

Модель: АО "Ливнынасос" ЭЦВ 8-25-125

Скважинный центробежный насос

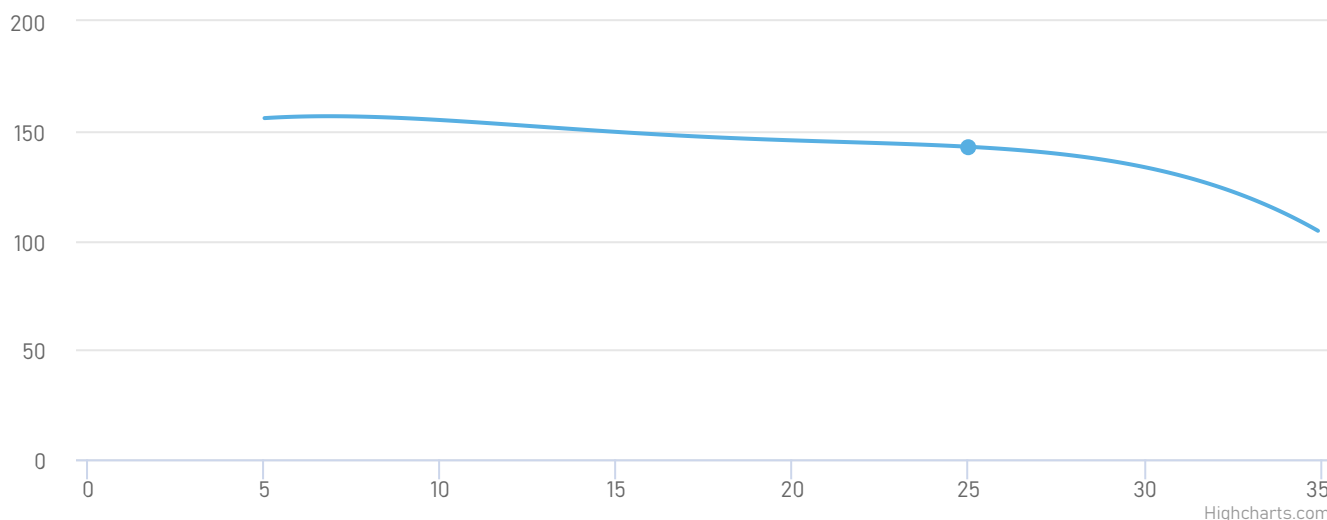
- Мощность электродвигателя: по 13 кВт
- Производительность: от 5 до 35 м³/час
- Напор: от 103 до 156 м



Описание и область применения

Погружной центробежный агрегат ЭЦВ 8 предназначен для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ. Соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ. Агрегат ЭЦВ 8 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°C

Рабочие характеристики насоса



Модель насоса АО "Ливнынасос" ЭЦВ 8-25-125	Диаметр обсадной трубы, м: 8
Мощность, кВт: 13	Перекачиваемая среда: Вода
Номинальная сила тока, А: 33	Максимальное содержание песка, не более, г/м ³ : 1500
Напряжение, В: 380	Максимальная температура перекачиваемой жидкости, °С: +25
Кабель электропитания, м: 0	Тип соединения патрубков: Резьбовое
Номинальная производи- тельность, м ³ /ч: 25	Условный проход напора, мм: 80
Максимальная глубина погружения, м: 50	Масса, кг: 85
Максимальная температура окружающей среды, °С: +	Высота, мм: 189
	Длина, мм: 189
	Ширина, мм: 1360

Принцип работы

Вместе с рабочими элементами в воду погружается и электродвигатель, который необходимо заполнить водой.

Вращением лопастей устройства, вода из скважины передаётся с первой ступени на вторую, а затем поступает на третью. Данный центробежный принцип действия агрегата значительно увеличивает кинетическую энергию воды с одновременным повышением силы ее напора. Однако при высоком напоре снижается подача.

Для сохранения оптимального сочетания параметров напор-подача, следует грамотно подбирать соответствующую для конкретных задач модель оборудования. В качестве дополнительного защитного элемента все насосы ЭЦВ обладают предохранительным клапаном, удерживающим столб воды, а также в случае незапланированной остановки электродвигателя облегчающего повторный старт. Он необходим и для предотвращения движения лопастей в обратную сторону.

Размер обсадной трубы должен соответствовать размеру насосного агрегата

Преимущества



Все рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали или высокопрочной пластмассы, армированной нержавеющей сталью, что значительно увеличивает срок службы проточной части агрегата.



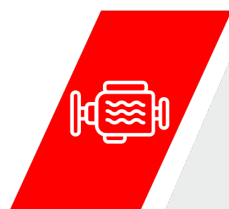
Провод обмотки статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100°C.



Встроенный сетчатый фильтр на входе и обратный клапан из металла на выходе агрегата - для предотвращения гидроударов и обратного вращения.

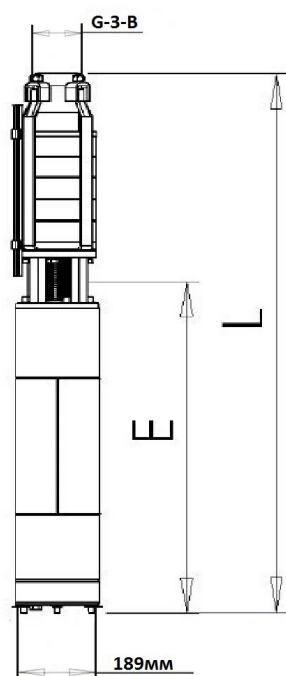


Рабочее колесо, армированное нержавеющей сталью, хорошо зарекомендовало себя в скважинах с повышенным содержанием песка.



Электродвигатель водонаполненный, автоматически заполняется водой после установки агрегата в скважине. Предоставляет возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или емкостях при использовании кожуха охлаждения.

Габариты и присоединительные размеры



Марка агрегата	Марка двигателя	кВт	Габаритные размеры		Масса	
			L	E	Двигатель	Общая
ЭЦВ8-25-16(нрк*)	ПЭДВ6-3	3	820	606	38	50(51)
ЭЦВ8-25-35(нрк*)	ПЭДВ6-3	3	880	606	38	51(53)
ЭЦВ8-25-55(нрк)	ПЭДВ6-5,5	5,5	975	650	43	58(60)
ЭЦВ8-25-70(нрк)	ПЭДВ6-7,5	7,5	1085	715	50	67(70)
ЭЦВ8-25-90(нрк)	ПЭДВ6-11	11	1200	775	57	77(78)
ЭЦВ8-25-100(нрк)	ПЭДВ6-11	11	1260	775	57	78(81)
ЭЦВ8-25-110(нрк)	ПЭДВ6-11	11	1260	775	57	78(81)
ЭЦВ8-25-125(нрк)	ПЭДВ6-13	13	1360	830	63	85(88,5)
ЭЦВ8-25-150(нрк)	ПЭДВ8-17	17	1410	820	91,5	117(121,5)
ЭЦВ8-25-160(нрк*)	ПЭДВ8-17	17	1450	820	91,5	128(133)

Сопутствующее оборудование



Станция
управления
и защиты

Пульт
управления
и защиты

Датчик защиты
сухого хода
(электрод)

Гидроаккумулятор