

Свинцово-кислотные аккумуляторы DELTA серии HR W являются герметизированными, необслуживаемыми с системой рекомбинации газов (VRLA). Изготавливаются по технологии AGM (Absorbent Glass Mat – электролит, абсорбированный в стекловолоконном сепараторе). Серия HR W относится к линейке DELTA UPS series, разработанной специально для использования в источниках бесперебойного питания ЦОД, систем связи и другого оборудования. Серия HR W обладает повышенной энергоотдачей благодаря более толстым пластинам и измененной структуре свинцовой решетки.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Источники резервного энергоснабжения; автономные системы энергоснабжения
- Переносные и портативные приборы
- Электронные кассовые аппараты
- Медицинское оборудование
- Различные области приборостроения
- Источники бесперебойного питания



Получение решётки путём заполнения формы непрерывным, ламинарным потоком литейной массы.

SilverStream



Увеличение равномерности нанесения намазной пасты сокращает количество незаполненных полостей и неоднородностей.

Gmass



Включение в состав намазной пасты ингибиторов.

AntiSulf



Специальная упаковка готовых ячеек обеспечивает прекрасную сохранность их в процессах производства.

DoFC



Роботизированная сварка исключает человеческий фактор в технологии сборки АКБ.

ICSPro



Добавка в электролит электролитических агентов.

AddOnE



Прессование решетки нелинейным механическим воздействием упрочняет ее структуру

TDI



Увеличение числа электродов в ячейке для сохранения массы и увеличения активной площади.

Impact



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Технология AGM позволяет рекомбинировать до 99% выделяемого газа
- Нет ограничений на воздушные перевозки
- Соответствие требованиям UL; IEC; Гост Р
- Легированные кальцием пластины обеспечивают низкий саморазряд, высокую конструктивную плотность решетки
- Необслуживаемые. Не требует долива воды
- Высокая плотность энергии
- Корпус аккумулятора выполнен из пластика ABS, не поддерживающего горение

ЗАРЯДНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Макс. зарядный ток	3.6А
Циклический режим (2.35÷2.4 В/эл)	
Температурная компенсация	30мВ/°С
Буферный режим (2.27÷2.3 В/эл)	
Температурная компенсация	20мВ/°С

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

Разряд	-20...60°С
Заряд	-10...60°С
Хранение	-20...60°С

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	12В
Число элементов	6
Срок службы	10лет
Срок службы в циклическом режиме	
100% DOD	300 циклов
50% DOD	570 циклов
30% DOD	1250 циклов
Номинальная емкость (25 °С)	
10 часовой разряд (1.15 А; 1.75 В/эл)	11.5 Ач
Саморазряд	3%/мес. при 20°С
Внутреннее сопротивление полностью заряженной батареи (25°С)	17мОм
Максимальный разрядный ток (25°С)	180 А (5 с)

КОНСТРУКЦИЯ БАТАРЕИ

Компонент	Полож. пластина	Отриц. пластина	Корпус	Крышка	Клапан	Клеммы	Сепаратор	Электролит
Материал	Диоксид свинца	Свинец	ABS	ABS	Каучук	Медь	Стекловолокно	Серная кислота

Продукция постоянно совершенствуется, поэтому фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Перед началом использования внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.

РАЗРЯД ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ, А (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	5 мин	10 мин	15 мин	30 мин	45 мин	1 ч	3 ч	5 ч	10 ч
1.60	55.1	38.0	28.6	16.8	11.7	8.83	4.07	2.90	1.33
1.65	51.8	36.0	27.1	15.9	11.0	8.42	3.91	2.80	1.30
1.70	48.5	33.9	25.6	15.1	10.5	8.01	3.71	2.66	1.23
1.75	45.2	31.9	24.1	14.2	9.9	7.60	3.51	2.50	1.15
1.80	43.3	30.7	23.2	13.9	9.7	7.43	3.40	2.42	1.10

РАЗРЯД ПОСТОЯННОЙ МОЩНОСТЬЮ, Вт/ЭЛ-Т (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	5 мин	10 мин	15 мин	30 мин	45 мин	1 ч	3 ч	5 ч	10 ч
1.60	94.0	64.8	51.7	29.2	21.1	16.7	7.74	5.31	2.65
1.65	89.9	62.4	50.8	28.3	20.5	16.2	7.57	5.19	2.58
1.70	86.0	59.9	48.0	27.3	19.8	15.8	7.34	4.96	2.45
1.75	82.0	57.6	45.1	26.4	19.2	15.2	7.10	4.77	2.33
1.80	77.9	55.1	42.6	25.4	18.6	14.8	6.71	4.49	2.22

Примечание: приведенные выше данные по характеристикам являются средними значениями, полученными в результате проведения 3-х контрольно-тренировочных циклов, и не являются номинальными по умолчанию.

ГАБАРИТЫ (±2 ММ)

Длина, мм	151
Ширина, мм	98
Высота, мм	95
Полная высота, мм	101
Вес (±3%), кг	3.8

Корпус D



Тип клемм F2

