

# Модель: АО "Ливнынасос" ЭЦВ 6-16-110

Скважинный центробежный насос

---

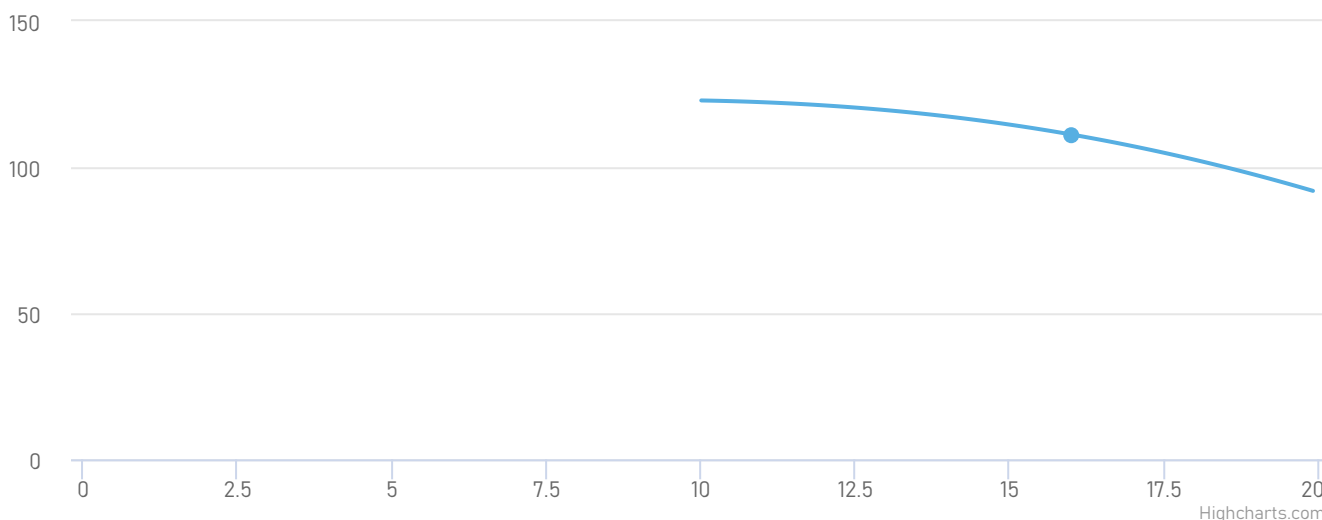
- Мощность электродвигателя: по 7.5 кВт
- Производительность: от 10 до 20 м<sup>3</sup>/час
- Напор: от 91 до 123 м



## Описание и область применения

Погружной центробежный агрегат ЭЦВ 6 предназначен для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ. Соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ. Агрегат ЭЦВ 6 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°C

## Рабочие характеристики насоса



Модель насоса АО "Ливнынасос" ЭЦВ 6-16-110	Диаметр обсадной трубы, м: 6
Мощность, кВт: 7.5	Перекачиваемая среда: Вода
Номинальная сила тока, А: 20	Максимальное содержание песка, не более, г/м³: 1500
Напряжение, В: 380	Максимальная температура перекачиваемой жидкости, °С: +25
Кабель электропитания, м: 0	Тип соединения патрубков: Резьбовое
Номинальная производи- тельность, м³/ч: 16	Условный проход напора, мм: 65
Максимальная глубина погружения, м: 50	Масса, кг: 73
Максимальная температура окружающей среды, °С: +	Высота, мм: 145
	Длина, мм: 145
	Ширина, мм: 1515

## Принцип работы

Вместе с рабочими элементами в воду погружается и электродвигатель, который необходимо заполнить водой.

Вращением лопастей устройства, вода из скважины передаётся с первой ступени на вторую, а затем поступает на третью. Данный центробежный принцип действия агрегата значительно увеличивает кинетическую энергию воды с одновременным повышением силы ее напора. Однако при высоком напоре снижается подача.

Для сохранения оптимального сочетания параметров напор-подача, следует грамотно подбирать соответствующую для конкретных задач модель оборудования. В качестве дополнительного защитного элемента все насосы ЭЦВ обладают предохранительным клапаном, удерживающим столб воды, а также в случае незапланированной остановки электродвигателя облегчающего повторный старт. Он необходим и для предотвращения движения лопастей в обратную сторону.

Размер обсадной трубы должен соответствовать размеру насосного агрегата

## Преимущества



Все рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали или высокопрочной пластмассы, армированной нержавеющей сталью, что значительно увеличивает срок службы проточной части агрегата.



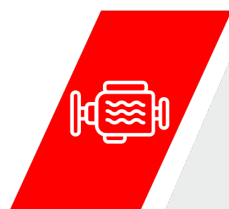
Провод обмотки статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100°C.



Встроенный сетчатый фильтр на входе и обратный клапан из металла на выходе агрегата - для предотвращения гидроударов и обратного вращения.

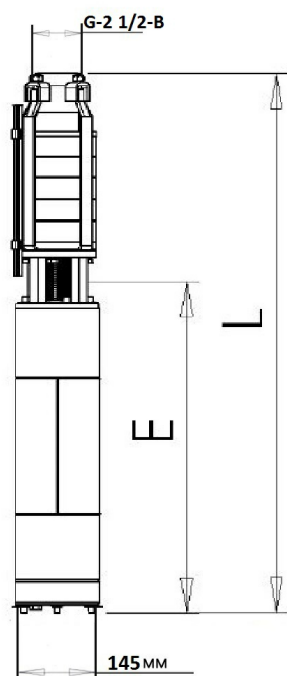


Рабочее колесо, армированное нержавеющей сталью, хорошо зарекомендовало себя в скважинах с повышенным содержанием песка.



Электродвигатель водонаполненный, автоматически заполняется водой после установки агрегата в скважине. Предоставляет возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или емкостях при использовании кожуха охлаждения.

## Габариты и присоединительные размеры



Марка агрегата	Марка двигателя	кВт	Габаритные размеры		Масса	
			L	E	Двигатель	Общая
ЭЦВ6-16-110	ПЭДВ6-7,5	7,5	1515	715	50	73
ЭЦВ6-16-125	ПЭДВ6-9	9	1590	740	53	75,5
ЭЦВ6-16-140	ПЭДВ6-11	11	1725	775	57	85
ЭЦВ6-16-160	ПЭДВ6-13	13	1840	830	63	89,5
ЭЦВ6-16-175	ПЭДВ6-13	13	1940	830	63	91,5
ЭЦВ6-16-185	ПЭДВ6-13	13	1985	830	63	93
ЭЦВ6-16-190	ПЭДВ6-13	13	2040	830	63	95

## Сопутствующее оборудование



Станция  
управления  
и защиты

Пульт  
управления  
и защиты

Датчик защиты  
сухого хода  
(электрод)

Гидроаккумулятор