

Модель: АО "Ливнынасос" ЭЦВ 10-65-90

НРК

Скважинный центробежный насос

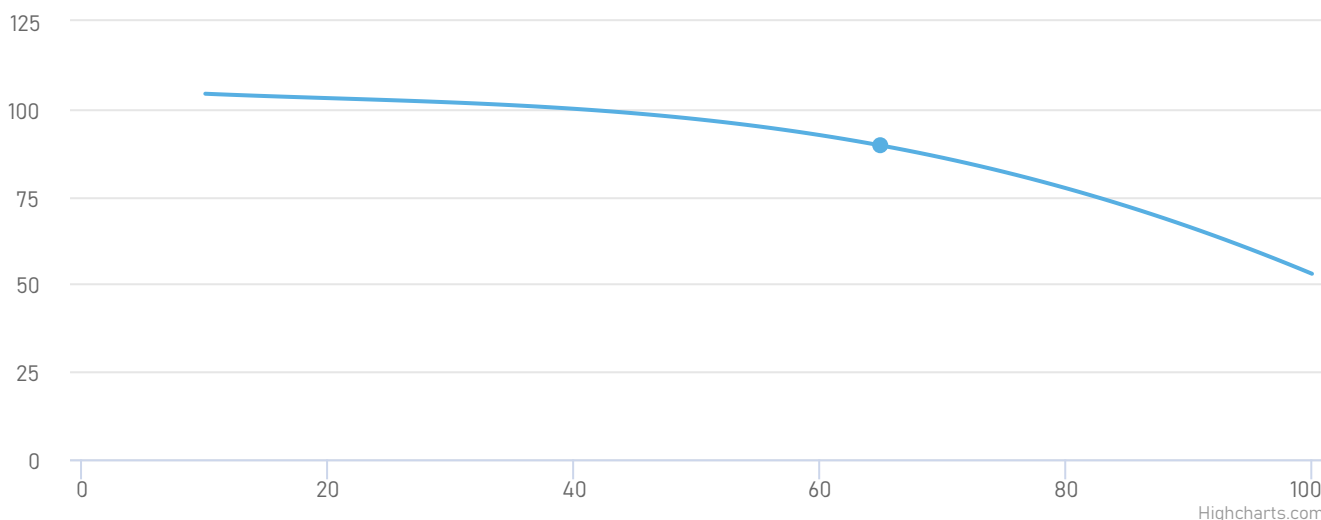
- Мощность электродвигателя: по 33 кВт
- Производительность: от 10 до 100 м³/час
- Напор: от 53 до 104 м



Описание и область применения

Погружной центробежный агрегат ЭЦВ 10 предназначен для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ. Соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ. Агрегат ЭЦВ 10 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°C

Рабочие характеристики насоса



Модель насоса АО "Ливнынасос" ЭЦВ 10-65-90 нрк	Диаметр обсадной трубы, м:	10	
Мощность, кВт:	33	Перекачиваемая среда:	Вода
Номинальная сила тока, А:	52	Максимальное содержание песка, не более, г/м ³ :	1500
Напряжение, В:	380	Максимальная температура перекачиваемой жидкости, °С:	+25
Кабель электропитания, м:	0	Тип соединения патрубков:	Резьбовое
Номинальная производи- тельность, м ³ /ч:	65	Условный проход напора, мм:	100
Максимальная глубина погружения, м:	50	Масса, кг:	179
Максимальная температура окружающей среды, °С:	+	Высота, мм:	235
		Длина, мм:	235
		Ширина, мм:	1345

Принцип работы

Вместе с рабочими элементами в воду погружается и электродвигатель, который необходимо заполнить водой.

Вращением лопастей устройства, вода из скважины передаётся с первой ступени на вторую, а затем поступает на третью. Данный центробежный принцип действия агрегата значительно увеличивает кинетическую энергию воды с одновременным повышением силы ее напора. Однако при высоком напоре снижается подача.

Для сохранения оптимального сочетания параметров напор-подача, следует грамотно подбирать соответствующую для конкретных задач модель оборудования. В качестве дополнительного защитного элемента все насосы ЭЦВ обладают предохранительным клапаном, удерживающим столб воды, а также в случае незапланированной остановки электродвигателя облегчающего повторный старт. Он необходим и для предотвращения движения лопастей в обратную сторону.

Размер обсадной трубы должен соответствовать размеру насосного агрегата

Преимущества



Все рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали или высокопрочной пластмассы, армированной нержавеющей сталью, что значительно увеличивает срок службы проточной части агрегата.



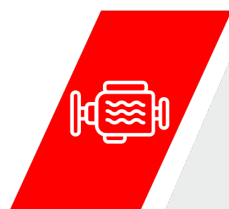
Провод обмотки статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100°C.



Встроенный сетчатый фильтр на входе и обратный клапан из металла на выходе агрегата - для предотвращения гидроударов и обратного вращения.

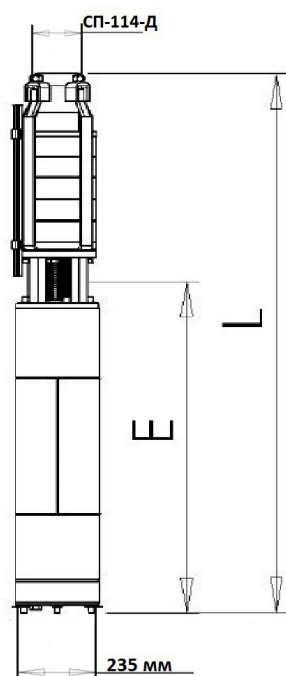


Рабочее колесо, армированное нержавеющей сталью, хорошо зарекомендовало себя в скважинах с повышенным содержанием песка.



Электродвигатель водонаполненный, автоматически заполняется водой после установки агрегата в скважине. Предоставляет возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или емкостях при использовании кожуха охлаждения.

Габариты и присоединительные размеры



Марка агрегата	Марка двигателя	кВт	Габаритные размеры		Масса	
			L	E	Двигатель	Общая
ЭЦВ10-65-65нрк(нро)	ПЭДВ8-22	22	1275	900	106	137 (139)
ЭЦВ10-65-90нрк(нро)	ПЭДВ10-33	33	1345	874	139	179 (181)
ЭЦВ10-65-100нрк(нро)	ПЭДВ10-33	33	1345	874	139	179 (181)
ЭЦВ10-65-110нрк(нро)	ПЭДВ10-33	33	1430	874	139	183 (186)
ЭЦВ10-65-125нрк(нро)	ПЭДВ10-33	33	1430	874	139	186 (189)
ЭЦВ10-65-150нрк(нро)	ПЭДВ10-37	37	1520	900	147	198 (204)
ЭЦВ10-65-175нрк(нро)	ПЭДВ10-45	45	1670	964	165	222 (228)
ЭЦВ10-65-200нрк(нро)	ПЭДВ10-55	55	1720	1014	178	236 (241)
ЭЦВ10-65-225нрк(нро*)	ПЭДВ10-55	55	1800	1014	178	242 (250)
ЭЦВ10-65-250нрк(нро*)	ПЭДВ10-65	65	1940	1079	199	267 (275)
ЭЦВ10-65-275нрк(нро*)	ПЭДВ10-75	75	2095	1154	218	293 (310)
ЭЦВ10-65-300нрк(нро*)*	ПЭДВ10-90	90	2240	1274	251	311 (325)
ЭЦВ10-65-325нрк(нро*)*	ПЭДВ10-90	90	2360	1274	251	323 (336)
ЭЦВ10-65-360нрк(нро*)*	ПЭДВ10-90	90	2490	1274	251	344 (358)

Сопутствующее оборудование

