

# Модель: АО "Ливнынасос" ЭЦВ 10-120-100 нро

Скважинный центробежный насос

---

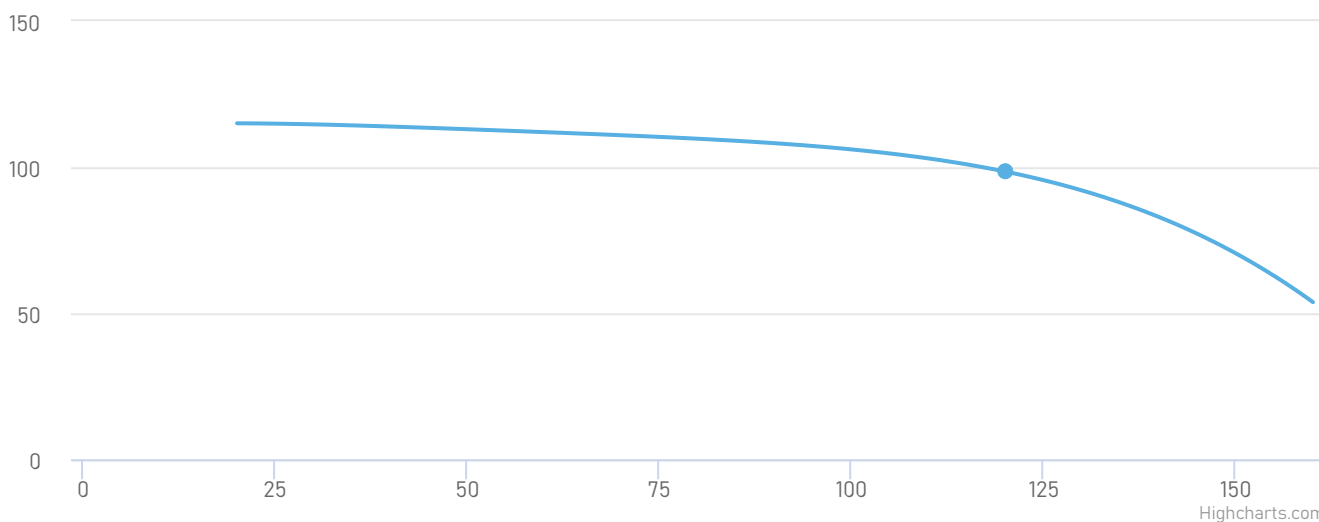
- Мощность электродвигателя: по 45 кВт
- Производительность: от 20 до 160 м<sup>3</sup>/час
- Напор: от 54 до 115 м



## Описание и область применения

Погружной центробежный агрегат ЭЦВ 10 предназначен для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ. Соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ. Агрегат ЭЦВ 10 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°C

## Рабочие характеристики насоса



Модель насоса АО "Ливнынасос" ЭЦВ 10-120-100 нро	Диаметр обсадной трубы, м:	10	
Мощность, кВт:	45	Перекачиваемая среда:	Вода
Номинальная сила тока, А:	95	Максимальное содержание песка, не более, г/м³:	1500
Напряжение, В:	380	Максимальная температура перекачиваемой жидкости, °С:	+25
Кабель электропитания, м:	0	Тип соединения патрубков:	Фланцевое
Номинальная производи- тельность, м³/ч:	120	Условный проход напора, мм:	150
Максимальная глубина погружения, м:	50	Масса, кг:	227
Максимальная температура окружающей среды, °С:	+	Высота, мм:	235
		Длина, мм:	235
		Ширина, мм:	1670

## Принцип работы

Вместе с рабочими элементами в воду погружается и электродвигатель, который необходимо заполнить водой.

Вращением лопастей устройства, вода из скважины передаётся с первой ступени на вторую, а затем поступает на третью. Данный центробежный принцип действия агрегата значительно увеличивает кинетическую энергию воды с одновременным повышением силы ее напора. Однако при высоком напоре снижается подача.

Для сохранения оптимального сочетания параметров напор-подача, следует грамотно подбирать соответствующую для конкретных задач модель оборудования. В качестве дополнительного защитного элемента все насосы ЭЦВ обладают предохранительным клапаном, удерживающим столб воды, а также в случае незапланированной остановки электродвигателя облегчающего повторный старт. Он необходим и для предотвращения движения лопастей в обратную сторону.

Размер обсадной трубы должен соответствовать размеру насосного агрегата

## Преимущества



Все рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали или высокопрочной пластмассы, армированной нержавеющей сталью, что значительно увеличивает срок службы проточной части агрегата.



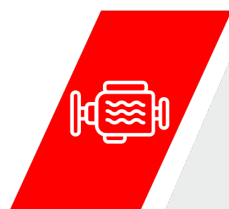
Провод обмотки статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100°C.



Встроенный сетчатый фильтр на входе и обратный клапан из металла на выходе агрегата - для предотвращения гидроударов и обратного вращения.

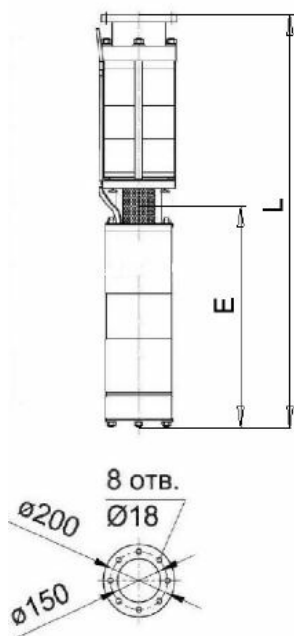


Рабочее колесо, армированное нержавеющей сталью, хорошо зарекомендовало себя в скважинах с повышенным содержанием песка.



Электродвигатель водонаполненный, автоматически заполняется водой после установки агрегата в скважине. Предоставляет возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или емкостях при использовании кожуха охлаждения.

## Габариты и присоединительные размеры



Марка агрегата	Марка двигателя	кВт	Габаритные размеры		Масса	
			L	E	Двигатель	Общая
ЭЦВ10-120-20нро*	ПЭДВ8-22	22	1220	900	106	128
ЭЦВ10-120-40нро	ПЭДВ8-22	22	1305	900	106	145
ЭЦВ10-120-60нро	ПЭДВ10-33	33	1370	874	139	186
ЭЦВ10-120-80нро	ПЭДВ10-33	33	1480	874	139	194
ЭЦВ10-120-100нро	ПЭДВ10-45	45	1670	964	165	227
ЭЦВ10-120-120нро	ПЭДВ10-55	55	1815	1014	178	248
ЭЦВ10-120-140нро	ПЭДВ10-65	65	1975	1079	199	277
ЭЦВ10-120-160нро	ПЭДВ10-75	75	2145	1154	218	305

## Сопутствующее оборудование



Станция  
управления  
и защиты

Пульт  
управления  
и защиты

Датчик защиты  
сухого хода  
(электрод)

Гидроаккумулятор