

Свинцово-кислотные моноблоки DELTA серии GX изготовлены по технологии GEL. В качестве электролита используется композитный гель, что обеспечивает устойчивость аккумуляторов Delta GX к глубоким разрядам и высокую температурную стабильность. Предназначены для работы как в буферном, так и в циклическом режимах.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Медицинское оборудование
- Источники бесперебойного питания/ эксплуатация в ИБП и ЭПУ
- Системы отопления и водоснабжения
- Системы солнечной и ветроэнергетики



AirFree

Исключение оксидных компонентов из технологического процесса отливки решеток электродов.



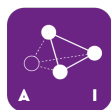
TDI

Прессование решетки нелинейным механическим воздействием упрочняет ее структуру



XYZ

Повышает прочность соединения между намазной пастой и решеткой. Исключает появление неоднородностей в активном материале.



AntiSulf

Включение в состав намазной пасты ингибиторов.



DoFC

Специальная упаковка готовых ячеек обеспечивает прекрасную сохранность их в процессах производства.



ICSPro

Роботизированная сварка исключает человеческий фактор в технологии сборки АКБ.



AddOnE

Добавка в электролит электролитических агентов.



Tardis

Технология, заключающаяся в загущении электролита АКБ и получении в гелевой структуре направленных каналов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Корпус аккумулятора выполнен из пластика ABS, не поддерживающего горение
- Продолжительный срок службы
- Устойчивость к глубоким разрядам
- Исключены утечки кислоты, гарантирована безопасная эксплуатация с другим оборудованием
- Отсутствует газовыделение, достаточно естественной вентиляции
- Нет необходимости в контроле уровня и доливе воды
- Температурная стабильность характеристик

ЗАРЯДНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Макс. зарядный ток 2.4А

Циклический режим (2.35÷2.4 В/эл)
Температурная компенсация 30мВ/°С

Буферный режим (2.25÷2.3 В/эл)
Температурная компенсация 20мВ/°С

РАЗРЯД ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ, А (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	15 мин	30 мин	45 мин	1 ч	3 ч	5 ч	8 ч	10 ч	20 ч
1.60	24.1	14.1	10.1	8.13	3.20	2.10	1.41	1.17	0.62
1.65	23.0	13.6	9.8	7.85	3.09	2.07	1.38	1.14	0.61
1.70	21.8	13.0	9.4	7.57	2.98	2.00	1.33	1.10	0.60
1.75	20.8	12.4	8.95	7.20	2.89	1.94	1.30	1.07	0.60
1.80	19.6	11.7	8.47	6.84	2.75	1.88	1.25	1.03	0.56

РАЗРЯД ПОСТОЯННОЙ МОЩНОСТЬЮ, Вт/ЭЛ-Т (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	15 мин	30 мин	45 мин	1 ч	3 ч	5 ч	8 ч	10 ч	20 ч
1.60	45.3	26.3	19.2	15.8	6.60	4.16	2.76	2.27	1.17
1.65	43.6	25.4	18.6	15.3	6.42	4.12	2.72	2.23	1.16
1.70	41.6	24.5	17.9	14.8	6.24	4.01	2.64	2.16	1.15
1.75	39.8	23.4	17.2	14.2	6.07	3.91	2.59	2.12	1.13
1.80	37.6	22.2	16.3	13.5	5.78	3.80	2.51	2.06	1.11

Примечание: приведенные выше данные по характеристикам являются средними значениями, полученными в результате проведения 3-х контрольно-тренировочных циклов, и не являются номинальными по умолчанию.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

Разряд -20...60°С
Заряд -10...60°С
Хранение -20...60°С

ГАБАРИТЫ (±2 мм)

Длина, мм 151
Ширина, мм 98
Высота, мм 95
Полная высота, мм 101
Вес (±3%), кг 3.67

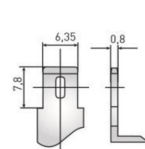
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение 12В
Число элементов 6
Срок службы 15лет
Срок службы в циклическом режиме
100% DOD 300 циклов
50% DOD 550 циклов
30% DOD 1400 циклов
Номинальная емкость (25 °С)
20 часовой разряд (0.60 А; 1.75 В/эл) 12.0 Ач
10 часовой разряд (1.07 А; 1.75 В/эл) 10.7 Ач
5 часовой разряд (1.94 А; 1.75 В/эл) 9.7 Ач
Саморазряд 3%/мес. при 20°С
Внутреннее сопротивление полностью заряженной батареи (25°С) 17.5мОм
Максимальный разрядный ток (25°С) 180 А (5 с)

Корпус D



Тип клемм F2



КОНСТРУКЦИЯ БАТАРЕИ

Компонент	Полож. пластина	Отриц. пластина	Корпус	Крышка	Клапан	Клеммы	Сепаратор	Электролит
Материал	Диоксид свинца	Свинец	ABS	ABS	Каучук	Медь	Стекловолокно	Серная кислота

Продукция постоянно совершенствуется, поэтому фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Перед началом использования внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.