, Обжимная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения обжимки.

**Комплект поставки:** 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, пластиковый чемодан, без матриц.

- Усилие опрессовки кН: 60 кН
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 25-400
- Вона обжима соединителей: Cu 25-400
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 60
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Вес в кг без аккумулятора: 2,4
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216667	25-400	7,900	1

## Гидравлические ручные клещи „HD400-6“

Опрессовочная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике.

- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 25-400
- Зона обжима соединителей: Cu 25-400
- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Ширина опрессовки шип
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 5,2
- Вес комплекта в кг: 6,7



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216661	580	25-400	6,700	1

## Гидравлическая сжимающая головка „HKD400“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 25-400
- Зона обжима соединителей: Cu 25-400
- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Ширина опрессовки шип
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 3
- Вес комплекта в кг: 4



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216666	280	25-400	4,000	1

## Контрольная оправка

Контрольная оправка для всех гидравлических четырёхстержневых инструментов



№ арт.	кг	УЕ
216660/B	0,566	1

## Калибр для четырёхстержневой опрессовки

Калибр для всех гидравлических четырёхстержневых инструментов



№ арт.	кг	УЕ
216660/L	0,566	1



## Оснастка

### Импульсивный блок питания

совместим со всеми аккумуляторами 14,4 Вт



№ арт.	кг	УЕ
216252	0,834	1

### Сменный аккумулятор (NiMH)

совместим со всеми аккумуляторами 14,4 Вт



№ арт.	кг	УЕ
215509	0,859	1

### Сменный аккумулятор (Li-Ion)

совместим со всеми аккумуляторами 14,4 Вт



№ арт.	кг	УЕ
215501	0,859	1

### Зарядное устройство ускоренного действия (NiMH)

совместим со всеми аккумуляторами 14,4 Вт



№ арт.	кг	УЕ
216253	0,819	1

### Зарядное устройство ускоренного действия (Li-Ion)

совместим со всеми аккумуляторами 14,4 Вт



№ арт.	кг	УЕ
216256	0,819	1

### Гидравлическое масло

0,5л



№ арт.	кг	УЕ
216254	1,000	1

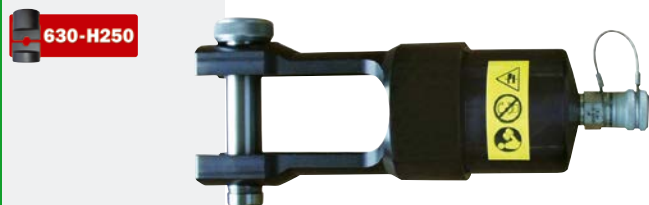


## Гидравлические сжимающие головки

### Гидравлическая сжимающая головка „KH-25“

Для неизолированных кабельных наконечников сечением 95-630 мм<sup>2</sup>, сжимающее усилие 250 кН, для шестигранных сжимающих насадок согласно DIN 48083, листы 3 и 4.

- Усилие опрессовки в кН 250
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: Pin
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима Cu/Al: 95-630
- Двухпоршневой насос
- Быстродействующая муфта
- Вес комплекта в кг: 9



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216236	185	95-630	9,000	1

### Насадки для DIN, Cu

DIN, шестигранная прессовка согласно DIN 48083, лист 4, для соединительных материалов DIN. Медь (с защитным приспособлением)



№ арт.	Cu	Al	УН	кг	УЕ
212372	95	70	18	1,194	1
212376	120		20	2,000	1
212380	150	120	22	1,700	1
212382	185	150	25	1,300	1
212384	240	185	28	1,300	1
212388	300	240	32	1,300	1
212390		300	34	1,300	1
212392	400	400	38	1,300	1
212394	500		42	1,300	1
212396	630	500	44	1,113	1

### Ассортимент с гидравлической сжимающей головкой

Содержимое: Гидравлическая головка, артикул 21 62 36, гидравлический шланг, 2 м, артикул 21 62 38 Гидравлический насос с ножным приводом, артикул 21 63 48, Чемодан для транспортировки, артикул 21 62 51.

- Усилие опрессовки в кН 250
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: Pin
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима Cu/Al:95-630
- Двухпоршневой насос
- Быстродействующая муфта
- Вес комплекта в кг: 21



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216250	95-630	21,000	1

### Гидравлическая сжимающая головка + цилиндр „KH-45“

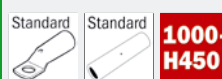
Для обработки кабельных наконечников и стыковых соединителей сечением до 1000 мм<sup>2</sup> через адаптер возможно применение всех насадок для прессовального механизма, откидная головка, расширяемая система для изгибания и перфорирования токопроводящих шин, незначительный (если учесть площадь сжатия) вес, подключение с помощью не допускающего утечки штепсельного соединения, рабочий цилиндр и сжимающая головка заказываются отдельно.



№ арт.	Од	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216355	185	120-1000	13,500	1

### Насадки

Стандартные, прессовка "WM"



№ арт.	мм <sup>2</sup>	кг	УЕ
216304	120	1,000	1
216306	150	1,118	1
216308	185	1,113	1
216310	240	1,100	1
216312	300	1,200	1
216314	400	1,200	1
216316	500	1,200	1
216318	625	1,300	1

### Насадки, DIN

DIN, шестигранная прессовка для прессованных кабельных наконечников и соединителей из алюминия



№ арт.	Cu	Al	УН	кг	УЕ
216320	120		20	1,115	1
216322	150	95/120	22	1,063	1
216324	185	150	25	1,058	1
216326	240	185	28	1,096	1
216328	300	240	32	0,900	1
216330		300	34	1,070	1
216332	400		38	1,053	1
216334	500		42	1,019	1
216336	625		44	1,010	1
216338	800		52	1,051	1
216340	1000		58	1,021	1

**haupa®**

... решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37

## Гидравлический насос с ножным приводом „F-700“

Очень легкий алюминиевый сплав, двухпоршневый насос, автоматическое переключение из режима ускоренной подачи (прибл. 25 см<sup>3</sup>/ход) в рабочий режим (прибл. 2,5 см<sup>3</sup>/ход), редукционный клапан, макс. Рабочее давление 700 бар (+10/-30 бар). Без шланга, с быстродействующей муфтой



№ арт.	НД	кг	УЕ
216348	700	12,000	1

## Гидравлический шланг высокого давления

Стальное армирование, быстродействующая муфта для подключения к насосу с ножным приводом, артикул 21 63 48



№ арт.	Од	кг	УЕ
216238	2	0,950	1
216240	3	1,100	1
216242	4	1,600	1
216244	5	2,000	1

## Электрогидравлический насос „PN700 I“

Полностью автоматизированная работа, включая освобождение и возврат сжимающей насадки по окончании сжатия, 2-метровый шланг высокого давления и гидравлический механизм быстрого подключения; в первую очередь для применения в промышленных условиях (высокая производительность), режим 220 В с педальным управлением; насос в практичном, прочном чемодане для выполнения работ за пределами помещений



№ арт.	НД	кг	УЕ
216352	700	41,000	1

## Аккумуляторный гидравлический насос „РА-700“

Двухфазовая гидравлика, с отдельным ручным выключателем, ручной обратный ход по окончании прессовки, световой диод для контроля аккумулятора, рабочее давление 700 бар, укомплектован зарядным устройством ускоренного действия, двумя аккумуляторами, ремнем для переноски, трубой длиной 1,8 м, с быстродействующей муфтой



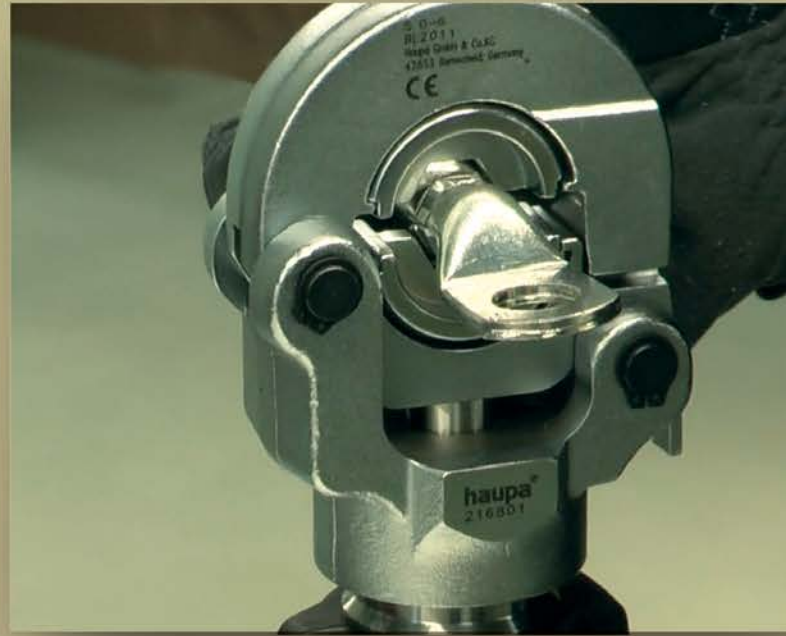
№ арт.	НД	кг	УЕ
216354	700	6,600	1

## Электрогидравлический насос „PN-700“

Двухфазовая гидравлика, с отдельным ручным выключателем, ручной обратный ход по окончании прессовки, световой диод для контроля аккумулятора, рабочее давление 700 бар, импульсный блок питания, ремнем для переноски, трубой длиной 1,8 м, с быстродействующей муфтой



№ арт.	НД	кг	УЕ
216356	700	10,420	1



# Обжимной инструмент НАУРА, 6 ТОНН

Инструмент	арт. №	Тип	Сменные матрицы	Ширина опрессовки, широким	Вид опрессовки шип	Усилие опрессовки, кН	Рабочее давление, Бар	Окунная головка	Быстродейст. втулочная муфта	Отверстие / ход	Кабельные наконечники						Соединители						Двухур. шнековой насос	Вес комплекта в кг.	аккумулятор NiMH	Время опрессовки в секундах																	
											ω	φ/ДIN	F/мм	A/DIN	CU стандарт PL	CU стандарт IGBT	ω	φ/ДIN	F/мм	A/DIN	CU стандарт PL	CU стандарт IGBT/M																					
	215765	HHs-6	185 H6	узкий	-	60	700	●	-	17	10-240	10-185	-	10-185	10-185	10-185	10-185	-	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	●	3,000	7,900	-	-											
	215770	SHs-6	185 H6	узкий	-	60	700	●	-	17	10-240	10-185	-	16-185	10-240	10-240	10-240	-	16-185	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	-	2,400	7,900	Li-Ion 14,4	5										
	215800	HH-6	240 H6	узкий	-	60	700	●	-	17	10-240	10-240	-	16-185	10-240	10-240	10-240	-	16-185	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	●	3,000	4,500	-	-										
	215881	SH-6	240 H6	узкий	-	60	700	●	-	17	10-240	10-240	-	16-185	10-240	10-240	10-240	-	16-185	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	-	2,400	7,900	Li-Ion 14,4	5										
	215880	AH-6	240 H6	узкий	-	60	700	●	-	17	10-240	10-240	-	16-185	10-240	10-240	10-240	-	16-185	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	●	3,500	8,500	NiMH	6										
	216807	KO-6	300 O6	узкий	-	60	700	●	●	17	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	-	3,200	4,200	-	-										
	216804	MO-6	300 O6	узкий	-	60	700	●	-	17	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	-	8,100	11,800	-	-										
	215802	HO-6	300 O6	узкий	-	60	700	●	-	17	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	●	3,500	5,000	-	-										
	215801	SO-6	300 O6	узкий	-	60	700	●	-	17	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	-	2,400	7,900	Li-Ion	5										
	216800	AO-6	300 O6	узкий	-	60	700	●	-	17	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	●	4,500	9,500	NiMH	4										
	216665	KD300-6		широкий	●	60	700	-	●	-	16-300	-	16-240	-	16-300	16-300	16-120	16-300	16-95	16-300	16-300	16-300	16-300	16-300	16-300	16-300	16-300	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	-	2,800	3,800	-	-				
	216660	HD300-6		широкий	●	60	700	-	-	-	16-300	-	16-240	-	16-300	16-300	16-120	16-300	16-95	16-300	16-300	16-300	16-300	16-300	16-300	16-300	16-300	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	5,000	6,500	-	-		
	216663	AD300-6		широкий	●	60	700	-	-	-	16-300	-	16-240	-	16-300	16-300	16-120	16-300	16-95	16-300	16-300	16-300	16-300	16-300	16-300	16-300	16-300	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	4,500	9,500	Li-Ion	6		
	216662	AD300-6		широкий	●	60	700	-	-	-	16-300	-	16-240	-	16-300	16-300	16-120	16-300	16-95	16-300	16-300	16-300	16-300	16-300	16-300	16-300	16-300	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	4,500	9,500	NiMH	6		
	216666	KD400-6		широкий	●	60	700	●	●	-	25-400	-	25-400	-	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	3,000	4,000	-	-		
	216661	HD400-6		широкий	●	60	700	●	-	-	25-400	-	25-400	-	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	5,200	6,700	-	-	
	216667	AD400-6		широкий	●	60	700	●	-	-	25-400	-	25-400	-	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	4,800	9,800	Li-Ion	6
	216664	AD400-6		широкий	●	60	700	●	-	-	25-400	-	25-400	-	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	4,800	9,800	NiMH	6

# Объемной инструмент НАУРА, 12 ТОНН

Инструмент	арт. №	тип	Сменные лезвия	Ширина опрессовки, мм	Усилие опрессовки, кН	Рабочее давление, бар	Откидная головка	Выстраивает втулка муфта	Открытие / ход	Кабельные наконечники						Соединители						Вес в кг.	Дуэпкор шпайвой наос	Вес комплекта в кг.	аккумулятор мАч	Время опрессовки в секундах					
										Сд DIN	F-тип	ADIN	СД стандарт PL	СД стандарт Light	Сд	Сд DIN	F-тип	ADIN	СД стандарт PL	СД стандарт Light	Сд						Сд DIN	F-тип	ADIN	СД стандарт PL	СД стандарт Light
	216004	KC25-12	400 C12	широкий	120	700	-	•	25	10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	10-185	10-150	10-150	10-185	10-150	10-150	10-150	10-185	10-150	10-150	10-150	10-150	3,600	-	4,600	-	-
	216124	HC25-12	400 C12	широкий	120	700	-	-	25	10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	10-185	10-150	10-150	10-185	10-150	10-150	10-150	10-185	10-150	10-150	10-150	10-150	6,200	•	7,700	-	-
	216601	AC25-12	400 C12	широкий	120	700	-	-	25	10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	10-185	10-150	10-150	10-185	10-150	10-150	10-150	10-185	10-150	10-150	10-150	10-150	7,000	•	12,000	14,4 V 3 Ah	6
	216620	TC25-12	400 C12	широкий	120	700	-	-	25	10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	10-185	10-150	10-150	10-185	10-150	10-150	10-150	10-185	10-150	10-150	10-150	10-150	7,000	•	12,000	14,4 V 3 Ah	6
	216005	KC42-12	400 C12	широкий	120	700	-	•	42	10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-300	10-300	10-400	10-300	10-300	10-300	10-400	10-300	10-300	10-300	10-300	5,300	-	6,300	-	-
	216125	HC42-12	400 C12	широкий	120	700	-	-	42	10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-300	10-300	10-400	10-300	10-300	10-300	10-400	10-300	10-300	10-300	10-300	8,200	•	9,700	-	-
	216622	AC42-12	400 C12	широкий	120	700	-	-	42	10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-300	10-300	10-400	10-300	10-300	10-300	10-400	10-300	10-300	10-300	10-300	8,500	•	13,000	14,4 V 3 Ah	7
	216624	TC42-12	400 C12	широкий	120	700	-	-	42	10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-300	10-300	10-400	10-300	10-300	10-300	10-400	10-300	10-300	10-300	10-300	8,500	•	13,000	14,4 V 3 Ah	7
	215980	KH-12	400 C12	широкий	120	700	•	•	20	10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-300	10-300	10-400	10-300	10-300	10-300	10-400	10-300	10-300	10-300	10-300	4,000	-	5,000	-	-
	215946	HH-12	400 C12	широкий	120	700	•	-	20	10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-300	10-300	10-400	10-300	10-300	10-300	10-400	10-300	10-300	10-300	10-300	6,000	•	7,500	-	-
	216503	AH-12	400 C12	широкий	120	700	•	-	20	10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-300	10-300	10-400	10-300	10-300	10-300	10-400	10-300	10-300	10-300	10-300	7,000	•	12,000	14,4 V 3 Ah	6
	216236	KH-25	630 - H250	широкий	250	700	•	•	20	-	-	70-500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,400	-	9,000	-	-
	216335	KH-45	1000 - H450	широкий	450	700	•	•	-	120-625	1000	95-300	120-625	-	120-625	1000	120-625	-	-	-	-	120-625	1000	120-625	1000	120-625	10,300	-	13,500	-	-

