

ГАЗПРОМНЕФТЬ АНТИФРИЗ

ГАЗПРОМНЕФТЬ АНТИФРИЗ – концентрат охлаждающей жидкости традиционного типа на основе этиленгликоля для двигателей внутреннего сгорания, в том числе и тяжелонагруженных двигателей для улучшенной защиты от кавитации. Концентрат перед применением разбавить дистиллированной водой (см. таблицу). Не применять без разбавления.

Применение:

- Легковые и грузовые автомобили, спецтехника.
- Тяжело нагруженные дизельные и газопоршневые двигатели.
- Карьерные самосвалы.
- Стационарные двигатели мини-электростанций.
- Перед использованием концентрат следует разбавлять водой от 40% до 60%.
- В качестве рабочей охлаждающей жидкости концентрат не используется.
- Оптимальная концентрация охлаждающей жидкости 50%.
- Для разбавления использовать дистиллированную или деминерализованную (фильтрованную) воду.

Преимущества

- Эффективная защита от коррозии – низкосиликатный пакет присадок, содержащий нитриты.
- Отличная защита от кавитации – для «мокрых» гильз цилиндров.
- Отсутствие отложений и накипи – пакет присадок не содержит фосфатов.
- Улучшенная теплопередача – оптимальный температурный режим работы двигателя.
- Защита системы охлаждения от замерзания и кипения – базовый компонент этиленгликоль.

Типичные физико-химические характеристики

Типовые показатели	Метод	ГАЗПРОМНЕФТЬ АНТИФРИЗ
Внешний вид	визуально	Прозрачная однородная жидкость красного цвета без видимых посторонних включений
Плотность при 20 °С, г/см ³	ASTM D1122	1,116
Показатель преломления при 20°С	ГОСТ 18995.2	1,430
Температура кипения, °С	ASTM D1120	163
Резерв щелочности, 50% об., мл HCl	ASTM D1121	6,2
pH, 50% об.	ASTM D1287	9,6
Вспениваемость	ASTM D1881	макс. 100 мл / 3 с
Температура кристаллизации, 50% об., °С,	ASTM D1177	-37

Соответствие спецификациям и стандартам

- Cummins CES 14603, Caterpillar, Detroit Diesel 7SE298, General Motors 6038M, John Deere 8650-5, Case Corp. MS1710, New Holland 9-86, Navistar, Freightliner 48-22880, PACCAR, MACK, Waukesha 4-1974D, ООО «Автозавод «ГАЗ», ПАО «АВТОВАЗ», ОАО «УКХ «ММЗ
- ASTM D3306, ASTM D4985, ASTM D6210, TMC RP329, SAE 1941, BS 6580-1992, ГОСТ 33591-2015

Одобрения

ПАО "Автодизель" (ЯМЗ); ПАО "КАМАЗ"

ASTM D1384. Коррозионное воздействие на металлы (коррозия в стекле), 336 ч., 88 °С

	Латунь	Медь	Припой	Сталь	Чугун	Алюминий
	Среднее изменение веса пластины, мг*					
Норма по ASTM D3306 (макс.)	10	10	30	10	10	30
ГАЗПРОМНЕФТЬ АНТИФРИЗ	0	1	15	-1	-1	-1

* Отрицательные значения означают увеличение веса

ASTM D4340. Коррозия на горячей поверхности, 25% об., 168 ч., 135 °С

	Потеря веса, мг/см/неделя
Норма по ASTM D3306 (макс.)	1,0
ГАЗПРОМНЕФТЬ АНТИФРИЗ	0,01

ASTM D2570. Динамический тест на коррозию, 1064 ч., 88 °С

	Латунь	Медь	Припой	Сталь	Чугун	Алюминий
	Среднее изменение веса в мг на образец*					
Норма по ASTM D3306 (макс.)	20	20	60	20	20	60
ГАЗПРОМНЕФТЬ АНТИФРИЗ	0	1	25	0	-2	0

ASTM D2809. Кавитация помпы, 100 ч., 113 °С

Алюминиевый водяной насос	Рейтинг	Норма по ASTM D3306
ГАЗПРОМНЕФТЬ АНТИФРИЗ	8	мин. 8

ГАЗПРОМНЕФТЬ АНТИФРИЗ – концентрат охлаждающей жидкости. При заливке в охлаждающую систему автомобиля его требуется разбавлять деминерализованной (дистиллированной или фильтрованной) водой в соотношении**:

Соотношение компонентов охлаждающей жидкости		Температура защиты от замерзания
Концентрат	Вода	
2 части	1 часть	-65 °С
1 часть	1 часть	-40 °С

** Разбавление водой свыше 70% не рекомендуется, так как из-за низкой концентрации присадок не достигается эффективной защиты от коррозии.

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO 45001

