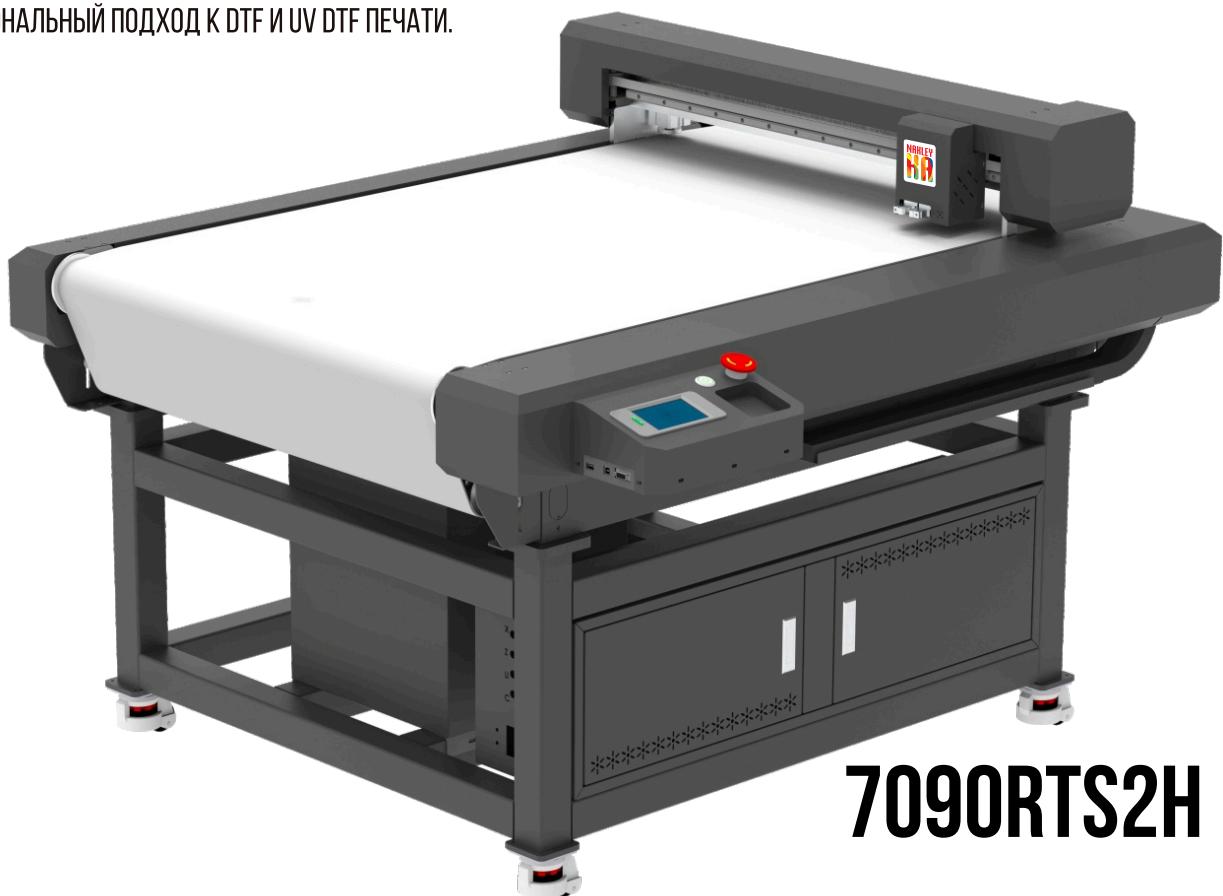




РЕШЕНИЕ ПРОВЕРЕНО НА СОБСТВЕННОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

РЕЖУЩИЙ ПЛОТТЕР 70 X 90 СМ. ПЛАНШЕТНЫЙ + РУЛОННЫЙ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПОДХОД К DTF И UV DTF ПЕЧАТИ.



7090RTS2H



МЕХАНИКА

ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВО ПРИВОДЫ С ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫМ АЛГОРИТМОМ УПРАВЛЕНИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮТ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ФИГУРНОЙ РЕЗКИ. ЛИНЕЙНЫЕ ПОДШИПНИКИ ЯПОНСКОГО ПРОИЗВОДСТВА ГАРАНТИРУЮТ ВЫСОКУЮ ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ.

ОПТИКА

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИСТЕМА СЧИТЫВАНИЯ ПОЗИЦИОННЫХ МЕТОК С ВОЗМОЖНОСТЬЮ РАСПОЗНАВАНИЯ ЗАДАНИЯ С ПОМОЩЬЮ QR КОДА, ОБЕСПЕЧИВАЮТ ТОЧНОСТЬ РЕЗА И МАКСИМАЛЬНУЮ АВТОМАТИЗАЦИЮ РАБОЧИХ ПРОЦЕССОВ.



УПРАВЛЕНИЕ

ОБНОВЛЕННОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ С ПРОСТЫМ И ПОНЯТНЫМ ИНТЕРФЕЙСОМ ПОЗВОЛЯЕТ УПРАВЛЯТЬ ПРОЦЕССОМ РЕЗКИ, КАК С УПРАВЛЯЮЩЕГО КОМПЬЮТЕРА, ТАК И НЕПОСРЕДСТВЕННО СО ШТАТНОГО ЖК-ЭКРАНА РЕЖУЩЕГО ПЛОТТЕРА.

ПОДАЧА

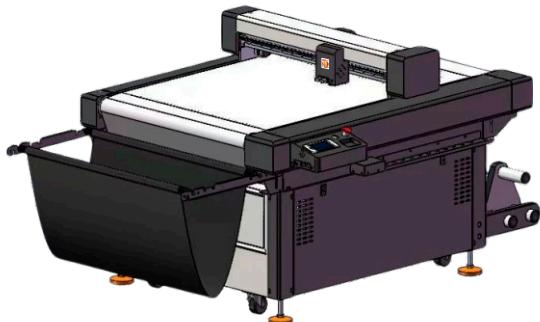
РУЛОННАЯ СИСТЕМА ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА В СОВОКУПНОСТИ С КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТОЙ И ВАКУУМНЫМ ПРИЖИМОМ, МАКСИМАЛЬНО АВТОМАТИЗИРУЮТ ПРОЦЕССЫ ПОСЛЕПЕЧАТНОЙ ОБРАБОТКИ DTF И UV DTF ПЕЧАТИ ТАКЖЕ ПЕЧАТИ ВИНИЛОВОЙ ПЛЕНКИ.



МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ТОЛЬКО ПРОВЕРЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ НА ПРАКТИКЕ



РЕЖУЩИЙ ПЛОТТЕР 70 X 90 СМ. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ



МОДЕЛЬ	7090RTS2H
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	DTF, UV DTF, ВИНИЛОВАЯ ПЛЕНКА, МАГНИТНАЯ ПЛЕНКА
СКОРОСТЬ РЕЗКИ	1 - 800 ММ./С.
МАКС. ТОЛЩИНА	0,1 - 1,2 ММ.
ДАВЛЕНИЕ ПРИ РЕЗКЕ	10 - 1000 Г.
МЕТОД РЕЗКИ	НОЖ ФЛЮГЕРНОГО ТИПА
КОЛ-ВО ИНСТРУМЕНТОВ	2 ИНСТРУМЕНТА
МЕТОД ФИКСАЦИИ	ВАКУУМНЫЙ ПРИЖИМ
ТОЧНОСТЬ РЕЗКИ	0,05 ММ.
ПОДКЛЮЧЕНИЕ	USB ДИСК, USB, WIFI
СОВМЕСТИМЫЕ ФОРМАТЫ	SIGN MASTER, AI, AUTOCAD, CORELDRAW
УПРАВЛЕНИЕ	СЕНСОРНЫЙ ЛЕД ЭКРАН
ПИТАНИЕ	220 В, +10%, 50ГЦ, 5А
РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ	600 ММ. X 900 ММ.
ГАБАРИТЫ ПЛОТТЕРА	1460 X 1300 X 1000 ММ
ГАБАРИТЫ УПАКОВКИ	1600 X 1300 X 1100 ММ
ВЕС	G.W. 240 KG / N.W. 220 KG

ДАННАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НЕСЁТ СПРАВОЧНЫЙ ХАРАКТЕР. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО НА ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ И МОДИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ПО СВОЕМУ УСМОТРЕНИЮ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ.

