

# РЕЖУЩИЙ ПЛОТТЕР А3 С СИСТЕМОЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПОДХОД К ПЕЧАТИ.



## A3AF2HPLUS

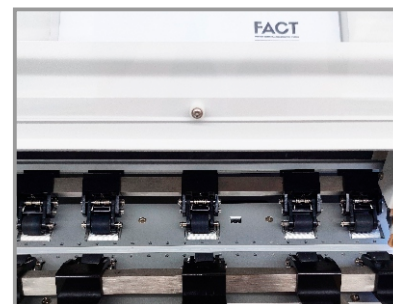


### ПРИВОДЫ

ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВО ПРИВОДЫ С ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫМ АЛГОРИТМОМ УПРАВЛЕНИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮТ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ФИГУРНОЙ РЕЗКИ. ЛИНЕЙНЫЕ ПОДШИПНИКИ ЯПОНСКОГО ПРОИЗВОДСТВА ГАРАНТИРУЮТ ВЫСОКУЮ ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ.

### МЕХАНИКА

ОБНОВЛЕННАЯ СИСТЕМА ВАКУУМНОГО ПРИЖИМА МАТЕРИАЛА В СОВОКУПНОСТИ С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ ПО ОБОИМ СТОРОНАМ ОБЛАСТИ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛА ПОЗВОЛЯЕТ ДОБИТЬСЯ НЕБЫВАЛОЙ ТОЧНОСТИ НА ВЫСОКИХ СКОРОСТЯХ.

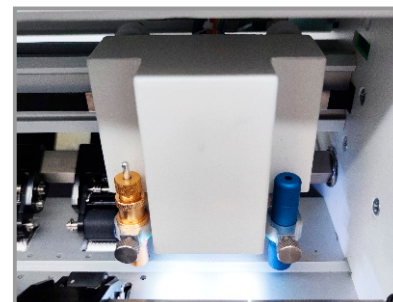


### УПРАВЛЕНИЕ

ARM ПРОЦЕССОР НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ ПОЗВОЛЯЕТ РЕЗАТЬ НА НЕДОСТУПНЫХ РАНЕЕ СКОРОСТЯХ. ТОЧНОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ И ПРОСЧЕТ ОПТИМАЛЬНОГО ПУТИ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА ПОЗВОЛЯЕТ СОКРАТИТЬ ВРЕМЯ НА РЕЗКУ В РАЗЫ.

### ИНСТРУМЕНТ

ТЕПЕРЬ В 2 РАЗА БОЛЬШЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ, ЗА СЧЕТ ОБНОВЛЕННОЙ РЕЖУЩЕЙ ГОЛОВКИ. ТЕПЕРЬ ВЫ МОЖЕТЕ ОДНОВРЕМЕННО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДВА ИНСТРУМЕНТА. ЭТО ПОЗВОЛЯЕТ ЭКОНОМИТЬ ВРЕМЯ НА НАСТРОЙКУ ПРИ СМЕНЕ МАТЕРИАЛА.





# РЕЖУЩИЙ ПЛОТТЕР А3 С СИСТЕМОЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ



МОДЕЛЬ	А3АF2НPLUS
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	РЕЗКА САМОКЛЕЮЩЕЙСЯ БУМАГИ И ПЛЕНКИ.
СКОРОСТЬ РЕЗКИ	10 - 1200 ММ./С. SERVO MOTOR (UPDATED)
ШИРИНА ЛИСТА	60 - 310 ММ.
ДАВЛЕНИЕ ПРИ РЕЗКЕ	10 - 1000 Г.
МЕТОД РЕЗКИ	НОЖ ФЛЮГЕРНОГО ТИПА
КОЛ-ВО ИНСТРУМЕНТОВ	2 ИНСТРУМЕНТА
МЕТОД ФИКСАЦИИ	ВАКУУМНЫЙ ПРИЖИМ
ТОЧНОСТЬ РЕЗКИ	0,05 ММ.
ПОДКЛЮЧЕНИЕ	USB ДИСК, USB, WIFI
СОВМЕСТИМЫЕ ФОРМАТЫ	SIGN MASTER, AI, AUTOCAD, CORELDRAW
УПРАВЛЕНИЕ	СЕНСОРНЫЙ ЛЕД ЭКРАН
ПИТАНИЕ	220 В, +-10%, 50ГЦ, 5А
РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ	310 ММ. X 410 ММ.
ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ	ССD КАМЕРА С ФУНКЦИЕЙ ЧТЕНИЯ QR КОДОВ
ГАБАРИТЫ УПАКОВКИ	850 X 450 X 600 ММ
ВЕС	G.W. 80 KG / N.W. 70 KG

ДАННАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НЕСЁТ СПРАВЧНЫЙ ХАРАКТЕР. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО НА ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ И МОДИФИКАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ ПО СВОЕМУ УСМОТРЕНИЮ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ.

