

Модель: АО "Ливнынасос" ЭЦВ 10-120-60 нро

Скважинный центробежный насос

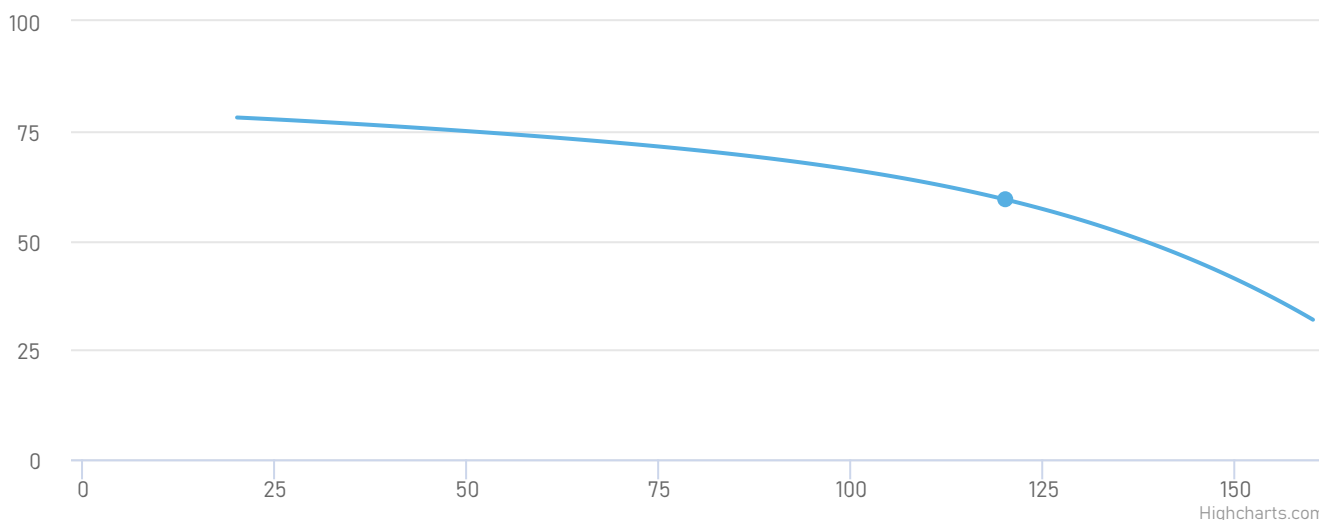
- Мощность электродвигателя: по 33 кВт
- Производительность: от 20 до 160 м³/час
- Напор: от 32 до 78 м



Описание и область применения

Погружной центробежный агрегат ЭЦВ 10 предназначен для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ. Соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ. Агрегат ЭЦВ 10 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°C

Рабочие характеристики насоса



Модель насоса АО "Ливнынасос" ЭЦВ 10-120-60 нро	Диаметр обсадной трубы, м:	10	
Мощность, кВт:	33	Перекачиваемая среда:	Вода
Номинальная сила тока, А:	65	Максимальное содержание песка, не более, г/м ³ :	1500
Напряжение, В:	380	Максимальная температура перекачиваемой жидкости, °С:	+25
Кабель электропитания, м:	0	Тип соединения патрубков:	Фланцевое
Номинальная производи- тельность, м ³ /ч:	120	Условный проход напора, мм:	150
Максимальная глубина погружения, м:	50	Масса, кг:	186
Максимальная температура окружающей среды, °С:	+	Высота, мм:	235
		Длина, мм:	235
		Ширина, мм:	1370

Принцип работы

Вместе с рабочими элементами в воду погружается и электродвигатель, который необходимо заполнить водой.

Вращением лопастей устройства, вода из скважины передаётся с первой ступени на вторую, а затем поступает на третью. Данный центробежный принцип действия агрегата значительно увеличивает кинетическую энергию воды с одновременным повышением силы ее напора. Однако при высоком напоре снижается подача.

Для сохранения оптимального сочетания параметров напор-подача, следует грамотно подбирать соответствующую для конкретных задач модель оборудования. В качестве дополнительного защитного элемента все насосы ЭЦВ обладают предохранительным клапаном, удерживающим столб воды, а также в случае незапланированной остановки электродвигателя облегчающего повторный старт. Он необходим и для предотвращения движения лопастей в обратную сторону.

Размер обсадной трубы должен соответствовать размеру насосного агрегата

Преимущества



Все рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали или высокопрочной пластмассы, армированной нержавеющей сталью, что значительно увеличивает срок службы проточной части агрегата.



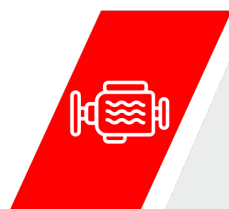
Провод обмотки статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100°C.



Встроенный сетчатый фильтр на входе и обратный клапан из металла на выходе агрегата - для предотвращения гидроударов и обратного вращения.

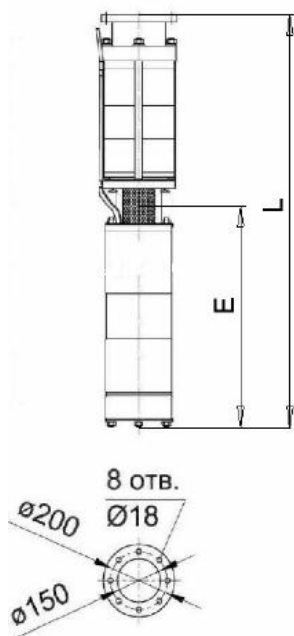


Рабочее колесо, армированное нержавеющей сталью, хорошо зарекомендовало себя в скважинах с повышенным содержанием песка.



Электродвигатель водонаполненный, автоматически заполняется водой после установки агрегата в скважине. Предоставляет возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или емкостях при использовании кожуха охлаждения.

Габариты и присоединительные размеры



Марка агрегата	Марка двигателя	кВт	Габаритные размеры		Масса	
			L	E	Двигатель	Общая
ЭЦВ10-120-20нро*	ПЭДВ8-22	22	1220	900	106	128
ЭЦВ10-120-40нро	ПЭДВ8-22	22	1305	900	106	145
ЭЦВ10-120-60нро	ПЭДВ10-33	33	1370	874	139	186
ЭЦВ10-120-80нро	ПЭДВ10-33	33	1480	874	139	194
ЭЦВ10-120-100нро	ПЭДВ10-45	45	1670	964	165	227
ЭЦВ10-120-120нро	ПЭДВ10-55	55	1815	1014	178	248
ЭЦВ10-120-140нро	ПЭДВ10-65	65	1975	1079	199	277
ЭЦВ10-120-160нро	ПЭДВ10-75	75	2145	1154	218	305

Сопутствующее оборудование



Станция
управления
и защиты

Пульт
управления
и защиты

Датчик защиты
сухого хода
(электрод)

Гидроаккумулятор