

# Модель: АО "Ливнынасос" 2ЭЦВ10-65-65 нрк

Скважинный центробежный насос

---

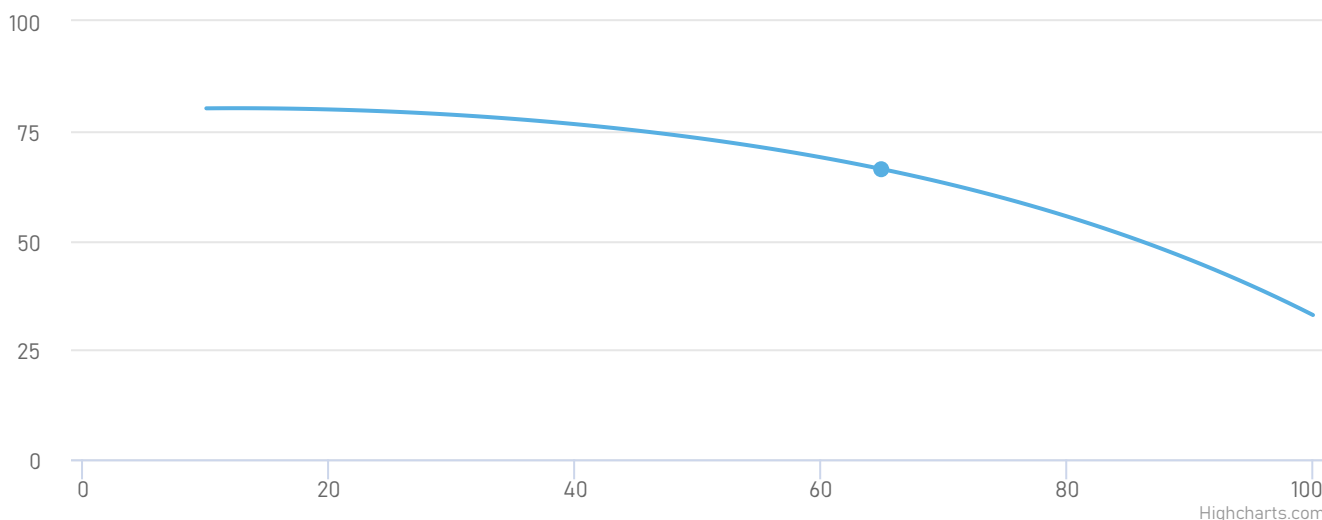
- Мощность электродвигателя: по 22 кВт
- Производительность: от 10 до 100 м<sup>3</sup>/час
- Напор: от 33 до 80 м



## Описание и область применения

Погружной центробежный агрегат ЭЦВ 10 предназначен для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ. Соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ. Агрегат ЭЦВ 10 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°C

## Рабочие характеристики насоса



Модель насоса АО "Ливнынасос" ЭЦВ 10-65-65 нрк	Диаметр обсадной трубы, м:	10	
Мощность, кВт:	22	Перекачиваемая среда:	Вода
Номинальная сила тока, А:	45	Максимальное содержание песка, не более, г/м³:	1500
Напряжение, В:	380	Максимальная температура перекачиваемой жидкости, °С:	+25
Кабель электропитания, м:	0	Тип соединения патрубков:	Резьбовое
Номинальная производи- тельность, м³/ч:	65	Условный проход напора, мм:	80
Максимальная глубина погружения, м:	50	Масса, кг:	154
Максимальная температура окружающей среды, °С:	+	Высота, мм:	235
		Длина, мм:	235
		Ширина, мм:	1410

## Принцип работы

Вместе с рабочими элементами в воду погружается и электродвигатель, который необходимо заполнить водой.

Вращением лопастей устройства, вода из скважины передаётся с первой ступени на вторую, а затем поступает на третью. Данный центробежный принцип действия агрегата значительно увеличивает кинетическую энергию воды с одновременным повышением силы ее напора. Однако при высоком напоре снижается подача.

Для сохранения оптимального сочетания параметров напор-подача, следует грамотно подбирать соответствующую для конкретных задач модель оборудования. В качестве дополнительного защитного элемента все насосы ЭЦВ обладают предохранительным клапаном, удерживающим столб воды, а также в случае незапланированной остановки электродвигателя облегчающего повторный старт. Он необходим и для предотвращения движения лопастей в обратную сторону.

Размер обсадной трубы должен соответствовать размеру насосного агрегата

## Преимущества



Все рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали или высокопрочной пластмассы, армированной нержавеющей сталью, что значительно увеличивает срок службы проточной части агрегата.



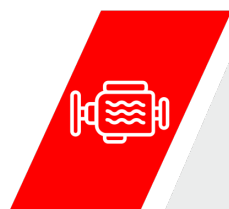
Провод обмотки статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100°C.



Встроенный сетчатый фильтр на входе и обратный клапан из металла на выходе агрегата - для предотвращения гидроударов и обратного вращения.

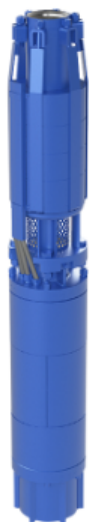


Рабочее колесо, армированное нержавеющей сталью, хорошо зарекомендовало себя в скважинах с повышенным содержанием песка.



Электродвигатель водонаполненный, автоматически заполняется водой после установки агрегата в скважине. Предоставляет возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или емкостях при использовании кожуха охлаждения.

# Габариты и присоединительные размеры



## Характеристики

Номинальная подача (м <sup>3</sup> /ч) _____	<b>65</b>
Номинальный напор (м) _____	<b>65</b>
Рабочий диапазон подач (м <sup>3</sup> /ч) _____	<b>от 55 до 75</b>
Рабочий диапазон по напору (м) _____	<b>от 71 до 59</b>
Номинальный ток (А) _____	<b>42</b>
Номинальная мощность электродвигателя (кВт) _____	<b>22</b>
Внутренний диаметр обсадной трубы не менее / не более (мм) _____	<b>250/301</b>
Напряжение (В) _____	<b>380 (+10%,-5%)</b>
Частота (Гц) _____	<b>50</b>
Количество фаз _____	<b>3</b>
Длина агрегата, не более (мм) _____	<b>1410</b>
Тип присоединения _____	<b>Резьба СП-114-Д ГОСТ 633 (DN100)</b>
Масса, не более (кг) _____	<b>154</b>
Рекомендуемый упаковочный ящик для агрегата (артикул) _____	<b>99000006447</b>

## Сопутствующее оборудование



Станция  
управления  
и защиты

Пульт  
управления  
и защиты

Датчик защиты  
сухого хода  
(электрод)

Гидроаккумулятор