СООО "Завод теплотехнических приборов" Республика Белрусь



220103, г. Минск, ул. Кнорина, д.50, кор. 22, 3-й этаж, ком. 305. Тел./факс: (+375 17) 285-64-23, 285-64-24

www.ztp.by, e-mail: info@ztp.by

Сертификаты: № 7681, 7682 выданы ГОССТАНДАРТом РБ; № 39163, 39256 выданы ГОССТАНДАРТом РФ.





#### МАНОМЕТРЫ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ (МП), ВАКУУММЕТРЫ (ВП), МАНОВАКУУММЕТРЫ (МВП), НАПОРОМЕРЫ (НП), ТЯГОМЕРЫ (ТП), ТЯГОНАПОРОМЕРЫ (ТНП) ПОКАЗЫВАЮЩИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ФИУШ. 406121.003 РЭ

#### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

Манометры избыточного давления (МП), вакуумметры (ВП), мановакуумметры (МВП), напоромеры (НП), тягомеры (ТП), тягонапоромеры (ТНП) показывающие предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давления неагрессивных некристаллизующихся жидкостей, газов, паров.

Манометры избыточного давления (МП), мановакуумметры (МВП) показывающие с жидкостным наполнением предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давления с повышенной пульсацией неагрессивных некристаллизующихся жидкостей, газов, паров.

#### 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Диапазон показаний, класс точности, степень защиты приборов приведены в приложении А.
- 2.2 Диапазон измерений избыточного и вакуумметрического давления равен диапазону показаний.
- 2.3 Приборы устойчивы к воздействию температуры окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50 °C.

Минимальные и максимальные значения температур приборов для измерения давления с жидкостным наполнением должны учитывать свойства жидкости.

- 2.4 Приборы, предназначенные для наполнения жидкостью, оснащены устройством выпуска жидкости и соответствующим устройством для компенсации давления с окружающей средой.
  - 2.4 Масса приборов, габаритные и присоединительные размеры приведены в приложении Б.

#### 3 МОНТАЖ И ХРАНЕНИЕ

- 3.1 Монтаж приборов, осуществляется только воздействием на штуцер. Категорически запрещается прикладывать усилие к корпусу прибора при его монтаже.
- 3.2 В качестве уплотнения в месте соединения прибора с источником давления рекомендуется применять прокладки шайбы из: кожи, фибры, паранита, свинца, отожженной меди. Не допускается применение для уплотнения пакли, сурика.
- 3.3 Упакованные приборы должны храниться в закрытых не отапливаемых помещениях с естественной вентиляцией при температуре от минус 50 до плюс 50 °C.

#### 4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

| Наименование                  | Количество | Примечание               |
|-------------------------------|------------|--------------------------|
| 1 Прибор                      | 1          |                          |
| 2 Паспорт                     | 1          | По требованию заказчика  |
|                               |            | может поставляться один  |
|                               |            | паспорт на упаковку      |
| 3 Руководство по эксплуатации | 1          | Поставляется по требова- |
|                               |            | нию заказчика            |

#### 5 ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 Гарантийный срок эксплуатации — 18 месяцев с момента реализации прибора, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения, транспортирования, монтажа согласно ГОСТ 2405-88 и ТУ РБ 37388602.002-96.

5.2 Гарантийное обслуживание приборов по адресу: Республика Беларусь, СООО "Завод теплотехнических приборов" 220103, г. Минск, ул. Кнорина, д.50, кор. 23, 1-й этаж. Тел./факс: (+375 17) 285-64-23, 285-64-24

www.ztp.by, e-mail: info@ztp.by

Примечание: 1 Прибор подлежит поверке. Межповерочный интервал – 1 год.

2 Периодическая поверка прибора в процессе эксплуатации должна проводиться в соответствии с МИ 2124-90.

#### 6 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1 При работе с приборами необходимо соблюдать общие правила техники безопасности, распространяющиеся на устройства, измеряющие давление.
  - 6.2 Не допускается:
- 1) эксплуатация приборов в системах, давление в которых превышает верхнее значение диапазона показаний, указанное на шкале;
- 2) производить какие-либо работы по устранению дефектов, замену приборов, присоединение и отсоединение их от подводящих магистралей, не убедившись в отсутствии давления в магистрали.
- 3) производить измерение давления горячей среды без специальных устройств, понижающих температуру до плюс 80 °C.

## 7 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ, ИХ ПРИЧИНЫ И МЕТОДЫ УСТРАНЕНИЯ

| Возможная неисправность   | Вероятная  | Метод   |  |  |  |  |
|---|--|---|--|--|--|--|
|   | причина  | устранения  |  |  |  |  |
| Стрелка прибора находится в   | Засорился канал штуцера                                      | Прочистить канал  |  |  |  |  |
| неподвижном состоянии как   | или подводящая магист-                                       | штуцера.  |  |  |  |  |
| при спаде давления, так и при   | раль.  | Продуть магистраль                                      |  |  |  |  |
| его повышении.  |  | сжатым воздухом.  |  |  |  |  |
| Показания прибора варьируют при постоянном давлении измеряемой среды.                 | Негерметичность соединения прибора с подводящей магисиралью. | Сменить прокладку, обеспечить герметичность соединения. |  |  |  |  |
| Стрелка прибора возвращается на нулевую отметку со значительной задержкой во времени. | Погнута стрелка, стрелка задевает за стекло или циферблат.   | Выправить стрелку.                                      |  |  |  |  |

#### приложение а

Таблица А.1

| Наимено-    | Тип             | Д         | [иапазон г | Класс      | Степени за- |              |                 |
|-------------|-----------------|-----------|------------|------------|-------------|--------------|-----------------|
| вание       | прибора         | вакуумме  | етриче-    | избытс     | чного       | точ-         | щиты, обес-     |
| прибора     |                 | ского дан |            | давления   |             | ности        | печиваемые      |
| r · · · · · |                 | кПа       | МПа        | кПа        | МПа         |              | оболочками      |
| 1           | 2               | 3         | 4          | 5          | 6           | 7            | 8               |
| Манометр    | MΠ-40,          |           |            | 60         | 0,06        |              |                 |
|             | МП-50,<br>МП-63 |           |            | 100<br>160 | 0,1<br>0,16 |              |                 |
|             | WIII-03         |           |            | 250        | 0,10        |              |                 |
|             |                 |           |            | 400        | 0,23        |              |                 |
|             |                 |           |            | 600        | 0,6         |              |                 |
|             |                 |           |            | 000        | 1,0         | 1,5          | IP 40,          |
|             |                 |           |            |            | 1,6         | 2,5;         | IP 54           |
|             |                 |           |            |            | 2,5         | 4,0          | _               |
|             |                 |           |            |            | 4,0         | ,            |                 |
|             |                 |           |            |            | 6,0         |              |                 |
|             |                 |           |            |            | 10,0        |              |                 |
|             |                 |           |            |            | 16,0        |              |                 |
|             |                 |           |            |            | 25,0        |              |                 |
|             |                 |           |            |            | 40,0        |              |                 |
|             |                 |           |            |            | 60,0        |              |                 |
|             | МП-100          |           |            | 60         | 0,06        |              |                 |
|             |                 |           |            | 100        | 0,1         |              |                 |
|             |                 |           |            | 160        | 0,16        |              |                 |
|             |                 |           |            | 250        | 0,25        |              |                 |
|             |                 |           |            | 400        | 0,4         |              |                 |
|             |                 |           |            | 600        | 0,6         | 1.0.         | IP 40,          |
|             |                 |           |            |            | 1,0<br>1,6  | 1,0;<br>1,5; | IP 40,<br>IP 54 |
|             |                 |           |            |            | 2,5         | 2,5          | 11 34           |
|             |                 |           |            |            | 4,0         | 2,3          |                 |
|             |                 |           |            |            | 6,0         |              |                 |
|             |                 |           |            |            | 10,0        |              |                 |
|             |                 |           |            |            | 16,0        |              |                 |
|             |                 |           |            |            | 25,0        |              |                 |
|             |                 |           |            |            | 40,0        |              |                 |
|             |                 |           |            |            | 60,0        |              |                 |
|             |                 |           |            |            |             |              |                 |

Продолжение таблицы А.1

| 1  | 2                 | 3 | 4 | 5                                     | 6  | 7                          | 8               |
|--|-------------------|---|---|---------------------------------------|--|----------------------------|-----------------|
| Манометр                                     | МП-160            |   |   | 60<br>100<br>160<br>250<br>400<br>600 | 0,06<br>0,1<br>0,16<br>0,25<br>0,4<br>0,6<br>1,0<br>1,6<br>2,5<br>4,0<br>6,0<br>10,0<br>16,0<br>25,0<br>40,0<br>60,0 | 0,6<br>1,0;<br>1,5;<br>2,5 | IP 40,<br>IP 54 |
| Манометр с<br>жидкостным<br>наполнени-<br>ем | МП-50,<br>МП-63   |   |   | 400<br>600                            | 0,4<br>0,6<br>1,0<br>1,6<br>2,5<br>4,0<br>6,0<br>10,0<br>16,0<br>25,0<br>40,0<br>60,0                                | 1,5;<br>2,5                | IP 54           |
|  | MΠ-100,<br>MΠ-160 |   |   | 100<br>160<br>250<br>400<br>600       | 0,1<br>0,16<br>0,25<br>0,4<br>0,6<br>1,0<br>1,6<br>2,5<br>4,0<br>6,0   | 1,0;<br>1,5;<br>2,5        | IP 54           |

Продолжение таблицы А.1

| Продолжение<br>1 | 2                | 3                      | 4                      | 5           | 6            | 7           | 8      |
|------------------|------------------|------------------------|------------------------|-------------|--------------|-------------|--------|
| Манометр с       | МП-100           |                        |                        |             | 10,0         |             |        |
| жидкостным       | МП-160           |                        |                        |             | 16,0         | 1,0;        |        |
| наполнени-       |                  |                        |                        |             | 25,0         | 1,5;        | IP 54  |
| ем               |                  |                        |                        |             | 40,0         | 2,5         |        |
| D.               | DH 62            | 100                    | 0.1                    |             | 60,0         | 1.7         | TD 40  |
| Вакуумметр       | BΠ-63,           | минус 100              | минус 0,1              |             |              | 1,5;        | IP 40, |
|                  | ВП-100<br>ВП-160 | Name 100               | Name 0 1               |             |              | 2,5<br>0,6; | IP 54  |
|                  | D11-100          | минус 100              | минус 0,1              |             |              | 1,0;        | IP 40, |
|                  |                  |                        |                        |             |              | 1,5;        | IP 54  |
|                  |                  |                        |                        |             |              | 2,5         | пот    |
| Мановаку-        | МВП-100          | минус 100              | минус 0,1              | 60          | 0,06         | ,           |        |
| умметр           |                  | минус 100              | минус 0,1              | 150         | 0,15         |             |        |
|                  |                  | минус 100              | минус 0,1              | 300         | 0,3          | 1,0;        | IP 40, |
|                  |                  | минус 100              | минус 0,1              | 500         | 0,5          | 1,5;        | IP 54  |
|                  |                  |                        | минус 0,1              |             | 0,9          | 2,5         |        |
|                  |                  |                        | минус 0,1              |             | 1,5          |             |        |
|                  | MDH 160          | 100                    | минус 0,1              | 60          | 2,4          |             |        |
|                  | MBΠ-160          | минус 100              | минус 0,1              | 60<br>150   | 0,06<br>0,15 | 0,6         |        |
|                  |                  | минус 100<br>минус 100 | минус 0,1<br>минус 0,1 | 300         | 0,13         | 1,0;        | IP 40, |
|                  |                  | минус 100              | минус 0,1              | 500         | 0,5          | 1,5;        | IP 54  |
|                  |                  | miniye 100             | минус 0,1              | 300         | 0,9          | 2,5         | н э.   |
|                  |                  |                        | минус 0,1              |             | 1,5          | 9-          |        |
|                  |                  |                        | минус 0,1              |             | 2,4          |             |        |
| Мановаку-        | МВП-100          | минус 100              | минус 0,1              | 300         | 0,3          |             |        |
| умметр с         |                  | минус 100              | минус 0,1              | 500         | 0,5          | 1,0;        |        |
| жидкостным       |                  |                        | минус 0,1              |             | 0,9          | 1,5;        | IP 54  |
| наполнени-       |                  |                        | минус 0,1              |             | 1,5          | 2,5         |        |
| ем<br>Поположер  | НП-63,           |                        | минус 0,1              | 2,5         | 2,4          |             |        |
| Напоромер        | HΠ-100           |                        |                        | 4,0         |              |             |        |
|                  | 1111-100         |                        |                        | 6,0         |              | 1,5;        | IP 40  |
|                  |                  |                        |                        | 10,0        |              | 2,5;        | 11 10  |
|                  |                  |                        |                        | 16,0        |              | 4,0         |        |
|                  |                  |                        |                        | 25,0        |              |             |        |
|                  |                  |                        |                        | 40,0        |              |             |        |
|                  | НП-160           |                        |                        | 0,6         |              |             |        |
|                  |                  |                        |                        | 1,0         |              |             |        |
|                  |                  |                        |                        | 1,6         |              | 0,6;        |        |
|                  |                  |                        |                        | 2,5         |              | 1,0;        | ID 40  |
|                  |                  |                        |                        | 4,0         |              | 1,5;        | IP 40  |
|                  |                  |                        |                        | 6,0<br>10,0 |              | 2,5         |        |
|                  |                  |                        |                        | 16,0        |              |             |        |
|                  |                  |                        |                        | 25,0        |              |             |        |
|                  |                  |                        |                        | 40,0        |              |             |        |

Продолжение таблицы А.1

| Продолжение таолицы А.1 |         |            |   |      |   |      |       |  |  |  |  |
|-------------------------|---------|------------|---|------|---|------|-------|--|--|--|--|
| 1                       | 2       | 3          | 4 | 5    | 6 | 7    | 8     |  |  |  |  |
| Тягомер                 | ТП-63,  | минус 2,5  |   |      |   |      |       |  |  |  |  |
|                         | ТП-100  | минус 4,0  |   |      |   |      |       |  |  |  |  |
|                         |         | минус 6,0  |   |      |   | 1,5; |       |  |  |  |  |
|                         |         | минус 10,0 |   |      |   | 2,5  | IP 40 |  |  |  |  |
|                         |         | минус 16,0 |   |      |   |      |       |  |  |  |  |
|                         |         | минус 25,0 |   |      |   |      |       |  |  |  |  |
|                         |         | минус 40,0 |   |      |   |      |       |  |  |  |  |
|                         | ТП-160  | минус 0,6  |   |      |   |      |       |  |  |  |  |
|                         |         | минус 1,0  |   |      |   |      |       |  |  |  |  |
|                         |         | минус 1,6  |   |      |   | 0,6; |       |  |  |  |  |
|                         |         | минус 2,5  |   |      |   | 1,0; |       |  |  |  |  |
|                         |         | минус 4,0  |   |      |   | 1,5; | IP 40 |  |  |  |  |
|                         |         | минус 6,0  |   |      |   | 2,5  |       |  |  |  |  |
|                         |         | минус 10,0 |   |      |   |      |       |  |  |  |  |
|                         |         | минус 16,0 |   |      |   |      |       |  |  |  |  |
|                         |         | минус 25,0 |   |      |   |      |       |  |  |  |  |
|                         |         | минус 40,0 |   |      |   |      |       |  |  |  |  |
| Тягонапо-               | ТНП-100 | минус 1,25 |   | 1,25 |   |      |       |  |  |  |  |
| ромер                   |         | минус 2,0  |   | 2,0  |   |      |       |  |  |  |  |
|                         |         | минус 3,0  |   | 3,0  |   | 1,5; |       |  |  |  |  |
|                         |         | минус 5,0  |   | 5,0  |   | 2,5  | IP 40 |  |  |  |  |
|                         |         | минус 8,0  |   | 8,0  |   | 2,3  |       |  |  |  |  |
|                         |         | минус 12,5 |   | 12,5 |   |      |       |  |  |  |  |
|                         |         | минус 20,0 |   | 20,0 |   |      |       |  |  |  |  |

## Приложение Б

## Габаритные и присоединительные размеры, масса прибаров

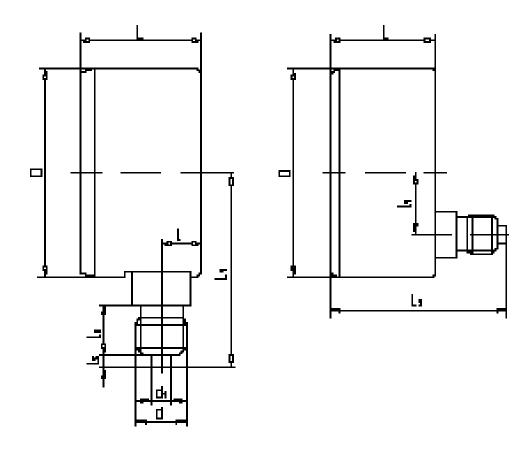


Рисунок Б.1

Рисунож Б.2

## Продолжение приложения Б

## Габоритные и присоединительные размеры, насса прибороб

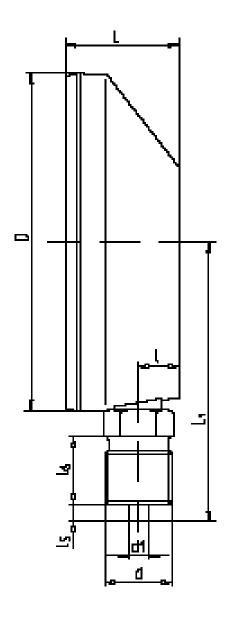
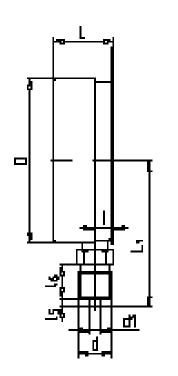


Рисунок 6.3

Рисунак 6.4

### Продолжение приложения Б

# Габаритные и присоединительные размеры, масса прибороб



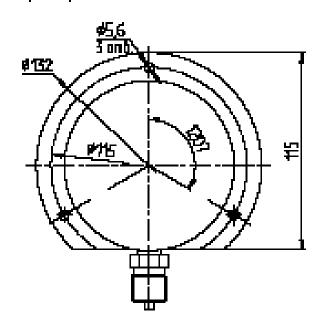
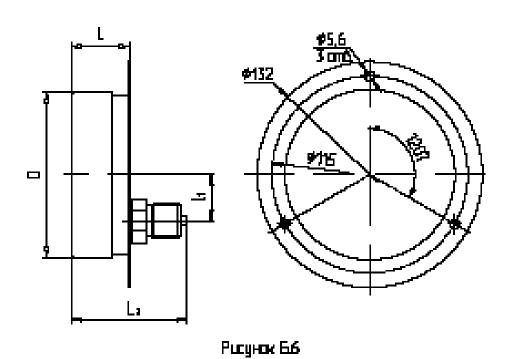


Рисунок 6.5



## Тоблица 6.1

#### Розмеры в ишлинепрох

|                                    | ī  | 1          |            |    |            |            |    | 1  | 1   | · .      |     | т .                      |
|------------------------------------|----|------------|------------|----|------------|------------|----|----|---|----------|-----|--------------------------|
| 0663Н040Н00<br>прибора             | D  | L          | Lı         | I= | L          | Ļ,         | Lı | ها | d   | dı<br>-  | Puc | Масса.<br>24<br>на болеа |
| II POUDPE                          |    |            |            | HE | Боль       | <b>1</b> E |    |    |   | HE BOJEE |     | не более                 |
| MU-£D                              | 40 | 28         | <b>+</b> 0 | ı  | 15         | -          | 2  | 10 | M10x1-6g.<br>G1/8-0,<br>M12x1,5-8g.           | 5        | 6.1 | 70                       |
| MIT-5D                             | 50 | 30         | 50         | ı  | 10         | ı          | 2  | 12 | M10x1-6g.<br>G1/8-0,<br>M12x1,5-8g.<br>G1/4-8 | 5        | 6.1 | 70                       |
| MIT-SD<br>C BURGOTHAM<br>HUMMHHUM  | 50 | 3D         | 50         | ı  | 10         | ı          | 3  | 12 | M12x1,5-8g.<br>G1/4-8                         | 5        | 6.1 | 100                      |
| MII-5D                             | SO | 30         | -          | 50 | ı          | -          | 3  | 12 | M1Dx1-6g.<br>G1/9-8.<br>M12x1,5-8g<br>G1/4-8  | 5        | 62  | 70                       |
| MП-63<br>BП-63                     |    |            |            |    |            |            |    |    | M10x1-6q,                                     |          |     | 110                      |
| MIT-63<br>c sudkoonen<br>konnekeen | 63 | <b>†</b> 0 | 60         | -  | <b>2</b> D | -          | 3  | 12 | 61/8-8,<br>M12x1,5-8g,<br>61/4-8              | 5        | 6.1 | 140                      |
| HN- <b>6</b> 3,<br>TN-63           |    |            |            |    |            |            |    |    |   |          |     | 110                      |
| MU-63 U3                           | 63 | 27         | 51         | 1  | 10         | ı          | 2  | 12 | M1011-6g,                                     | 3        | 6.1 | 90                       |
| M∏-63 ∏ /T∋                        | 63 | 35         |            | 6D |            | 20         | 2  | 12 | 61/8-8,<br>M12x1,5-8g,<br>61/4-6              | 5        | 62  | 90                       |
|                                    | _  |            |            | 55 |            |            | _  |    | R1/8",<br>K1/8"                               | <b>1</b> |     | 90                       |
| MURSTA                             | 63 | 27         | 52         | -  | 10         | -          | 2  | 12 | M10x1-6g,<br>61/8-8,<br>M12x1,5-8g,<br>61/4-8 | 5        | ы   | 40                       |

#### Продолжение таблицы 6.1

#### Размеры в ниллинетрах

|     |                                 | _   |   |  |   |   |     |  | <del>.                                      </del>   |            | ·        |   |
|-----|---------------------------------|---|---|--|---|---|-----|--|--|------------|----------|---|
|     | L                               | L,  | Lz  | l  | l٠  | l,  | l.  | d  | d₁   | Рис.       | Mocca,   |   |
|     |                                 |   | HE  | gov  | 22  |   |     |  | но болоо   |            | не более |   |
| 100 | 43                              | 96  | ı   | 15   | 1   | 5   | 20  | M12x1,5-8g,<br>G1/4-8,<br>M20x1,5-8g,<br>G1/2-8  | 6  | <b>5.1</b> | 600      |   |
| 100 | 48                              | 85  | ı   | 16   | ı   | 3   | 20  | M20x1,5-8g,<br>G1/2-B  | 6  |            | 850      |   |
| 100 | 36                              | _   | 70  | 1  | 27  | 4   | 20  | M20x1,5-8g,  | 6  | 5.2        | 290      |   |
|     |                                 |   |   |  |   |   |     | U 1/ Z−D   |  | 5.6        | 290      |   |
| 100 | 36                              | 89  | ı   | 11   | 1   | 5   | 20  | M20x1,5-8g,<br>61/2-B  | 6  | £5         | 46D      |   |
| 100 | 50                              | 93  | ı   | 16   | ı   | 5   | 20  | M20x1,5-8g,<br>61/2-B  | 4  | Б1         | 700      |   |
| 100 | <b>3</b> 5                      | 86  | -   | 12   | -   | 5   | 20  | M20x1,5-Bg,<br>G1/2-B  | 6  | Б4         | 230      |   |
| 160 | 45                              | 115                                       | _   | 16   | _   | ₹   | 20  | M20×1,5-8g,  | 6  | Б.1<br>Б.4 | 950      |   |
| 160 | 50                              |   |   |  |   | ,   |     | 61/2-B   | G1/2-B   | ū          | Б1       | 2000  |
| 160 | 45                              | 122                                       | -   | 16   | -   | 5   | 20  | M20x1,5-8g,<br>G1/2-B  | 6  | Б1         | 1000     |   |
|     | 100<br>100<br>100<br>100<br>160 | 100 43 100 36 100 36 100 35 100 35 160 45 | 100     43     86       100     48     85       100     36     89       100     50     93       160     45     86       160     50     115       160     50     115 | HE         100       43       86       -         100       48       85       -         100       36       -       70         100       36       89       -         100       50       93       -         160       45       -       -         160       50       -       - | НЕ БОЛИ         100       43       86       -       15         100       48       85       -       16         100       36       -       70       -         100       36       89       -       11         100       50       93       -       16         160       45       -       12         160       50       -       16       - | HE ROUTE         100       43       86       -       15       -         100       48       85       -       16       -         100       36       89       -       11       -         100       50       93       -       16       -         100       35       86       -       12       -         160       45       115       -       16       -         160       50       115       -       16       - | 100 | <th td="" вольный="" вы="" вы<="" вышений="" развений="" совзольный=""><td>  100</td><td>  100</td><td>  100   43   86   -   15   -   5   20   M12x1,5-89, 6   61/2-8   6   61    </td></th> | <td>  100</td> <td>  100</td> <td>  100   43   86   -   15   -   5   20   M12x1,5-89, 6   61/2-8   6   61    </td> | 100        | 100      | 100   43   86   -   15   -   5   20   M12x1,5-89, 6   61/2-8   6   61 |