

# Модель: АО "Ливнынасос" ЭЦВ 8-25-150

Скважинный центробежный насос

---

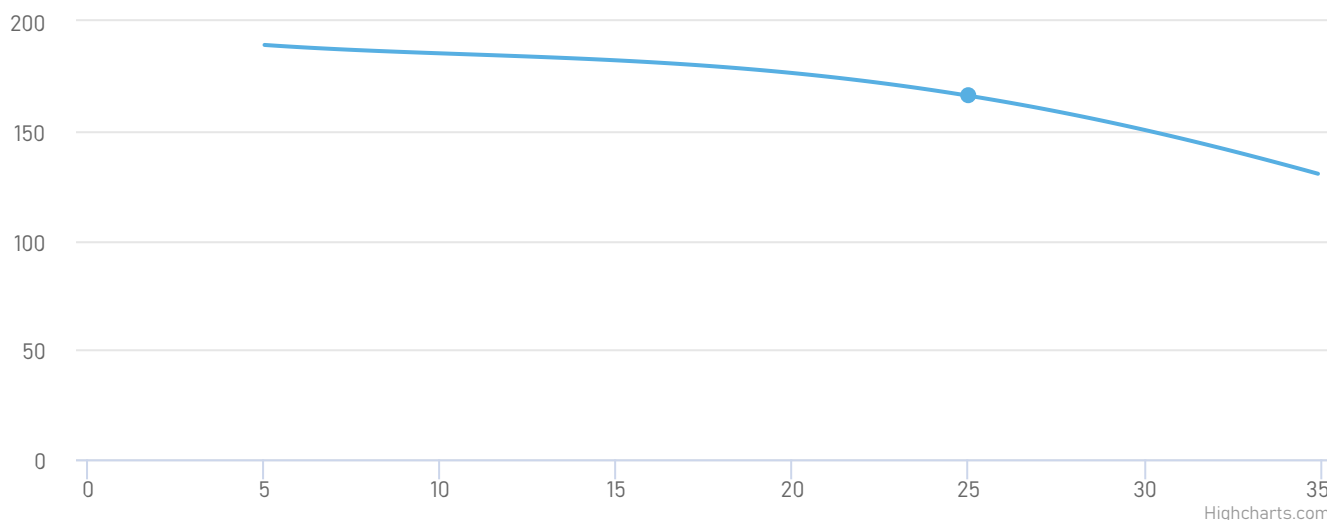
- Мощность электродвигателя: по 17 кВт
- Производительность: от 5 до 35 м<sup>3</sup>/час
- Напор: от 130 до 189 м



## Описание и область применения

Погружной центробежный агрегат ЭЦВ 8 предназначен для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ. Соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ. Агрегат ЭЦВ 8 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°C

## Рабочие характеристики насоса



Модель насоса АО "Ливнынасос" ЭЦВ 8-25-150	Диаметр обсадной трубы, м: 8
Мощность, кВт: 17	Перекачиваемая среда: Вода
Номинальная сила тока, А: 37	Максимальное содержание песка, не более, г/м³: 1500
Напряжение, В: 380	Максимальная температура перекачиваемой жидкости, °С: +25
Кабель электропитания, м: 0	Тип соединения патрубков: Резьбовое
Номинальная производи- тельность, м³/ч: 25	Условный проход напора, мм: 80
Максимальная глубина погружения, м: 50	Масса, кг: 117
Максимальная температура окружающей среды, °С: +	Высота, мм: 189
	Длина, мм: 189
	Ширина, мм: 1410

## Принцип работы

Вместе с рабочими элементами в воду погружается и электродвигатель, который необходимо заполнить водой.

Вращением лопастей устройства, вода из скважины передаётся с первой ступени на вторую, а затем поступает на третью. Данный центробежный принцип действия агрегата значительно увеличивает кинетическую энергию воды с одновременным повышением силы ее напора. Однако при высоком напоре снижается подача.

Для сохранения оптимального сочетания параметров напор-подача, следует грамотно подбирать соответствующую для конкретных задач модель оборудования. В качестве дополнительного защитного элемента все насосы ЭЦВ обладают предохранительным клапаном, удерживающим столб воды, а также в случае незапланированной остановки электродвигателя облегчающего повторный старт. Он необходим и для предотвращения движения лопастей в обратную сторону.

Размер обсадной трубы должен соответствовать размеру насосного агрегата

## Преимущества



Все рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали или высокопрочной пластмассы, армированной нержавеющей сталью, что значительно увеличивает срок службы проточной части агрегата.



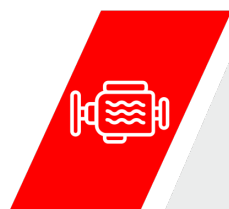
Провод обмотки статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100°C.



Встроенный сетчатый фильтр на входе и обратный клапан из металла на выходе агрегата - для предотвращения гидроударов и обратного вращения.

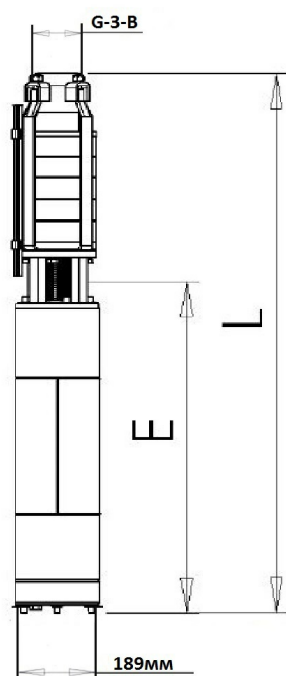


Рабочее колесо, армированное нержавеющей сталью, хорошо зарекомендовало себя в скважинах с повышенным содержанием песка.



Электродвигатель водонаполненный, автоматически заполняется водой после установки агрегата в скважине. Предоставляет возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или емкостях при использовании кожуха охлаждения.

## Габариты и присоединительные размеры



Марка агрегата	Марка двигателя	кВт	Габаритные размеры		Масса	
			L	E	Двигатель	Общая
ЭЦВ8-25-16(нрк*)	ПЭДВ6-3	3	820	606	38	50(51)
ЭЦВ8-25-35(нрк*)	ПЭДВ6-3	3	880	606	38	51(53)
ЭЦВ8-25-55(нрк)	ПЭДВ6-5,5	5,5	975	650	43	58(60)
ЭЦВ8-25-70(нрк)	ПЭДВ6-7,5	7,5	1085	715	50	67(70)
ЭЦВ8-25-90(нрк)	ПЭДВ6-11	11	1200	775	57	77(78)
ЭЦВ8-25-100(нрк)	ПЭДВ6-11	11	1260	775	57	78(81)
ЭЦВ8-25-110(нрк)	ПЭДВ6-11	11	1260	775	57	78(81)
ЭЦВ8-25-125(нрк)	ПЭДВ6-13	13	1360	830	63	85(88,5)
ЭЦВ8-25-150(нрк)	ПЭДВ8-17	17	1410	820	91,5	117(121,5)
ЭЦВ8-25-160(нрк*)	ПЭДВ8-17	17	1450	820	91,5	128(133)

## Сопутствующее оборудование

