



Общество с ограниченной ответственностью «СибМосТест»  
(ООО «СибМосТест»)

Юридический адрес: 101000, РОССИЯ, город Москва, вн. тер. г.  
Муниципальный округ Басманный, пер. Большой Спасоглинищевский, д.8,  
стр. 8, этаж 2, пом. I, ком. 2, 3, 4, 5, 6, 10.

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ**  
Общества с ограниченной ответственностью «СибМосТест»  
(ИЛ ООО «СибМосТест»)

Адрес: 141315, РОССИЯ, Московская область, Сергиево-Посадский р-н,  
г. Сергиев Посад, ш. Московское, дом 25, лит. Б (помещение 6), лит. 8Б  
(помещения 1, 2, 3, 4, 5, 8), лит. 11Б 11Г (помещение 7).  
Телефон: +74955080647. E-mail: sibmostest@mail.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц (аттестат аккредитации) № RA.RU.21HC35  
от 01.10.2019 г.

**УТВЕРЖДАЮ**

*Зам. руководителя ИЛ ООО «СибМосТест»*

*А.А. Штых*

*«23» сентября 2021 г.*



**ПРОТОКОЛ № 0118-С**  
**СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ**

*Двери противопожарные дымогазонепроницаемые металлические  
однопольные, со стационарным порогом, модели ДПС-1-EIS60,  
с остеклением до 25 % от площади дверного проема в свету,  
с габаритными размерами (HxW) 2100x990 мм,  
толщиной полотна 52 мм,  
выпускаемые ООО «НПО ПРОМЕТ»  
по ТУ 25.12.10-013-47272295-2021  
код ОК 034-2014 (ОКПД2): 25.12.2010*

*г. Сергиев Посад  
2021 год*

## Содержание

Наименование и контактные данные заказчика: .....	3
Описание образцов: .....	3
Идентификация образцов: .....	3
Изготовитель: .....	3
Характеристика заказываемой услуги: .....	3
Основание проведения работ: .....	4
Методы испытаний: .....	4
Отбор образцов: .....	4
Дата получения образцов для испытаний: .....	4
Дата проведения испытаний: .....	4
Средства испытаний .....	4
Средства измерений .....	4
Испытательное оборудование .....	5
Вспомогательное оборудование .....	5
Условия проведения испытаний: .....	5
Процедура проведения испытаний .....	5
Вывод .....	10
Сведения об исполнителях .....	10
Дополнительная информация .....	11
Приложение 1. Чертеж дверей .....	12
Приложение 2. Акт отбора образцов .....	13
Приложение 3. Фото образцов .....	15

**Наименование и контактные данные заказчика:** Орган по сертификации Автономная некоммерческая организация «Сертификационный центр «Пожарные Подмосковья» (ОС АНО «СЦПП»).  
Юридический адрес: 105062, г. Москва, ул. Покровка, д. 26/1, строение 3, офис 31-36.  
Адрес места осуществления деятельности: 105275, г. Москва, пр-т Буденного, д. 51, корп. 4, 2 этаж, пом. 5.  
ИНН 7709398169 КПП 770901001, ОГРН 1027709032317.  
Аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ09.

**Описание образцов:** На испытания предоставлены двери противопожарные дымогазонепроницаемые металлические модели ДПС-1-EIS60, однопольные, со стационарным порогом, с остеклением до 25 % от площади дверного проема в свету (остекление: стекло многослойное пожаростойкое марки Бранд Гласс ПАРАФЛАМ NT EIW 60 толщиной 24 мм, ТУ 23.12.12-001-16721960-2017, ООО «НПО Бранд Гласс»), с габаритными размерами (HxW) 2100x990 мм, толщиной полотна 52 мм, выпускаемые по ТУ 25.12.10-013-47272295-2021, код ОК 034-2014 (ОКПД2): 25.12.2010 (далее - образцы).  
Образцы упакованы в картонные коробки. На упаковке имеется маркировка образца с указанием предприятия - изготовителя, серийного номера изделия. Двери окрашены краской серого цвета.  
Конструктивно образец двери состоит из дверной коробки, дверного полотна с остеклением (размеры стекла - 365x268 мм), с замком.  
Коробка двери – сварная замкнутая, выполнена из листовой стали толщиной 1,2 мм.  
Полотно двери состоит из окрашенных стальных листов толщиной 0,8 мм, заполненных 2-мя слоями минеральной ваты (минеральная плита Эковер Стэп 1200x600 толщиной 20 мм, плотностью 125 кг/м<sup>3</sup>) и расположенного между ними листа гипсокартона (ГКЛ ВОЛМА ГСП А толщиной 12,5 мм). В полотно двери врезан замок FUARO FL-0432 с ручкой DH-0433 NE. В замок установлен цилиндр (личинка) металлический 70 мм (30x10x30). Крепление полотна двери к коробке осуществляется при помощи двух каплевидных петель (петля Arpes 140\*20-B). В верхний, замковый и петлевой паз полотна клеится уплотнитель (Trelleborg профиль D-LIST 14x12 мм, черный). На нижний торец полотна клеится лента (терморасширяющийся уплотнитель ISOLAR 1500-15/B, толщина 1,5 мм, ширина 15 мм). По периметру короба проклеивается лента (терморасширяющийся уплотнитель ISOLAR 1500-15/B, толщина 1,5 мм, ширина 15 мм) и уплотнитель (Trelleborg профиль D-LIST 12x10 мм, черный).  
Сборочный чертеж двери представлен в Приложении 1 к протоколу.

**Идентификация образцов:** Образцы были подвергнуты входному контролю, при котором установлена следующая комплектность: двери, технические условия на изделия, чертеж со спецификацией используемых в изделии материалов с указанием соответствующей нормативно-технической документации, паспорт на изделие, инструкция по монтажу (необходима выделенная документация).  
При идентификации представленных на испытания образцов проводилось сравнение основных характеристик, указанных в направлении на проведение испытаний, технической документации с фактическими и маркированными на упаковках показателями. В результате идентификации установлено, что образцы соответствуют предоставленной документации и техническим характеристикам, указанным в ней.  
На образцах имеются этикетки органа по сертификации, на которых указано:  
- дверь модели ДПС-1-EIS60, зав. № 6000013, шифр № 938/ТР, эксперт ОС Шолин Н.А., подпись;  
- дверь модели ДПС-1-EIS60, зав. № 6000014, шифр № 938/ТР, эксперт ОС Шолин Н.А., подпись.

**Изготовитель:** Общество с Ограниченной Ответственностью «НПО ПРОМЕТ».  
Адрес (место нахождения): 301602, РОССИЯ, Тульская область, Узловский район, г. Узловая, ул. Дубовская, д. 2А.  
(Информация предоставлена заказчиком).

**Характеристика заказываемой услуги:** Проведение сертификационных испытаний с целью определения времени наступления предельного состояния испытываемых конструкций по потере дымогазонепроницаемости S при одностороннем нагреве конструкций и нагружении их избыточным давлением.

**Основание проведения работ:** Заказ-наряд на выполнение работ (направление) в испытательную лабораторию ООО «СибМосТест» № 938/ТР от 08.07.2021 г.

**Методы испытаний:** По ГОСТ Р 53303-2009 (с изменением 1).  
Предельное состояние: потеря дымогазонепроницаемости (S).  
Потеря дымогазонепроницаемости определяется временем от начала нагрева и нагружения избыточным давлением испытываемой конструкции до момента уменьшения сопротивления дымогазопроницанию этой конструкции ниже допустимого значения.  
Удельное сопротивление дымогазопроницанию конструкций дверей различных типоразмеров не должно быть менее  $1,96 \cdot 10^5 \text{ м}^3/\text{кг}$ .

**Отбор образцов:** Отбор образцов проводился экспертом ОС АНО «СЦПП» Шолиным Н.А. Акт отбора образцов № 938/ТР-ОО от 07.07.2021 г. (Приложение 2 к протоколу).

**Дата получения образцов для испытаний:** 08.07.2021 г.

**Дата проведения испытаний:** 11.08.2021 г.  
13.08.2021 г.

#### Средства испытаний

##### Средства измерений

Наименование средств измерений	Инвентарный номер	Пределы измерений	Погрешность, цена деления	Назначение средств измерений	Дата очередной поверки
1	2	3	4	5	6
Барометр-анероид метеорологический, БАММ-1	001	(80÷106) кПа (600÷800) мм. рт. ст.	± 0,2 кПа ± 1,5 мм. рт. ст.	Измерение атмосферного давления	26.07.2022
Измеритель комбинированный Testo 417	002	(0,3÷20) м/с (0÷50) °C	± 0,1 м/с ± 0,5 °C	Измерение скорости воздушного потока	27.08.2021
Прибор комбинированный, Testo-605	003	(0,1÷50) °C (0,5÷95) %	± 0,5 °C ± 3 %	Измерение температуры, относительной влажности в помещении	25.07.2022
Секундомер электронный, «Интеграл С-01»	006	(0,01÷35999,99) с	± 0,01 с	Измерение временных интервалов	01.12.2021
Рулетка измерительная металлическая EX10 /5	016	(1÷10000) мм	ц.д. 1 мм	Измерение линейных размеров	09.12.2021
Штангенциркуль, ШЦЦ-I (0 – 150) мм	011	(0,1÷150) мм	ц.д. 0,01 мм ±0,03 мм	Измерение линейных размеров	08.02.2022
Прибор для измерения и регулирования температуры Термодат-29М6	184	(-50 ÷ 1200) °C	± 0,5 °C	Регистрация значений температур от ТЭП	11.12.2021
Датчик температуры, КТХА 01.26-020-к1-И-Т310-4,5-1600-М18	98-103	(-40÷1100) °C (-40÷1300) °C	(к1) (к2)	Измерение температуры газообразных агрессивных сред	02.02.2022
Преобразователь давления измерительный ОВЕН ПД150-ДД10,0К-809-0,5-1-Р-Р	185, 186	(0÷10) кПа	±0,5%	Измерение давления и разности давления газов	04.02.2025

1	2	3	4	5	6
Преобразователь давления измерительный ОВЕН ПД150-ДД1,0К-809-0,5-1-Р	187	(0÷1) кПа	±0,5%	Измерение давления и разности давления газов	04.02.2025
Клещи токоизмерительные ручные Fluke 374 FC	179	(0,1÷600,0) В (0,01÷50,00) кГц	1.0%+3 0,1%+2	Измерение электрических величин	11.04.2023
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК011-0,5/2	143	(-40÷300) °С	±2,5 °С	Измерение температуры твердых тел контактным методом	20.12.2023

#### Испытательное оборудование

Наименование испытательного оборудования	Инвентарный номер	Номер аттестата/ протокола
Установка (печь) для испытаний на огнестойкость конструкций и оборудования инженерных зданий и сооружений	4	4/1-19 от 21.02.2019 г./ 080.19.02.21 до 18.02.2022 г.
Мерный участок	38	318/10-1 от 09.08.2021 г./ 318/10-1 до 08.08.2022 г.

#### Вспомогательное оборудование

Наименование вспомогательного оборудования	Инвентарный номер
Сужающее устройство, ДКС-0,6-100-А/Б-2 с камерой зав. № 428 с комплектом диафрагм с угловым способом отбора давления: d-30.00 мм, Рег. № 2261/3; d-50.00 мм, Рег. № 2261/2; d-70.00 мм, Рег. № 2261/1.	В 27-В 29

#### Условия проведения испытаний:

Температура, °С – 26,0 – 28,0  
Атм. давление, кПа – 99,1 – 99,4  
Отн. влажность, % - 50,7 – 51,1  
Характеристика электрической сети – 220 В, 50 Гц

#### Процедура проведения испытаний

1. Входной контроль  
Контроль внешнего вида, проверка габаритных размеров.
2. Подготовка образцов для испытаний.
3. Установка печных термопар с предварительной проверкой исправности ТЭП.  
Печные термопары (6 шт.) устанавливались так, чтобы их горячие спаи были на расстоянии 100 мм от обогреваемой поверхности образцов.
4. Монтаж образцов.  
Монтаж образцов дверей проводился поочередно специалистами изготовителя в соответствии с инструкцией по монтажу в технологический проём установочной железобетонной плиты - конструкцию с высокой степенью жесткости, размером 3300x3300x250 мм, плотностью 1600 кг/м<sup>3</sup>. Зазоры между строительным проёмом и коробками образцов по всему периметру заделывались цементно-песчаным раствором в соотношении 1:4. После монтажа образцы выдерживались в течение 24 часов до момента отверждения раствора.
5. Контроль качества монтажа образцов и работоспособности.  
Проведены замеры зазоров между подвижными и неподвижными частями конструкции образцов. Измерения зазоров проводились в местах, представленных на рисунке 1. Величины замеренных зазоров находились в пределах допусков, заданных изготовителем.

Результаты замеров зазоров представлены в таблице 1.

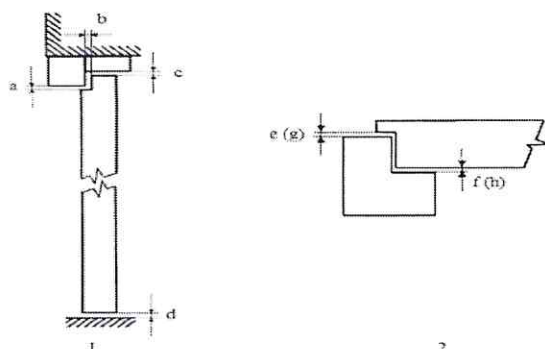


Рис. 1. Схема измерения зазоров на опытном образце: верхней и нижней стороне – 1, на боковых сторонах – 2.

Таблица 1

№ образца	Значение зазоров, мм							
	a	b	c	d	e	f	g	h
3	3,5	2,0	2,5	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5
4	3,5	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	3,0

Наработку эксплуатационного износа образцов проводили путём пятидесятикратного цикла открывания и закрывания с углом открывания полотен на угол не менее 90°. Двери открывались и закрывались плавно, без рывков и заеданий.

6. Выбор диафрагмы и установка её в расходомерный участок:

- расчет максимально допустимого значения расхода газов через дверной проём по формуле 1:

$$Q_d = 74,7 F_d P_d^{1/2}, \quad (1)$$

где  $Q_d$  – максимально допустимый расход газов через проем двери, м<sup>3</sup>/ч;

$P_d$  – разность давлений на двери, Па;

$F_d$  – площадь проходного сечения двери, м<sup>2</sup>.

Для образцов  $Q_d = 1381,2$  м<sup>3</sup>/ч.

Этому расходу газа соответствует диафрагма диаметром 70 мм;

- монтаж диафрагмы в расходомерный участок.

7. Монтаж газосборной камеры и вентилятора с расходомерным участком и герметизация стыков.

8. Определение плотности системы поддержания и регулирования давлений:

- перекрытие (блокировка) испытываемого образца с обогреваемой стороны газонепроницаемым материалом (полиэтиленовой плёнкой);

- создание в полости газосборной камеры разряжения (70±7) Па;

- измерено суммарное значение утечек (массовый расход воздуха, кг/с) через неплотности ограждающей конструкции печи, газосборной камеры и расходомерного участка. Полученное значение не превысило 0,01 кг/с (ГОСТ Р 53303-2009 с изм.1 п.7.4) и было принято в качестве поправки при последующем определении дымогазопроницаемости испытываемых образцов.

9. Определение удельного сопротивления воздухопроницанию образцов без блокировки:

- путём дросселирования вентилятора на каждом образце создано 5 значений перепада давления, равномерно расположенных в диапазоне от 0 до 700 Па;

- расходомерным устройством проведены замеры, соответствующие каждому значению перепада давления величины расхода воздуха, проходящего через неплотности конструкции.

По формуле (2) рассчитываем среднее удельное сопротивление воздухопроницанию, используя усредненные значения измерений:

$$S_{уд.} = \frac{F_d^2}{n} \sum_{i=1}^n \frac{\Delta P_i \rho_i}{G_i^2 \rho_{20}} \quad (2)$$

где  $S_{уд.}$  - приведенное удельное сопротивление дымогазопроницанию, м<sup>3</sup>/кг

$F_d$  - площадь проходного сечения двери, м<sup>2</sup>;

$\Delta P_i$  - разность давлений на образце  $i$ -м измерении, Па;

$G_i$  - расход газов, проходящих через образец,  $i$ -м измерении, кг/с;

$\rho_i$  - плотность газа, фильтрующегося через неплотности образца в  $i$ -м измерении, кг/м<sup>3</sup>;

$\rho_{20}$  - плотность газа при температуре 20 °С, кг/м<sup>3</sup>

n – число измерений в течение времени испытаний.

Для образца № 3  $S_{уд.} = 906367,0 \text{ м}^3/\text{кг}$ ;

для образца № 4  $S_{уд.} = 861657,9 \text{ м}^3/\text{кг}$ .

Расчетные значения среднего удельного сопротивления дымогазопрооницанию  $S_{уд.}$  больше предельно-допустимого  $S_{уд. мин.} = 1,96 \cdot 10^5 \text{ м}^3/\text{кг}$  (ГОСТ Р 53303-2009 с изм.1 п.4.2).

10. Подготовка системы подачи и сжигания топлива.

11. Проверка исправности контрольно-измерительных средств.

12. Испытания.

Начало испытаний образцов соответствовало моменту включения форсунок печи, непосредственно перед которым на дверях был установлен перепад давления  $(70 \pm 7) \text{ Па}$ .

Температурный режим в огневой камере печи соответствовал ГОСТ 30247.0-94 п.6.1.

При проведении испытаний с интервалом не более 2 мин регистрировались:

- температура в печи;
- перепад давления на образце;
- расход газового потока, проходящего через расходомерную диафрагму;
- температура газового потока в сечении расходомерной диафрагмы.

В процессе проведения испытаний изменение состояния образцов по времени оценивалось визуально, фиксировалось в журнале испытателя.

### Результаты испытаний.

Результаты измерений температурного режима в огневой камере печи представлены графически на рис. № 2, 3.

Результаты перепада давления на образцах, приведенного удельного сопротивления дымогазопрооницанию представлены графически на рис. №№ 4 – 7.

Значения температуры в огневой камере на протяжении испытаний не превышали допустимых отклонений, определенных ГОСТ 30247.0-94.

#### Изменение температурного режима в огневой камере печи.

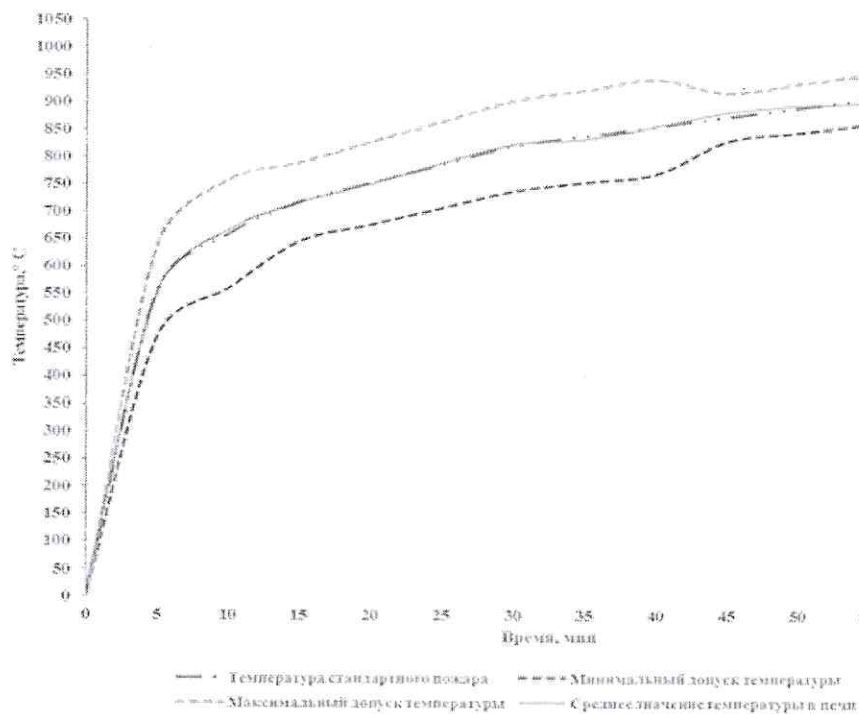


Рис. 2. Изменение температурного режима в огневой камере печи. Образец № 1.

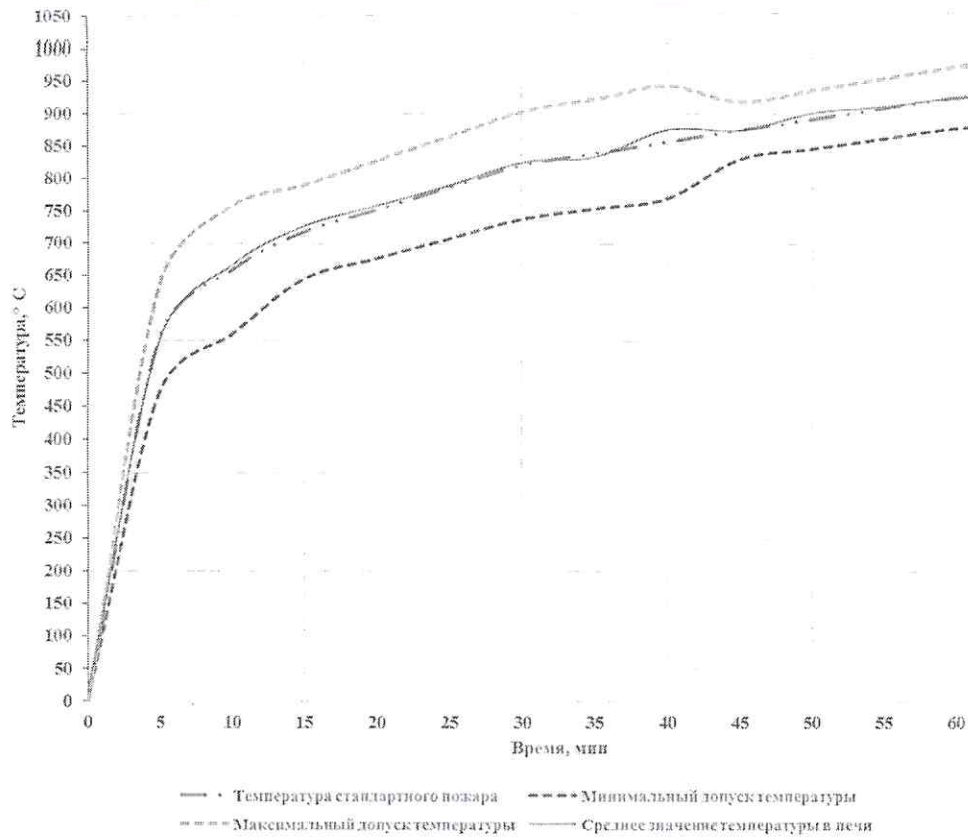


Рис. 3. Изменение температурного режима в огневой камере печи. Образец № 2.

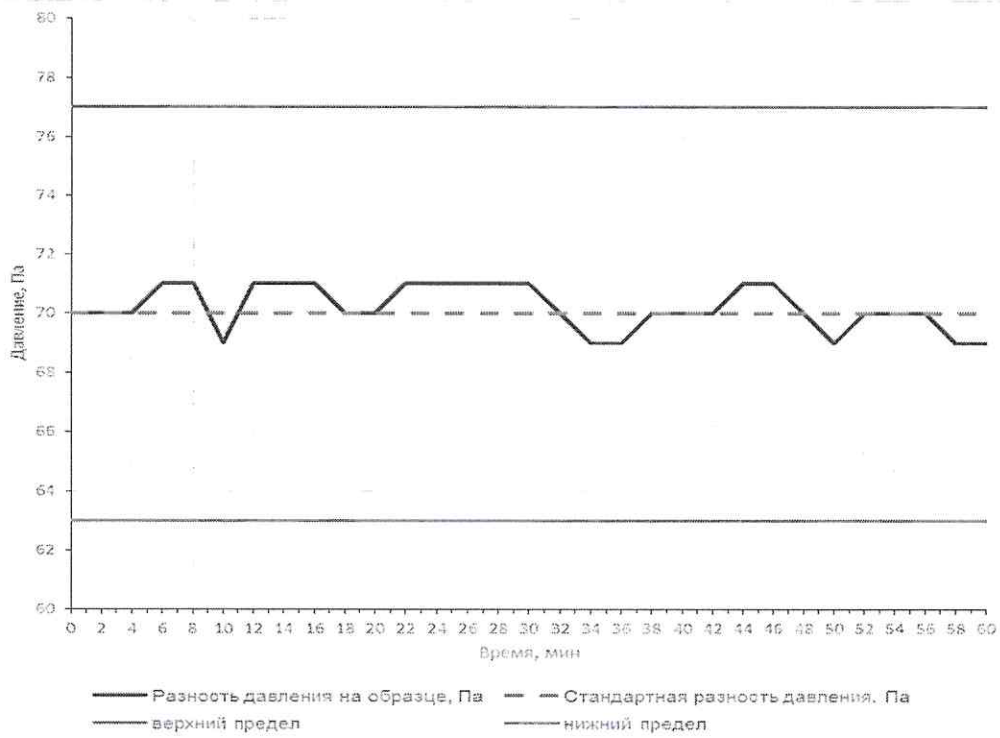


Рис. 4. Изменение перепада давления на образце. Образец № 1.



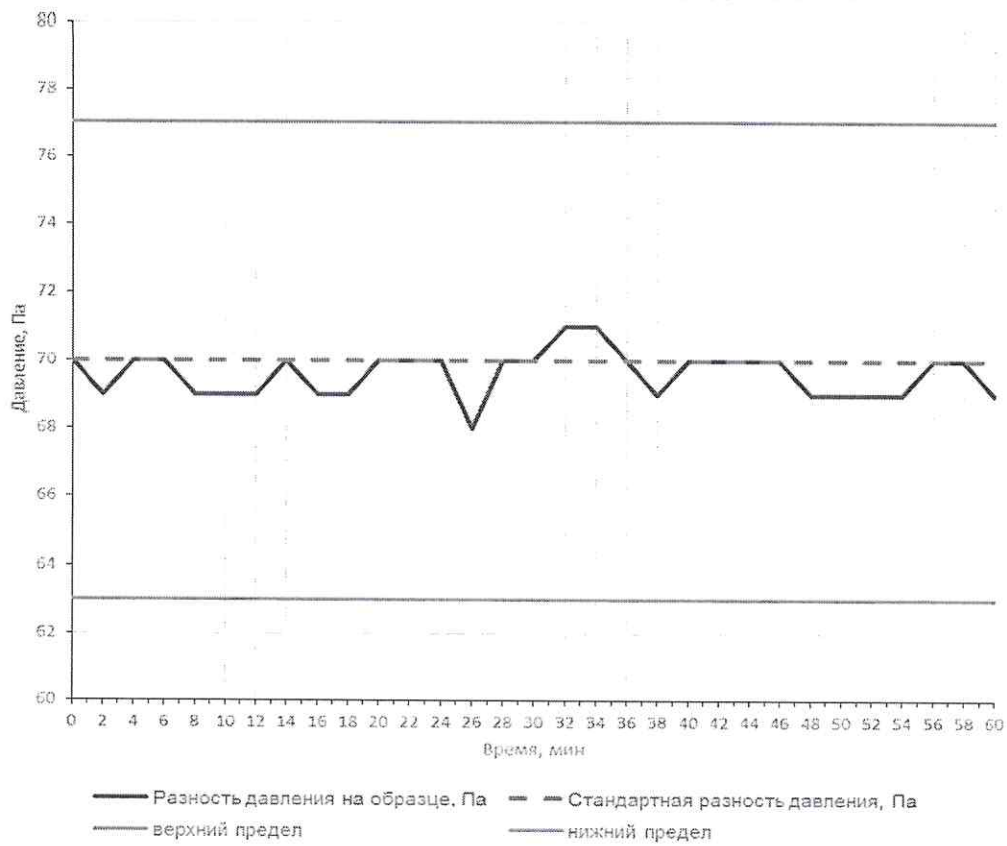


Рис. 5. Изменение перепада давления на образце. Образец № 2.

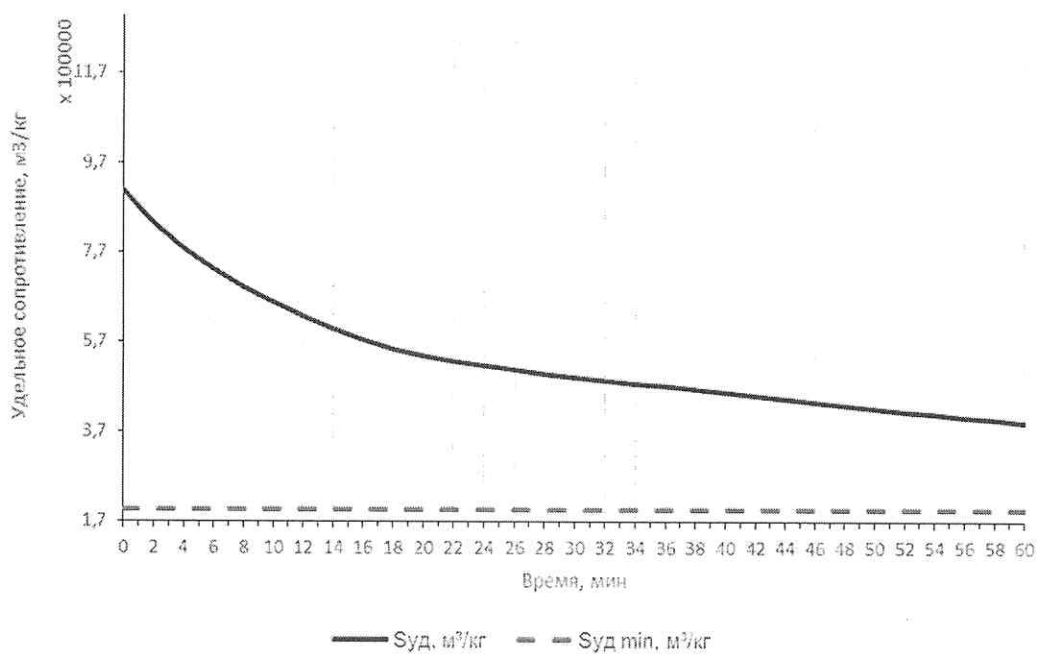


Рис. 6. Изменение приведенного удельного сопротивления дымогазопроницанию при испытании образца № 1.

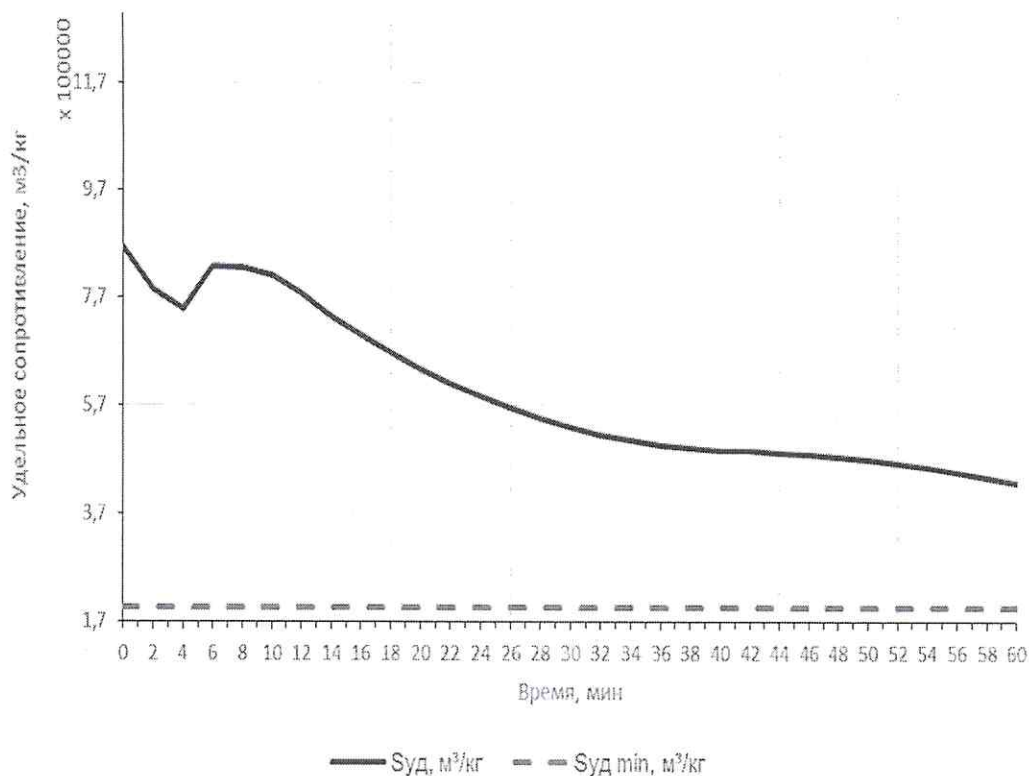


Рис. 7. Изменение приведенного удельного сопротивления дымогазопроницанию при испытании образца № 2.

Сводные результаты испытаний

№ п/п	ГОСТ	Наименование контролируемого параметра	Значение параметра по ГОСТ	Время достижения предельного состояния	
				Образец № 1	Образец № 2
1.	ГОСТ Р 53303-2009 п. 4.2	Потеря дымогазопроницаемости (S)	менее $1,96 \cdot 10^5$ м³/кг	не достигнуто	не достигнуто
2.	Продолжительность проведения испытаний			60 мин.	60 мин.

Вывод

Согласно п. 4.1 ГОСТ Р 53303-2009 (с Изм. 1) предельное состояние по потере дымогазопроницаемости испытанных образцов дверей противопожарных дымогазопроницаемых металлических модели ДПС-1-EIS60, однопольных, со стационарным порогом, с остеклением до 25 % от площади дверного проема в свету (остекление: стекло многослойное пожаростойкое марки Бранд Гласс ПАРАФЛАМ NT EIW 60 толщиной 24 мм, ТУ 23.12.12-001-16721960-2017, ООО «НПО Бранд Гласс»), с габаритными размерами (HxW) 2100x990 мм, толщиной полотна 52 мм, выпускаемых ООО «НПО ПРОМЕТ» по ТУ 25.12.10-013-47272295-2021, соответствует S 60.

Сведения об исполнителях:

Испытания проводил:  
Ведущий инженер по испытаниям

А.А. Сеницын

Протокол оформлен:  
Руководитель отдела делопроизводства

И.В. Макаренко

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Место осуществления лабораторной деятельности: 141315, г. Сергиев Посад, Московское шоссе, д. 25, лит. 8Б (помещение 1).
2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретному(ым) предоставленному(ым) образцу(ам), прошедшему(им) испытания. Испытательная лаборатория не несёт ответственность за отбор образцов.
3. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.
4. Запрещено частичное или полное воспроизведение протокола испытаний без разрешения Испытательной лаборатории.

Испытательная лаборатория

Общества с ограниченной ответственностью «СибМосТест»

(ИЛ ООО «СибМосТест»)

Адрес:

141315, Российская Федерация, Московская обл., г. Сергиев Посад, Московское шоссе, д. 25 лит. Б (помещение 6), лит. 8Б (помещения 1, 2, 3, 4, 5, 8), лит. 11Б 11Г (помещение 7).

Телефон: +7 4955080647. E-mail: sibmostest@mail.ru.

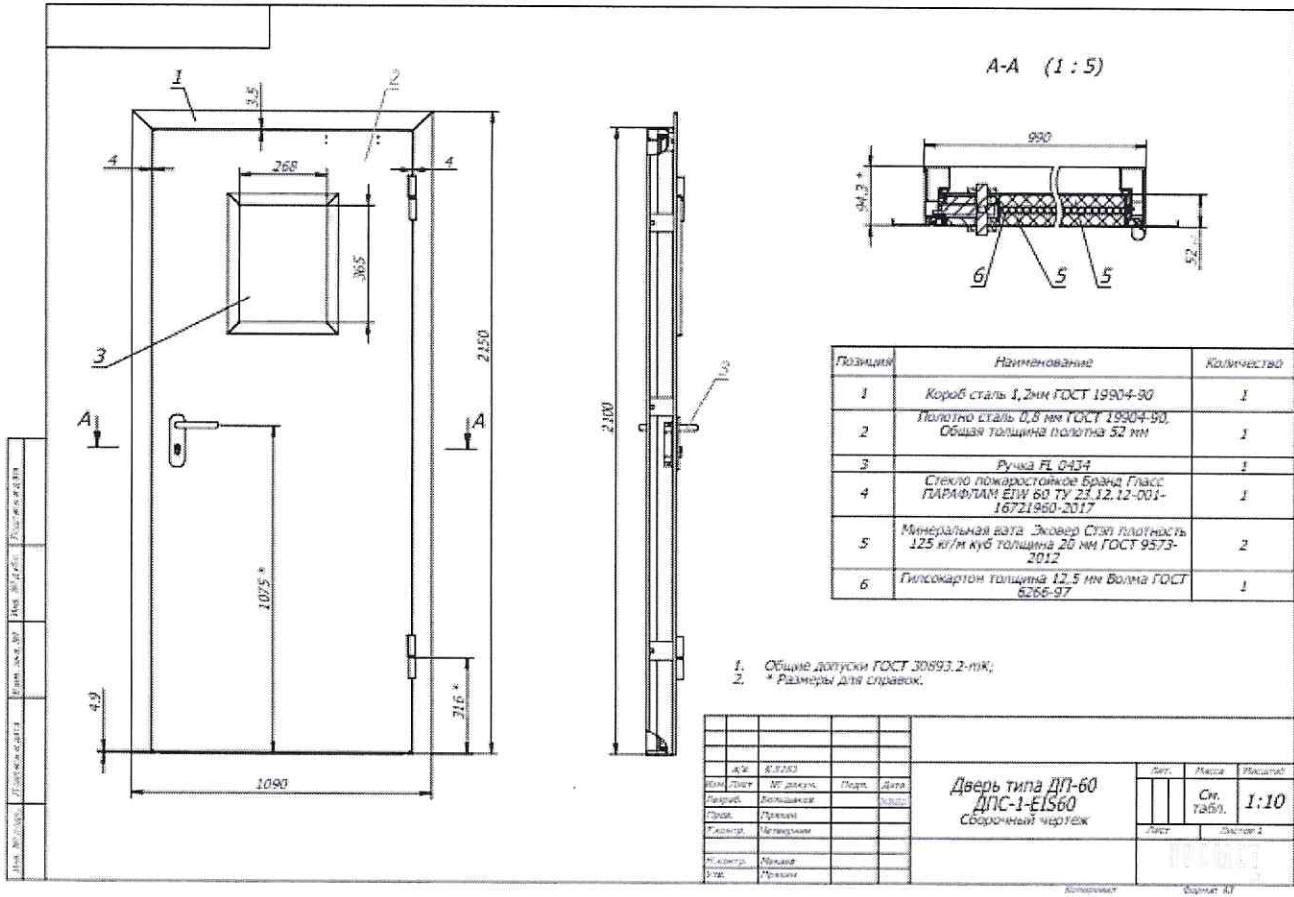
### **Перечень приложений:**

Приложение 1 – Чертеж дверей.

Приложение 2 – Акт отбора образцов.

Приложение 3 – Фото образцов.

***Конец протокола.***



Приложение							
<b>АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ</b>							
№	938	ТР-ОО от	07.07.2021				
на соответствие требованиям:							
Технического регламента Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» (ТР ЕАЭС 043/2017)							
в ООО «ИПО ПРОМСТ»							
301600, Россия, Тульская область, Узловский район, город Узловая, улица Дубовская, дом 2а							
склад готовой продукции							
<i>наименование продукции и (или) поставщика(ов) продукции</i>							
эксперт ОС ЛНО «СЦП»			Шолин Н.А.				
<i>Ф.И.О. лица, ответственного за отбор образцов</i>							
в присутствии							
Генеральный директор Петрова Евгения Валерьевна <i>подпись, наименование</i>							
отобраны образцы продукции, изготовленной по технической документации завода-изготовителя принятой ОТК.							
<i>Цели отбора образцов, Достижимый уровень</i>							
Отборные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.							
№ пп	Наименование образцов (маркированной продукции)	Ед. изм.	№ партии	Размер партии (штук)	Дата изготовления	Кол-во (массо-объем) образцов	
						для испытаний	резерв
Двери противопожарные дымозащитные металлические со станинкарными бортами типа ДП-60 EIS:							
односторонние глухие модели ДП-1-EIS60 и с остеклением до 25% от площади дверного проема в свету модели ДПС-1-EIS60;							
двухсторонние глухие модели ДП-2-EIS60 и с остеклением до 25% от площади дверного проема в свету модели ДПС-2-EIS60.							
[светопротравленные заполнения дверей - стекло высокопрочное пожаростойкое марки Бренд Глюкс: ПАРАФЛАМ NT EFW 60, ТУ 23.12.001-18721950-2017, ООО «ИПО Бренд Глюкс», выд. согласно по ТУ 23.12.001-18721950-2017 «Двери противопожарные дымозащитные ДП-60 EIS»]							
1.	ДП-1-EIS60 размером 2100x990 мм)	шт.	Зав. № 6000021, 6000022	2	21.04.21	2	-
2.	ДП-2-EIS60 размером (2100x1600 мм)	шт.	Зав. № 26000146, 26000141	2	22.04.21	2	-
3.	ДПС-1-EIS60 размером (2100x990x мм)	шт.	Зав. № 6000011, 6000013, 6000013, 6000014	4	24.04.21	4	-
4.	ДПС-2-EIS60 (размером 2100x1600 мм)	шт.	Зав. № 26000101, 26000102, 26000103, 26000104	4	26.04.21	4	-
Отбор образцов проведен в соответствии с решением (актом) от:			938	ТР-ТР	05.07.2021		
дан) №№:							

*Итого отобрано образцов (шт./массо-объем) кг/л*

Отобранные образцы упаковываются:	тара изготовителя
	вид упаковки
маркируются:	этикеткой ОС
	вид маркировки
комплекуются по:	паспорт качества. ТУ
	паспорт качества. ТУ ГОСТ, технические характеристики
Условия хранения:	складирование
Испытанные образцы подлежат:	утилизации
Контрольные образцы подлежат:	-

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ



1. Наименование продукции, тип (марка) и т.п.:	Двери противопожарные дымогазонепроницаемые металлические со стационарным порогом типа ДП-60 EIS- одностворчатые глухие модели ДП-1-EIS60 и с остеклением до 25% от площади дверного проема в свету модели ДПК-1-EIS60; двустворчатые глухие модели ДП-2-EIS60 и с остеклением до 25% от площади дверного проема в свету модели ДПС-2-EIS60, (светопрозрачное заполнение дверей - стекло многослойное пожаростойкое марки Бренд Гласс ПАРАФЛАМ NT EW 60, ТУ 23.12.12-001-16721960-2017, ООО «НПО Бренд Гласс»), выпускаемые по ТУ 25.12.10-013-47272295-2021 «Двери противопожарные дымогазонепроницаемые ДП-60 EIS» ДП-1-EIS60 ДП-2-EIS60 ДПК-1-EIS60 ДПС-2-EIS60
2. Наименование страны-изготовителя:	Россия
3. Наименование фирмы-изготовителя:	ООО «НПО ПРОМЕТ»
4. Адрес (место нахождения):	301602, Россия, Тульская область, Узловский район, город Узловая, улица Дубовская, дом 2а2
5. Телефон:	7(495) 777-48-38
Факс:	нет
6. Код ОКПД2	25.12.2010
Код ТН ВЭД ЕАЭС	7308 30 000 0
7. Дополнительная информация (при необходимости):	

### ВЫВОДЫ

Представленная продукция идентифицирована (не может быть идентифицирована) с образцом и (или) ее описанием

Представитель изготовителя, заявителя  
ОЗНАКОМЛЕН

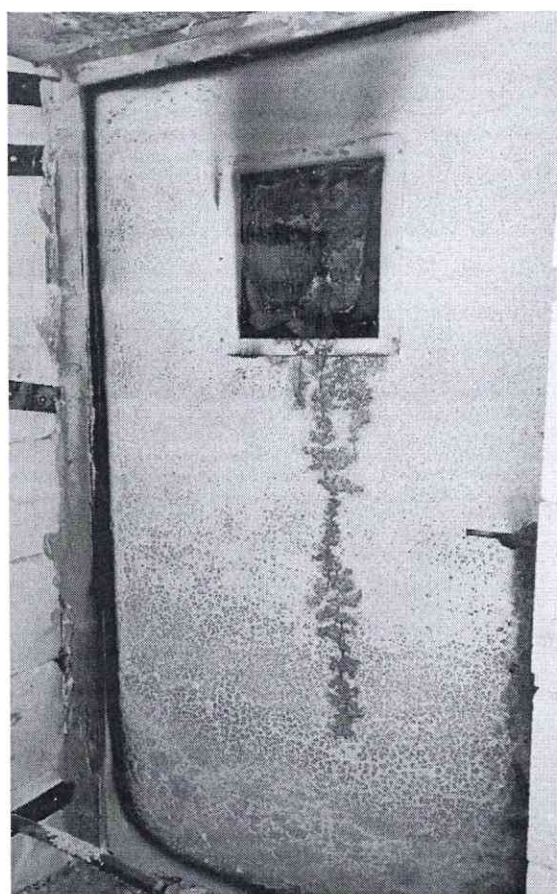
Подписи участников отбора (подпись материально-ответственного лица, принявшего образцы на ответственное хранение)

	Шолин Н.А.	
М.П.	подпись	подпись

(Акт отбора образцов) Страница 2 из 2



Вид образца до проведения испытаний



Вид образца после проведения испытаний