

Модель: АО "Ливнынасос" ЭЦВ 8-65-70

Скважинный центробежный насос

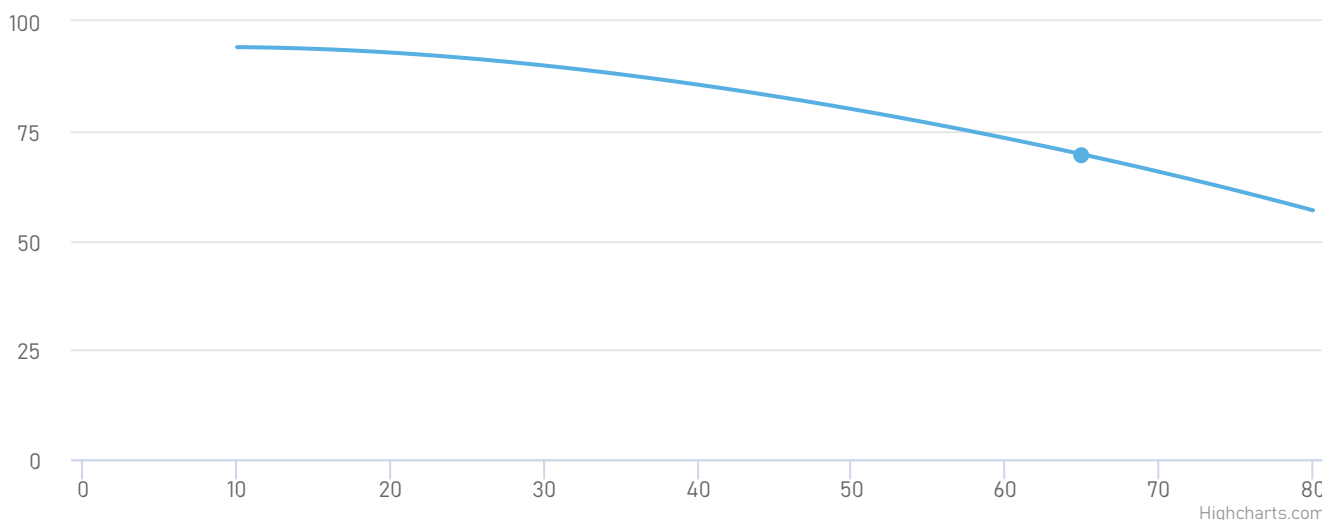
- Мощность электродвигателя: по 22 кВт
- Производительность: от 10 до 80 м³/час
- Напор: от 57 до 94 м



Описание и область применения

Погружной центробежный агрегат ЭЦВ 8 предназначен для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ. Соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ. Агрегат ЭЦВ 8 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°C

Рабочие характеристики насоса



Модель насоса АО "Ливнынасос" ЭЦВ 8-65-70	Диаметр обсадной трубы, м: 8
Мощность, кВт: 22	Перекачиваемая среда: Вода
Номинальная сила тока, А: 46	Максимальное содержание песка, не более, г/м ³ : 1500
Напряжение, В: 380	Максимальная температура перекачиваемой жидкости, °С: +25
Кабель электропитания, м: 0	Тип соединения патрубков: Резьбовое
Номинальная производи- тельность, м ³ /ч: 65	Условный проход напора, мм: 100
Максимальная глубина погружения, м: 50	Масса, кг: 139
Максимальная температура окружающей среды, °С: +	Высота, мм: 189
	Длина, мм: 189
	Ширина, мм: 1560

Принцип работы

Вместе с рабочими элементами в воду погружается и электродвигатель, который необходимо заполнить водой.

Вращением лопастей устройства, вода из скважины передаётся с первой ступени на вторую, а затем поступает на третью. Данный центробежный принцип действия агрегата значительно увеличивает кинетическую энергию воды с одновременным повышением силы ее напора. Однако при высоком напоре снижается подача.

Для сохранения оптимального сочетания параметров напор-подача, следует грамотно подбирать соответствующую для конкретных задач модель оборудования. В качестве дополнительного защитного элемента все насосы ЭЦВ обладают предохранительным клапаном, удерживающим столб воды, а также в случае незапланированной остановки электродвигателя облегчающего повторный старт. Он необходим и для предотвращения движения лопастей в обратную сторону.

Размер обсадной трубы должен соответствовать размеру насосного агрегата

Преимущества



Все рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали или высокопрочной пластмассы, армированной нержавеющей сталью, что значительно увеличивает срок службы проточной части агрегата.



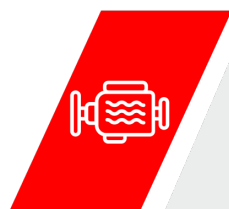
Провод обмотки статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100°C.



Встроенный сетчатый фильтр на входе и обратный клапан из металла на выходе агрегата - для предотвращения гидроударов и обратного вращения.

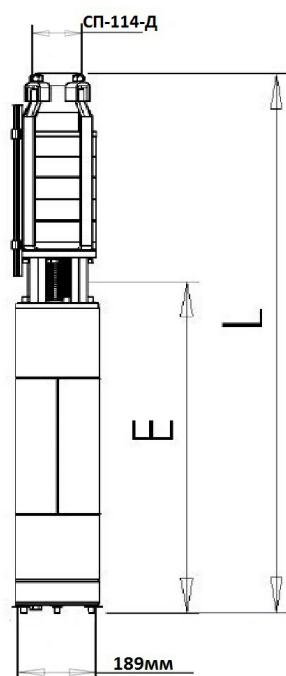


Рабочее колесо, армированное нержавеющей сталью, хорошо зарекомендовало себя в скважинах с повышенным содержанием песка.



Электродвигатель водонаполненный, автоматически заполняется водой после установки агрегата в скважине. Предоставляет возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или емкостях при использовании кожуха охлаждения.

Габариты и присоединительные размеры



Марка агрегата	Марка двигателя	кВт	Габаритные размеры		Масса	
			L	E	Двигатель	Общая
ЭЦВ8-65-40нрк	ПЭДВ8-17	17	1320	820	91,5	118
ЭЦВ8-65-55нрк	ПЭДВ8-22	22	1500	900	106	135
ЭЦВ8-65-70нрк	ПЭДВ8-22	22	1560	900	106	139
ЭЦВ8-65-80нрк	ПЭДВ8-32	32	1710	975	120	157
ЭЦВ8-65-90нрк	ПЭДВ8-32	32	1780	975	120	159
ЭЦВ8-65-110нрк	ПЭДВ8-33	33	1930	1030	131,5	173
ЭЦВ8-65-125нрк	ПЭДВ8-33	33	1995	1030	131,5	177
ЭЦВ8-65-135нрк*	ПЭДВ8-33	33	2170	1030	131,5	183
ЭЦВ8-65-145нрк	ПЭДВ8-45	45	2240	1110	143,5	196
ЭЦВ8-65-160нрк	ПЭДВ8-45	45	2310	1110	143,5	199
ЭЦВ8-65-180нрк	ПЭДВ8-45	45	2390	1110	143,5	202

Сопутствующее оборудование



Станция
управления
и защиты

Пульт
управления
и защиты

Датчик защиты
сухого хода
(электрод)

Гидроаккумулятор