

Основные технические характеристики насоса

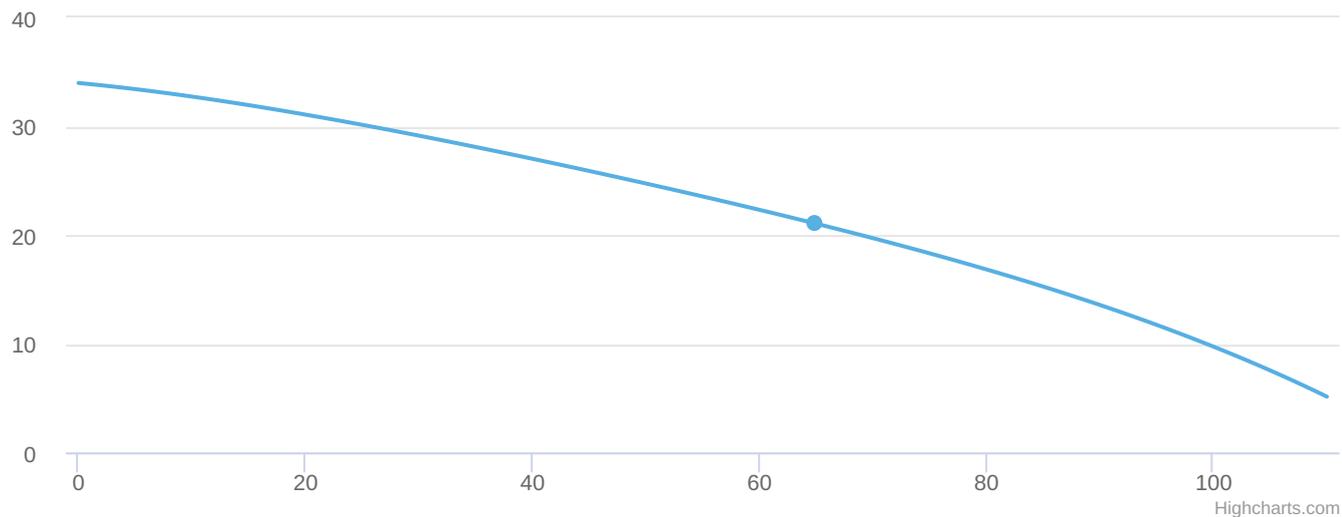
Производитель: LEO

Модель: 100 WQ65-22-7,5

Насос предназначен для откачивания фекальных жидкостей температурой до +40°C, с pH 5-9, плотностью до $1,3 \times 10^3$ кг/м³, содержащих механические примеси. Могут использоваться для откачивания сточных вод из подвалов и канализационных колодцев, в дренажных системах заводов, строительных площадок, торговых предприятий, в системах жилых районов, городских проектах и т.д.



Рабочая характеристика насоса



Мощность электродвигателя: 7.5 кВт
Напряжение: 380 В
Номинальная сила тока: А
Максимальная температура
перекачиваемой жидкости: 40 °С
Максимальная высота всасывания: м

Тип соединения патрубков: Резьбовое
Условный проход всасывания DN: мм
Условный проход напора DN: 100 мм
Длина: 364 мм
Ширина: 435 мм
Высота: 964 мм
Масса: 115 кг