

Модель: АО "Ливнынасос" ЭЦВ 6-16-90

Скважинный центробежный насос

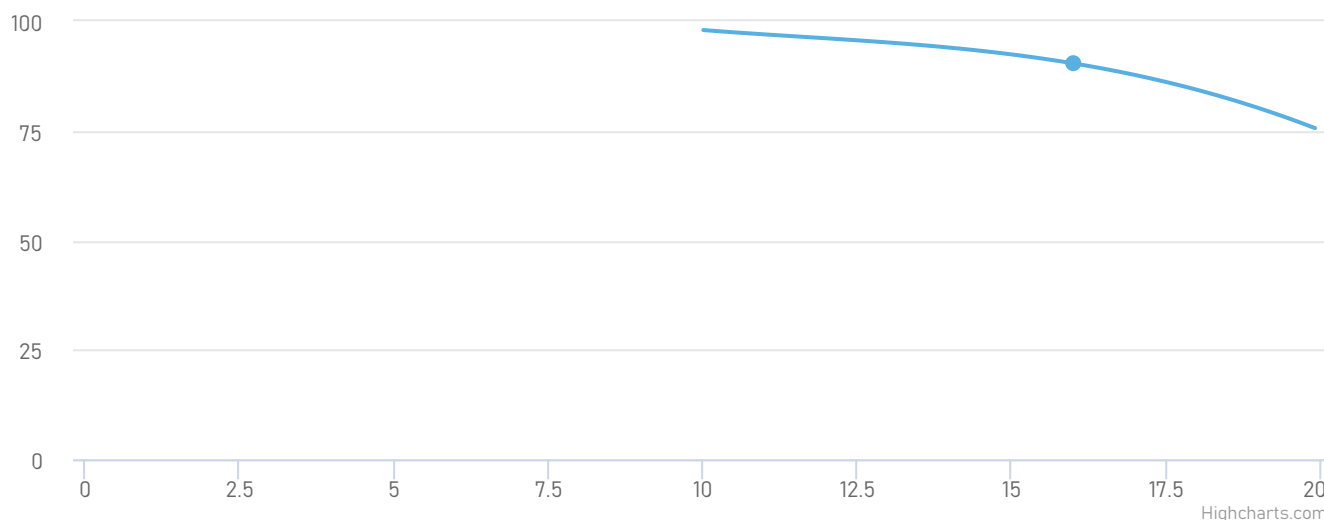
- Мощность электродвигателя: по 6.3 кВт
- Производительность: от 10 до 20 м³/час
- Напор: от 75 до 98 м



Описание и область применения

Погружной центробежный агрегат ЭЦВ 6 предназначен для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ. Соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ. Агрегат ЭЦВ 6 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (pH) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°C

Рабочие характеристики насоса



Модель насоса АО "Ливнынасос" ЭЦВ 6-16-90	Диаметр обсадной трубы, м: 6
Мощность, кВт: 6.3	Перекачиваемая среда: Вода
Номинальная сила тока, А: 16	Максимальное содержание песка, не более, г/м³: 1500
Напряжение, В: 380	Максимальная температура перекачиваемой жидкости, °C: +25
Кабель электропитания, м: 0	Тип соединения патрубков: Резьбовое
Номинальная производи- тельность, м³/ч: 16	Условный проход напора, мм: 65
Максимальная глубина погружения, м: 50	Масса, кг: 64
Максимальная температура окружающей среды, °C: +	Высота, мм: 145
	Длина, мм: 145
	Ширина, мм: 1330

Принцип работы

Вместе с рабочими элементами в воду погружается и электродвигатель, который необходимо заполнить водой.

Вращением лопастей устройства, вода из скважины передаётся с первой ступени на вторую, а затем поступает на третью. Данный центробежный принцип действия агрегата значительно увеличивает кинетическую энергию воды с одновременным повышением силы ее напора. Однако при высоком напоре снижается подача.

Для сохранения оптимального сочетания параметров напор-подача, следует грамотно подбирать соответствующую для конкретных задач модель оборудования. В качестве дополнительного защитного элемента все насосы ЭЦВ обладают предохранительным клапаном, удерживающим столб воды, а также в случае незапланированной остановки электродвигателя облегчающего повторный старт. Он необходим и для предотвращения движения лопастей в обратную сторону.

Размер обсадной трубы должен соответствовать размеру насосного агрегата

Преимущества



Все рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали или высокопрочной пластмассы, армированной нержавеющей сталью, что значительно увеличивает срок службы проточной части агрегата.



Провод обмотки статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100°C.



Встроенный сетчатый фильтр на входе и обратный клапан из металла на выходе агрегата - для предотвращения гидроударов и обратного вращения.

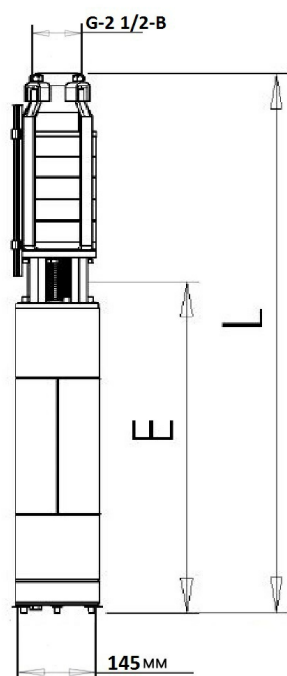


Рабочее колесо, армированное нержавеющей сталью, хорошо зарекомендовало себя в скважинах с повышенным содержанием песка.



Электродвигатель водонаполненный, автоматически заполняется водой после установки агрегата в скважине. Предоставляет возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или емкостях при использовании кожуха охлаждения.

Габариты и присоединительные размеры



Марка агрегата	Марка двигателя	кВт	Габаритные размеры		Масса	
			L	E	Двигатель	Общая
ЭЦВ6-16-25	ПЭДВ6-3	3	905	606	38	48
ЭЦВ6-16-35	ПЭДВ6-3	3	960	606	38	49
ЭЦВ6-16-40	ПЭДВ6-3	3	1005	606	38	50
ЭЦВ6-16-50	ПЭДВ6-3	3	1055	606	38	51,5
ЭЦВ6-16-60	ПЭДВ6-4	4	1130	630	41	55
ЭЦВ6-16-75	ПЭДВ6-5,5	5,5	1215	650	43	58
ЭЦВ6-16-80	ПЭДВ6-5,5	5,5	1260	650	43	59
ЭЦВ6-16-90	ПЭДВ6-6,3	6,3	1330	680	46,5	64
ЭЦВ6-16-100	ПЭДВ6-6,3	6,3	1375	680	46,5	65
ЭЦВ6-16-105	ПЭДВ6-7,5	7,5	1470	715	50	72

Сопутствующее оборудование

