

Модель: АО "Ливнынасос" ЭЦВ 10-100-120 нро

Скважинный центробежный насос

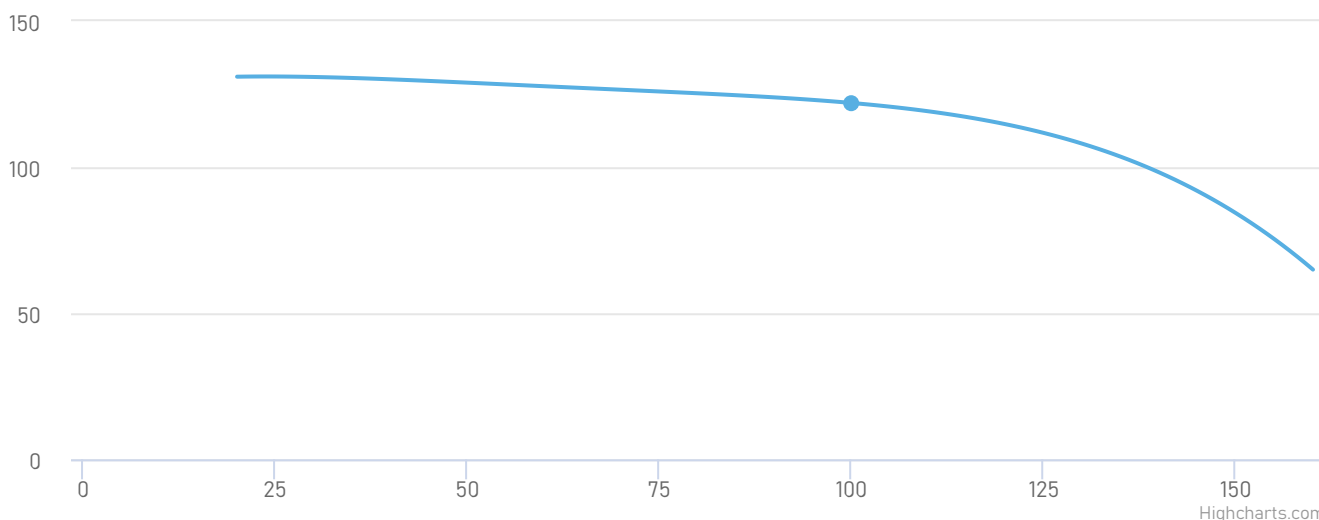
- Мощность электродвигателя: по 55 кВт
- Производительность: от 20 до 160 м³/час
- Напор: от 65 до 131 м



Описание и область применения

Погружной центробежный агрегат ЭЦВ 10 предназначен для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ. Соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ. Агрегат ЭЦВ 10 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°C

Рабочие характеристики насоса



Модель насоса АО "Ливнынасос" ЭЦВ 10-100-120 нро	Диаметр обсадной трубы, м: 10
Мощность, кВт: 55	Перекачиваемая среда: Вода
Номинальная сила тока, А: 110	Максимальное содержание песка, не более, г/м³: 1500
Напряжение, В: 380	Максимальная температура перекачиваемой жидкости, °С: +25
Кабель электропитания, м: 0	Тип соединения патрубков: Фланцевое
Номинальная производи- тельность, м³/ч: 100	Условный проход напора, мм: 150
Максимальная глубина погружения, м: 50	Масса, кг: 250
Максимальная температура окружающей среды, °С: +	Высота, мм: 235
	Длина, мм: 235
	Ширина, мм: 1810

Принцип работы

Вместе с рабочими элементами в воду погружается и электродвигатель, который необходимо заполнить водой.

Вращением лопастей устройства, вода из скважины передаётся с первой ступени на вторую, а затем поступает на третью. Данный центробежный принцип действия агрегата значительно увеличивает кинетическую энергию воды с одновременным повышением силы ее напора. Однако при высоком напоре снижается подача.

Для сохранения оптимального сочетания параметров напор-подача, следует грамотно подбирать соответствующую для конкретных задач модель оборудования. В качестве дополнительного защитного элемента все насосы ЭЦВ обладают предохранительным клапаном, удерживающим столб воды, а также в случае незапланированной остановки электродвигателя облегчающего повторный старт. Он необходим и для предотвращения движения лопастей в обратную сторону.

Размер обсадной трубы должен соответствовать размеру насосного агрегата

Преимущества



Все рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали или высокопрочной пластмассы, армированной нержавеющей сталью, что значительно увеличивает срок службы проточной части агрегата.



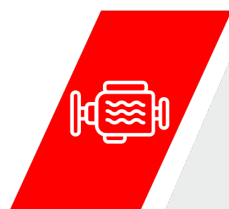
Провод обмотки статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100°C.



Встроенный сетчатый фильтр на входе и обратный клапан из металла на выходе агрегата - для предотвращения гидроударов и обратного вращения.

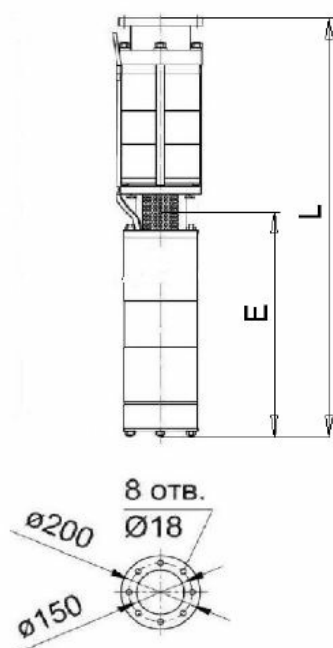


Рабочее колесо, армированное нержавеющей сталью, хорошо зарекомендовало себя в скважинах с повышенным содержанием песка.



Электродвигатель водонаполненный, автоматически заполняется водой после установки агрегата в скважине. Предоставляет возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или емкостях при использовании кожуха охлаждения.

Габариты и присоединительные размеры



Марка агрегата	Марка двигателя	кВт	Габаритные размеры		Масса	
			L	E	Двигатель	Общая
ЭЦВ10-100-60нро*	ПЭДВ10-33	33	1370	874	139	184
ЭЦВ10-100-80нро*	ПЭДВ10-33	33	1465	874	139	192
ЭЦВ10-100-100нро*	ПЭДВ10-45	45	1655	964	165	225
ЭЦВ10-100-120нро	ПЭДВ10-55	55	1810	1014	178	250
ЭЦВ10-100-140нро*	ПЭДВ10-65	65	1970	1079	199	275
ЭЦВ10-100-160нро*	ПЭДВ10-75	75	2145	1154	218	300
ЭЦВ10-100-180нро*	ПЭДВ10-90	90	2405	1274	251	325

Сопутствующее оборудование



Станция
управления
и защиты

Пульт
управления
и защиты

Датчик защиты
сухого хода
(электрод)

Гидроаккумулятор