

Модель: АО "Ливнынасос" ЭЦВ 8-16-140

Скважинный центробежный насос

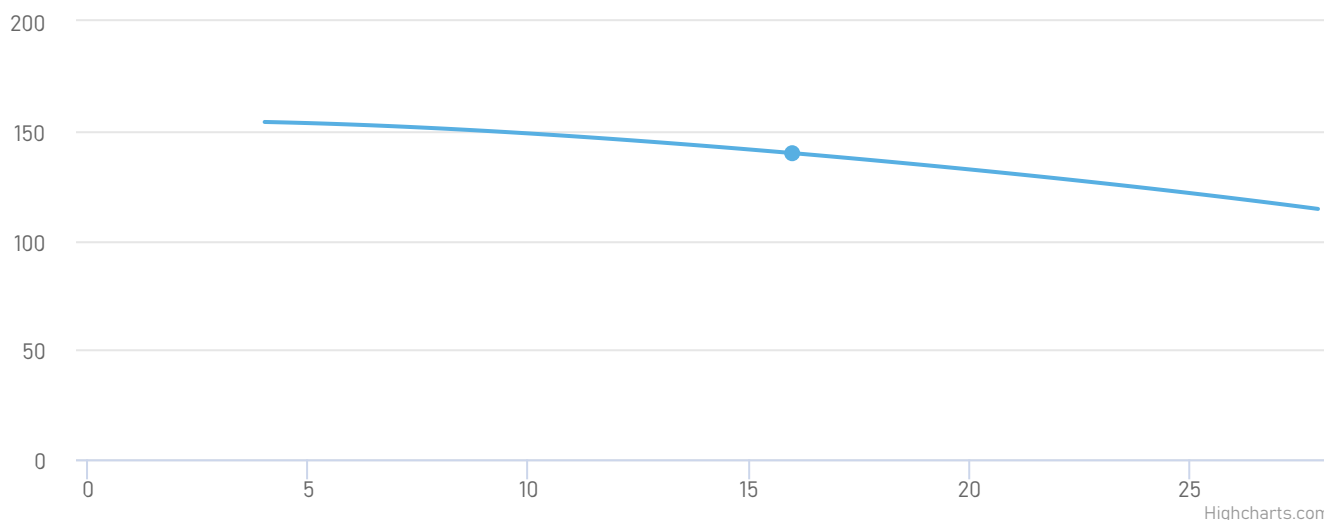
- Мощность электродвигателя: по 11 кВт
- Производительность: от 4 до 28 м³/час
- Напор: от 114 до 154 м



Описание и область применения

Погружной центробежный агрегат ЭЦВ 8 предназначен для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ. Соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ. Агрегат ЭЦВ 8 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°C

Рабочие характеристики насоса



Модель насоса АО "Ливнынасос" ЭЦВ 8-16-140	Диаметр обсадной трубы, м: 8
Мощность, кВт: 11	Перекачиваемая среда: Вода
Номинальная сила тока, А: 25	Максимальное содержание песка, не более, г/м ³ : 1500
Напряжение, В: 380	Максимальная температура перекачиваемой жидкости, °С: +25
Кабель электропитания, м: 0	Тип соединения патрубков: Резьбовое
Номинальная производи- тельность, м ³ /ч: 16	Условный проход напора, мм: 80
Максимальная глубина погружения, м: 50	Масса, кг: 78
Максимальная температура окружающей среды, °С: +	Высота, мм: 189
	Длина, мм: 189
	Ширина, мм: 1310

Принцип работы

Вместе с рабочими элементами в воду погружается и электродвигатель, который необходимо заполнить водой.

Вращением лопастей устройства, вода из скважины передаётся с первой ступени на вторую, а затем поступает на третью. Данный центробежный принцип действия агрегата значительно увеличивает кинетическую энергию воды с одновременным повышением силы ее напора. Однако при высоком напоре снижается подача.

Для сохранения оптимального сочетания параметров напор-подача, следует грамотно подбирать соответствующую для конкретных задач модель оборудования. В качестве дополнительного защитного элемента все насосы ЭЦВ обладают предохранительным клапаном, удерживающим столб воды, а также в случае незапланированной остановки электродвигателя облегчающего повторный старт. Он необходим и для предотвращения движения лопастей в обратную сторону.

Размер обсадной трубы должен соответствовать размеру насосного агрегата

Преимущества



Все рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали или высокопрочной пластмассы, армированной нержавеющей сталью, что значительно увеличивает срок службы проточной части агрегата.



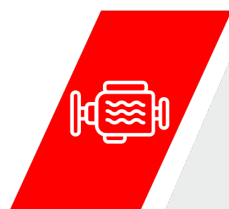
Провод обмотки статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100°C.



Встроенный сетчатый фильтр на входе и обратный клапан из металла на выходе агрегата - для предотвращения гидроударов и обратного вращения.

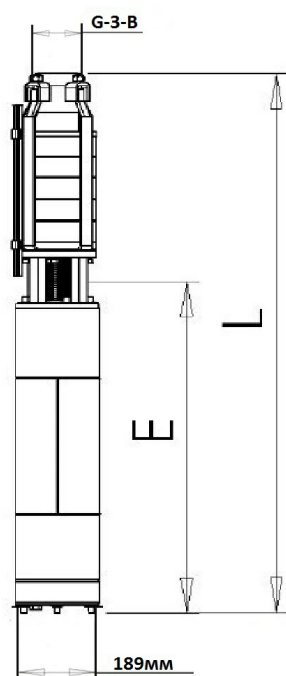


Рабочее колесо, армированное нержавеющей сталью, хорошо зарекомендовало себя в скважинах с повышенным содержанием песка.



Электродвигатель водонаполненный, автоматически заполняется водой после установки агрегата в скважине. Предоставляет возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или емкостях при использовании кожуха охлаждения.

Габариты и присоединительные размеры



Марка агрегата	Марка двигателя	кВт	Габаритные размеры		Масса	
			L	E	Двигатель	Общая
ЭЦВ8-16-85	ПЭДВ6-6,3	6,3	1120	680	46,5	66
ЭЦВ8-16-100	ПЭДВ6-6,3	6,3	1120	680	46,5	66
ЭЦВ8-16-110	ПЭДВ7,5-7,5	7,5	1205	715	50	73
ЭЦВ8-16-120	ПЭДВ6-11	11	1280	775	57	78
ЭЦВ8-16-140	ПЭДВ6-11	11	1310	775	57	78
ЭЦВ8-16-160	ПЭДВ6-13	13	1430	830	63	88
ЭЦВ8-16-180	ПЭДВ6-13	13	1480	830	63	90,5
ЭЦВ8-16-200	ПЭДВ8-17	17	1595	820	91,5	138
ЭЦВ8-16-220	ПЭДВ8-22	22	1645	900	106	139
ЭЦВ8-16-260	ПЭДВ8-22	22	1710	900	106	142

Сопутствующее оборудование



Станция
управления
и защиты

Пульт
управления
и защиты

Датчик защиты
сухого хода
(электрод)

Гидроаккумулятор