

Модель: АО "Ливнынасос" ЭЦВ 10-160-100 нро

Скважинный центробежный насос

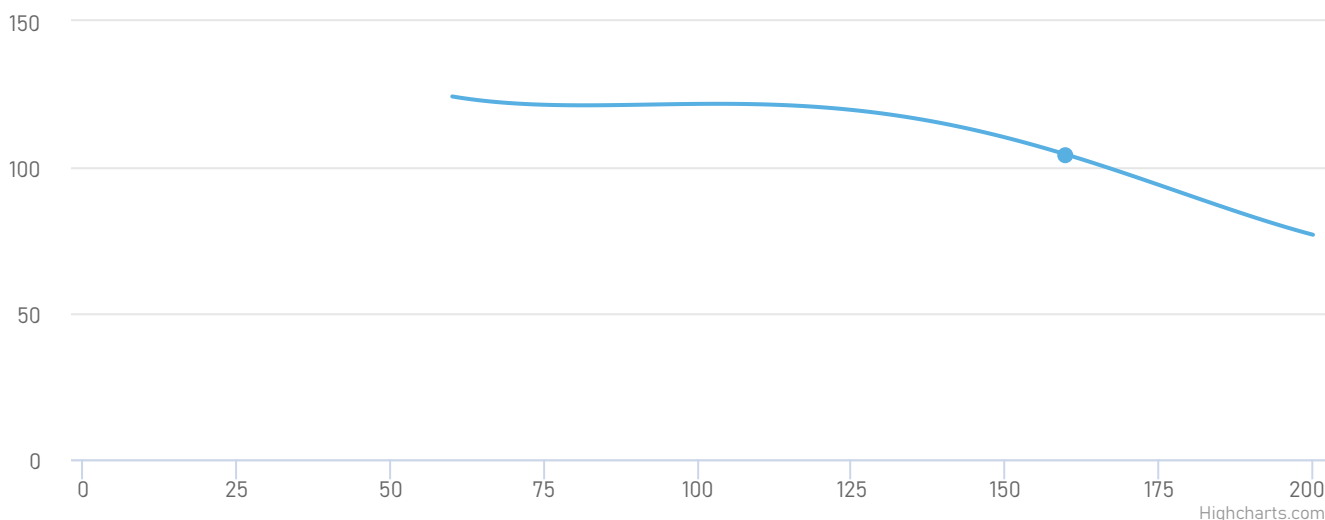
- Мощность электродвигателя: по 55 кВт
- Производительность: от 60 до 200 м³/час
- Напор: от 77 до 124 м



Описание и область применения

Погружной центробежный агрегат ЭЦВ 10 предназначен для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ. Соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ. Агрегат ЭЦВ 10 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°C

Рабочие характеристики насоса



Модель насоса АО "Ливнынасос" ЭЦВ 10-160-100 нро	Диаметр обсадной трубы, м:	10	
Мощность, кВт:	55	Перекачиваемая среда:	Вода
Номинальная сила тока, А:	130	Максимальное содержание песка, не более, г/м ³ :	1500
Напряжение, В:	380	Максимальная температура перекачиваемой жидкости, °С:	+25
Кабель электропитания, м:	0	Тип соединения патрубков:	Фланцевое
Номинальная производи- тельность, м ³ /ч:	160	Условный проход напора, мм:	150
Максимальная глубина погружения, м:	50	Масса, кг:	255
Максимальная температура окружающей среды, °С:	+	Высота, мм:	235
		Длина, мм:	235
		Ширина, мм:	1895

Принцип работы

Вместе с рабочими элементами в воду погружается и электродвигатель, который необходимо заполнить водой.

Вращением лопастей устройства, вода из скважины передаётся с первой ступени на вторую, а затем поступает на третью. Данный центробежный принцип действия агрегата значительно увеличивает кинетическую энергию воды с одновременным повышением силы ее напора. Однако при высоком напоре снижается подача.

Для сохранения оптимального сочетания параметров напор-подача, следует грамотно подбирать соответствующую для конкретных задач модель оборудования. В качестве дополнительного защитного элемента все насосы ЭЦВ обладают предохранительным клапаном, удерживающим столб воды, а также в случае незапланированной остановки электродвигателя облегчающего повторный старт. Он необходим и для предотвращения движения лопастей в обратную сторону.

Размер обсадной трубы должен соответствовать размеру насосного агрегата

Преимущества



Все рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали или высокопрочной пластмассы, армированной нержавеющей сталью, что значительно увеличивает срок службы проточной части агрегата.



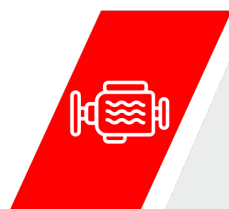
Провод обмотки статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100°C.



Встроенный сетчатый фильтр на входе и обратный клапан из металла на выходе агрегата - для предотвращения гидроударов и обратного вращения.

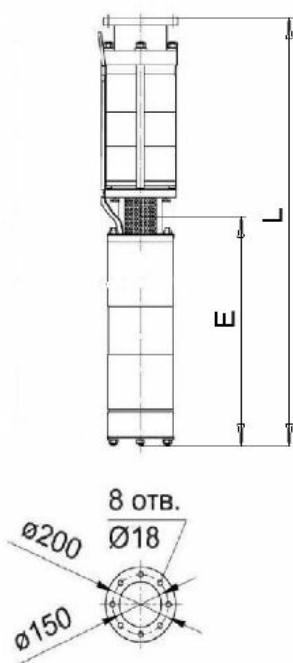


Рабочее колесо, армированное нержавеющей сталью, хорошо зарекомендовало себя в скважинах с повышенным содержанием песка.



Электродвигатель водонаполненный, автоматически заполняется водой после установки агрегата в скважине. Предоставляет возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или емкостях при использовании кожуха охлаждения.

Габариты и присоединительные размеры



Марка агрегата	Марка двигателя	кВт	Габаритные размеры		Масса	
			L	E	Двигатель	Общая
ЭЦВ10-160-25нро	ПЭДВ8-17	17	1185	820	91,5	127
ЭЦВ10-160-35нро	ПЭДВ8-22	22	1440	900	106	155
ЭЦВ10-160-50нро	ПЭДВ10-33	33	1410	874	139	190
ЭЦВ10-160-65нро	ПЭДВ10-45	45	1680	964	165	229
ЭЦВ10-160-75нро	ПЭДВ10-45	45	1680	964	165	229
ЭЦВ10-160-100нро	ПЭДВ10-55	55	1895	1014	178	255
ЭЦВ10-160-125нро	ПЭДВ10-75	75	2200	1154	218	308
ЭЦВ10-160-140нро	ПЭДВ10-90	90	2495	1274	251	350
ЭЦВ10-160-150нро	ПЭДВ10-90	90	2495	1274	251	351
ЭЦВ10-160-180нро	ПЭДВ10-110	110	2925	1534	326	437
ЭЦВ10-160-210нро*	ПЭДВ10-130	130	3094	1534	326	485

Сопутствующее оборудование



Станция
управления
и защиты

Пульт
управления
и защиты

Датчик защиты
сухого хода
(электрод)

Гидроаккумулятор