

Технический паспорт изделия



Редукторы давления мембранного типа PN16
ТП № 2023.11/VRG-P32



Дата издания: ноябрь 2023

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601–2019

1. Назначение и область применения

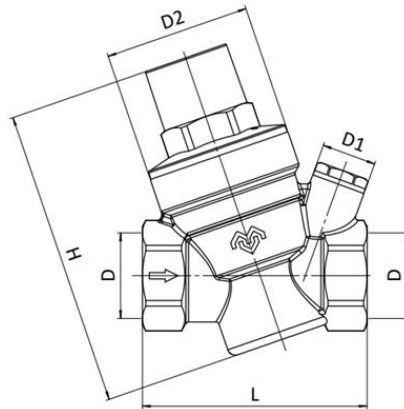
- 1.1. Редукторы давления (регуляторы) мембранного типа под брендом Varmega предназначены для регулируемого понижения и стабилизации давления рабочей среды с учетом предварительного заданного значения на трубопроводах холодного и горячего водоснабжения, а также в технологических сетях, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам редуктора.
- 1.2. Регулятор давления обеспечивает на выходе не превышающее настроечное давление вне зависимости от скачков в сети.
- 1.3. Наличие демпфирующей камеры снижает пределы допустимых отклонений выходного давления при резких скачках давления на входе в регулятор.
- 1.4. Регулировка давления осуществляется по принципу «после себя».
- 1.5. В статическом положении давление после редуктора также не превышает настроечное.
- 1.6. Регулятор имеет патрубок с резьбой G $\frac{1}{4}$ " для присоединения манометра (приобретается отдельно). Патрубок заглушен нейлоновой пробкой.
- 1.7. Основная область применения регуляторов давления:
 - a. на входе в водопроводную сеть, горячего или холодного водоснабжения (квартирные системы);
 - b. перед емкостями или котлами.

2. Технические характеристики

Характеристика	$\frac{1}{2}$ "	$\frac{3}{4}$ "	1"
Номинальное давление, бар	16	16	16
Номинальный диаметр DN, мм	15	20	25
Рабочая температура, °C	от 0 до +80		
Диапазон регулирования, бар	от 0,5 до 5,5		
Заводская настройка давления, бар	3	3	3
Условная пропускная способность (100%), м ³ /час	1,21	2,2	2,7
Расход при падении давления от настроечного 1,0 бар, м ³ /час	1,1	2	2,5
Допуск отклонения от настроечного давления при изменении давления на входе, %	±10		
Рабочая среда:	вода хозяйственная систем холодного водоснабжения (ХВС), горячего водоснабжения (ГВС)		
Присоединение манометра, дюйм:	1/4", радиальное		
Покрытие:	Хром		

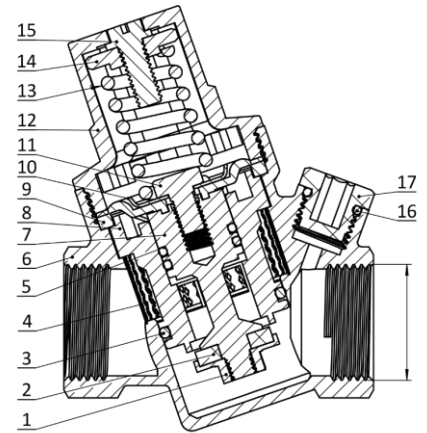
3. Размеры

Артикул	D	D1	D2	L	H
VM12601	1/2"	17,2	40	56	79,5
VM12602	3/4"	17,2	46	71	93,5
VM12603	1"	17,2	53	84	109



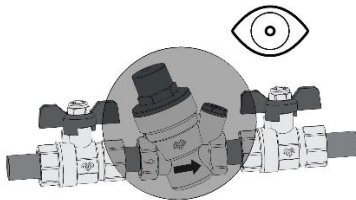
4. Конструкция и материалы

№	Наименование	Материал
1.	Седло	Латунь CW614N
2.	Уплотнение седла	Эластомер EPDM
3.	Уплотнительное кольцо	Эластомер EPDM
4.	Фильтрующая сетка	Нержавеющая сталь AISI 304
5.	Уплотнительное кольцо	Эластомер EPDM
6.	Корпус	Латунь CW617N
7.	Шток	Латунь CW614N
8.	Рубашка штока	ПОМ
9.	Мембрана	Эластомер EPDM
10.	Тарелка	Нержавеющая сталь AISI 304
11.	Винт	Полиамид (РА6+GF30)
12.	Верхняя крышка корпуса	Нержавеющая сталь AISI 304
13.	Пружина калибровочная	Пружинная сталь
14.	Регулировочная гайка	Латунь CW614N
15.	Регулировочный винт	Латунь CW614N
16.	Уплотнительное кольцо	Эластомер EPDM
17.	Пробка отверстия для манометра	Полиамид (РА6+GF30)

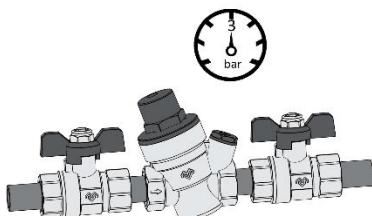


5. Требования к монтажу и настройке

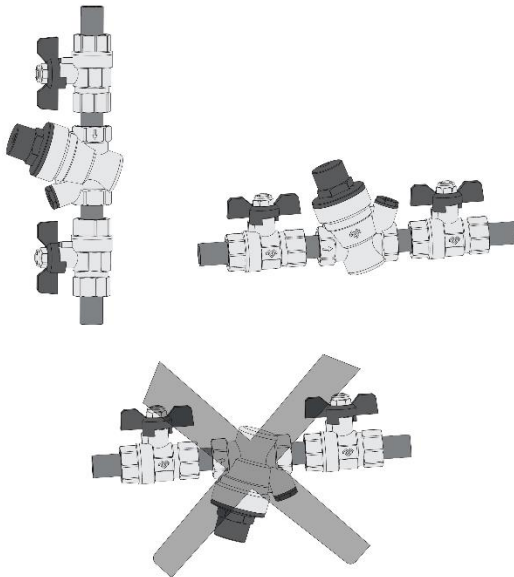
5.1. Установите редуктор с учетом стрелки на корпусе, которая указывает направление движения рабочей среды.



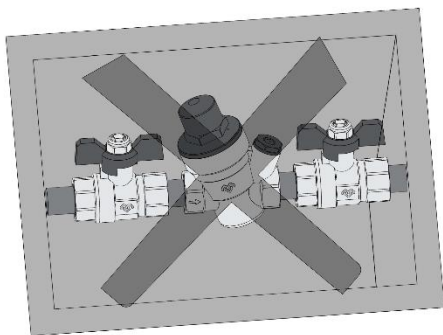
5.2. Регуляторы давления имеют заводскую настройку на выходное давление 3 бара.



- 5.3. Настройка редуктора может осуществляться без его демонтажа. Монтаж и демонтаж устройства всегда должны осуществляться, когда система находится в холодном состоянии и не под давлением.
- 5.4. Перед настройкой установленного в системе редуктора рекомендуется открыть максимально возможное количество водоразборной арматуры для удаления воздуха из трубопровода.
- 5.5. Для обеспечения безопасного и устойчивого функционирования устройства рекомендуется перед редуктором установить фильтр, необходимый для удаления механических примесей транспортируемой среды, которые, оседая на уплотнениях, могут привести к некорректной работе редуктора давления.
- 5.6. Для удобства проведения работ по техническому обслуживанию редуктора давления рекомендуется перед и после устройства установить отсечную арматуру.
- 5.7. Редуктор может монтироваться в монтажном положении согласно изображениям ниже, при этом направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе редуктора. Запрещается монтаж полимерной крышкой вниз.

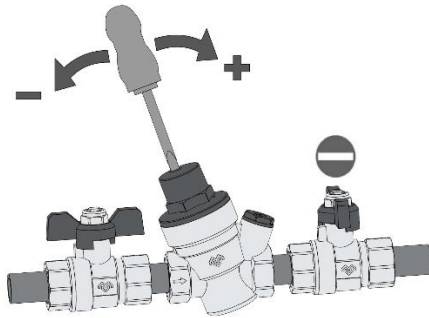


- 5.8. Не рекомендуется устанавливать редукторы давления внутри колодцев и внешних люков по причине вероятности замерзания воды в устройстве, а также сложности в обслуживании.

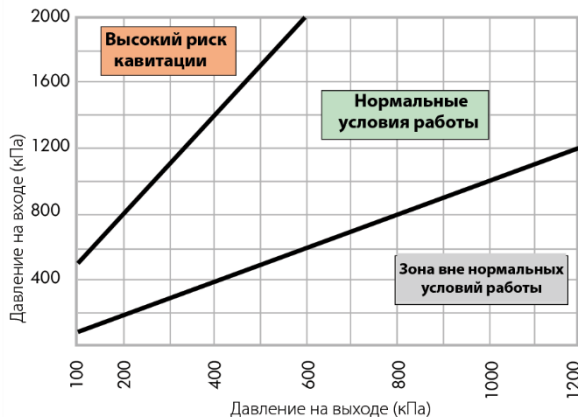


- 5.9. Для настройки редуктора следует поворачивать винт в верхней части пластикового корпуса. Вращение по часовой стрелке увеличивает значение настроенного давления.

Вращение против часовой стрелки уменьшает давление. Заводская настройка редукторов составляет 3 бар.



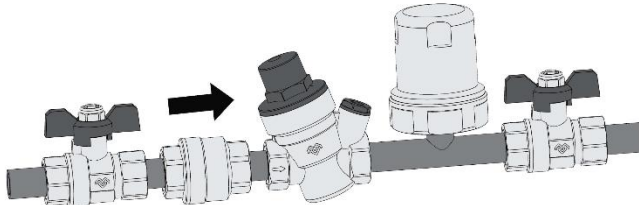
- 5.10. Настройка регулятора осуществляется при близком к нулевому расходе, но не нулевом расходе. Необходимо, чтобы все водоразборные краны системы должны быть закрыты, а на одном из приборов оставлен минимально возможный струйный расход (расход, при котором выходящая струя не разделяется на отдельные капли).
- 5.11. При использовании герметизирующего материала (ФУМ, сантехническая нить) следует контролировать, чтобы излишки материала не попадали во входную камеру редуктора. Это может привести к утрате редуктором работоспособности.
- 5.12. Для того, чтобы минимизировать риск образования внутри редуктора кавитации, которая, с большой долей вероятности, может привести к некорректной работе регулятора, а также вызвать эрозии в зоне уплотнения, вибрации и шум, рекомендуется придерживаться условий эксплуатации, показанных на графике.



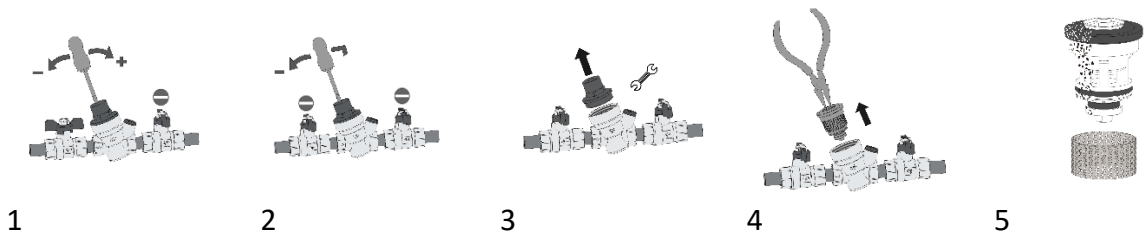
- 5.13. На правильную работу регулятора давления могут оказывать влияние целый ряд факторов и переменных условий (температура, скорость, расход, давление, наличие воздуха), поэтому рекомендуется придерживаться соотношения величин 2:1 между давлением на входе и выходе и желательно, чтобы соотношение не превышало 3:1 (например, давление на входе 6 бар, давление на выходе 3 бар, соотношение = $6/3 = 2:1$). При таком соотношении риск образования кавитации сводится к минимуму. Если соотношение между величинами давления на входе и выходе редуктора превышает указанное предельное значение, следует пересмотреть расчетное давление в системе или рассмотреть возможность каскадной установки нескольких редукторов.
- 5.14. Для избежания образования вибраций и/или шума закрепляйте трубопровод на входе и выходе редуктора давления при помощи шумоизолирующих хомутов.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 6.1. Редуктор давления должен эксплуатироваться при параметрах давления и температуры, которые не превышают указанные данные в технических характеристиках.
- 6.2. Не допускается замораживание рабочей среды внутри редуктора.
- 6.3. Неожиданное избыточное давление, именуемое также "гидравлический удар", является одной из основных причин повреждения редукторов давления. При установке редуктора в системах, которые могут быть подвержены подобному явлению, следует предусмотреть использование специальных устройств, поглощающих энергию "гидравлических ударов".



- 6.4. Если наблюдается повышение давления сверх настроенного при полностью закрытых водоразборных приборах, а также появление капель жидкости на пробке пружинной камеры, то это говорит об износе уплотнителей редуктора. В этом случае следует немедленно перекрыть входной кран или вентиль, слить с системы (или участка системы) воду и заменить мембранную вставку или редуктор на новый.
- 6.5. Рекомендуется проверять исправность редуктора, а также выполнять чистку и техобслуживание картриджа минимум каждые 12 месяцев. После очистки повторно откалибруйте редуктор.



7. Условия хранения и транспортировки

- 7.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
- 7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

8. Утилизация

Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. №122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями, принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантийные обязательства

- 9.1. Производитель гарантирует, что изделия отвечают требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 9.2. Срок службы мембранных редукторов давления Varmega PN16, при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом и при проведении необходимых сервисных работ, составляет 5 лет со дня передачи продукции потребителю.
- 9.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-производителя.
- 9.4. Гарантийный срок составляет 24 месяца с даты продажи товара, но не может выходить за пределы срока службы товара.
- 9.5. Изготовитель оставляет за собой право без уведомления потребителя, в одностороннем порядке, вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные ранее технические характеристики.
- 9.6. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных условий хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания продукции;
 - наличия повреждений по причине форс-мажорных обстоятельств;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - несоответствующей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10. Условия гарантийного обслуживания

- 10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока;
- 10.2. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
- 10.3. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 10.4. В случае необоснованности претензий, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 10.5. При предъявлении претензий к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:
 - A. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
 - B. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

- C. Фотографии неисправного изделия в системе;
- D. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
- E. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.
- F. Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

Гарантийный талон		
Редуктор давления мембранного типа PN16 Varmega		
№	Артикул	Количество
Продавец:		Дата продажи:
<i>М.П. торгующей организации</i>		
Название организации, осуществившей монтаж редуктора давления:		
Номер лицензии:		
Номер договора:		
ФИО ответственного лица:		
Контактный телефон:		
<i>М.П. организации, осуществляющей монтаж</i>		Подпись:
С правилами гарантии, установки и эксплуатации ознакомлен, претензии к комплектации и внешнему виду не имею:		
		(Подпись покупателя)

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по телефону горячей линии 8-800-700-66-86

Адрес: РФ, 301830, Тульская обл., г. Богородицк, Заводской проезд, д. 2

Изготовлено по заказу: ООО Юнайтед Термо РУС

Производитель: Yuhuan Copper Joy HVAC Technology Co., Ltd

Адрес: Специальная Экономическая Зона Лунван, Чумэн, Юхуань, провинция Чжэцзян, КНР