



Конструкция

Моноблочные электронасосы с периферийным рабочим колесом.
 T, TP: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из чугуна.
 B-T, B-TP: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из бронзы.
 Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

Применение

для чистых невзрывоопасных жидкостей, не содержащих абразивных и взвешенных частиц и не агрессивных для материалов, из которых изготовлен насос для увеличения давления, подаваемого из распределительной сети (соблюдая местные стандарты) благодаря своим малым габаритам данные электронасосы очень хорошо подходят для установки в различных устройствах и аппаратах систем охлаждения, кондиционирования, циркуляции и питания котлов

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от -10°C до $+90^{\circ}\text{C}$.
 Температура окружающего воздуха не более 40°C .
 Манометрическая высота всасывания не более 7 м.
 Максимально допустимое конечное давление в корпусе насоса: Серия T 12,5 бар, серия TP 16 бар.
 Непрерывный режим эксплуатации.

Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.
T, TP: трехфазный – 230/400 В ($\pm 10\%$), до 3 кВт;
 400/690 В $\pm 10\%$, от 4 до 7,5 кВт.
TM, TPM: монофазный 230 В ($\pm 10\%$) с термозащитным устройством
 Конденсатор встроен в зажимную коробку.

Изоляция класса "F".
 Защитное устройство IP 54.
Трехфазные двигатели с классом энергосбережения IE3 (IE2 до 0,65 кВт).
 Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30-1. EN 60335-1, EN 60335-2-41.

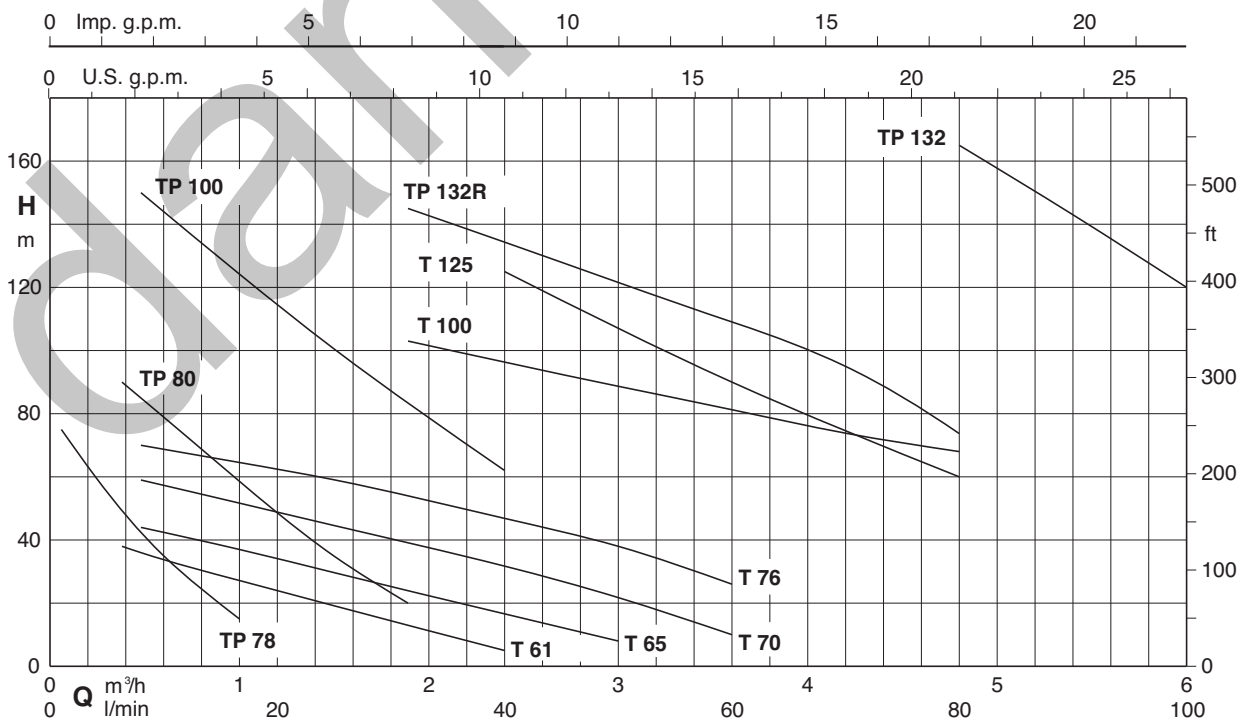
Специальные исполнения под заказ

другие напряжения
 частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)
 с защитным устройством IP 55
 специальные мех. уплотнения
 для среды с более высокой или более низкой температурой
 исполнение с основанием

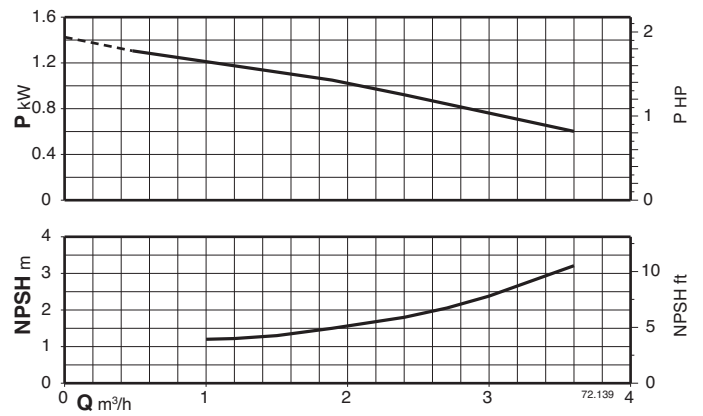
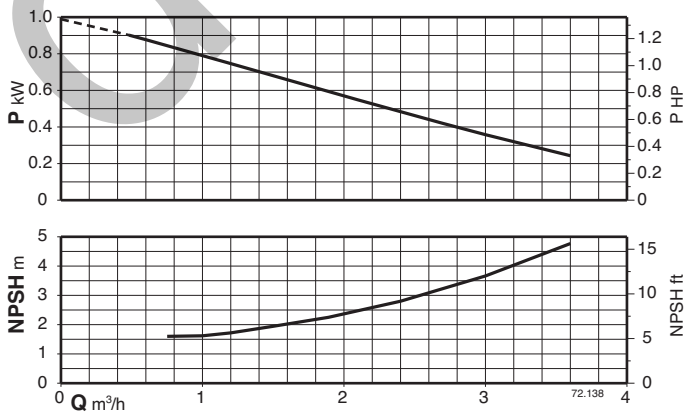
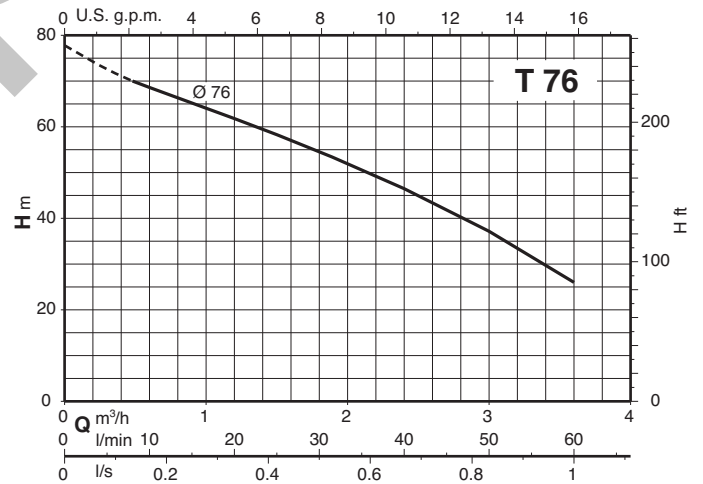
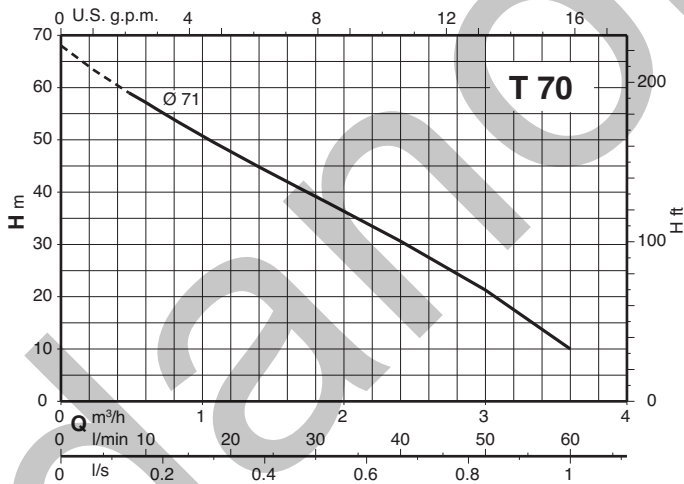
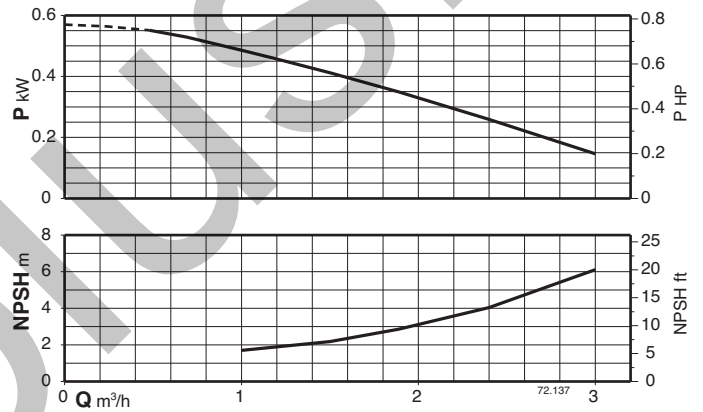
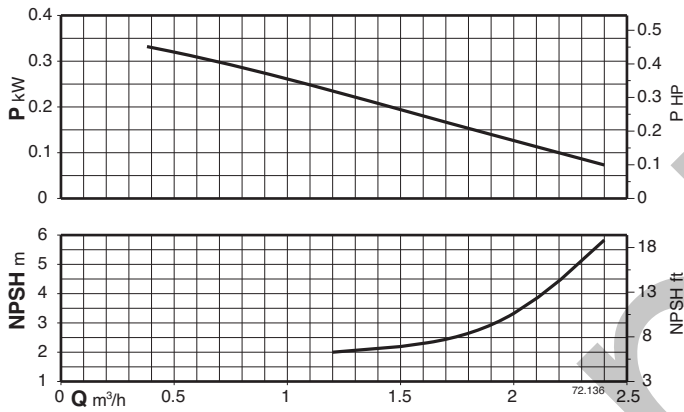
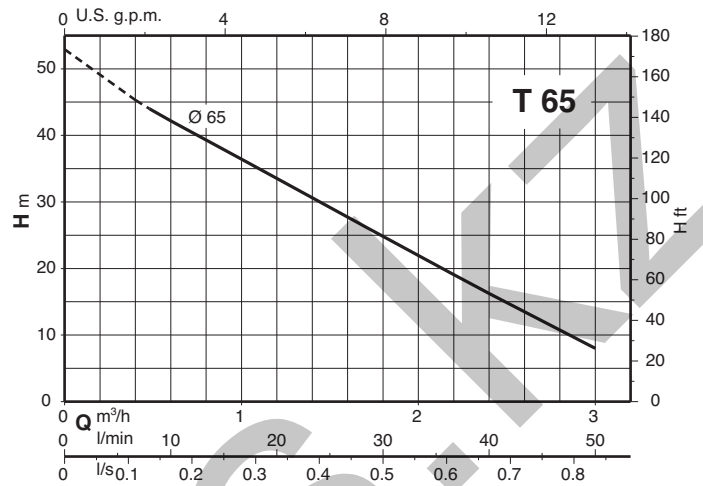
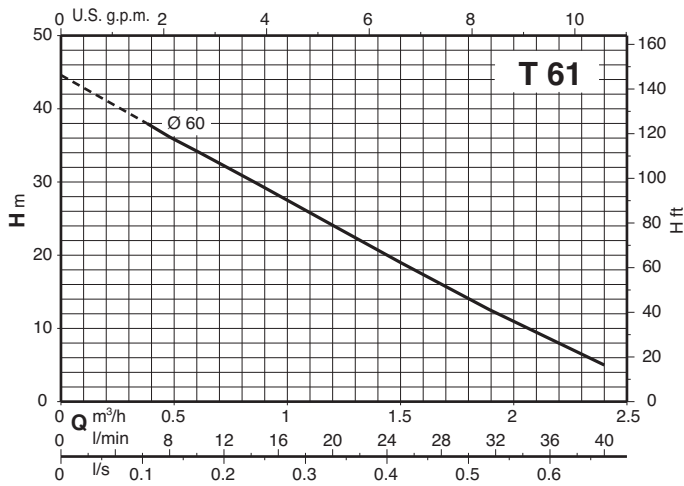
Конструкционные материалы

Составная часть	T, TP	B-T, B-TP
Корпус насоса	Чугун	Бронза
Соединит. часть	GJL 200 EN 1561	CC480K EN 1982
Крышка корпуса	Чугун	Бронза
	GJL 200 EN 1561	CC480K EN 1982
	Латунь CW617N EN 12165 в мод. T 61-65-70, B-T 61-70	
Рабочее колесо	Латунь CW617N EN 12165	
	Бронза CC480K EN 1982 в мод. T 125, TP 132-132R	
Вал	Хромоникелевая сталь Cr-Ni AISI 303	
	T 76, TP 80-100	
	Хромовая сталь AISI 430	
	T 61-65-70, T 100-125, TP 78-132-132R	
	Хромоникелевомолибденовая сталь AISI 316	
Мех. уплотнение	Уголь – керамика – NBR	

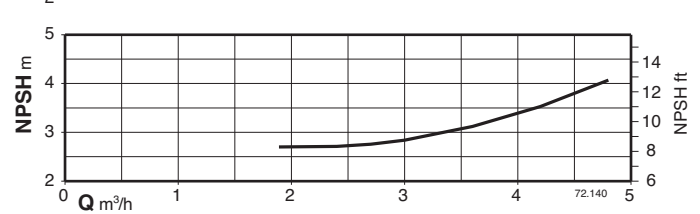
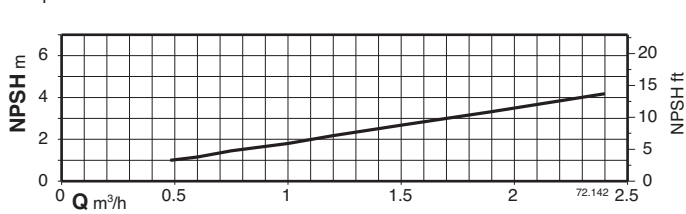
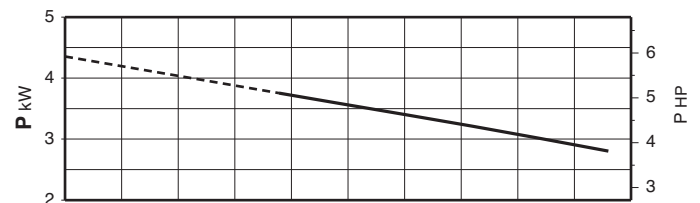
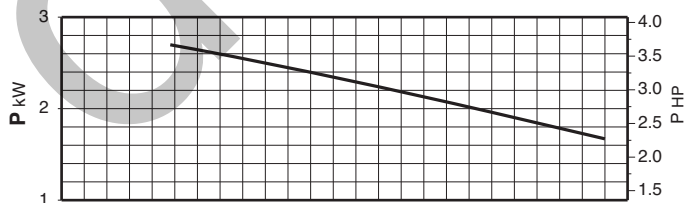
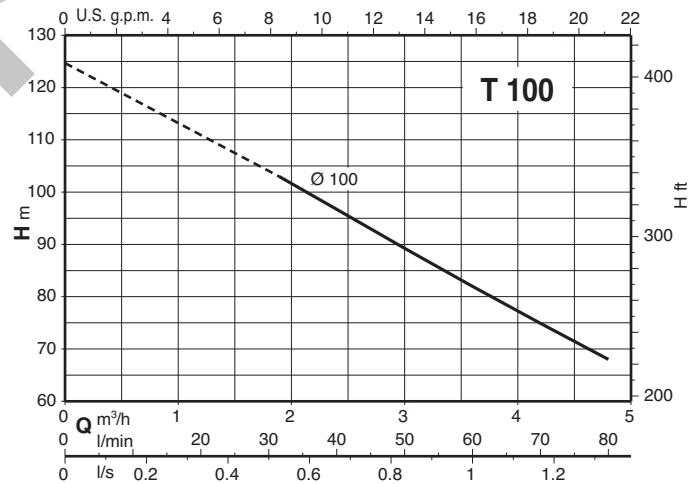
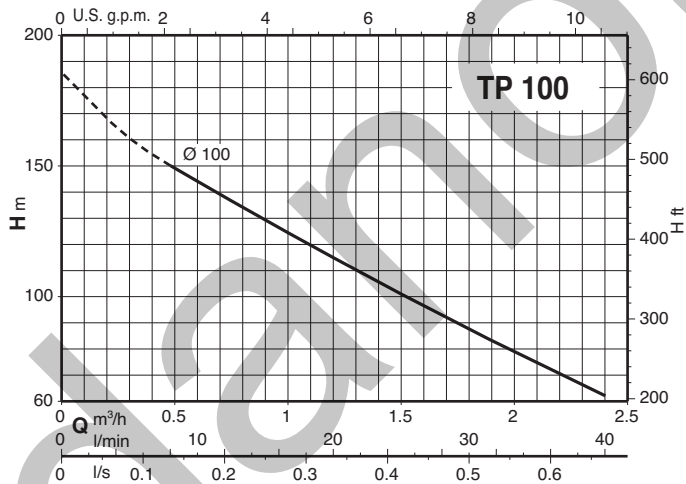
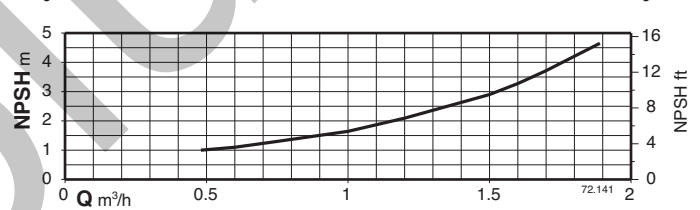
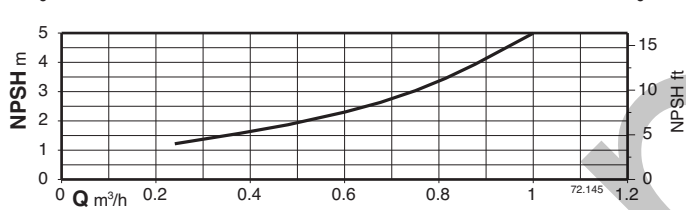
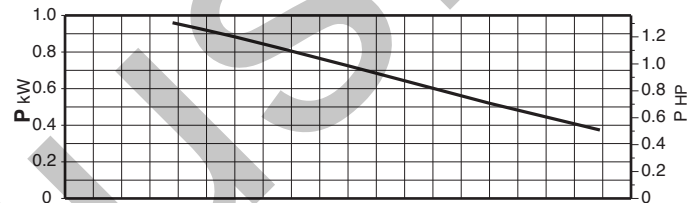
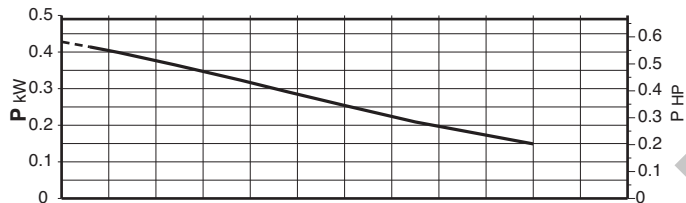
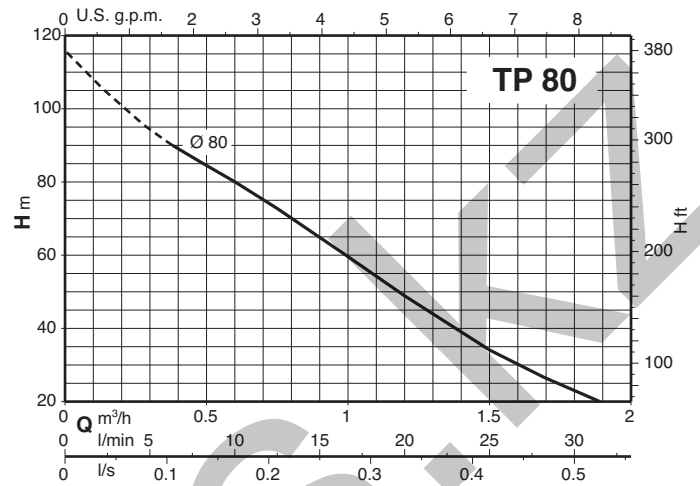
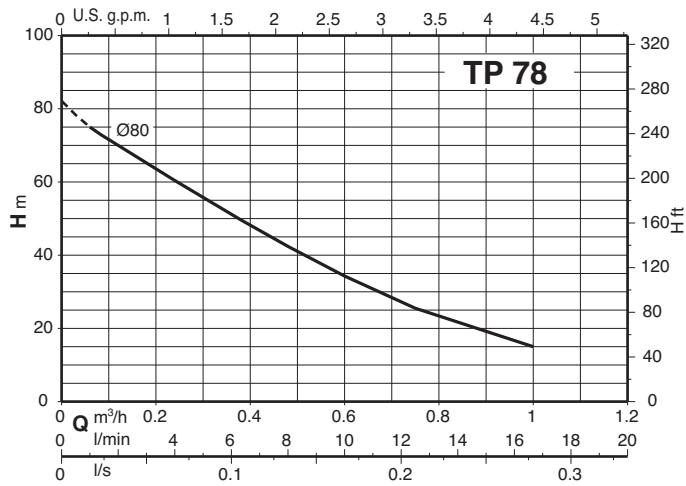
Область применения $n \approx 2900$ об./мин.



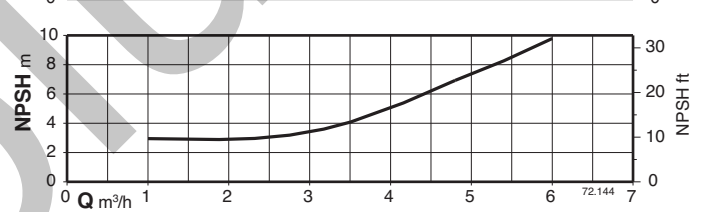
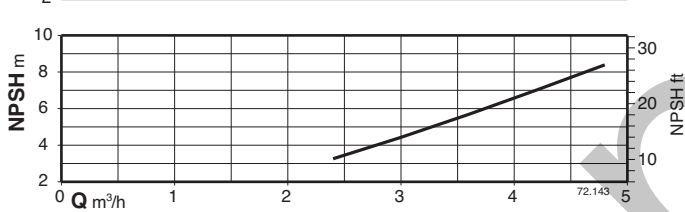
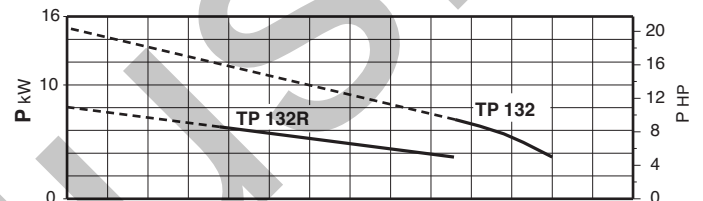
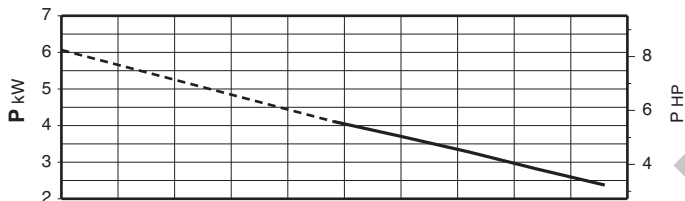
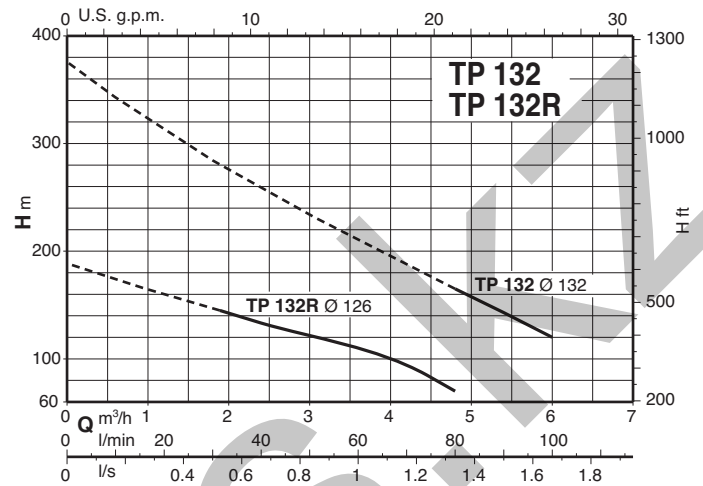
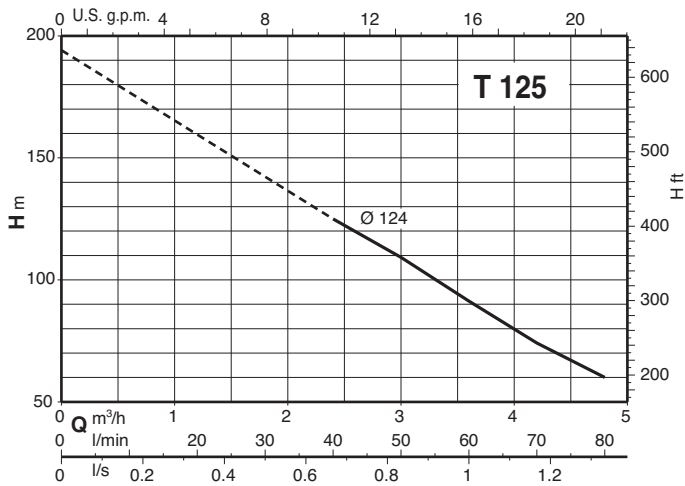
Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



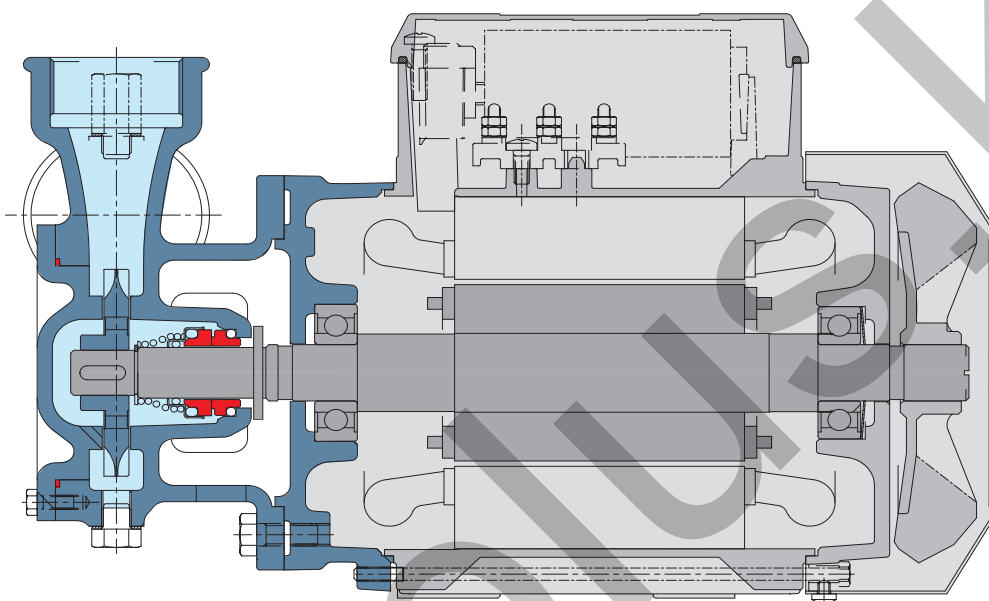
Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



Вид в разрезе



АССОРТИМЕНТ

Большое ассортимент насосов удовлетворяет широкий спектр запросов пользователей

ГИБКОСТЬ

Возможность выбора материала (чугуна или бронзы) для части, контактирующей с жидкостью, что позволяет использовать насосы с жидкостями различной природы.

ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ГИДРАВЛИКА

Гидравлическая часть спроектирована таким образом, чтобы обеспечить высокую производительность и постоянные показатели.

НАДЕЖНОСТЬ

Параметры подшипников и вала разработаны таким образом, чтобы обеспечивать снижение напряжения для достижения высокой надежности при любых условиях эксплуатации.