

# Модель: АО "Ливнынасос" ЭЦВ 6-16-50

Скважинный центробежный насос

---

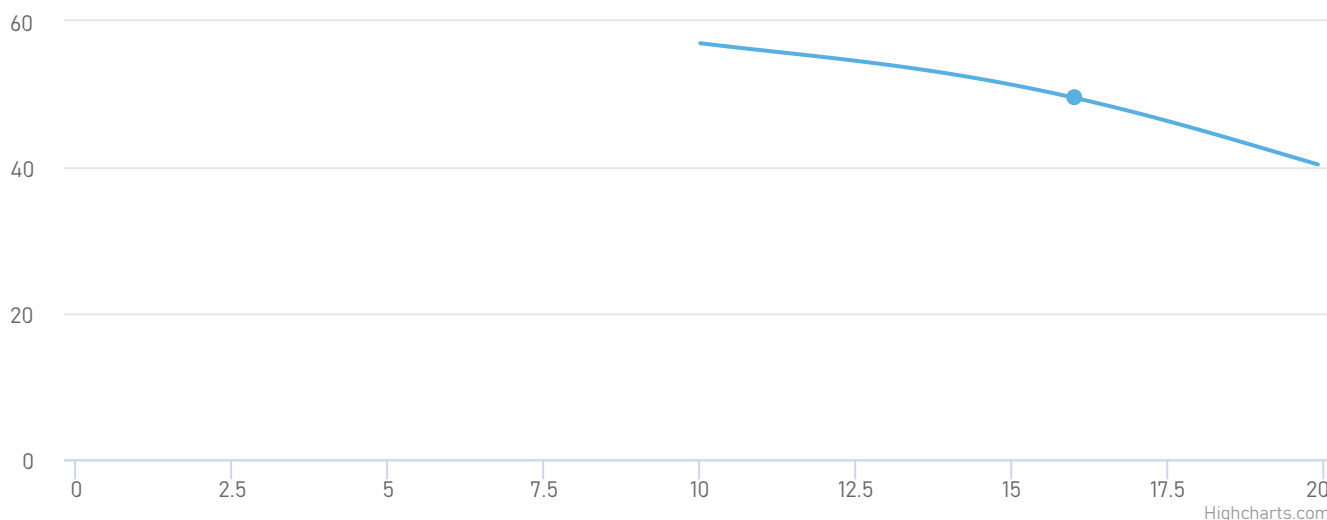
- Мощность электродвигателя: по 3 кВт
- Производительность: от 10 до 20 м<sup>3</sup>/час
- Напор: от 40 до 57 м



## Описание и область применения

Погружной центробежный агрегат ЭЦВ 6 предназначен для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ. Соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ. Агрегат ЭЦВ 6 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°C

## Рабочие характеристики насоса



Модель насоса АО "Ливнынасос" ЭЦВ 6-16-50	Диаметр обсадной трубы, м: 6
Мощность, кВт: 3	Перекачиваемая среда: Вода
Номинальная сила тока, А: 10	Максимальное содержание песка, не более, г/м³: 1500
Напряжение, В: 380	Максимальная температура перекачиваемой жидкости, °С: +25
Кабель электропитания, м: 0	Тип соединения патрубков: Резьбовое
Номинальная производи- тельность, м³/ч: 16	Условный проход напора, мм: 65
Максимальная глубина погружения, м: 50	Масса, кг: 52
Максимальная температура окружающей среды, °С: +	Высота, мм: 145
	Длина, мм: 145
	Ширина, мм: 1055

## Принцип работы

Вместе с рабочими элементами в воду погружается и электродвигатель, который необходимо заполнить водой.

Вращением лопастей устройства, вода из скважины передаётся с первой ступени на вторую, а затем поступает на третью. Данный центробежный принцип действия агрегата значительно увеличивает кинетическую энергию воды с одновременным повышением силы ее напора. Однако при высоком напоре снижается подача.

Для сохранения оптимального сочетания параметров напор-подача, следует грамотно подбирать соответствующую для конкретных задач модель оборудования. В качестве дополнительного защитного элемента все насосы ЭЦВ обладают предохранительным клапаном, удерживающим столб воды, а также в случае незапланированной остановки электродвигателя облегчающего повторный старт. Он необходим и для предотвращения движения лопастей в обратную сторону.

Размер обсадной трубы должен соответствовать размеру насосного агрегата

## Преимущества



Все рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали или высокопрочной пластмассы, армированной нержавеющей сталью, что значительно увеличивает срок службы проточной части агрегата.



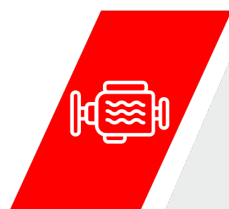
Провод обмотки статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100°C.



Встроенный сетчатый фильтр на входе и обратный клапан из металла на выходе агрегата - для предотвращения гидроударов и обратного вращения.

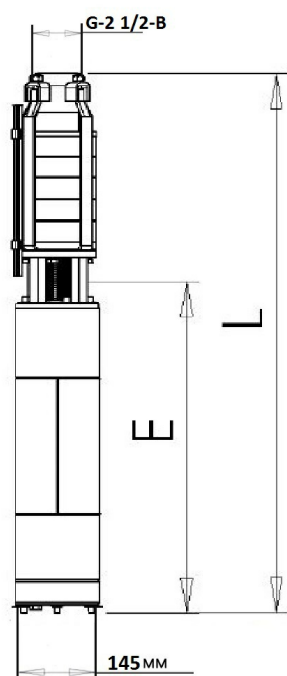


Рабочее колесо, армированное нержавеющей сталью, хорошо зарекомендовало себя в скважинах с повышенным содержанием песка.



Электродвигатель водонаполненный, автоматически заполняется водой после установки агрегата в скважине. Предоставляет возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или емкостях при использовании кожуха охлаждения.

## Габариты и присоединительные размеры



Марка агрегата	Марка двигателя	кВт	Габаритные размеры		Масса	
			L	E	Двигатель	Общая
ЭЦВ6-16-25	ПЭДВ6-3	3	905	606	38	48
ЭЦВ6-16-35	ПЭДВ6-3	3	960	606	38	49
ЭЦВ6-16-40	ПЭДВ6-3	3	1005	606	38	50
ЭЦВ6-16-50	ПЭДВ6-3	3	1055	606	38	51,5
ЭЦВ6-16-60	ПЭДВ6-4	4	1130	630	41	55
ЭЦВ6-16-75	ПЭДВ6-5,5	5,5	1215	650	43	58
ЭЦВ6-16-80	ПЭДВ6-5,5	5,5	1260	650	43	59
ЭЦВ6-16-90	ПЭДВ6-6,3	6,3	1330	680	46,5	64
ЭЦВ6-16-100	ПЭДВ6-6,3	6,3	1375	680	46,5	65
ЭЦВ6-16-105	ПЭДВ6-7,5	7,5	1470	715	50	72

## Сопутствующее оборудование

