



Общество с ограниченной ответственностью «СибМосТест»  
(ООО «СибМосТест»)

Юридический адрес: 101000, РОССИЯ, город Москва, вн. тер. г.  
Муниципальный округ Басманный, пер. Большой Спасоглинищевский, д.8,  
стр. 8, этаж 2, пом. I, ком. 2, 3, 4, 5, 6, 10.

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ**  
Общества с ограниченной ответственностью «СибМосТест»  
(ИЛ ООО «СибМосТест»)

Адрес: 141315, РОССИЯ, Московская область, Сергиево-Посадский р-н,  
г. Сергиев Посад, ш. Московское, дом 25, лит. Б (помещение 6), лит. 8Б  
(помещения 1, 2, 3, 4, 5, 8), лит. 11Б 11Г (помещение 7).  
Телефон: +74955080647. E-mail: sibmostest@mail.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц (аттестат аккредитации) № RA.RU.21HC35  
от 01.10.2019 г.

**УТВЕРЖДАЮ**

Зам. руководителя ИЛ ООО «СибМосТест»



А.А. Штых

2021 г.

**ПРОТОКОЛ № 0117-С**  
**СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ**

*Двери противопожарные дымогазонепроницаемые металлические  
однопольные, со стационарным порогом, модели ДПС-1-EIS60,  
с остеклением до 25 % от площади дверного проема в свету,  
с габаритными размерами (HxW) 2100x990 мм,  
толщиной полотна 52 мм,  
выпускаемые ООО «НПО ПРОМЕТ»  
по ТУ 25.12.10-013-47272295-2021  
код ОК 034-2014 (ОКПД2): 25.12.2010*

г. Сергиев Посад  
2021 год

## Содержание

|   |    |
|---|----|
| Наименование и контактные данные заказчика: ..... | 3  |
| Описание образцов: .....                          | 3  |
| Идентификация образцов: .....                     | 3  |
| Изготовитель: .....                               | 3  |
| Характеристика заказываемой услуги: .....         | 3  |
| Основание проведения работ: .....                 | 4  |
| Методы испытаний: .....                           | 4  |
| Отбор образцов: .....                             | 4  |
| Дата получения образцов для испытаний: .....      | 4  |
| Дата проведения испытаний: .....                  | 4  |
| Средства испытаний .....                          | 4  |
| Средства измерений .....                          | 4  |
| Испытательное оборудование .....                  | 5  |
| Вспомогательное оборудование .....                | 6  |
| Условия проведения испытаний: .....               | 6  |
| Процедура проведения испытаний .....              | 6  |
| Вывод .....                                       | 13 |
| Сведения об исполнителях .....                    | 14 |
| Дополнительная информация .....                   | 15 |
| Приложение 1. Чертеж дверей .....                 | 16 |
| Приложение 2. Акт отбора образцов .....           | 17 |
| Приложение 3. Фото образцов .....                 | 19 |

**Наименование и контактные данные заказчика:**

Орган по сертификации Автономная некоммерческая организация «Сертификационный центр «Пожарные Подмосковья» (ОС АНО «СЦПП»).

Юридический адрес: 105062, г. Москва, ул. Покровка, д. 26/1, строение 3, офис 31-36.

Адрес места осуществления деятельности: 105275, г. Москва, пр-т Буденного, д. 51, корп. 4, 2 этаж, пом. 5.

ИНН 7709398169 КПП 770901001, ОГРН 1027709032317.

Аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ09.

**Описание образцов:**

На испытания предоставлены двери противопожарные дымогазонепроницаемые металлические модели ДПС-1-EIS60, однопольные, со стационарным порогом, с остеклением до 25 % от площади дверного проема в свету (остекление: стекло многослойное пожаростойкое марки Бранд Гласс ПАРАФЛАМ NT EIW 60 толщиной 24 мм, ТУ 23.12.12-001-16721960-2017, ООО «НПО Бранд Гласс»), с габаритными размерами (HxW) 2100x990 мм, толщиной полотна 52 мм, выпускаемые по ТУ 25.12.10-013-47272295-2021, код ОК 034-2014 (ОКПД2): 25.12.2010 (далее - образцы).

Образцы упакованы в картонные коробки. На упаковке имеется маркировка образца с указанием предприятия - изготовителя, серийного номера изделия. Двери окрашены краской серого цвета.

Конструктивно образец двери состоит из дверной коробки, дверного полотна с остеклением (размеры стекла - 365x268 мм), с замком.

Коробка двери – сварная замкнутая, выполнена из листовой стали толщиной 1,2 мм.

Полотно двери состоит из окрашенных стальных листов толщиной 0,8 мм, заполненных 2-мя слоями минеральной ваты (минеральная плита Эковер Стэп 1200x600 толщиной 20 мм, плотностью 125 кг/м<sup>3</sup>) и расположенного между ними листа гипсокартона (ГКЛ ВОЛМА ГСП А толщиной 12,5 мм). В полотно двери врезан замок FUARO FL-0432 с ручкой DH-0433 NE. В замок установлен цилиндр (личинка) металлический 70 мм (30x10x30). Крепление полотна двери к коробке осуществляется при помощи двух каплевидных петель (петля Арес 140\*20-В). В верхний, замковый и петлевой паз полотна клеится уплотнитель (Trelleborg профиль D-LIST 14x12 мм, черный). На нижний торец полотна клеится лента (терморасширяющийся уплотнитель ISOLAR 1500-15/В, толщина 1,5 мм, ширина 15 мм). По периметру короба проклеивается лента (терморасширяющийся уплотнитель ISOLAR 1500-15/В, толщина 1,5 мм, ширина 15 мм) и уплотнитель (Trelleborg профиль D-LIST 12x10 мм, черный).

Сборочный чертеж двери представлен в Приложении 1 к протоколу.

**Идентификация образцов:**

Образцы были подвергнуты входному контролю, при котором установлена следующая комплектность: двери, технические условия на изделия, чертеж со спецификацией используемых в изделии материалов с указанием соответствующей нормативно-технической документации, паспорт на изделие, инструкция по монтажу.

При идентификации представленных на испытания образцов проводилось сравнение основных характеристик, указанных в направлении на проведение испытаний, технической документации с фактическими и маркированными на упаковках показателями. В результате идентификации установлено, что образцы соответствуют предоставленной документации и техническим характеристикам, указанным в ней.

На образцах имеются этикетки органа по сертификации, на которых указано:

- дверь модели ДПС-1-EIS60, зав. № 6000011, шифр № 938/ТР, эксперт ОС Шолин Н.А., подпись.

- дверь модели ДПС-1-EIS60, зав. № 6000012, шифр № 938/ТР, эксперт ОС Шолин Н.А., подпись.

**Изготовитель:**

Общество с Ограниченной Ответственностью «НПО ПРОМЕТ».

Адрес (место нахождения): 301602, РОССИЯ, Тульская область, Узловский район, г. Узловая, ул. Дубовская, д. 2А.

(Информация предоставлена заказчиком).

**Характеристика заказываемой услуги:**

Проведение сертификационных испытаний с целью определения пределов огнестойкости представленных образцов при одностороннем тепловом воздействии до наступления одного или последовательно двух предельных состояний конструкций по огнестойкости по параметрам EI.

**Основание проведения работ:** Заказ-наряд на выполнение работ (направление) в испытательную лабораторию ООО «СибМосТест» № 938/ТР от 08.07.2021 г.

**Методы испытаний:** По ГОСТ Р 53307-2009 «Конструкции строительные. Противопожарные двери и ворота. Метод испытаний на огнестойкость». Предельные состояния:  
а) потеря целостности (Е). Потеря целостности характеризуется (п. 5.1.1):  
- появлением устойчивого пламени на необогреваемой поверхности опытного образца длительностью 10 секунд и более;  
- воспламенением или возникновением тления со свечением ватного тампона в результате воздействия огня или горячих газов, проникающих через трещины, щели, отверстия, притворы. Методика определения потери целостности – с помощью ватного тампона по ГОСТ Р 53307-2009 п.11.1.  
- образованием в конструкции образца сквозных отверстий (щелей) с размерами, позволяющими шпуду диаметром  $(6 \pm 2)$  мм проникать и перемещаться вдоль отверстия (щели) на расстояние не менее 150 мм, или шпуду диаметром  $(25 \pm 2)$  мм беспрепятственно проникать в сквозные отверстия. Длина шпудов должна быть не менее 500 мм;  
- выпадением полотна (полотен) опытного образца из коробки или же самой коробки из стандартной ограждающей конструкции.  
б) потеря теплоизолирующей способности (I). Потеря теплоизолирующей способности характеризуется (п. 5.1.2) повышением температуры на необогреваемой поверхности полотна опытного образца в среднем более чем на  $140^{\circ}\text{C}$ , или в любой контролируемой точке этой поверхности на  $180^{\circ}\text{C}$  в сравнении с температурой конструкции до испытания, или достижением температуры  $300^{\circ}\text{C}$  на коробке опытного образца независимо от температуры конструкции до испытания.

**Отбор образцов:** Отбор образцов проводился экспертом ОС АНО «СЦПП» Шолиным Н.А. Акт отбора образцов № 938/ТР-ОО от 07.07.2021 г. (Приложение 2 к протоколу).

**Дата получения образцов для испытаний:** 08.07.2021 г.

**Дата проведения испытаний:** 12.07.2021 г.

### Средства испытаний

#### Средства измерений

| Наименование средств измерений             | Инвентарный номер | Пределы измерений                                     | Погрешность, цена деления                  | Назначение средств измерений                               | Дата очередной поверки |
|--|-------------------|---|--|--|------------------------|
| 1  | 2                 | 3   | 4  | 5  | 6                      |
| Барометр-анероид метеорологический, БАММ-1 | 001               | $(80 \div 106)$ кПа<br>$(600 \div 800)$ мм. рт. ст.   | $\pm 0,2$ кПа<br>$\pm 1,5$ мм. рт. ст.     | Измерение атмосферного давления                            | 13.07.2021             |
| Измеритель комбинированный Testo 417       | 002               | $(0,3 \div 20)$ м/с.<br>$(0 \div 50)^{\circ}\text{C}$ | $\pm 0,1$ м/с<br>$\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ | Измерение скорости воздушного потока                       | 27.08.2021             |
| Измеритель комбинированный, Testo-605      | 003               | $(0,1 \div 50)^{\circ}\text{C}$<br>$(0,5 \div 95) \%$ | $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$<br>$\pm 3 \%$    | Измерение температуры, относительной влажности в помещении | 19.07.2021             |
| Секундомер электронный, «Интеграл С-01»    | 006               | $(0,01 \div 35999,99)$ с                              | $\pm 0,01$ с                               | Измерение временных интервалов                             | 01.12.2021             |

| 1   | 2        | 3   | 4                               | 5  | 6          |
|---|----------|---|---------------------------------|--|------------|
| Рулетка измерительная металлическая EX10 /5                             | 016      | (1÷10000) мм  | ц.д. 1 мм                       | Измерение линейных размеров                          | 09.12.2021 |
| Штангенциркуль, ШЦЦ-I (0 – 150) мм                                      | 011      | (0,1÷150) мм  | ц.д. 0,01 мм<br>±0,03 мм        | Измерение линейных размеров                          | 08.02.2022 |
| Прибор для измерения и регулирования температуры Термодат-29М6          | 184      | (-40 ÷ 1300) °С   | ± 0,5 °С                        | Регистрация значений температур от ТЭП               | 11.12.2021 |
| Датчик температуры, КТХА 01.06-020-к1-И-Т310-20-1600                    | 98-103   | (-40 ÷ 1100) °С<br>(-40 ÷ 1300) °С                                    | ± 0,004(t) °С<br>± 0,0075(t) °С | Измерение температуры в огневой камере               | 02.02.2022 |
| Устройство для измерения и контроля температуры УКТ 38-Щ4. ТП           | 072      | (-50÷1200) °С   | ±0,5 °С                         | Регистрация значений температур от ТЭП               | 06.07.2024 |
| Преобразователь термоэлектрический, ДТПК011-0,5/2                       | 131-164  | (-40÷300) °С  | ±2,5 °С                         | Измерение температуры твердых тел контактным методом | 20.12.2023 |
| Преобразователь термоэлектрический, КТХА 04.03-060-к2-Н-С10-8-500/5000  | 180      | (0÷500) °С  | ± 1,0 °С                        | Измерение температуры твердых тел контактным методом | 29.05.2024 |
| Весы лабораторные, ВК-300   | 013      | (0,2÷300) г   | ± 0,01 г                        | Измерение массы                                      | 12.08.2021 |
| Шупы торговой марки "ИТО-Туламаш" набор № 3                             | 0190     | (0,50; 0,55; 0,60; 0,65; 0,70; 0,75; 0,80; 0,85; 0,90; 0,95; 1,00) мм | +11,0/-16,0 мкм                 | Измерение величины зазоров                           | 08.02.2022 |
| Преобразователь давления измерительный ОВЕН ПД150-ДД10,0К-809-0,5-1-Р-Р | 185, 186 | (0÷10) кПа  | ±0,5%                           | Измерение давления и разности давления газов         | 04.02.2025 |
| Преобразователь давления измерительный ОВЕН ПД150-ДД1,0К-809-0,5-1-Р    | 187      | (0÷1) кПа   | ±0,5%                           | Измерение давления и разности давления газов         | 04.02.2025 |
| Клещи токоизмерительные ручные Fluke 374 FC                             | 179      | (0,1÷600,0) В<br>(0,01÷50,00) кГц                                     | 1.0%+3<br>0,1%+2                | Измерение электрических величин                      | 11.04.2023 |
| Преобразователь термоэлектрический, ДТПК011-0,5/2                       | 143      | (-40÷300) °С  | ±2,5 °С                         | Измерение температуры твердых тел контактным методом | 20.12.2023 |

Испытательное оборудование

| Наименование испытательного оборудования   | Инвентарный номер | Номер аттестата/ протокола                                 |
|--|-------------------|--|
| Установка (печь) для испытаний на огнестойкость вертикальных несущих и самонесущих строительных конструкций, дверей, люков, ворот и дверей шахт лифтов | 1                 | 1/1-19 от 18.02.2019 г./<br>074.16.02.21 до 15.02.2022 г.  |
| Лабораторная электропечь SNOL 67/350   | 17                | 17-2019 от 04.03.2019 г./<br>067.01.20.21 до 19.01.2022 г. |
| Комплект шупов   | 37                | 37/1-21 от 05.07.2021/<br>100.05.07.21 до 04.07.2022 г.    |

## Вспомогательное оборудование

| Наименование вспомогательного оборудования | Инвентарный номер |
|--|-------------------|
| Рамка для закрепления ватного тампона      | В 37              |

### Условия проведения испытаний:

Температура, °С – 26,2  
 Атм. давление, кПа – 99,0  
 Отн. влажность, % - 50,5  
 Характеристика электрической сети – 220 В, 50 Гц

### Процедура проведения испытаний

1. Контроль внешнего вида.
2. Подготовка образцов для испытаний.

Влажность образцов была динамически уравновешена с окружающей средой по ГОСТ 30247.0-94 п.7.3.

3. Монтаж образцов.

Монтаж образцов дверей проводился одновременно специалистами изготовителя в соответствии с инструкцией по монтажу в технологические проёмы установочной железобетонной плиты - конструкцию с высокой степенью жесткости, размером 3300x3300x250 мм, плотностью 1600 кг/м<sup>3</sup>. Зазоры между строительными проёмами и коробками образцов по всему периметру заделывались цементно-песчаным раствором в соотношении 1:4. После монтажа образцы выдерживались в течение 24 часов до момента отверждения раствора.

4. Контроль качества монтажа образцов и работоспособности.

Проведены замеры зазоров между подвижными и неподвижными частями конструкции образцов в соответствии с п. 10.4 ГОСТ Р 53307-2009. Измерения зазоров проводились в местах, представленных на рисунке 1. Величины замеренных зазоров находились в пределах допусков, заданных изготовителем.

Результаты замеров зазоров представлены в таблице 1.

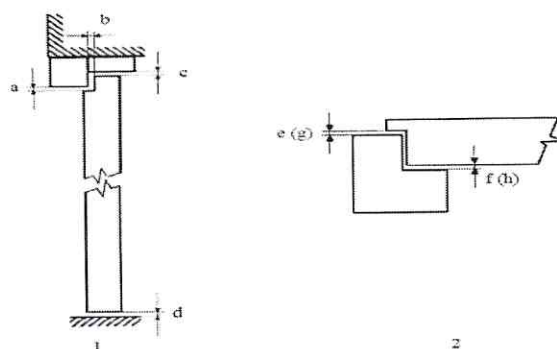


Рис. 1. Схема измерения зазоров на опытном образце: верхней и нижней стороне – 1, на боковых сторонах – 2.

Таблица 1

| № образца | Значение зазоров, мм |     |     |     |     |     |     |     |
|-----------|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|           | a                    | b   | c   | d   | e   | f   | g   | h   |
| 1         | 2,5                  | 3,0 | 3,5 | 3,5 | 2,0 | 3,5 | 3,5 | 2,5 |
| 2         | 3,0                  | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 2,5 |

Проверку работоспособности дверей проводили воспроизведением открывания полотна на расстояние 300 мм и возвращением в закрытое состояние. Двери открывались и закрывались плавно, без рывков и заеданий.

5. Установка термопар.

Установили термоэлектрические преобразователи на необогреваемую поверхность образцов в соответствии с п.10.3 ГОСТ Р 53307-2009 (рис. 2). Декоративное покрытие – краска удалялась с поверхности образцов в местах установки термопар согласно п. 10.3.7.1 ГОСТ Р 53307-2009.

Печные термопары (6 шт.) устанавливались так, что их горячие спаи были на расстоянии 100 мм от обогреваемой поверхности полотен образцов. В процессе проведения испытаний использовалась переносная термопара в местах наиболее ожидаемого повышения температуры.

#### 6. Испытания.

Огневое воздействие проводилось: на образце № 1 – со стороны расположения петель, на образце № 2 – со стороны, противоположной расположению петель.

Температурный режим в огневой камере печи соответствовал п. 6 ГОСТ 30247.0-94.

В процессе проведения испытаний изменение состояния образцов по времени оценивалось визуально, фиксировалось в журнале испытателя. Контроль и регистрация результатов испытаний согласно п. 10.7 ГОСТ Р 53307-2009.

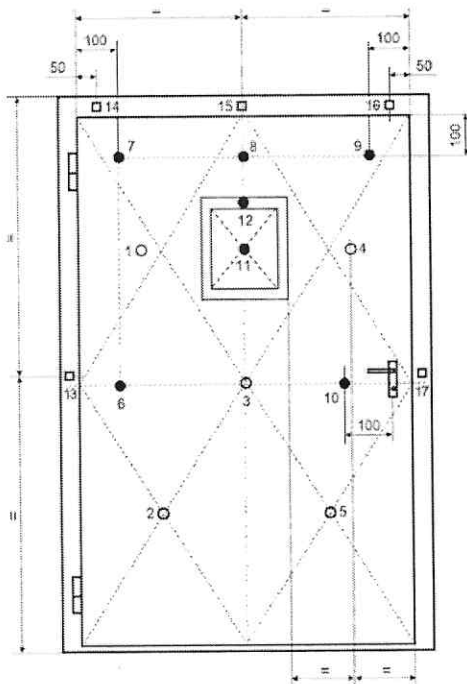


Рис. 2. Схема расстановки термопар.

#### Результаты испытаний.

Результаты измерений температурного режима в огневой камере печи и на образцах представлены графически на рис. №№ 3 - 8.

Значения температуры в огневой камере на протяжении испытаний не превышали допустимых отклонений, определенных ГОСТ 30247.0-94.

Избыточное давление в огневом пространстве печи на высоте  $\frac{3}{4}$  вертикального проема печи считая от порога люков через 5 минут после начала испытаний было 9 Па.

На протяжении испытаний избыточное давление в огневой камере печи поддерживалось в верхнем  $\frac{2}{3}$  проеме печи в диапазоне (8...12) Па.

Изменение температурного режима в огневой камере печи.

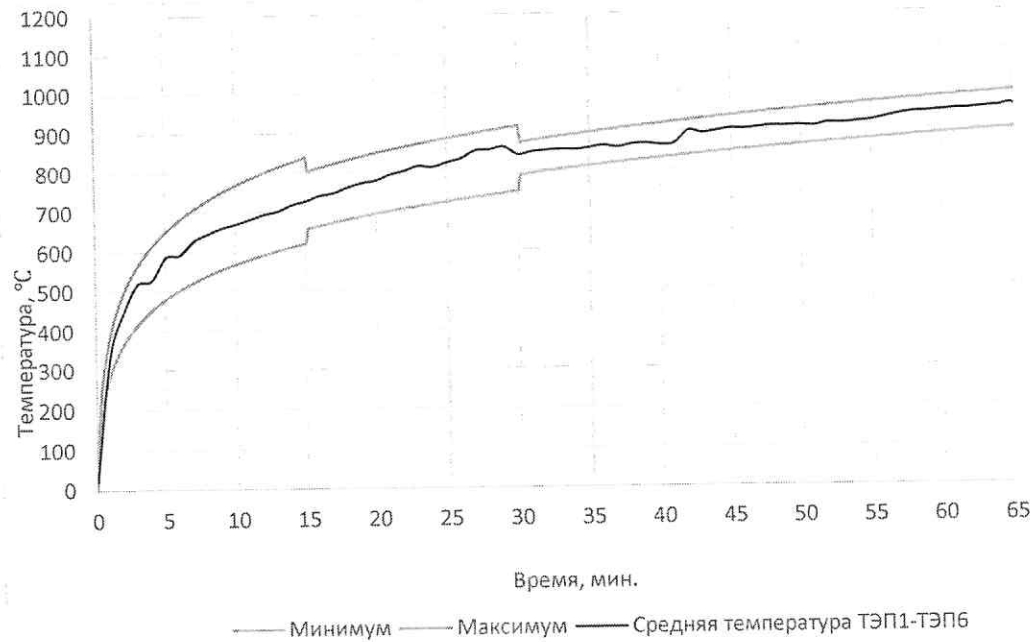


Рис. 3. Изменение температурного режима в огневой камере печи.

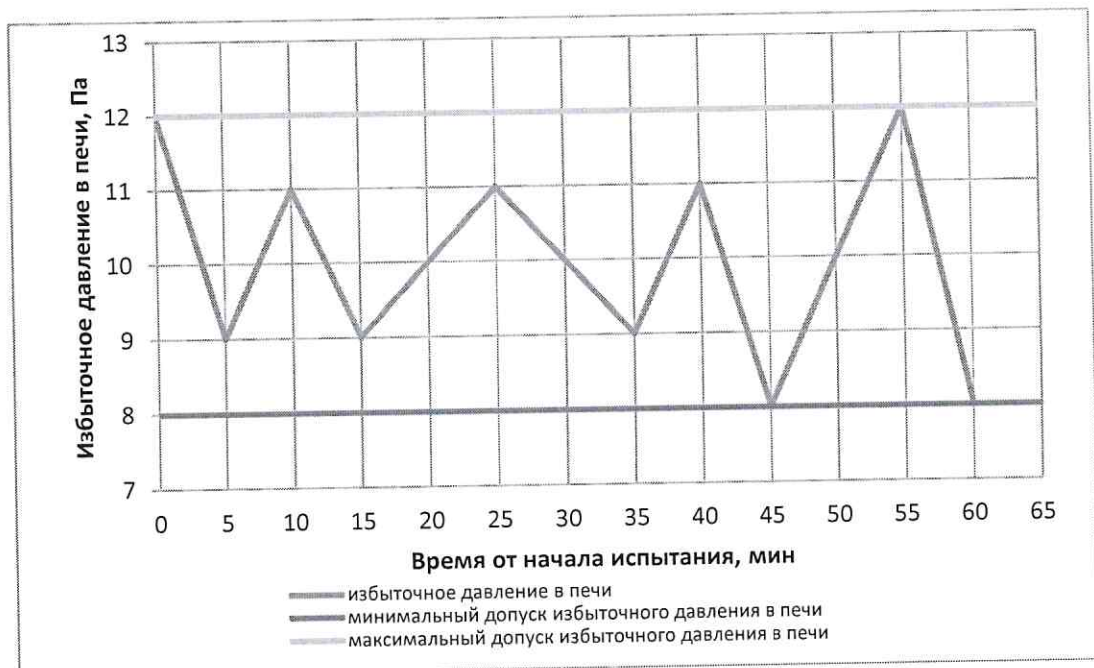
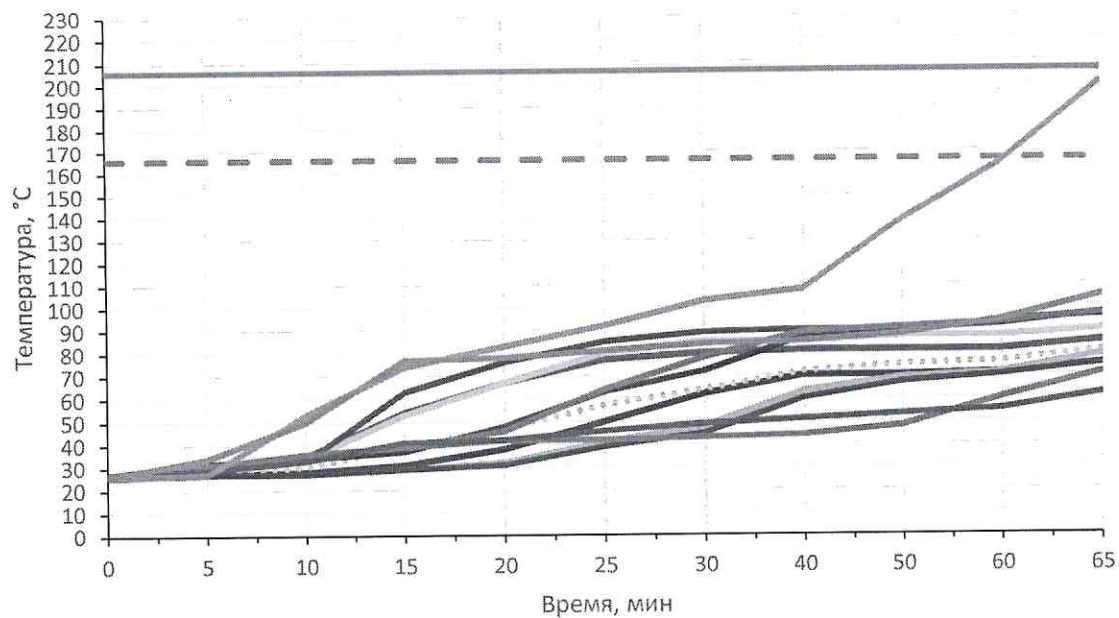


Рис. 4. Изменение избыточного давления в печи.





- Термопара 1
- Термопара 2
- - - Предельное значение температуры (по средней)
- Предельное значение температуры  $T_n = T_o + 180^\circ\text{C}$  (по любой термопаре)
- ..... Среднее значение температуры
- Термопара 3
- Термопара 4
- Термопара 5
- Термопара 6
- Термопара 7
- Термопара 8
- Термопара 10
- Термопара 9
- Термопара 11 рамка стекла
- Термопара 12 стекло

Рис. 5. Изменения температуры на необогреваемой поверхности полотна образца № 1.

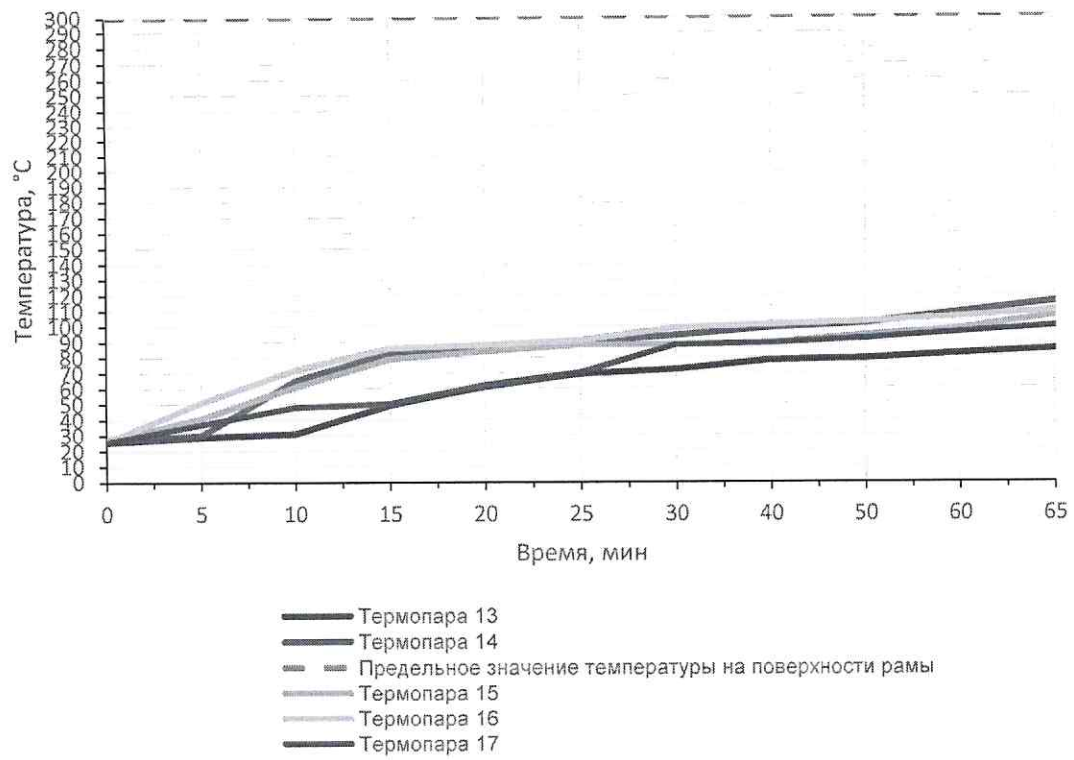
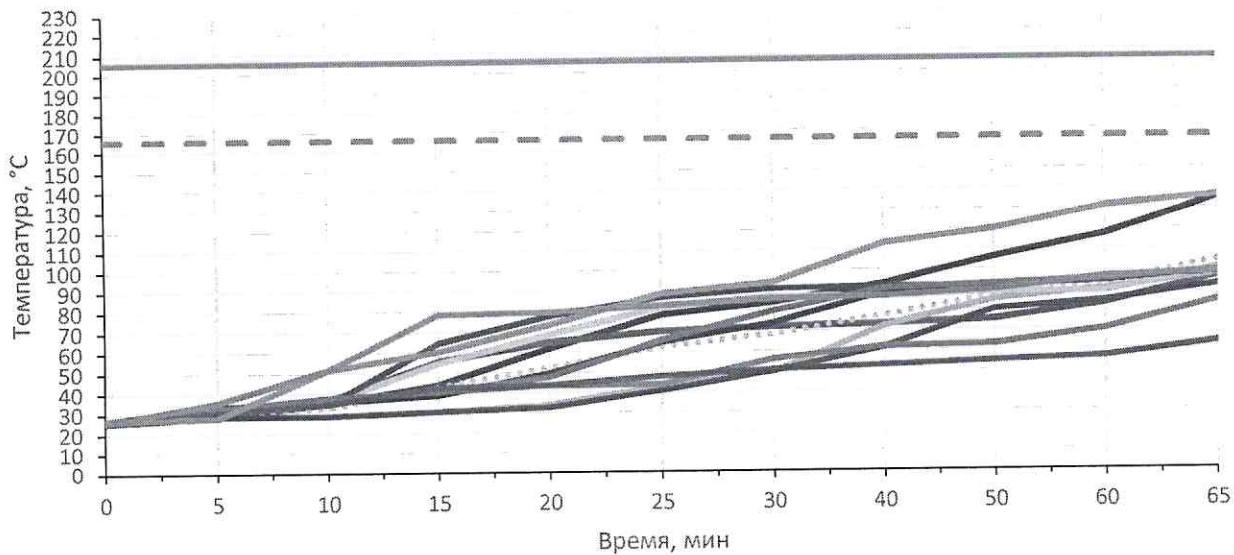


Рис. 6. Изменения температуры на необогреваемой поверхности коробки образца № 1.



- Термопара 1
- Термопара 2
- - - Предельное значение температуры (по средней)
- Предельное значение температуры  $T_n = T_o + 180^\circ\text{C}$  (по любой термопаре)
- ..... Среднее значение температуры
- Термопара 3
- Термопара 4
- Термопара 5
- Термопара 6
- Термопара 7
- Термопара 8
- Термопара 10
- Термопара 9
- Термопара 11 рамка стекла
- Термопара 12 стекло

Рис. 7. Изменения температуры на необогреваемой поверхности полотна образца № 2.

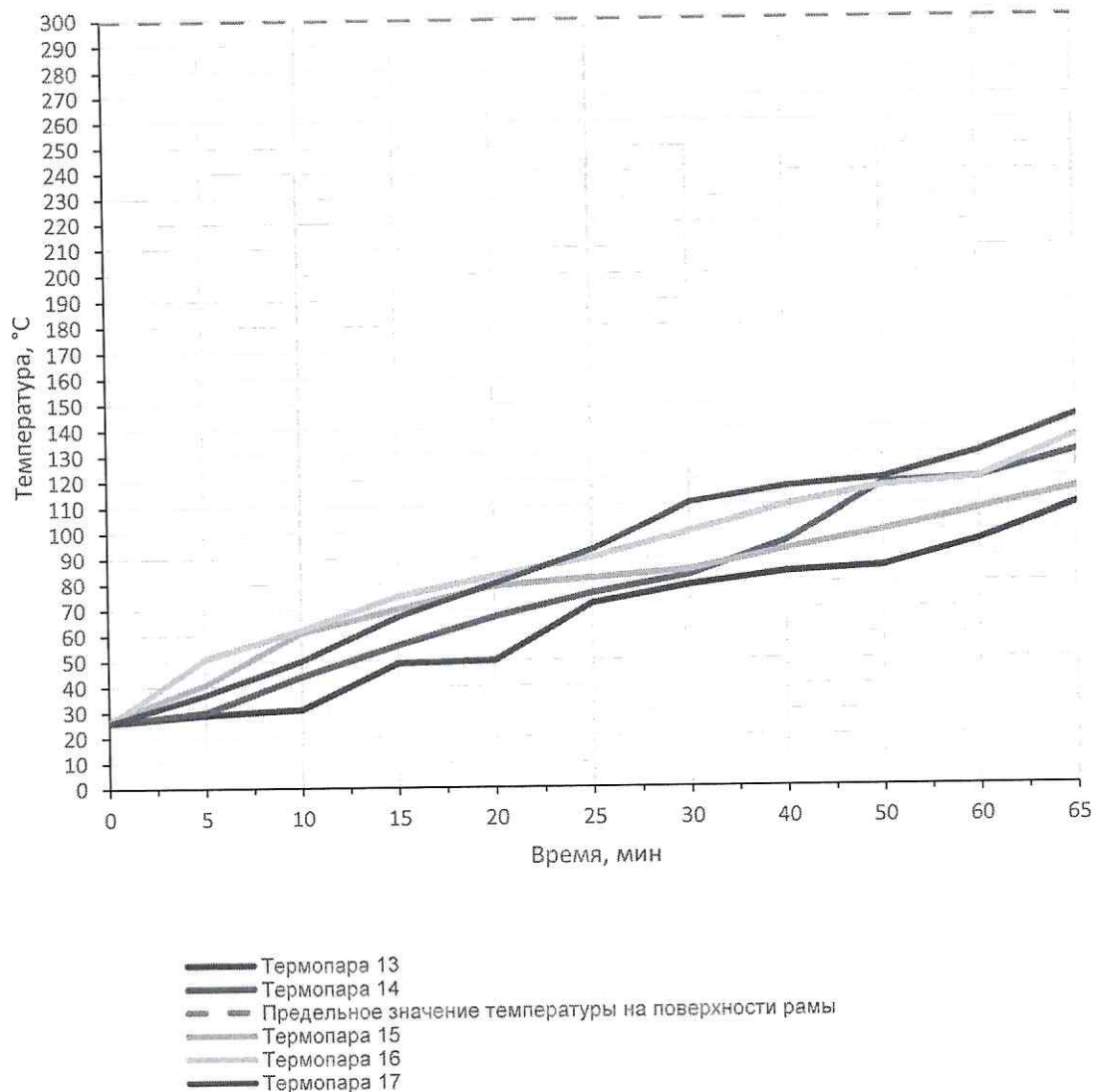


Рис. 8. Изменения температуры на необогреваемой поверхности коробки образца № 2.

Поведение образцов во время проведения испытаний

Образец № 1

| Время от начала испытания, мин | Особенности поведения конструкции                                    |
|--------------------------------|--|
| 1                              | Растрескивание стекла  |
| 2                              | Выделение дыма через рамку стекла                                    |
| 4                              | Коробление образца в верхней части в необогреваемую сторону          |
| 5                              | Выделение дыма по верхнему притвору                                  |
| 11                             | Потемнение стекла  |
| 12                             | Усиление коробление образца в верхней части в необогреваемую сторону |
| 20                             | Выделение дыма через замочную скважину                               |
| 65                             | Окончание испытания по согласованию с Заказчиком                     |

## Образец № 2

| Время от начала испытания, мин | Особенности поведения конструкции                           |
|--------------------------------|---|
| 1                              | Растрескивание стекла                                       |
| 2                              | Выделение дыма через рамку стекла                           |
| 7                              | Коробление образца в верхней части в необогреваемую сторону |
| 10                             | Выделение дыма по верхнему притвору                         |
| 14                             | Выделение дыма через замочную скважину                      |
| 17                             | Потемнение стекла   |
| 65                             | Окончание испытания по согласованию с Заказчиком            |

## Сводные результаты испытаний на огнестойкость

| № п/п | ГОСТ                                   | Наименование контролируемого параметра  | Значение параметра по ГОСТ                   | Время достижения предельных состояний |               |
|-------|--|---|--|---------------------------------------|---------------|
|       |  |   |  | Образец № 1                           | Образец № 2   |
| 1.    | ГОСТ Р 53307-2009 п.5.1.2              | Потеря теплоизолирующей способности (I) | $T_{cp} = T_0 + 140 \text{ } ^\circ\text{C}$ | не достигнута                         | не достигнута |
|       |  |   | $T_n = T_0 + 180 \text{ } ^\circ\text{C}$    | не достигнута                         | не достигнута |
|       |  |   | $T_n = 300 \text{ } ^\circ\text{C}$          | не достигнута                         | не достигнута |
| 2.    | ГОСТ Р 53307-2009 п.5.1.1              | Потеря целостности (E)                  | образование сквозных трещин или отверстий    | не произошло                          | не произошло  |
| 3.    | Продолжительность проведения испытаний |   |  | 65 мин.                               | 65 мин.       |

## Вывод

Согласно полученным результатам испытаний, п. 12 ГОСТ Р 53307-2009 фактический предел огнестойкости испытанных образцов дверей противопожарных дымогазонепроницаемых металлических модели ДПС-1-EIS60, однопольных, со стационарным порогом, с остеклением до 25 % от площади дверного проема в свету (остекление: стекло многослойное пожаростойкое марки Бранд Гласс ПАРАФЛАМ NT EIW 60 толщиной 24 мм, ТУ 23.12.12-001-16721960-2017, ООО «НПО Бранд Гласс»), с габаритными размерами (HxW) 2100x990 мм, толщиной полотна 52 мм, выпускаемых ООО «НПО ПРОМЕТ» по ТУ 25.12.10-013-47272295-2021, соответствует **EI 60**.

Область распространения полученных результатов:

- допускается распространять результаты испытаний образцов со светопрозрачным заполнением площадью менее 25 % от площади проема в свету на образцы со сплошным заполнением, если их конструкция идентична, при этом конфигурация светопрозрачного заполнения во внимание не принимается;
- результаты испытаний, полученные для однополюсных конструкций, не могут быть распространены на двупольные конструкции и наоборот;
- результаты испытаний, полученные для опытного образца с определенным количеством точек крепления коробки к ограждающей конструкции, могут быть распространены на конструкции с большим количеством точек крепления, но не с меньшим, при этом расстояние между точками крепления может быть уменьшено, но не увеличено;
- количество таких элементов конструкции, как защелки, петли, пассивные ригели, может увеличиваться, но не уменьшаться;
- результаты испытаний, представленные в протоколе, действительны для дверей данного типа с отклонениями их габаритных размеров по высоте и ширине от плюс 15 % до минус 30 % с округлением в большую сторону до 50 мм и в меньшую - до 100 мм от вычисленной величины.

**Сведения об исполнителях:**

Испытания проводил:  
Ведущий инженер по испытаниям

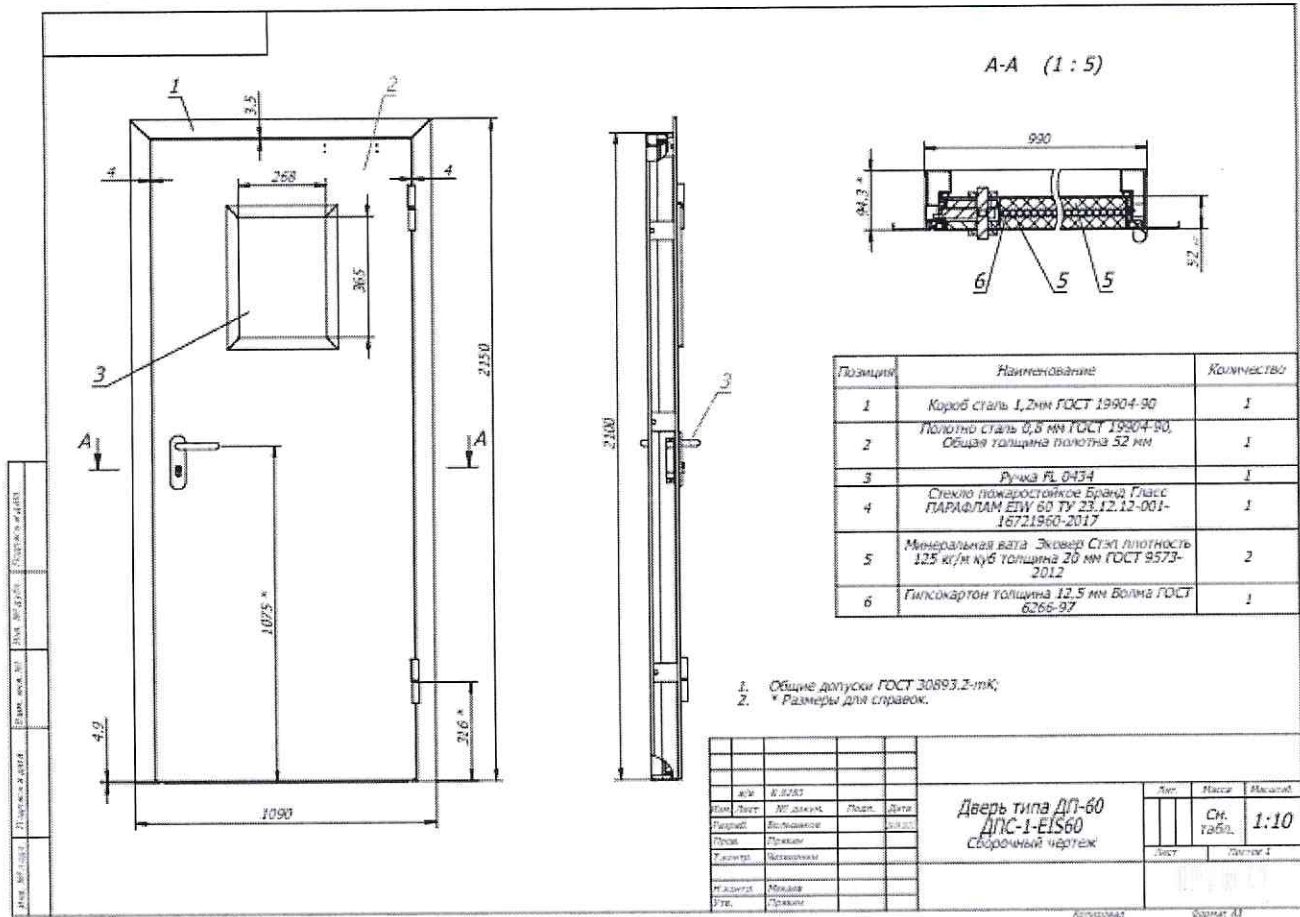


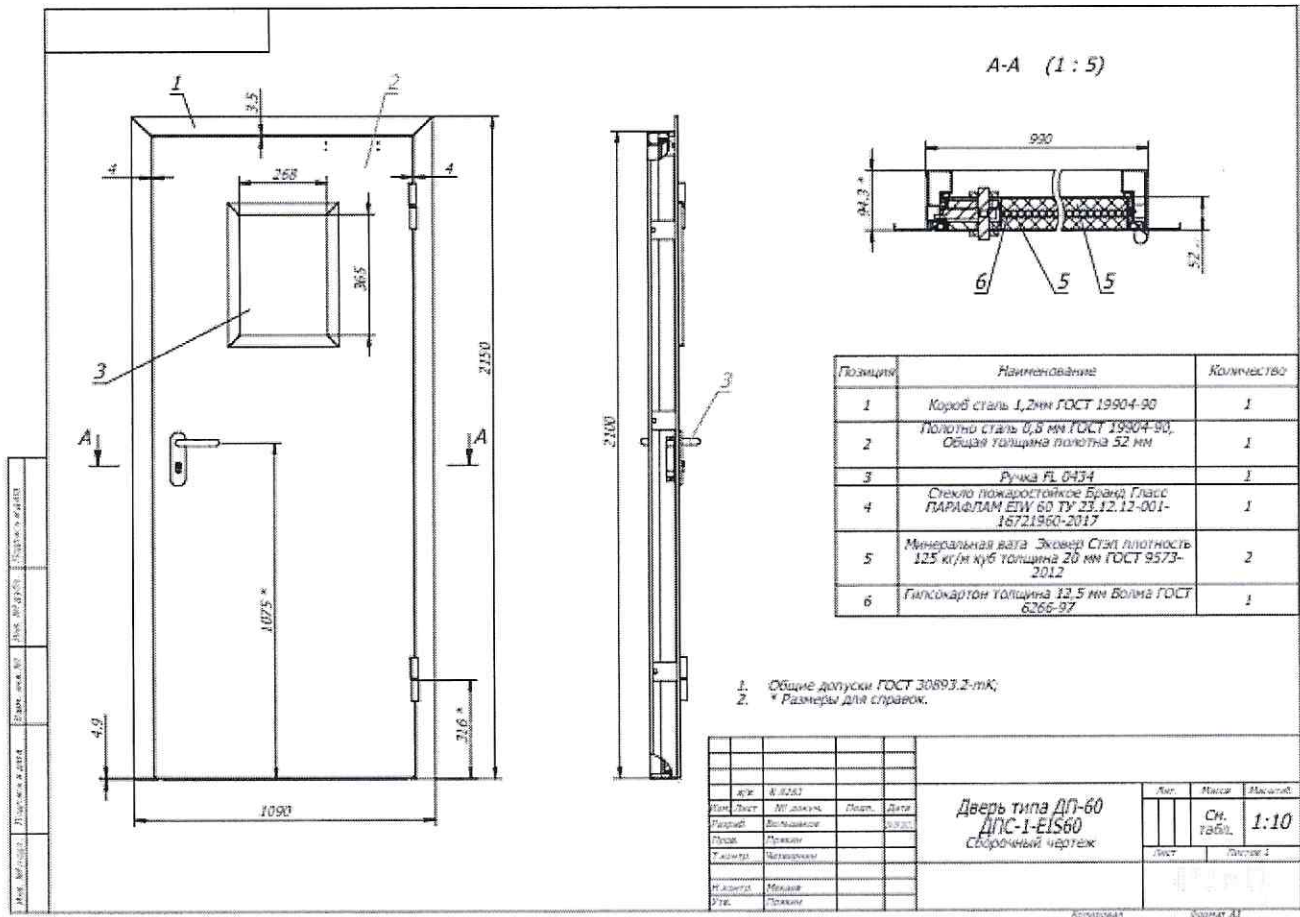
Г.В. Куликов

Протокол оформлен:  
Руководитель отдела делопроизводства



И.В. Макаренко







| Приложение  |   |          |   |                   |                   |  |   |
|---|---|----------|---|-------------------|-------------------|--|---|
| <b>АКТ ВЫБОРА ОБРАЗЦОВ<br/>ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ</b>  |   |          |   |                   |                   |  |   |
| №   | 938                                     | ТР-ОО от | 07.07.2021                                    |                   |                   |  |   |
| на соответствие требованиям:  |   |          |   |                   |                   |  |   |
| Технического регламента Европейского экономического союза «О требованиях и средствах обеспечения пожарной безопасности и пожарной устойчивости» (ТР ЕАЭС 043/2017)  |   |          |   |                   |                   |  |   |
| В ООО «ИПО ПРОМЕТ»  |   |          |   |                   |                   |  |   |
| 301602, Россия, Тульская область, Узловский район, город Узловая, улица Дубовская, дом 2а   |   |          |   |                   |                   |  |   |
| склад готовой продукции   |   |          |   |                   |                   |  |   |
| <i>наименование предприятия (наименование образца)</i>  |   |          |   |                   |                   |  |   |
| эксперт ОС АНО «СЦПП»   |   |          | Шалин Н.А.                                    |                   |                   |  |   |
| <i>Ф.И.О. лица, ответственного за выбор образцов</i>  |   |          |   |                   |                   |  |   |
| в присутствии <b>Генерального директора Петрака Евгения</b>   |   |          |   |                   |                   |  |   |
| <b>Вилерьевича</b>  |   |          |   |                   |                   |  |   |
| <i>должность, должность</i>   |   |          |   |                   |                   |  |   |
| образцы образцы продукции, изготовленной по технической документации завода изготовителя принятой ОТК.  |   |          |   |                   |                   |  |   |
| <i>ТУ (технические условия), Д (документация) и т.д.</i>  |   |          |   |                   |                   |  |   |
| Образцы образцы по конструкции, оснасту и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.  |   |          |   |                   |                   |  |   |
| № пп  | Наименование образца (партии) продукции | Ед. изм. | № партии                                      | Ранг партии (шт.) | Дата изготовления | Кол-во (масса) образцов для испытаний (шт./кг) |   |
| Двери противопожарные дымогазопроницаемые металлические со стеновыми сэндвич-панелями марки ДП-60 ЕИС:  |   |          |   |                   |                   |  |   |
| ДП-1: одностворчатые глухие модели ДП-1-ЕИС60 и с остеклением до 25% от площади дверного проема в свету модели ДПС-1-ЕИС60;   |   |          |   |                   |                   |  |   |
| ДП-2: двустворчатые глухие модели ДП-2-ЕИС60 и с остеклением до 25% от площади дверного проема в свету модели ДПС-2-ЕИС60;  |   |          |   |                   |                   |  |   |
| Исполнительное исполнение дверей - стекла многослойные пожаростойкие марки Бренд Глас ПАРАФЛАМ NT EW 60, ТУ 23.12.12-801-16721950-2017, ООО «ИПО Бренд Глас», выпущенные по ТУ 23.12.10-013-47372293-2021 «Двери противопожарные дымогазопроницаемые ДП-60 ЕИС» |   |          |   |                   |                   |  |   |
| 1.  | ДП-1-ЕИС60 размером 2100x990 мм)        | шт.      | Зав. № 6000021, 6000022                       | 2                 | 21.04.21          | 2  | - |
| 2.  | ДП-2-ЕИС60 размером (2100x1600 мм)      | шт.      | Зав. № 26000148, 26000149                     | 2                 | 22.04.21          | 2  | - |
| 3.  | ДПС-1-ЕИС60 размером (2100x990x мм)     | шт.      | Зав. № 6000011, 6000012, 6000013, 6000014     | 4                 | 24.04.21          | 4  | - |
| 4.  | ДПС-2-ЕИС60 (размером 2100x1600 мм)     | шт.      | Зав. № 26000101, 26000102, 26000103, 26000104 | 4                 | 20.04.21          | 4  | - |
| Выбор образцов проводится в соответствии с решением (звон) до выбора (звон) №№  |   |          | 938   | ТР-ТР             | 05.07.2021        |  |   |

*(для выбора образцов Складского) и/2*

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Отобранные образцы упаковываются | тара изготовителя                                      |
|                                  | вид упаковки   |
| маркируются:                     | этикеткой ОС   |
|                                  | вид маркировки   |
| комплекуются по:                 | паспорт качества, ТУ                                   |
|                                  | паспорт качества, ТУ, ГОСТ, технические характеристики |
| Условия хранения:                | складирование  |
| Испытанные образцы подлежат:     | утилизации   |
| Контрольные образцы подлежат:    | -  |

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ



|   |  |
|---|--|
| 1. Наименование продукции, тип (марка) и т.п.:    | Двери противопожарные дымозащитные металлические со стационарным порогом типа ДП-60 ЕИС:<br>однопольные глухие модели ДП-1-ЕИС60 и с остеклением до 25% от площади дверного проема в свету модели ДПС-1-ЕИС60;<br>двупольные глухие модели ДП-2-ЕИС60 и с остеклением до 25% от площади дверного проема в свету модели ДПС-2-ЕИС60.<br>(светопрозрачное заполнение дверей - стекло многослойное пожаростойкое марки Бранд Гласс ПАРАФЛАМ NT EIW 60, ТУ 23.12.12-001-16721960-2017, ООО «НПО Бранд Гласс»), выпускаемые по ТУ 25.12.10-013-47272295-2021 «Двери противопожарные дымозащитные ДП-60 ЕИС»<br>ДП-1-ЕИС60<br>ДП-2-ЕИС60<br>ДПС-1-ЕИС60<br>ДПС-2-ЕИС60 |
| 2. Наименование страны-изготовителя:              | Россия   |
| 3. Наименование фирмы-изготовителя:               | ООО «НПО ПРОМЕТ»   |
| 4. Адрес (место нахождения):                      | 301602, Россия, Тульская область, Узловский район, город Узловая, улица Дубовская, дом 2а2   |
| 5. Телефон:                                       | 7(495) 777-48-38   |
| Факс:   | нет  |
| 6. Код ОКПД2                                      | 25.12.2010   |
| Код ТН ВЭД ЕАЭС                                   | 7308 30 000 0  |
| 7. Дополнительная информация (при необходимости): |  |

### ВЫВОДЫ

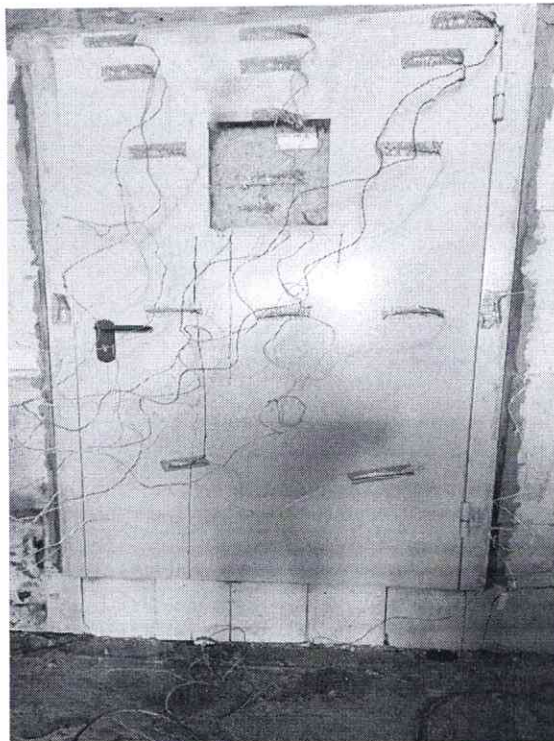
Представленная продукция идентифицирована (не может быть идентифицирована) с образцом и (или) ее описанием

Представитель изготовителя, заявителя  
ОЗНАКОМЛЕН

Подписи участников отбора (подпись материально-ответственного лица, принявшего образцы на ответственное хранение)

|   |            |   |
|---|------------|---|
|  | Шолин Н.А. |  |
| М.П.  | подпись    | подпись   |

(Акт отбора образцов) Страница 2 из 2



Вид образца после проведения испытаний